

INSTRUKCJA OBSŁUGI

ROXTA
-machinery



**SPALINOWY ROZDRABNIACZ
OGRODOWY
RMZD-6,5/60**

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

EC Declaration of conformity

Výrobce/ Manufacturer :

Dovozce a distributor výrobku /Importer and distributor of product:

AW Tool s. r. o.

Adresa/ Address:

Na Zámecké 1518/9, 14400 Praha 4

IČ/ID:

28779029

Jméno a adresa osoby pověřené sestavením technické dokumentace podle Směrnice 2006/42/EC, (NV č. 176/2008 Sb.) / Name and address of the person authorised to compile the technical file according to Directive 2006/42/EC:

AW Tool s. r. o., Na Zámecké 1518/9, 14400 Praha 4

Výrobek (stroj) - typ/Product (Machine) - Type:

Motorový zahradní drtič typ RMZD-6,5/60

Výrobní číslo/ Serial number:

Popis/Description:

Motorový zahradní drtič je určen pro drcení zahradního a dřevního odpadu, je poháněn jednoválcovým, čtyřtaktním, vzduchem chlazeným, benzinovým motorem.

Základní technické údaje

Motor:	čtyřtaktní, benzinový
Zdvihový objem:	196 cm ³
Výkon (max.):	4,93 kW
Palivo:	bezolovnatý benzin
Hmotnost:	45 kg

Prohlašujeme, že strojní zařízení splňuje všechna příslušná ustanovení uvedených směrnic (NV)

We declare that the machinery fulfils all the relevant provisions mentioned Directives (Government Provisions) :

Strojní zařízení - Směrnice 2006/42/EC, NV č. 176/2008 Sb.
 Elektromagnetická kompatibilita - Směrnice 2004/108/EC, NV č. 616/2006 Sb.
 Emise hluku - Směrnice 2000/14/EC, NV č. 9/2002 Sb.

Harmonizované technické normy a technické normy použité k posouzení shody

The harmonized technical standards and the technical standards applied to the conformity assessment :

ČSN EN ISO 12100:2011, ČSN EN 13683+A2:2011, ČSN EN ISO 14982:2009, ČSN EN ISO 3744:2011, ČSN EN ISO 11201:2010

Naměřená hladina akustického tlaku:

Measured sound pressure level:

$L_{pA} = 92,7 \text{ dB (A), } K = 3 \text{ dB}$

Garantovaná hladina akustického výkonu:

Guaranteed sound power level:

$L_{wA,G} = 113 \text{ dB (A)}$

Poznámka: Veškeré předpisy byly použity ve znění jejich změn a doplnků platných v době vydání tohoto prohlášení bez jejich citování.

Note: All regulations were applied in wording of later amendments and modifications valid at the time of this declaration issue without any citation of them.

Místo a datum vydání tohoto prohlášení/ Place and date of this declaration issue : Praha, 2020-07-22

Osoba z mocnéhý k podpisu za výrobce/ Signed by the person entitled to deal in the name of producer : Ing Pavel Tlustý

Jméno/Name: Ing Pavel Tlustý

Funkce/Grade: General Manager

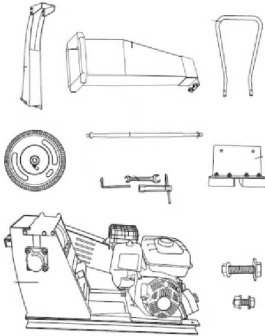
Podpis/Signature:



SPIS TREŚCI

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1) Zawartość opakowania | 10) Montaż |
| 2) Wstęp | 11) Użytkowanie i napęd rozdrabniacza |
| 3) Przeznaczenie | 12) Smarowanie maszyny |
| 4) Dane techniczne | 13) Konserwacja rozdrabniacza silnikowego |
| 5) Wartości hałasu urządzenia | 14) Lista części |
| 6) Etykiety bezpieczeństwa | 15) Akcesoria i dodatki |
| 7) Konstrukcja maszyny | 16) Demontaż i utylizacja |
| 8) Opis maszyny | 17) Rysunek maszynowy |
| 9) Transport | 18) Ogólne zasady bezpieczeństwa |

1 Zawartość opakowania



Silnikowy rozdrabniacz ogrodowy dostarczany jest częściowo zdemontowany w opakowaniu drewnianym. Instrukcja montażu znajduje się w rozdziale 10.

2 Wstęp

Drogi kliencie, dziękujemy za zakup silnikowego rozdrabniacza ogrodowego Motor Garden RMZD-6,5/60 marki Roxta firmy SA Trade s.r.o. Dana maszyna jest wyposażona w urządzenie zabezpieczające, które chroni operatora i maszynę podczas normalnego użytkowania technologicznego. Jednak środki te mogą nie obejmować wszystkich aspektów bezpieczeństwa i dlatego konieczne jest, aby operator przeczytał i zrozumiał niniejszą instrukcję przed rozpoczęciem korzystania z maszyny. Eliminuje to błędy zarówno podczas instalacji maszyny, jak i podczas jej eksploatacji. Dlatego nie próbuj uruchamiać maszyny, dopóki nie przeczytasz wszystkich instrukcji i nie zrozumiesz każdej funkcji i procedury.

W szczególności należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa umieszczonych na etykietach, które się na niej znajdują. Etykiety nie wolno usuwać ani niszczyć.

3 Przeznaczenie

Maszyna w tej klasie wyróżnia się szeregiem ponadstandardowych funkcji i opcji, które są dla użytkowników wysoce przydatne. Maszyna przeznaczona jest do kruszenia małych gałęzi oraz gałęzi o średnicy maks. 60 mm, z którymi radzi sobie dzięki mocnemu 6,5-konnemu silnikowi. Może być stosowana w małych i dużych ogrodach, nadaje się do pielęgnacji zieleni miejskiej oraz szczególnie tam, gdzie w zasięgu nie ma zasilania elektrycznego.

4 Dane techniczne

Silnik	jeden cylinder, 4 suwy
Pojemność cylindra	196 cm ³
Znamionowa moc silnika	4,9 kW
Maks. prędkość noży	3 000 min ⁻¹
Pojemność baku	3,6 litra
Pojemność zbiornika oleju	0,6 litra
Maksymalna średnica gałęzi	60 mm
Waga	45 kg

5 Wartości hałasu urządzenia

Zmierzony poziom hałasu:

$L_{PA} = 92,7 \text{ dB(A)}$

Gwarantowany poziom mocy akustycznej:

$L_{WA,G} = 113 \text{ dB(A)}$



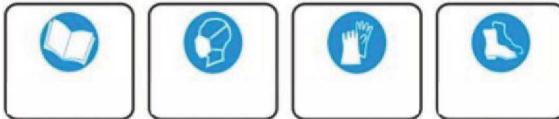
6 Etykiety bezpieczeństwa

Na maszynie znajdują się etykiety informacyjne oraz etykiety ostrzegające o różnych zagrożeniach.



- 1 - **Ostrzeżenie!** Przeczytaj instrukcję użytkownika! Niebezpieczeństwa, które mogą pojawić się w trakcie pracy. Ryzyko urazu mechanicznego! Ryzyko urazu kończyn górnych!

etykieta znajduje się z boku górnego zbiornika.



- 2 - **ZALECENIE!** stosowanie sprzętu ochronnego!

etykieta znajduje się na górnym zbiorniku



- 3 - **UWAGA!** Podczas pracy na maszynie należy zachować odpowiednią odległość od maszyny i wkłada ręk do obszaru wylotu zębów! Ryzyko urazu kończyn górnych!

etykieta znajduje się na pokrywie wylotu zębów

7 Konstrukcja maszyny

Rozdrabniacz silnikowy przeznaczony jest do rozdrabniania odpadów ogrodowych. Do górnego lejka wrzucamy liście, gałązki tui i gałęzie do 60 mm. Maszyna niezawodnie kruszy ten materiał na kawałki, które przechodzą przez wylot. Cały materiał jest cięty w dolnej części, dwa noże o przekroju trapezowym, które są osadzone na stalowym cylindrze, który pełni również rolę koła zamachowego. Wszystko, co noże odcinają, wylatuje z lejka wylotowego.

8 Opis maszyny



- 1) lejek wlotowy
- 2) uchwyt transportowy
- 3) bak
- 4) filtr powietrza
- 5) mechanizm rozdrabniający
- 6) wydmuch

- 7) podwozie
- 8) lejek wylotowy
- 9) pokrywa zsypu
- 10) śruby blokujące pokrywy zsypu
- 11) koła transportowe

9 Transport

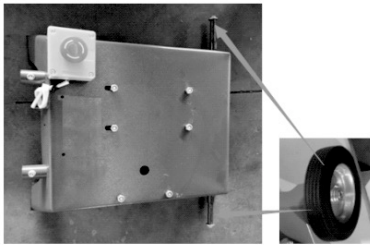
Rozdrabniacz silnikowy jest transportowany częściowo zdemontowany w kartonie papierowym na palecie. Podczas transportu maszynę należy zabezpieczyć przed upadkiem i przewróceniem.

Maszyna dostarczana jest bez oleju i paliwa!

10 Montaż

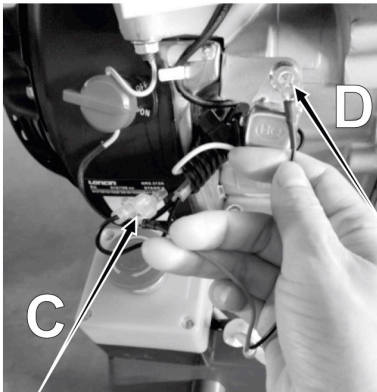
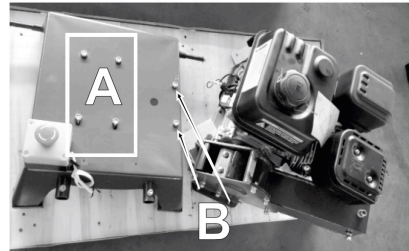


Montaż oznacza złożenie jednostek takich jak silnik i koła do podstawy oraz montaż lejków i uchwytów.



Pierwszym krokiem w montażu jest założenie kół. Odkręć śrubę blokującą, załóż koło i ponownie zakręć śrubę. Zamontuj drugie koło w ten sam sposób.

Następuje montaż silnika z jednostką rozdrabniającą. Odkręć śruby, umieść jednostkę silnikową na podstawie tak, aby można było przymocować silnik czterema śrubami w prostokącie A oraz jednostkę rozdrabniającą w dwóch miejscach oznaczonych strzałkami B. Po prawidłowym osadzeniu wkręć wszystkie śruby i dokręć je.



Podłącz przycisk zatrzymania awaryjnego do silnika, aby rozdrabniacz działał prawidłowo. Podłącz czerwony kabel wychodzący z przycisku do złącza wychodzącego z silnika oznaczonego jako A. Przymocuj czarny kabel (masa) wychodzący z przycisku zatrzymania awaryjnego STOP pod śrubą silnika oznaczoną D. Aby maszyna działała prawidłowo, kable te muszą być prawidłowo podłączone i odpowiednio dokręcone.



Przymocuj lejek wlotowy czterema nakrętkami w miejscach oznaczonych E. Upewnij się, że lejek znajduje się we właściwej pozycji, jak pokazano na rysunku.

Przymocuj lejek wylotowy z klapą zsypu, czterema nakrętkami w miejscach oznaczonych F. Upewnij się, że lejek znajduje się we właściwej pozycji, jak pokazano na rysunku.



Ostatnim krokiem montażu jest zamocowanie uchwyty transportowego za pomocą wkrętów zaznaczonych na rys. G.

11 Użytkowanie i napęd rozdrabniacza

Mechanizm rozdrabniający

Mechanizm rozdrabniający jest zaprojektowany tak, aby kruszony materiał o maksymalnej średnicy 60 mm spadał samoistnie na obracający się cylinder z dwoma nożami, które rozdrabniają wrzucany materiał. Uwaga: 1. powyższe maks. dane dotyczące wydajności kruszarki pochodzą z testów 90% materiałów drzewnych. Ponieważ wiele materiałów rozszczepialnych różni się twardością, wytrzymałością, wilgotnością kruszonego materiału, rzeczywista maksymalna zdolność rozszczepiania może różnić się od powyższych danych.

Nie otwieraj plastikowej osłony, jeśli chcesz załadować więcej materiału. Niektóre gałęzie należy ciąć ręcznie przed włożeniem ich do maszyny. Krótkie gałęzie można popychać innymi gałęziami, ale nigdy ręką, dzięki pomysłowej konstrukcji same się rozdrabniają. Trzymaj ciało i twarz z dala od zbiornika, aby zapobiec urazom.

OSTRZEŻENIE!

Jeśli wylot zostanie zatkany, nigdy nie czyść go podczas pracy maszyny.

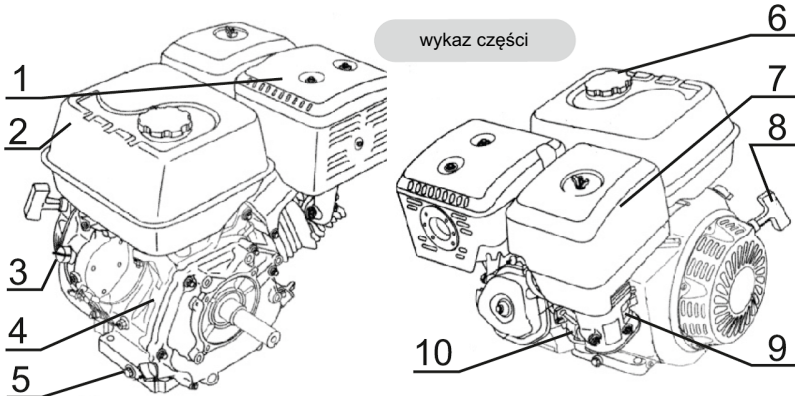
Podczas wkładania gałęzi należy wiedzieć, że grubsze gałęzie powinny być wkładane wolniej niż cieńsze. Szybko opanujesz technikę i niezbędne zrozumienie procesu podczas rozdrabniania. Wielkość zrębków określa prędkość, z jaką materiał jest wciskany do cylindra.

Jednostka silnikowa

Czterosuwowy, chłodzony powietrzem silnik benzynowy o mocy 4,9 kW napędza mechanizm rozdrabniania.



Silnik jest dostarczany fabrycznie bez oleju i paliwa.



- 1 - część wydechowa
- 2 - zbiornik paliwa
- 3 - szyjka wlewu oleju silnikowego
- 4 - blok cylindrowy
- 5 - korek spustowy oleju

elementy nastawcze

- 6 - zamknięcie zbiornika
- 7 - filtr powietrza
- 8 - uchwyt rozruchowy
- 9 - elementy nastawcze silnika
- 10 - śruba regulacji biegu jałowego

- **korek wlewu paliwa**

ON - otwarcie dopływu paliwa

OFF - zamknięcie dopływu paliwa

Podczas napełniania paliwa dźwignia musi być w pozycji OFF.

Podczas pracy dźwignia musi być w pozycji ON.

- **przyśpieszenie**

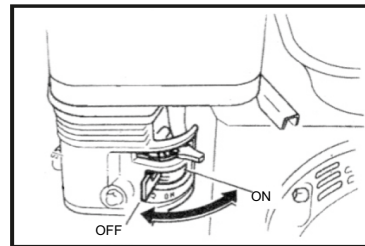
dodawanie – w lewo

odejmowanie – w prawo

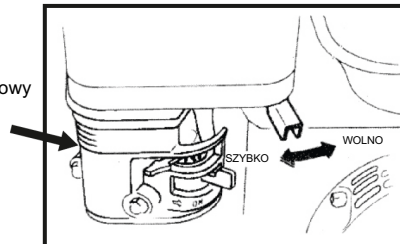
Ustaw dźwignię w żądanej pozycji w zależności od trybu pracy rozdrabniacza

- **regulacja biegu jałowego**

odbywa się poprzez przekręcenie małej mosiężnej śruby ze sprężyną



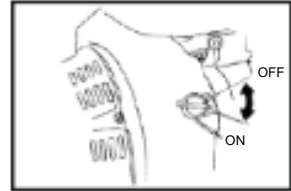
bieg jałowy



- przełącznik zapłonu

ON - włączanie obwodu silnika spalinowego
OFF - wyłączenie obwodu silnika spalinowego

Włącz obwód zapłonowy silnika spalinowego przed uruchamianiem silnika. Ustaw przełącznik w pozycji OFF, aby wyłączyć silnik. Podczas zatrzymywania silnika przełącznik powinien zawsze znajdować się w pozycji OFF.



- regulacja ssania powietrza

włączone – w lewo
wyłączone – w prawo

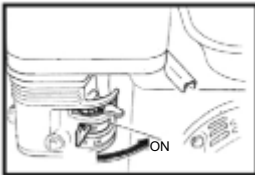
Ustaw dźwignię w żądanej pozycji w zależności od trybu pracy frezu. Podczas uruchamiania przesunij dźwignię do pozycji otwarte. Po zagrzaniu silnika ssanie powietrza należy zamknąć.



Uruchamianie

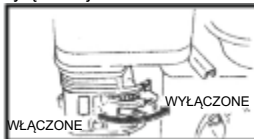
UWAGA! Przed uruchomieniem upewnij się, że wszystkie płyny eksploatacyjne, zwłaszcza olej silnikowy, są uzupełnione oraz sprawdź stan maszyny. Jeśli maszyna jest poważnie uszkodzona, nie próbuj jej uruchamiać i zwróć się o pomoc do specjalistycznego serwisu. Nie używaj rozdrabniacza w zamkniętym, niewentylowanym miejscu. Gazy spalinowe są dla ludzkiego organizmu niebezpieczne.

1. Otwórz korek wlewowy paliwa.
Przesuń dźwignię do pozycji ON.

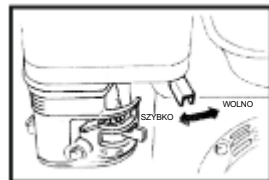


2. Wyreguluj dźwignię ssania powietrza

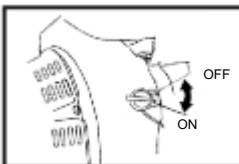
- a) W przypadku zimnego rozruchu silnika przesunij dźwignię do pozycji włączonej
- b) podczas ponownego uruchamiania rozgrzanego silnika pozostaw dźwignię w pozycji wyłączonej.



3. Wyreguluj dźwignię przyspieszenia. Przesuń dźwignię do około 1/3 od pozycji WOLNO.



4. Włącz obwód silnika spalinowego. Przekręć przełącznik do pozycji ON

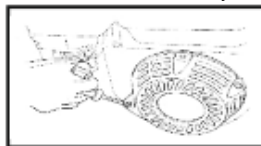


6. Wyłącz ssanie powietrza. Po rozgrzaniu silnika przesunij dźwignię ssania powietrza do pozycji wyłączonej.



5. Uruchom silnik.

Pociągnij za uchwyt rozrusznika (2 - 3 razy powoli, a następnie szarpnięć). Jeżeli zostanie zastosowana właściwa procedura, silnik zostanie uruchomiony.



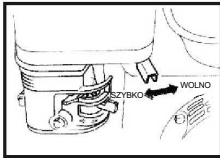
7. Wyreguluj dźwignię przyspieszenia.

Podczas pracy przesunij dźwignię do żądanej pozycji w zależności od potrzeb.

Wyłączenie silnika

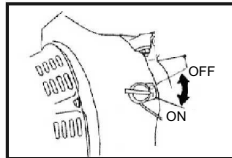
1. Wyreguluj dźwignię przyspieszenia.

Przesunij dźwignię do pozycji WOLNO.



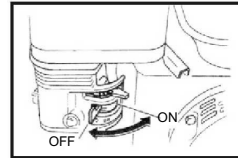
2. Odłącz obwód silnika spalinowego.

Ustaw przełącznik w pozycji OFF

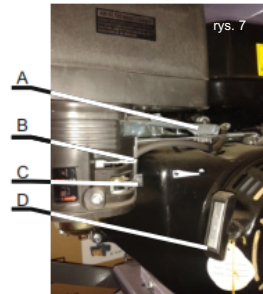


3. Zamknij korek wlewy paliwa.

Przesunij dźwignię do pozycji OFF.



- A przyspieszenie – gaz
- B ssanie powietrza
- C korek wlewy paliwa
- D linka napędu



Wymiana noży

Nóż został wykonany ze specjalnego materiału i po obróbce cieplnej jest bardzo ostry. Po pewnym czasie może się stępić.

Rozpoznawanie tępego noża: Jeśli rozdrabniacz wydaje bardzo uciążliwe dźwięki lub taśma ślizga się, mimo że jest napięta, lub prędkość napełniania znacznie spadła, należy sprawdzić.

1. Wyłącz maszynę przed wyjęciem noża.
2. Wyjmij lej wlotowy i wylotowy.
3. Usuń osłonę wylotu.
4. Podczas ustawiania mechanizmu noża używaj rękawic roboczych.
5. Odkręć śruby mocujące nóż.
6. Wyjmij i naostrz nóż.
7. Zamontuj nóż z powrotem i mocno dokręć.
8. Ponownie podłącz jele.



12 Smarowanie i konserwacja maszyny

UWAGA: Silnik dostarczany jest bez oleju w zależności od sposobu dystrybucji.

Dlatego przed pierwszym uruchomieniem należy koniecznie sprawdzić poziom oleju i ewentualnie dolać olej odpowiedni do niskich temperatur. Zalecany rodzaj oleju od producenta to PROMA4-stroke 10W-30.

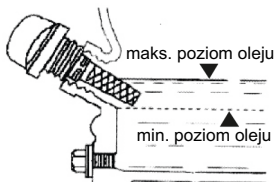
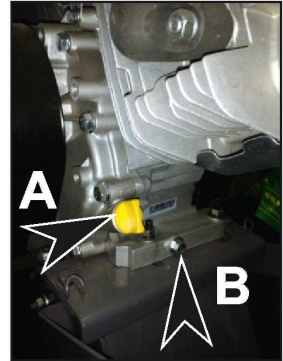
Poziom oleju należy sprawdzać po każdych 5 godzinach pracy maszyny lub przed każdym użyciem. Pierwszy raz olej należy wymienić po 3 motogodzinach, kolejne wymiany oleju należy przeprowadzać regularnie po 40 godzinach pracy lub raz na sześć miesięcy, w zależności od tego, co nastąpi wcześniej.

1. Ustaw maszynę na równej powierzchni, wyczyść obszar wokół korka wlewowego **A**, który zawiera prętowy wskaźnik poziomu oleju, i odkręć go.

2. Napełnij komorę silnika wysokiej jakości olejem silnikowym (PROMA 4-stroke 10W-30) lub olejem jednoobszarowym, w zależności od warunków temperaturowych: temperatury powyżej 0°C SAE 30 -18°C -18°C do 0°C SAE 5W-30 lub SAE 0W. ekstremalnie niskie temperatury (poniżej -18°C) SAE 0W-30.

3. Olej uzupełniaj powoli, nie przepelniaj silnika. Ilość oleju powinna wynosić około 1,1 litra. Poczekaj, aż poziom oleju się ustabilizuje, wytrzyj miarkę suchą szmatką, wkręć korek, ponownie odkręć i sprawdź poziom oleju. Poziom oleju musi znajdować się między kreskami określającymi minimum i maksimum. W razie potrzeby uzupełnij olej.

4. Na koniec korek należy **A** dokładnie dokręcić.

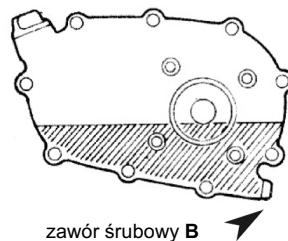
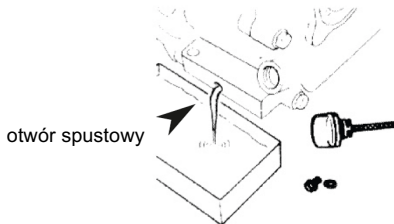


UWAGA: Niski poziom oleju może spowodować uszkodzenie silnika z powodu niedostatecznego smarowania, wysoki poziom oleju obciąża silnik i tym samym skraca jego żywotność.

UWAGA: Od roku produkcji 2007 maszyny wyposażone są w elektroniczną kontrolę poziomu oleju. Jeżeli poziom oleju spadnie poniżej wymaganego minimum, uruchomienie maszyny nie będzie możliwe. W takim przypadku należy uzupełnić olej przed uruchomieniem.

Spuszczanie zużytego oleju.

Wsuń pojemnik na zużyty olej o minimalnej zawartości 11 pod otwór spustowy. Odkręć korek **B** (zawór śrubowy i pozwól, aby olej spłynął do metalowego pojemnika). Poluzuj lub odkręć otwór wlewowy, aby zapobiec podciśnieniu. Olej spuszczaaj po rozgrzaniu silnika, aby mógł lepiej spływać.



13 Konserwacja rozdrabniacza silnikowego

konserwacja ogólna

- 1) Przed uruchomieniem rozdrabniacza należy sprawdzić poziom oleju, nasmarować wszystkie powierzchnie ślizgowe i obrotowe oraz części.
- 2) Po zakończeniu pracy oczyścić wszystkie części maszyny i naoliwić wszystkie powierzchnie ślizgowe.
- 3) Okresowo czyścić maszynę i wymieniać olej.
- 4) Jeśli zauważysz uszkodzenie maszyny, natychmiast zatrzymaj maszynę i skonsultuj się z profesjonalnym serwisem, aby rozwiązać problem.

konserwacja przedoperacyjna

- 1) Sprawdzenie stanu technicznego, dokręcenie połączeń śrubowych itp.
- 2) Kontrola poziomu oleju silnikowego

konserwacja po uruchomieniu

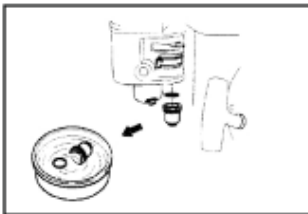
po pierwszych 5 godzinach pracy

- 1) Wymiana oleju silnikowego
- 2) Sprawdzenie i regulacja linki sterującej posuwu i sterowania spirali

Regularna konserwacja

- 1) Wymiana oleju silnikowego
- 2) Sprawdzenie i regulacja linki sterującej posuwu i sterowania spirali
- 3) Kontrola i regulacja maszyny
- 4) Sprawdzenie świecy zapłonowej
- 5) Czyszczenie filtra powietrza i paliwa
- 6) Sprawdź i w razie potrzeby uzupełnij smar w przekładni ślimakowej
- 7) Sprawdzenie i regulacja ciśnienia w oponach
- 8) Przygotowanie maszyny i silnika do prac sezonowych i przestojów.

filtr paliwa



świeca zapłonowa

W razie potrzeby lub raz w roku wyczyścić osady z pokrywy w paliwowej części maszyny. Zdejmij pokrywę i wyczyść ją sucha.

filtr powietrza



Regularnie czyść filtr powietrza po 20 godzinach pracy. Zdejmij plastikową osłonę i wyczyść obudowę filtra sprężonym powietrzem.

Sprawdzaj świecę zapłonową regularnie co najmniej raz w roku.

Zalecany typ świecy zapłonowej to BRISK LR15YC.

Reguluj odległość między elektrodami świecy zapłonowej 0,7 - 0,8 mm.

Regulacja paska

Pasek klinowy napędza dwa noże. Po jakimś czasie pasek ten luzuje się i zaczyna się ślizgać. Dlatego konieczne jest jego ponowne naciągnięcie.

Wyłącz maszynę i zdejmij osłonę paska, poruszaj śrubą zgodnie z ruchem wskazówek zegara, dopóki pasek klinowy nie będzie naprężony. Ugięcie napiętego pasa powinno wynosić 1-2 cm.



śruba napinająca pasek klinowy

Problemy operacyjne

1 Nie można uruchomić silnika	Przeczytaj instrukcję, sprawdź paliwo, olej silnikowy, włącznik WŁĄCZONE-WYŁĄCZONE, czy jest włączony, sprawdź przycisk zatrzymania awaryjnego maszyny.
2 Zatrzymanie silnika podczas pracy	Sprawdź, czy silnik zatrzymał się z powodu przeciążenia, czy coś nie blokuje się w zbiorniku do łupania, Sprawdź, czy przycisk zatrzymania awaryjnego i wyłącznik krańcowy nie są włączone.
3 Zablockowany zbiornik	Zatrzymaj maszynę i sprawdź, czy jakkolwiek część się nie poluzowała i ew. dokręć ją. Jeśli nie, poproś ekspertów o sprawdzenie urządzenia.
4 Dziwny hałas	Zatrzymaj maszynę i sprawdź, czy jakkolwiek część się nie poluzowała i ew. dokręć ją. Jeśli nie, poproś ekspertów o sprawdzenie urządzenia.
5 Tępy nóż	Zleć naostrzenie ostrzy specjalście lub zamontuj nowe.
6 Uszkodzenie paska	Otwórz pokrywę i wymień go.
7 Niewystarczające kruszenie materiału	Zalecana odległość dla grubych zrębów wynosi 1 mm między nożem a krawędzią maszyny, dla drobnych zrębów odległość między nożem a krawędzią maszyny wynosi 0,1 mm-1,2 mm.

14 Lista części

Lista części znajduje się na stronie 15 (Rysunek maszynowy). W niniejszej dokumentacji maszyna podzielona jest na poszczególne części i podzespoły, które można zamówić w następujący sposób:

Przy zamawianiu części zamiennych zawsze podawaj następujące informacje w celu szybkiej i dokładnej realizacji:

- A) oznaczenie typu urządzenia RMZD-6,5/60
- B) numer zamówienia maszyny - numer maszyny
- C) rok produkcji i data wysyłki maszyny
- D) numer części i jej nazwa zgodnie z rozdziałem 17 niniejszej instrukcji
- E) ilość

Części zamienne są dostarczane po uzgodnieniu przez firmę serwisową dystrybutora: serwis@promapolska.pl

15 Akcesoria i dodatki

Akcesoria podstawowe - to wszystkie komponenty i części, które są dostarczane bezpośrednio na maszynie lub z maszyną (wymienione w Rozdziale 1, Zawartość opakowania).

Akcesoria specjalne - to dodatkowe akcesoria, które można dokupić i które znajdują się w zaktualizowanym katalogu ofertowym. Katalog ten otrzymasz bezpłatnie. Możliwe są konsultacje z naszym serwisantem dotyczące zastosowania specjalnych akcesoriów są możliwe.

16 Demontaż i utylizacja

Pod koniec okresu eksploatacji maszyny lub gdy jej naprawa byłaby nieopłacalna, maszyna zostanie całkowicie zdemontowana.

Podczas demontażu maszyny należy przestrzegać ogólnie obowiązujących przepisów bezpieczeństwa w celu bezpiecznego wykonania wszystkich prac.

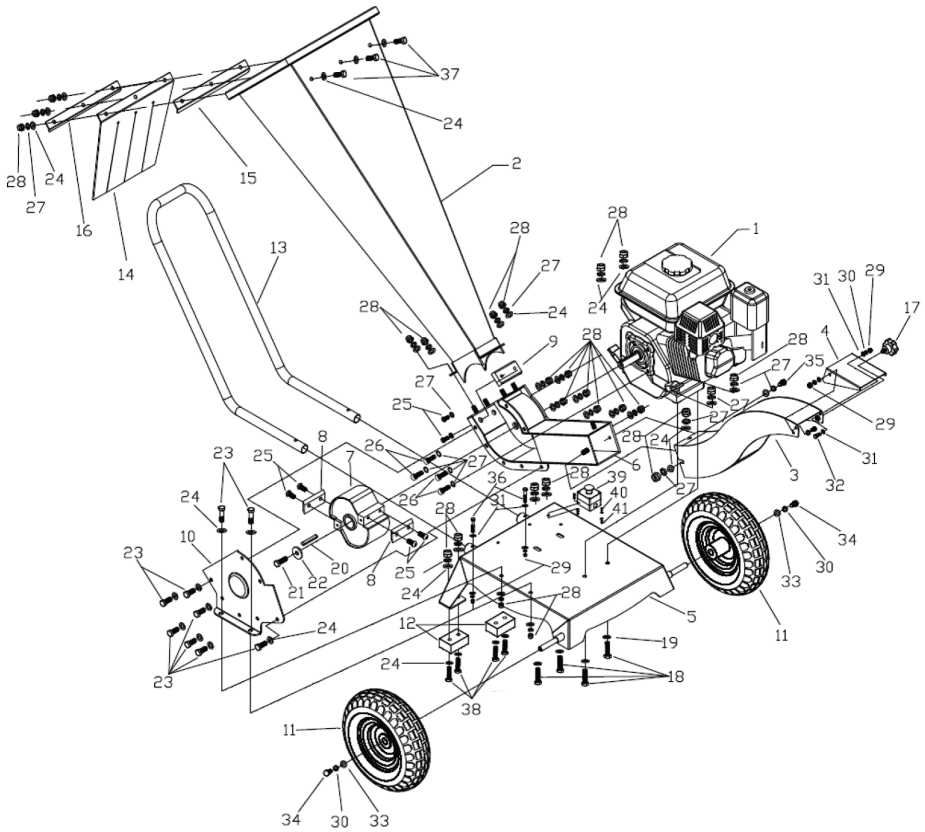
Po całkowitym demontażu maszyny poszczególne części są utylizowane zgodnie z wymogami ustawy o odpadach nr 185/2001 Dz. U., z późniejszymi zmianami.

Części metalowe są utylizowane w ten sposób, że są sortowane według rodzaju metalu i oferowane do sprzedaży przez organizację zajmującą się zbieraniem surowców wtórnych.

Części z tworzyw sztucznych i gumy, które nie ulegają naturalnemu rozpadowi, są sortowane i oferowane do sprzedaży organizacji gromadzącej dane surowce wtórne. Części sprzętu elektrycznego przekazywane są do organizacji odpowiedzialnej za zbiórkę elektrośmieci.

UWAGA! Ze względu na ochronę środowiska zabrania się utylizowania części plastikowych i gumowych poprzez spalanie! (ustawa o ochronie powietrza nr 201/2012 Dz. U.)

17 Rysunek maszynowy





UWAGA!

Miejsce pracy maszyny musi znajdować się na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, na wystarczająco dużej, równej i twardej powierzchni.

Po ustawieniu maszyny na wybranym stanowisku pracy, przed jej uruchomieniem należy stworzyć w jej otoczeniu wystarczającą ilość wolnej przestrzeni, aby można było bezpiecznie przenosić i obchodzić się z kruszonym materiałem podczas pracy.

Podczas pracy z maszyną wybierz odpowiednią odzież i odpowiednie zamknięte i twarde buty. Noś środki ochrony osobistej, takie jak rękawice robocze, ochronniki słuchu i okulary.

Nie noś luźnych ubrań.

Pracuj ze świadomością, że części kruszonego materiału mogą wylatywać z mechanizmu kruszącego maszyny.

Zachowaj ostrożność podczas wlewania paliwa do zbiornika silnika. Benzyna jest materiałem łatwopalnym klasy I i jej opary mogą eksplodować.

Podczas uzupełniania paliwa zawsze wyłączaj silnik i pozwól mu ostygnąć, upewniając się, że w pobliżu nie ma źródeł ciepła, urządzeń z otwartym ogniem lub źródeł iskrzenia!

Nie pal podczas uzupełniania paliwa!

Paliwo uzupełniaj w otwartym lub dobrze wentylowanym miejscu!

Po uzupełnieniu paliwa szczelnie zamknij szyjkę wlewu paliwa!

Paliwo przechowuj tylko w wyznaczonych do tego pojemnikach i w miejscach bez ryzyka pożaru!



OSTRZEŻENIE

Przed uruchomieniem silnika sprawdź, czy maszyna jest w dobrym stanie technicznym!

Nie używaj maszyny, jeśli brakuje jakiejkolwiek części, jest ona uszkodzona lub poluzowana! Regularnie sprawdzaj dokręcenie wszystkich śrub w maszynie!

Nigdy nie ingeruj w konstrukcję maszyny podczas pracy silnika!

Jeśli maszyna zacznie zachowywać się w nietypowy sposób, np. wzmoczony hałas lub wibracje, natychmiast ją wyłącz i spróbuj znaleźć przyczynę.

Za każdym razem, gdy opuszczasz stanowisko operatora, wyłącz silnik i zabezpiecz maszynę przed nieautoryzowanym użyciem.

Przed regulacją, czyszczeniem, przeglądem, konserwacją lub naprawą maszyny wyłącz silnik i poczekaj, aż wszystkie obracające się części zatrzymają się, a gorące części maszyny ostygną.

Nigdy nie kieruj rury wydechowej w stronę ludzi lub zwierząt, przeszklonych powierzchni, samochodów, otwartych okien itp.

Nie spiesz się. Zawsze pracuj w bezpiecznej pozycji.

Nie używaj maszyny, jeśli jesteś zmęczony lub pod wpływem substancji zmniejszających uwagę.

Nie dotykaj silnika i jego spalin podczas pracy lub bezpośrednio (i przez pewien czas) po wyłączeniu silnika. Istnieje ryzyko poparzenia.

