

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PROMA

®

PROMA POLSKA SP. Z O.O.
UL. POLNA 29
55-095 DŁUGOŁĘKA



**GIĘTARKA
ROP-20/1020N**

SPIS TREŚCI

- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1) Zawartość opakowania | 5) Części maszyny |
| 2) Wstęp | 6) Rysunek złożeniowy |
| 3) Zastosowanie | 7) Warunki gwarancji |
| 4) Dane techniczne | |

1 Zawartość opakowania

Giętarka ROP-20/1020N dostarczana jest w skrzyni drewnianej wraz z ramą.

2 Wstęp

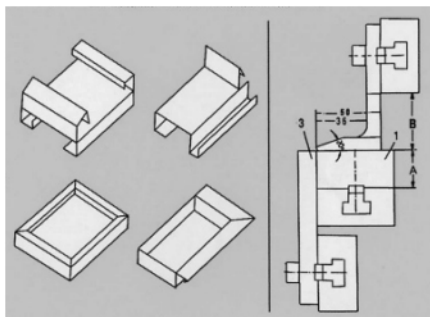
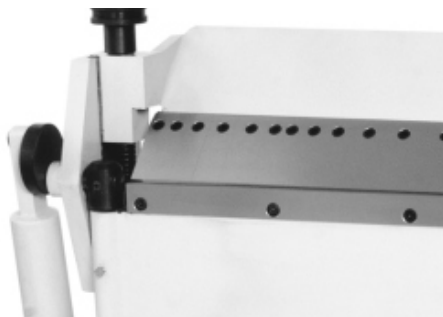
Dziękujemy za zakup giętarki ROP-20/1020N marki PROMA. Podczas pracy na maszynie należy przestrzegać wszystkich przepisów bezpieczeństwa. Przed rozpoczęciem pracy z giętarką należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi.

3 Zastosowanie

Giętarka służy do kształtowania blach o małej zawartości węgla (blach o średniej twardości) oraz innych materiałów metalowych o podobnej charakterystyce i maksymalnej grubości 1,5 mm (blacha ocynkowana i podobne materiały).

- 1) Przed rozpoczęciem pracy z maszyną należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi, aby dobrze zapoznać się z jej funkcją oraz sposobem działania.
- 2) Ze względu na duże obciążenie maszyna powinna być przytwierdzona do podłogi lub innego stabilnego i wytrzymałego podłoża.
- 3) Po rozpakowaniu maszyny należy usunąć z niej warstwę antykorozyjną za pomocą rozpuszczalnika, np. benzyny technicznej lub spirytusu (nie należy używać rozpuszczalnika nitro, gdyż może on negatywnie wpłynąć na otaczającą powierzchnię). Podczas eksploatacji należy konserwować maszynę używając oleju lub wazeliny. Zapobiegnie to korozji części maszyny spowodowanej wilgotnością powietrza.
- 4) Wokół maszyny należy utrzymywać czystość i porządek. Należy dbać o to, aby na stanowisku pracy nie znajdowały się żadne materiały i substancje, na których osoba obsługująca urządzenie mogłaby się poślizgnąć!
- 5) Podczas transportu, instalacji, czyszczenia czy konserwacji maszyny należy zachować zwiększoną ostrożność.
- 6) Podczas pracy z maszyną należy zachować ostrożność. Należy szczególnie uważać na dłonie!!!
- 7) Podczas pracy z maszyną należy używać akcesoriów ochronnych.
- 8) Na maszynie nie należy obrabiać materiałów, których grubość czy skład nie spełnia określonych wymogów!
- 9) Dźwignie sterowania standardowo zainstalowane są w kierunku do środka maszyny. Przed użyciem należy odblokować giętarkę za pomocą dźwigni (7).

Giętarek składa się z wyjmowanych matryc segmentowych, za pomocą których można osiągnąć zakrzywienie/gięcie kształtów zamkniętych.



4 Dane techniczne

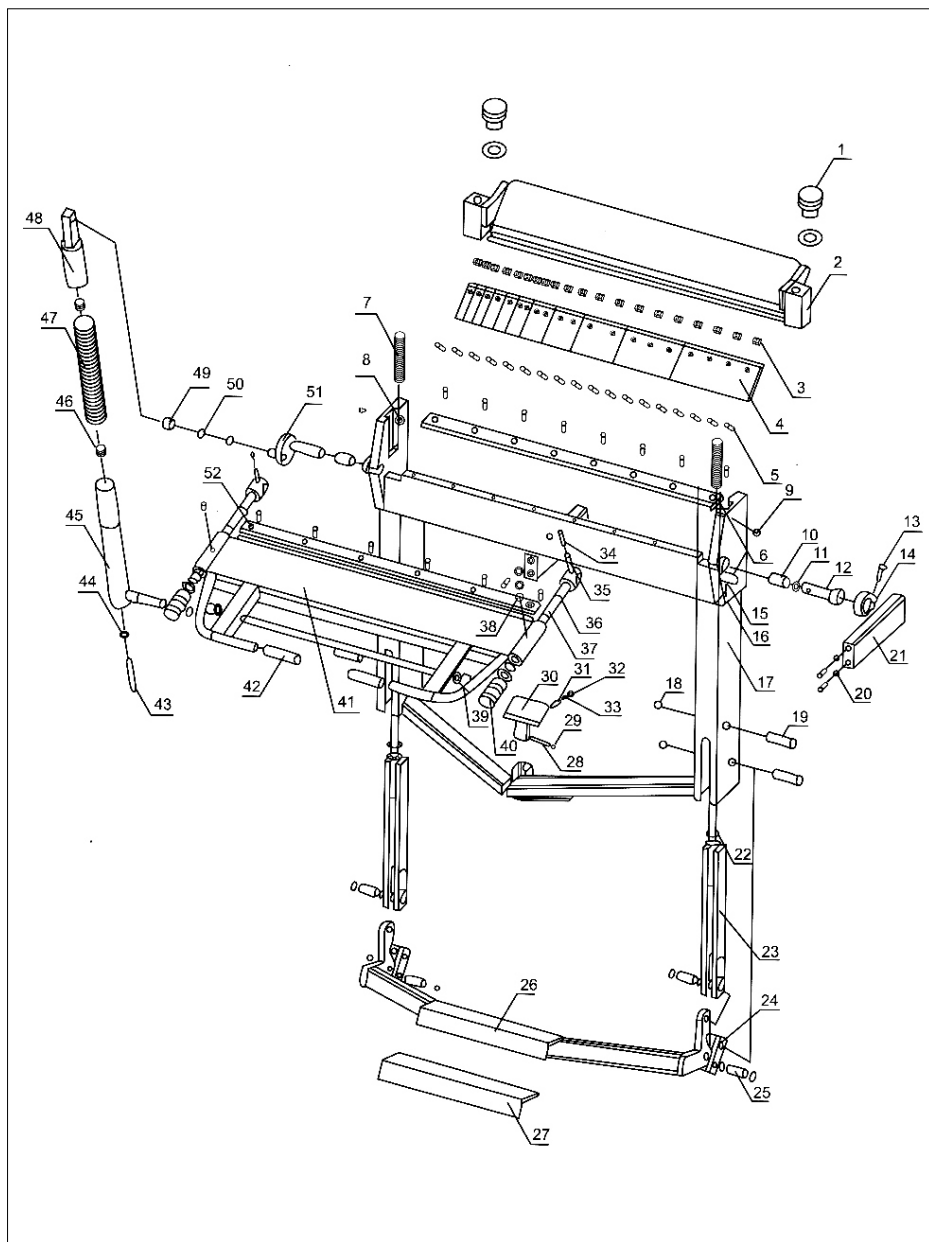
Maksymalna długość gięcia	1 020 mm
Maksymalna grubość blachy	1,5 mm
Kąt gięcia	0 - 135°
Masa	285 kg
Wymiary	1 460 x 620 x 1 270 mm

5 Części maszyny



- 1) Koło regulacji ustawiania grubości obrabianej blachy.
- 2) Sprężyna powrotna w tłoku.
- 3) Rękojeść robocza.
- 4) Szczęką ruchoma.
- 5) Nożna blokada szczęki stałej.
- 6) Podstawa giętarki.
- 7) Dźwignia blokady do transportu (przed zastosowaniem odblokować).
- 8) Szczęką stała segmentowa.

6 Rysunek złożeniowy



7 Warunki gwarancji

Warunki gwarancji dostępne są w załączonej przy sprzedaży do urządzenia karcie gwarancyjnej.

SERWIS - Proma Polska sp. z o.o.
ul. Polna 29
55-095 Długoleka
tel./fax: +48 71 358 05 20
serwis@promapolska.pl