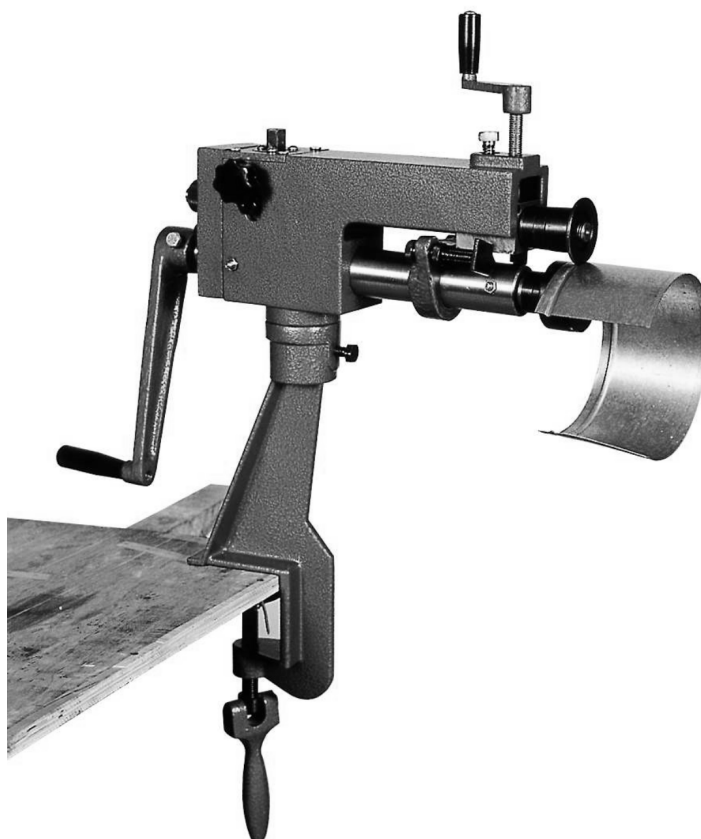




PROMA Polska Sp. z o.o.
Błonie, ul. Maszynowa 1
55-330 Miękinia

INSTRUKCJA OBSŁUGI WALCARKA KOŁNIERZY (PROFILARKA) ROS-50/180



Uwaga !!!!!

Zaraz po wyjęciu urządzenia z opakowania ochronnego , należy nakleić dołączoną tabliczkę znamionową , oraz tabliczki informacyjno-ostrzegawcze na urządzenie w dobrze widocznym miejscu .

W przypadku pytań , lub problemów prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym pod numerem telefonu : 0 (prefix) 71-358-05-31 , lub tel. kom. 509-151-485

SPIS TREŚCI

- 1) Zawartość opakowania
- 2) Wstęp
- 3) Zastosowanie
- 4) Dane techniczne
- 5) Przebieg pracy
- 6) Demontaż i likwidacja
- 7) Rysunek „wybuchowy” ROS-50/180
- 8) Ogólne przepisy bezpieczeństwa

1. Zawartość opakowania

Walcarka jest dostarczana w pudle kartonowym z następującym wyposażeniem:

- 1 szt. korba napędu walcarki
- 1 szt. korba ustawienia szczeliny między matrycami
- 1 szt. podstawa
- 6 par matryc profilowych
- 1 szt. klucz do luzowania matryc
- 1 szt. klucz typu imbus

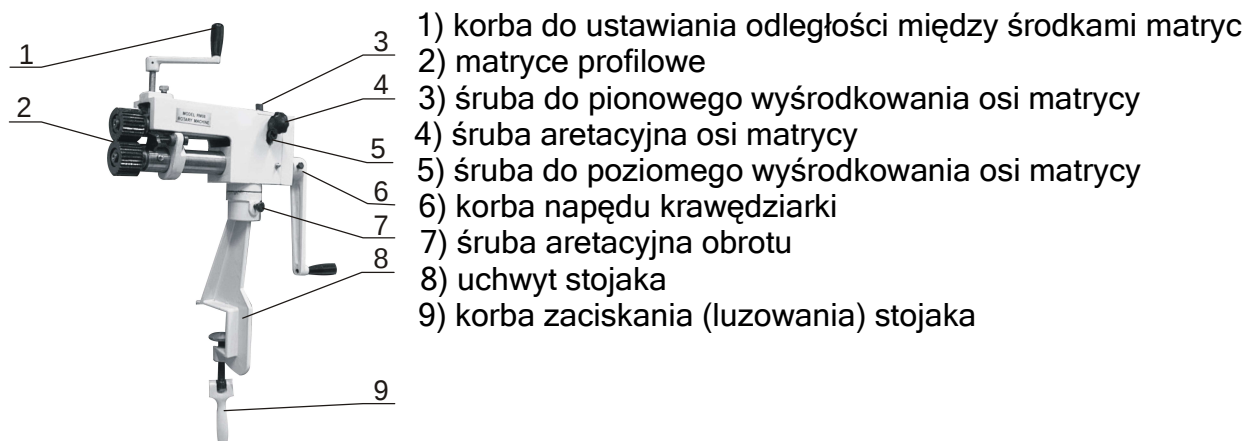
2. Wstęp

Szanowny kliencie, dziękujemy za nabycie walcarki ROS-50/180 firmy PROMA. Upraszamy o przestrzeganie wszystkich przepisów bezpieczeństwa podczas pracy z walcarką. Zanim zaczniesz użytkować urządzenie, przeczytaj dokładnie niniejszą instrukcję obsługi.

3. Zastosowanie

Walcarka służy do fugowania, gięcia, falowania i drutowania zgodnie z wybraną przystawką. Napęd krawędziarki odbywa się za pomocą ręcznej korby. Urządzenie pozwala profilować blachy o grubości do 0,8 mm. Walcarkę mocuje się do płyty roboczej przy pomocy zacisku na stojaku.

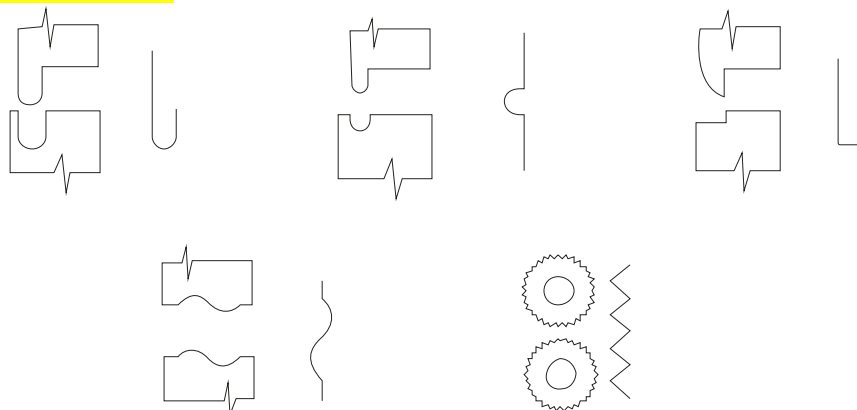
4. Opis urządzenia



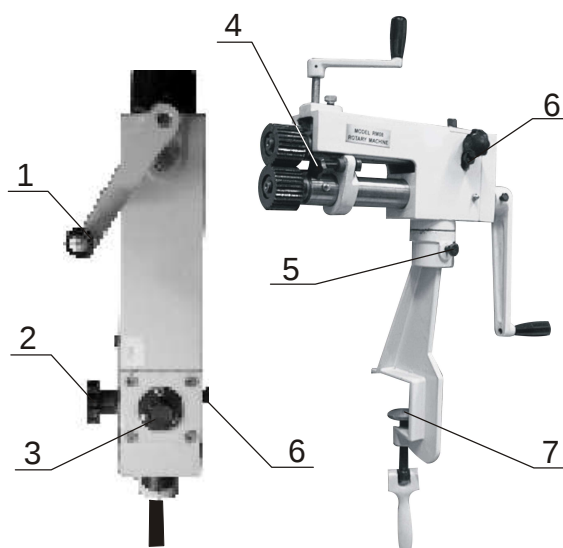
5. Przebieg pracy

- przymocować wygniatarkę do blatu stołu roboczego i dokładnie dociągnąć
 - uregulować ustawienie matryc i ograniczników do wymaganej pozycji
 - wsadzić blachę pomiędzy matryce i kształtować ją poprzez obracanie korby.
- Podczas pracy należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy.

Przykłady zastosowania



Regulacja krawędziarki

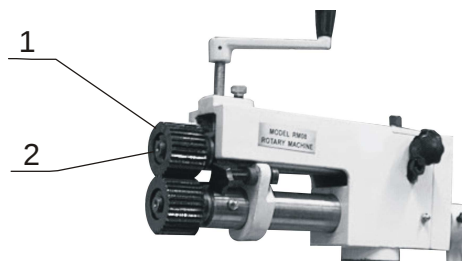


W celu właściwego funkcjonowania walcarki konieczna jest regulacja jej sposobu pracy. Najpierw należy przymocować walcarkę do stołu roboczego za pomocą zacisku (7). Zluzować śrubę aretacyjną (5) i obrócić ją do wymaganej pozycji. Śrubę aretacyjną (5) dokręcić z powrotem. Za pomocą dźwigni (1) wybrać właściwą odległość między środkami matryc. Śrubą (2) po odaretowaniu wyregulować nachylenie górnego wału. Do ustawienia w kierunku pionowym służy śruba (3). Wyśrodkowanie poziome uzyskuje się przez dociągnięcie (zwolnienie) śrub (6) (z obu stron maszyny). Do ustalenia głębokości obrzeża służą zderzaki (4).

Wymiana matryc

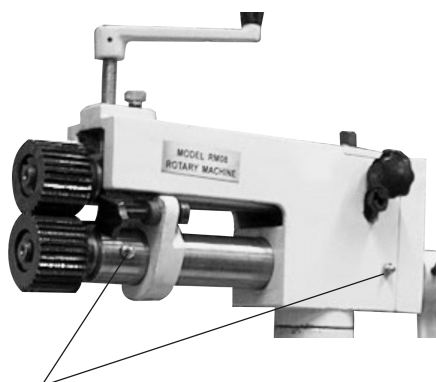
Za pomocą klucza wtyczkowego oraz klucza imbusowego odkręcić istniejące matryce i oddzielić je od wygniataki. Na wale osadzić wymagane rodzaje matryc (matrycę z krążkiem dylatacyjnym) i dociągnąć je w odwrotny sposób.

- 1) matryca kształtowa
- 2) śruba imbus



Miejsca do smarowania

W celu zapewnienia żywotności maszyny i jej spokojnego chodu należy uzupełniać olej w smarownikach ciśnieniowych (MOGUL LK22). Zalecamy wykonywanie regularnej konserwacji urządzenia i smarowanie miejsc tarcia.



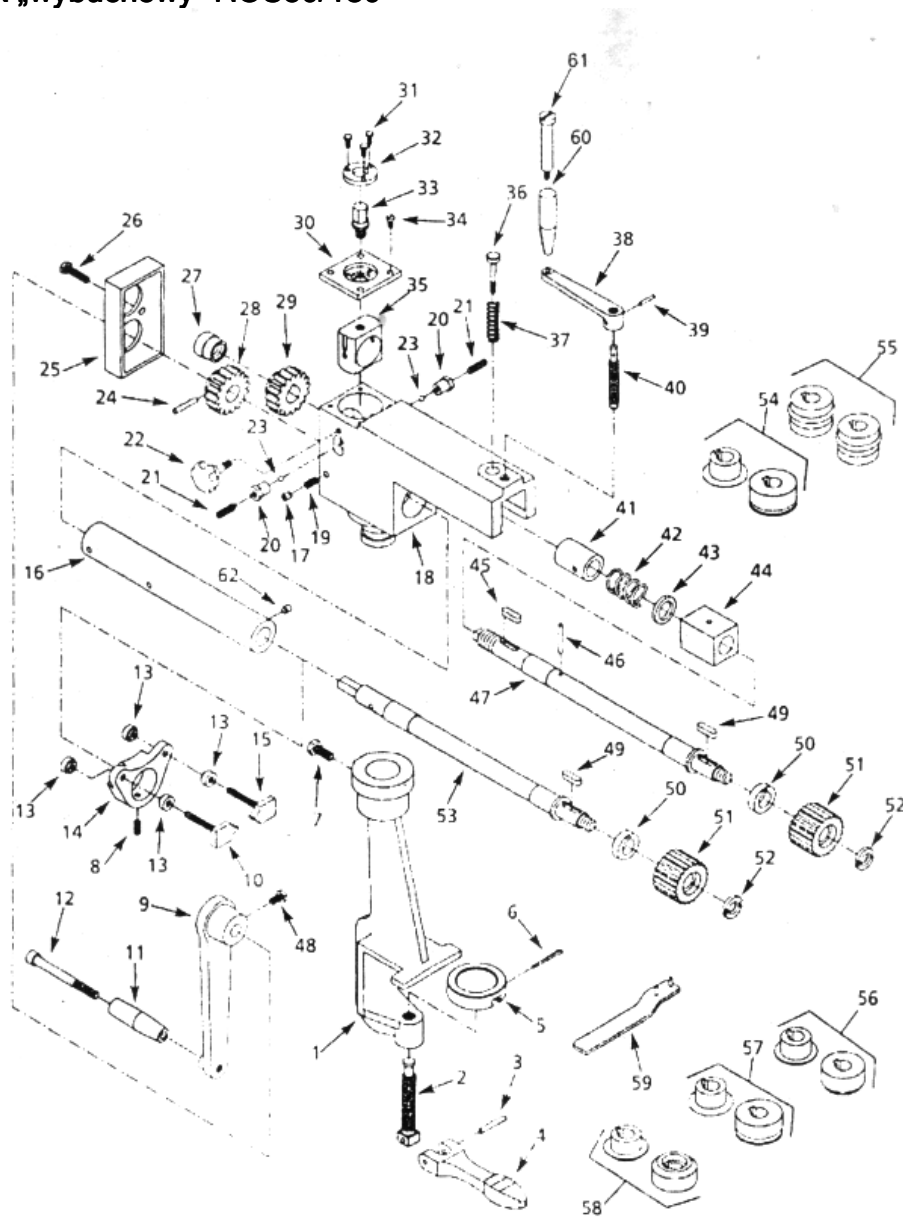
smarownice ciśnieniowe

6. Demontaż i likwidacja

Likwidacja maszyny po skończeniu żywotności

- po dokonaniu demontażu posortować poszczególne komponenty według klasy odpadu (stal, żeliwo, metale kolorowe, guma, kable, elementy elektryczne i przekazać do likwidacji specjalistycznej.

7. Rysunek „wybuchowy” ROS50/180



8. Ogólne przepisy bezpieczeństwa

1.1. Ogólnie

A. Maszyna jest wyposażona w różne elementy bezpieczeństwa, które chronią obsługę i maszynę. Nie mniej jednak nie jest możliwe objęcie wszystkich aspektów bezpieczeństwa i dlatego zanim obsługujący rozpocznie obsługę urządzenia, musi przeczytać niniejszy rozdział i zrozumieć jego treść. Obsługujący musi również wziąć pod uwagę inne aspekty niebezpieczeństwa, które są związane z warunkami otoczenia oraz materiałem.

B. Niniejsza instrukcja zawiera 3 kategorie wytycznych bezpieczeństwa.

Niebezpieczeństwo - Ostrzeżenie - Uwaga

Ich znaczenie jest następujące:

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować śmierć.

OSTRZEŻENIE

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować poważne zranienia lub znaczne uszkodzenie maszyny.

UWAGA (Apel o zachowanie ostrożności)

Nieprzestrzeganie niniejszych instrukcji może spowodować uszkodzenie maszyny lub być przyczyną zranienia.

C. Należy przestrzegać zwłaszcza instrukcji bezpieczeństwa na tabliczkach znajdujących się na urządzeniu. Tabliczek tych nie wolno usunąć ani uszkodzić. W przypadku uszkodzenia lub nieczytelności tabliczek należy skontaktować się z firmą producenta.

D. Nie wolno uruchamiać urządzenia bez przeczytania wszystkich instrukcji dostarczonych z urządzeniem (instrukcja obsługi, konserwacji, ustawiania, programowania itp.) i zrozumienia wszystkich funkcji i procedur.

1.2. Podstawowe punkty bezpieczeństwa

1) **NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Grozi w przypadku urządzeń wysokiego napięcia, elektrycznego pulpitu sterowania, transformatorów, silników, listew zaciskowych, które są wyposażone w tabliczkę. Pod żadnym pozorem nie wolno ich dotykać.

- Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy sprawdzić czy są zamontowane wszystkie obudowy ochronne. W przypadku konieczności usunąć obudowę ochronną, wyłączyć wyłącznik główny i zamknąć go.
- Nie podłączać urządzenia do sieci, jeżeli obudowy ochronne są usunięte.

