PROMA®

GWARANCJA 3 LATA GWARANCJA 2+1*

aktualne ceny na stronie internetowej



2023A MASZYNY i NARZĘDZIA

Ponad **MILION** sprzedanych maszyn
W **EUROPIE** od 1996 roku!

promapolska.pl
serwispromapolska.pl

PROMA®



W Europie od 1996 r.

Proma Polska sp. z o.o. zajmuje się sprzedażą maszyn i narzędzi przeznaczonych dla szerokiego kręgu odbiorców. Już od ponad 20 lat w Polsce i blisko 30 lat w Europie oferujemy asortyment wraz ze związanymi z nim usługami, serwisem i doradztwem, cieszy się dużym zainteresowaniem wśród szerokiego kręgu odbiorców.

Urządzenia PROMA produkowane są z uwzględnieniem życzeń odbiorców w zakresie jakości i zastosowania. Poprawki i ulepszenia konstrukcyjne są rezultatem własnych działań rozwojowych, wykonanie urządzeń i ich produkcja są nadzorowane według obowiązujących norm technicznych, gwarantujących zgodność z wymogami bezpieczeństwa. Wszystkie urządzenia produkowane są w sprawdzonych i autoryzowanych zakładach wykorzystujących bogatą wiedzę z zakresu budowy maszyn.

Optymalny stosunek cena, wykonanie i jakość predestynuje zastosowanie tych urządzeń nie tylko w warsztatach domowych, ale także wśród użytkowników profesjonalnych, w działach remontów i konserwacji przedsiębiorstw, w pracach obróbczych metali i drewna, również jako wyposażenie pracowni szkolnych i uczniowskich.

Dzięki szerokiemu asortymentowi jesteśmy w stanie zaspokoić potrzeby naszych odbiorców nie tylko przy uzupełnianiu wyposażenia, ale także przy urządzaniu całkiem nowych warsztatów – wszystko z uwzględnieniem potrzeb odbiorcy.

HOBBY

Urządzenia segmentu **hobby** są przeznaczone do ogólnego użytkowania w gospodarstwach domowych. Cały proces produkcji jest przeprowadzany z wykorzystaniem obowiązujących przepisów i norm. Początkujący użytkownicy z pewnością docenią bardzo atrakcyjny stosunek jakości do ceny wszystkich urządzeń tej lini produktów.

SEMI PROFI

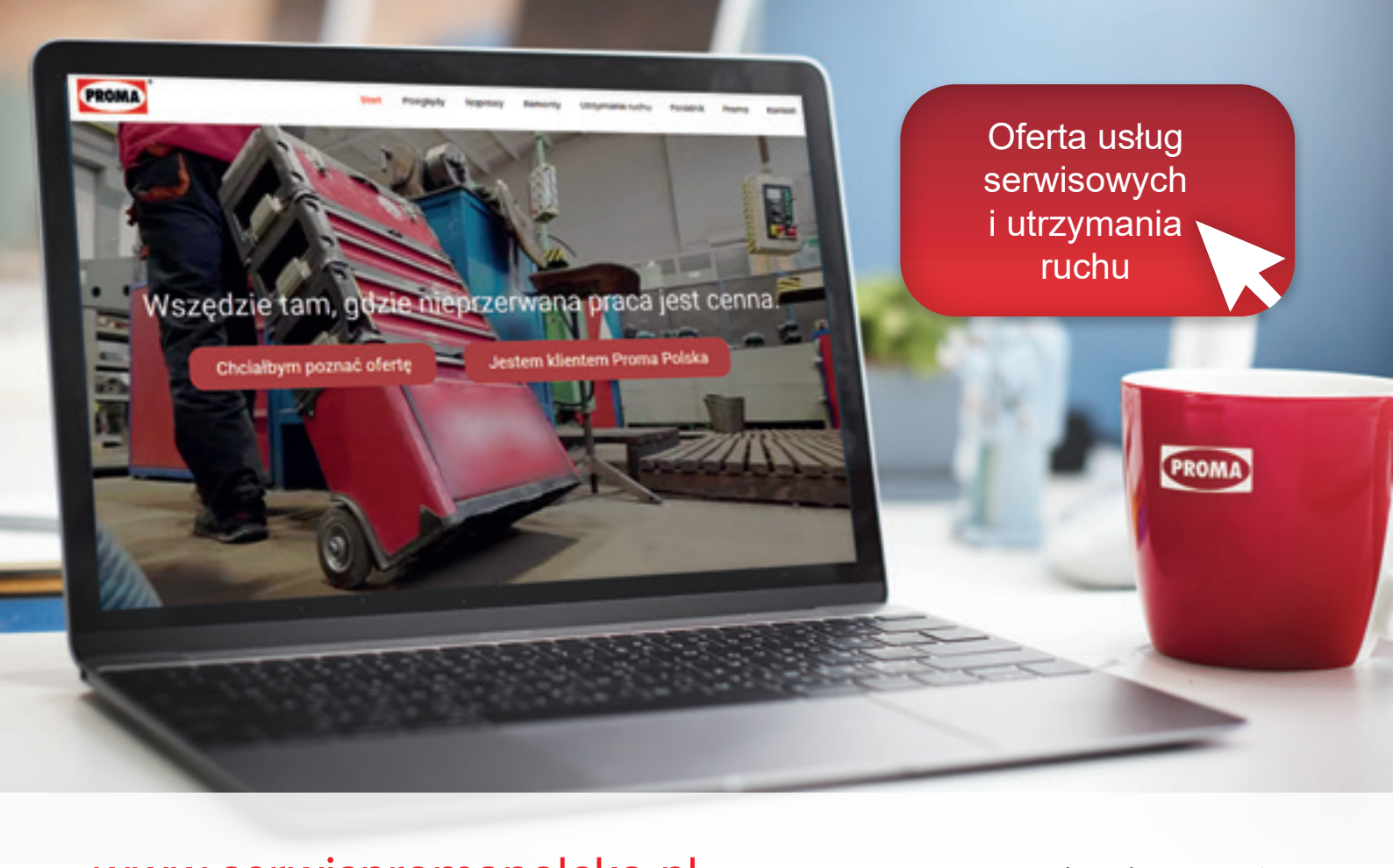
Jeśli poszukujesz produktu o wysokiej jakości i w przystępnej cenie, na pewno docenisz urządzenia segmentu **semi-profi**. Funkcjonalność, nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne i najwyższej jakości materiały użyte do produkcji znajdą uznanie wśród średniozaawansowanych użytkowników.

PROFI

Wysokiej jakości urządzenia **profesjonalne** sprzedawane z 5-letnią gwarancją (dla wybranych modeli). Mocna konstrukcja i niezawodność, które mają duży wpływ na ciągłość procesu produkcyjnego, kwalifikują tę gamę urządzeń do zastosowań przemysłowych.







www.serwispromapolska.pl

więcej na str. 142



PROMA®

NAPRAWIMY TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ
- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY
- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE RUCHU
- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE
- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje

NA WSZYSTKIE PRACE I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE UDZIELAMY GWARANCJI.

NOWOŚCI 4

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE I OSTRZENIE

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE I OSTRZENIE 8
SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE 9
OSTRZARKI 11
OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI 12
SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA 13
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE 14
SZLIFIERKI KOMBINOWANE 15
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE 16
SZLIFIERKO-OSTRZARKI 17
SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE 18
POLERKI 19

WARSZTAT I GARAŻ

WARSZTAT I GARAŻ 20
AGREGATY BENZYNOWE 21
AGREGATY BENZYNOWE, AGREGATY HYBRYDOWE 22
AGREGATY BENZYNOWE I DIESLOWSKIE 23
AGREGATY DIESLOWSKIE, WYPOSAŻENIE 25
ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE 26
WÓZKI TRANSPORTOWE, WYCIĄGARKI LINOWE 28
WYCIĄGARKI, LEŻANKI WARSZTATOWE, ROZPIERAKI 29
ŻURAW I PODNOŚNIKI HYDRAULICZNE 30
SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE 31
ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE 32
WYPOSAŻENIE 33
TECHNIKA POMIAROWA 35

URZĄDZENIA KSZTAŁTUJĄCE

URZĄDZENIA KSZTAŁTUJĄCE 36
PRASY RĘCZNE, GWINTOWNICA 38
PRASY HYDRAULICZNE, GIĘTARKI RUREK 39
NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY 40
GIĘTARKA, WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1 41

OGRÓD

OGRÓD 42
ŚWIDER SPALINOWY, KOSA SPALINOWA KOMBI 44
KOSY SPALINOWE 45
SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE 46

URZĄDZENIA BUDOWLANE

URZĄDZENIA BUDOWLANE 48
PRZECINARKI DO KAMIENIA 49

OBRABIARKI DO DREWNA

OBRABIARKI DO DREWNA 50
DŁUTOWNICE, STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKA Z ODCIĄGIEM 52
STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI 53
PIŁY TARCZOWE 55
PIŁY FORMATOWE 56
PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM 57
FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE 58
PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE 60
TOKARKI DO OBRÓBKI DREWNA 62
TOKARKA DO OBRÓBKI DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY 63
POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW 64
WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE 66
WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW 67

WIERTARKI MAGNETYCZNE

NOWOŚĆ



s. 4

ROZDRABNIACZE SPALINOWE

NOWOŚĆ



s. 46

DO DREWNA I METALU

DO DREWNA I METALU 72
SZLIFIERKI CZOŁOWE 74
SZLIFIERKI KOMBI 75
SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE 76
POCHŁANIACZ OPIŁKÓW, SZLIFIERKA DO RUR I WALCOWA 78
WIERTARKO-SĘKARKI 79

OBRABIARKI DO METALU

OBRABIARKI DO METALU 80
PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU 82
PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU 86
PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU 87
WIERTARKI MAGNETYCZNE 88
WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE 89
WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM 92
WIERTARKI RADIALNE 93
WIERTARKO-FREZARKI 95
FREZARKI UNIWERSALNE 97
FREZARKA NARZĘDZIOWA 103
FREZARKA UNIWERSALNA 104
TOKARKI KOMBI 105
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM 113
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE 122
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE 123
SZLIFIERKI DO WAŁKÓW 124
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE 125
IMADŁA MASZYNOWE 129

PROMA PARTNERS

PROMA PARTNERS 132
ZAGINARKI 133
NOŻYCE KRĄŻKOWE, ŻŁOBIARKA, ZAWIJARKI, ZAGINARKI 134

PROMA OUTLET

PROMA OUTLET 135
SZLIFIERKI, PILARKI, STRUGARKI 137
WIERTARKI UDAROWE, WYPOSAŻENIE 138

KOSZTY TRANSPORTU 140

DORADZTWO TECHNICZNE 141

OFERTA WSPÓŁPRACY W ZAKRESIE USŁUG SERWISOWYCH I UTRZYMANIA RUCHU 142

WENTYLATORY PROMIENIOWE

NOWOŚĆ



s. 66

SZLIFIERKI CZOŁOWE

NOWOŚĆ



s. 74

Wiertarka magnetyczna WM-C35

NOWOŚĆ



- mocna i sztywna konstrukcja
- duża siła przylegania
- dostawa w walizce

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA MAGNETYCZNA	**WM-C35**
Napięcie / Moc przyłączeniowa	230 V / 1 050 W
ø wiercenia (wiertło trepanacyjne)	**12 ÷ 35 mm**
ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon)	**6 ÷ 14 mm**
Maks. głębokość wiercenia	50 mm (wiertło trepanacyjne)
Min. wysokość wiertarki	350 mm
Maks. wysokość wiertarki	440 mm
Skok roboczy	105 mm
Prędkość obrotowa (bez obciążenia)	850 obr./min.
Pogłębiacz	0 ÷ 25 mm
Mocowanie wiertła trepanacyjnego	Weldon 19,05 mm (3/4")
Siła przylegania stopy	8 000 N
Wymiary stopy magnetycznej	160×80×50 mm
Obroty prawo / lewo	nie
Stożek Morse'a	nie
Płynna regulacja prędkości	nie
Masa netto / brutto	12 / 14 kg
Numer katalogowy / Grupa	WMC35 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- **3 sztuki wierteł trepanacyjnych (14, 16 i 18 mm, długość robocza 30 mm) + pilot prowadzący**
- pilot prowadzący do wierteł 12×50 mm
- pilot prowadzący do wierteł 13-65×50 mm
- pojemnik na ciecz chłodzącą z wężykiem
- pas do mocowania wiertarki
- klucze imbusowe (4 szt.)
- osłona bezpieczeństwa
- okulary i rękawice ochronne
- solidna walizka transportowa
- koncentrat płynu chłodzącego (50 ml)





Wiertarka magnetyczna 2-biegowa WM-E50

NOWOŚĆ



- mocna i sztywna konstrukcja
- bardzo duża siła przylegania
- dwa zakresy prędkości
- dostawa w walizce

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA MAGNETYCZNA 2-BIEGOWA	**WM-E50**
Napięcie / Moc przyłączeniowa	230 V / 1 500 W
ø wiercenia (wiertło trepanacyjne)	**12 ÷ 50 mm**
ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon)	**1 ÷ 23 mm**
Maks. głębokość wiercenia	50 mm (wiertło trepanacyjne)
Min. wysokość wiertarki	423 mm
Maks. wysokość wiertarki	590 mm
Skok roboczy	140 mm
Prędkość obrotowa (bez obciążenia) I bieg	100÷265 obr./min.
Prędkość obrotowa (bez obciążenia) II bieg	200÷500 obr./min.
Pogłębiacz	10 ÷ 40 mm
Mocowanie wiertła trepanacyjnego	Weldon 19,05 mm (3/4")
Siła przylegania stopy	13 500 N
Wymiary stopy magnetycznej	200×98×45 mm
Obroty prawo / lewo	**tak**
Stożek Morse'a	**tak**
Płynna regulacja prędkości	**tak**
Masa netto / brutto	16 / 22 kg
Numer katalogowy / Grupa	WME50 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- pojemnik na chłodziwo
- klucz imbusowy 3 mm
- klucz imbusowy 5 mm
- uchwyt wiertarski 12 mm z kluczem
- adapter MkII na Weldon 19 mm (3/4")
- pas bezpieczeństwa do mocowania wiertarki
- zapasowe szczotki węglowe (para)
- okulary ochronne
- klin do wybijania
- śruba z uchem
- walizka transportowa z wytrzymałego tworzywa ABS (profilowana wewnątrz)

Dostępne od 2/2023







NOWOŚĆ

ERGONOMICZNE I PROFESJONALNE MATY PRZEMYSŁOWE redukujące zmęczenie i tworzące bezpieczniejsze środowisko pracy

PROMA



REDUKCJA ZMĘCZENIA
» Wykładziny zmniejszające nacisk na stopę, stymulujące krążenie krwi i pomagające w zmniejszeniu naprężeń w dolnej części pleców, stawach nóg i dużych grupach mięśni.

ANTYPOLLLZGOWE
» Wykładziny zwiększające przyczepność dzięki specjalnym wzorom i teksturom powierzchni.

OLEJOODPORNE
» Wykładziny przystosowane do kontaktu z olejami w środowiskach przemysłowych.

SPAWANIE
» Wykładziny wykonane z trwałych materiaiów gumowym, przystosowane do miejsc, gdzie prowadzone są prace spawalnicze.

ESD
» Wykładziny pochłaniające ładunki elektrostatyczne. Eliminują nieprzyiemne udary elektrostatyczne, chronią urządzenia.

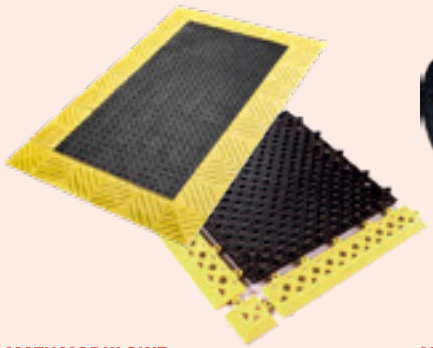
IZOLACJA
» Przed chłodem, ciepłem, wibracjami i hałasem.

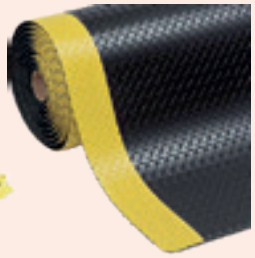
NIEROZPRZESTRZENIANIE PŁOMIENIA
» Wykładziny nierozprzestrzeniające płomienia i odporne na ciepło, o właściwościach potwierclzonych badaniami niezależnych instytucji.

ODPROWODZANIE PŁYNÓW
» Otwarta budowa wykładziny umożliwia swobodne odprowadzanie płynów, zapewnia dobrą przyczepność w wilgotnym środowisku.

OCHRONA
» Mniej uszkodzeń upadających przedmiotów i podłogi.

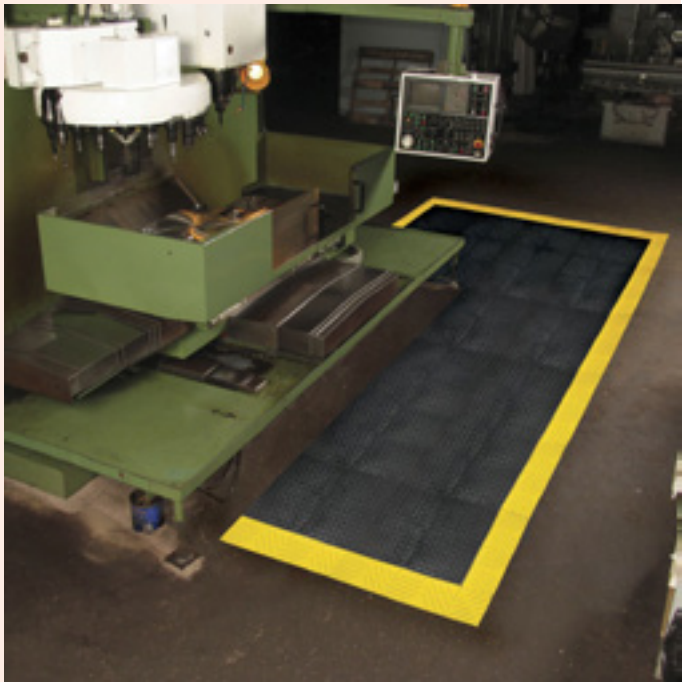
NIEPRZEWODZĄCE
» Materiał wykładziny posiada właściwości elektroizolacyjne i chroni pracowników w przypadku porażenia prądem elektrycznym.





MATY MODUŁOWE, DO OBSZARÓW SUCHYCH, MOKRYCH LUB ZAOLEJONYCH
» z powierzchnią antypoślizgową i skośnymi krawędziami
» wymiary jednego modułu: 0,76×1,52 m lub 1,07×1,83 m

MATY Z ROLKI, DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH
» szer. 0,60 – 0,91 -1,22 m (dł. maks. 22,8 m)



W SPRZEDAŻY DOSTĘPNE RÓWNIEŻ INNE MATY
– poprawiające komfort, antypoślizgowe, antyelektrostatyczne, elektroizolacyjne, higieniczne i ochronne

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

w celu przygotowania oferty dostosowanej do Twojego stanowiska pracy

NanoSmar NS-22

DANE TECHNICZNE	
DANE TECHNICZNE / TYP	nanoSmar NS-22
Pojemność	150 ml
Masa	0,152 kg
Numer katalogowy / Grupa	NS221500 / A



NOWOŚĆ

PROFI

Profesjonalny i bardzo wydajny smar w aerozolu – nanoSmar

- SMARUJE, KONSERWUJE, ZABEZPIECZA
- eliminuje tarcie i zmniejsza hałas operacyjny
- chroni przed zużyciem mechanicznym
- zabezpiecza przed korozją
- penetruje i wypiera wilgoć z podzespołów
- tworzy trwały film ochronny
- sprawdza się w ciężkich warunkach pracy (wilgoć, wysokie obciążenia, wysoka temperatura)

- na zapytanie dostępne również inne pojemności (np. puszka 500 ml lub kanister 20 litrów)
- produkt przetestowany pod kątem utleniania, korozji, odporności na temperaturę i granicznego obciążenia zużyciem (wyniki testów dostępne na życzenie)

Olej i spray do konserwacji broni NGO-22 / NGS-22

DANE TECHNICZNE		
DANE TECHNICZNE / TYP	nanoGunOil NGO-22	nanoGunSpray NGS-22
Pojemność	50 ml	150 ml
Masa	0,054 kg	0,152 kg
Numer katalogowy / Grupa	NGO22050 / A	NGS22150 / A



NOWOŚĆ

PROFI

Profesjonalny i bardzo wydajny olej oraz spray do konserwacji broni palnej i alarmowej

- CZYŚCI, SMARUJE, ZABEZPIECZA
- wnika w strukturę materiału na poziomie molekularnym
- tworzy trwały film antyadhezyjny i hydrofobowy
- usuwa pozostałości prochu, nagaru i innych substancji po użyciu broni
- po konserwacji powierzchnia pozostaje sucha i nie przyciąga pyłów
- działa w ekstremalnych warunkach, w temperaturach -40°C do +284°C

Żel i olej do łańcuchów rowerowych NGB-22 / NOB-22

DANE TECHNICZNE		
DANE TECHNICZNE / TYP	nanoGel Bike NGB-22	nanoOil Bike NOB-22
Pojemność	50 ml	50 ml
Numer katalogowy / Grupa	NGB22050 / A	NOB22050 / A

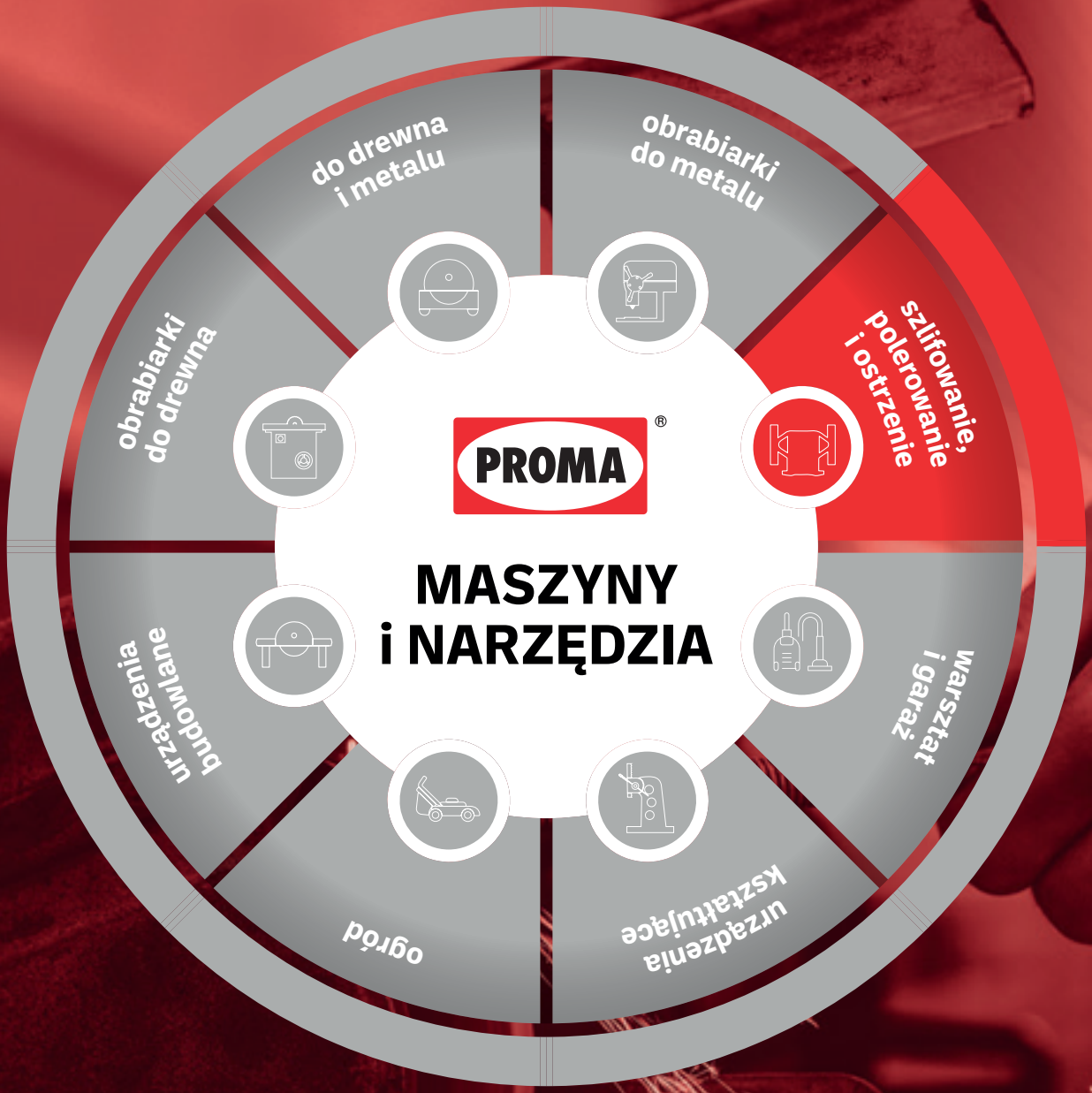


NOWOŚĆ

PROFI

Żel i olej przygotowane dla najbardziej wymagających użytkowników jednośladów – zarówno rowerzystów, jak i motocyklistów

- specjalna mieszanka został oparta na syntetycznych półproduktach z wysoko specjalistycznymi dodatkami
- produkt charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami, które pozwalają na płynną pracę napędu, ochronę przed rdzą i wymywaniem przez wodę
- świetnie sprawdzają się zarówno w mokrych, jak i suchych warunkach na bardzo długich dystansach
- przeznaczone do wszystkich typów łańcuchów stosowanych w motocyklach i rowerach
- podwyższają sprawność i zwiększają wytrzymałość wszelkich elementów, na których są stosowane



SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE	9
OSTRZARKI	11
OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI	12
SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA	13
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE	14
SZLIFIERKI KOMBINOWANE	15
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE	16
SZLIFIERKO-OSTRZARKI	17
SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE	18
POLERKI	19

QUALIFIED PROMA TO WORK

SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Szlifierko-polerka z wałkiem giętkim i wyposażeniem BKLH-75

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKO-POLERKA Z WAŁKIEM GIĘTKIM I WYPOSAŻENIEM	BKLH-75
Moc przyłączeniowa	110 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	2 850 obr./min.
Rozmiar tarczy szlifierskiej	75 × 13 × 12,7 mm
Rozmiar tarczy do polerowania	75 × 17 × 12,7 mm
Długość wałka giętkiego	100 cm
Średnica mocowania	2,4 i 3,2 mm
Masa	2,2 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000096 / AV

» silnik bezszczotkowy
» wysoka wydajność





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- zestaw 100 szt. akcesoriów
- wałek giętki



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- tarcza szlifierska nr kat. 25250020, gr. A
- tarcza polerska nr kat. 25250021, gr. A
- wałek giętki nr kat. 25250022, gr. A

Szlifierka kombinowana MBKL-1500L

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KOMBINOWANA	MBKL-1500L
Moc przyłączeniowa	375 W/230 V
Obroty	2 850 obr./min.
Rozmiar tarczy szlifierskiej i drucianej	Ø 150×20×Ø 12,7 mm
Rozmiar tarczy do polerowania	Ø 150×20×Ø 12,7 mm
Masa	10,3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25012004 / AV

» dostarczana z tarczą gr. 36, tarczą polerską i szczotką drucianą



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- tarcze Ø 150×20×Ø 12,7 mm
  szlifierska nr kat. 25250017, gr. A
  do polerowania nr kat. 25250018, gr. A
  druciana (Ø drutu 0,32 mm) nr kat. 25250019, gr. A



Szlifierka dwutarczowa BKL-1500

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	BKL-1500
Moc przyłączeniowa	375 W/230 V
Obroty	2 850 obr./min.
Rozmiar tarczy	Ø 150×25×Ø 12,7 mm
Rozmiar tarczy	Ø 150×40×Ø 12,7 mm
Masa	11,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	25450150 / AV

» dostarczana z dwoma tarczami: gr. 36 i gr. 80



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- tarcze szlifierskie
  150×25×12,7 (twarda, gr. 36) nr kat. 25250013, gr. A
  150×40×12,7 (miękka, gr. 60) nr kat. 25250014, gr. A

SZLIFIERKA KOMBINOWANA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Szlifierka kombinowana BKLP-1500



» Dostarczana z tarczą gr. 36 i taśmą zr. 60

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza szlifierska (G36) nr kat. 25250017, gr. A
- taśmy szlifierskie
  - zr. 40 nr kat. 60500040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60500060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60500080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60500100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60500120, gr. A
- taśmy szlifierskie do metalu 50x686 mm 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F0500686P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F0500686P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F0500686P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F0500686P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F0500686P12, gr. A

N

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KOMBINOWANA	BKLP-1500
Moc przyłączeniowa	350 W/230 V
Obroty	2 850 obr./min.
Rozmiar tarczy	Ø 150×20×12,7 mm
Rozmiar taśmy	50×686 mm
Szybkość posuwu taśmy	15 m obr./min.
Masa	10,3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25016005 / AV

NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

» doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku

» wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny

Szlifierka dwutarczowa BKL-2000



» Dostarczana z dwoma tarczami: gr. 36 i gr. 80

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcze szlifierskie
  200×25×16 (twarda) nr kat. 25250015, gr. A
  200×40×16 (miękka) nr kat. 25250016, gr. A

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	BKL-2000
Moc przyłączeniowa	550 W/230 V
Obroty	2 850 obr./min.
Rozmiar tarczy	Ø 200×25×Ø 16 mm
Rozmiar tarczy	Ø 200×40×Ø 16 mm
Masa	21,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	25450200 / AV

Szlifierka dwutarczowa BKS-2500



» Dostarczana z dwoma tarczami: gr. 36 i gr. 80

DOSTAWA BEZ PODSTAWY

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcze szlifierskie
  250×32×32 mm (twarda) nr kat. 60250008, gr. A
  250×32×32 mm (miękka) nr kat. 60250009, gr. A
- podstawa tylko do BKS-2500 (wys. 800 mm) nr kat. 25002503, gr. A

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	BKS-2500
Moc przyłączeniowa	1 100 W/400 V
Obroty	2 950 obr./min.
Rozmiar tarcz	Ø 250×32×Ø 32 mm
Masa	45 kg
Numer katalogowy / Grupa	25002502 / AV









OSTRZARKI

Ostrzarka do łańcuchów OSR-85N

DANE TECHNICZNE	
OSTRZARKA DO ŁAŃCUCHÓW	OSR-85N
Moc przyłączeniowa	85 W/230 V
Obroty wrzeciona	4 800 obr./min.
Wałek	23 mm
Tarcza szlifierska	108×23×3 mm
Rozmiary	330×160×250 mm
Masa	2,2 kg
Numer katalogowy / Grupa	25019001 / A

HOBBY, PROMA, 3 LATA GWARANCJI

NOWOŚĆ

» nowy model





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza szlifierska 108×23×3 mm do OSR-85 i OSR-85N nr kat. 25049060, gr. A

Ostrzarka do tarcz OPK-700

DANE TECHNICZNE	
OSTRZARKA DO TARCZ	OPK-700
Moc przyłączeniowa	250 W/230 V
Obroty wrzeciona	2 850 obr./min.
Rozmiar tarczy diamentowej	125×10×32 mm
Średnica ostrzonych tarcz	80÷700 mm
Kąt obrotu	-30º w lewo, +45º w prawo
Odchylenie silnika	20º w lewo, 20º w prawo
Rozmiary (d×sz×w)	430×430×350 mm
Masa	35 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000700 / A

SEMI PROFI, PROMA, 3 LATA GWARANCJI





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:



- tarcza szlifierska (karbidowa) do OPK-700 (125×10×32 mm) nr kat. 25250029, gr. A



- tarcza gruboziarnista 98A60L9A do OPK-700 (125x6x32 mm) nr kat. 60125041, gr. A

Ostrzarka do wierteł OS-13

DANE TECHNICZNE	
OSTRZARKA DO WIERTEŁ	OS-13
Moc przyłączeniowa	120 W/ 230 V
Obroty	4 800 obr./min.
Średnica ostrzonych wierteł	2,1÷13,0 mm
Kąt ostrzenia wierzchołka	90÷135°
Wymiary opakowania	330×190×195 mm
Wymiary urządzenia	280×140×160 mm
Masa netto / brutto	8,5 / 9,0 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000097 / AV



NOWOŚĆ

» idealna do szlifowania 2-ostrzowych wierteł spiralnych ze stali szybkotnącej (HSS) i kobaltu, a także węglika (SK) lub wierteł z powłoką TiN (po zastosowaniu odpowiedniej tarczy)

» łatwa regulacja i mocowanie w tulei zapewniają precyzyjne szlifowanie

» niewielkie wymiary ułatwiają przechowywanie urządzenia i zapewniają jego mobilność

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- tarcza szlifierska z węglików spiekanych
- tuleje zaciskowe ER2O ø3÷13 mm (11 szt.)
- oprawka zaciskowa (1 szt.)
- klucz imbusowy do ustawiania kąta szlifowania (5 mm)
- przewód zasilający
- dostawa w opakowaniu kartonowym

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza CBN (borazonowa), gr. 200, ø78 mm (HSS i kobalt) nr kat. 25000113, gr. A
- tarcza CBN (borazonowa), gr. 200, ø78 mm (HSS i kobalt) nr kat. 25000113-1, gr. A

Szlifierko-ostrzarka dwutarczowa BKN-1500

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKO-OSTRZARKA DWUTARCZOWA	BKN-1500
Moc przyłączeniowa	550 W/230 V
Obroty	2 950 obr./min.
Rowek	12 mm
Rozmiar tarczy (I)	Ø150 (100)×25×Ø32 mm
Rozmiar tarczy (II)	Ø150 (100)×25×Ø32 mm
Rozmiar stołu	170×304 mm
Masa	43 kg
Numer katalogowy / Grupa	25006405 / AV

SEMI PROFI, PROMA, 3 LATA GWARANCJI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza Ø150 (100)×25×Ø32 mm nr kat. 25006406, gr. A



- tarcza Ø150×32×Ø32 mm 49C80K9V10 nr kat. 60251543, gr. A **N**



(może być używana tylko z flanszą nr kat. 60251500)

- flansza nr kat. 60251500, gr. A **N**



(flansza/ tulejka jest wymagana przy użyciu tarczy nr kat. 60251543)



» doskonała do ostrzenia noży tokarskich



OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI

Ostrzarka narzędzi ON-25

DANE TECHNICZNE	
OSTRZARKA NARZĘDZI	ON-25
Moc przyłączeniowa	250 W/230 V
Obroty wrzeciona	5 200 obr./min.
Rozmiar tarczy	100×50×20 mm
Rozmiar tulejek	5÷22 mm
Zakres szlifowania	0÷180°
Maks. średnica szlifowanych narzędzi	25 mm
Maksymalny posuw podłużny	140 mm
Podłużny mikroposuw uchwytu zaciskowego	18 mm
Poprzeczny posuw uchwytu zaciskowego	8 mm
Zakres nastawienia negatywnego kąta	0÷52°
Zakres kształtowego szlifowania	0÷44°
1 działka noniusza	0,01
Rozmiary (d×sz×w)	450×400×350 mm
Masa	55 kg
Numer katalogowy / Grupa	25100010 / A





» Służy do ostrzenia grawerskich noży i frezów trzonkowych oraz z cylindrycznym trzonkiem.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tulejki zaciskowe 5 C (14 szt) Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm nr kat. 25049005, gr. A
- tarcza biała sztuczny korund gr. 60 (99BA60K) nr kat. 60100001, gr. A
- tarcza czarna węglik krzemu gr. 80 (48C80K) nr kat. 60100003, gr. A
- tarcza biała sztuczny korund gr. 100 (99BA100K) nr kat. 25000990, gr. A
- uniwersalny zacisk do stożka Mk III nr kat. 60000220, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- narzędzie do ostrzenia wierteł (Ø trzpienia mocującego 12 mm) nr kat. 25100013, gr. A



- narzędzie do ostrzenia wierteł spiralnych i frezów nr kat. 25100014, gr. A



- uchwyt do ostrzenia noży tokarskich nr kat. 25100015, gr. A



Ostrzarka narzędzi ON-220



UCHWYT UNIWERSALNY



AKCESORIA DO PROMIENI









DANE TECHNICZNE	
OSTRZARKA NARZĘDZI	ON-220
Moc	250 W/230 V
Obroty wrzeciona	2 800 obr./min.
Rozmiar tarczy	125×50×32 mm
Maks. średnica tulejek zaciskowych	3÷22 mm
Maks. średnica szlifowanych narzędzi	50 mm
Maks. długość szlifowanych narzędzi	245 mm
Podłużny posuw stołu	(oś ×) 150 mm
Poprzeczny posuw stołu	(oś Y) 75 mm
Zakres obrotów uchwytu zaciskowego	360°
Nastawienie kąta tarczy szlifierskiej	-5° + 30°
Ruch tarczy	250 mm
1 działka noniusza	0,02
Rozmiar	700×700×600 mm
Masa	81 kg
Numer katalogowy / Grupa	25250030 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tulejki zaciskowe 5C (14 szt) Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm nr kat. 25049005, gr. A
- uchwyt uniwersalny (patrz zdj.) nr kat. 25000278, gr. A
- uchwyt do promieni (patrz zdj.) nr kat. 25002776, gr. A
- uniwersalny zacisk do stożka Mk III nr kat. 60000220, gr. A
- tarcza biała sztuczny korund gr. 60 nr kat. 22000999, gr. A

MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

» Szlifowanie i ostrzenie okrągłych części narzędzi i szlifowanie od czoła (frezy okrągłe, walcowe, niektóre kształtowe, itd.), ostrzenie wiertła na średnicy i ostrza tnącego.

Szlifierka krawędzi SH-80/5

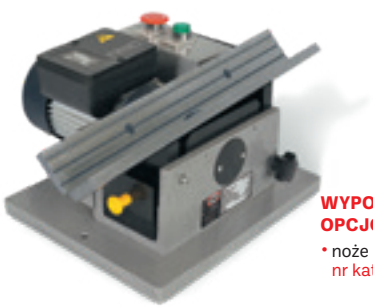




» Szlifierka służy do obrabiania metalowych krawędzi.

» Grubość obróbki jest regulowana aż do głębokości 5 mm.

» Szlifowanie odbywa się za pomocą frezu z węglika, o średnicy 80 mm.



WYPOSAŻNIE OPCJONALNE:

- noże 6 szt. nr kat. 25000561, gr. A

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KRAWĘDZI	SH-80/5
Moc przyłączeniowa	250 W/230 V
Obroty wrzeciona	2 800 obr./min.
Maks. grubość obróbki	5 mm
Kąt ścinania krawędzi	45°
Średnica narzędzia (freza skrawającego)	80 mm
Kąt stołu roboczego	90°
Wysokość stołu roboczego	50 mm
Długość stołu roboczego	400 mm
Masa	25 kg
Rozmiary (d×sz×w)	400×350×200 mm
Numer katalogowy / Grupa	25000560 / A

SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA

Linia profesjonalnych urządzeń do szlifowania, polerowania i ostrzenia – PROMA PROFI
- produkcja we włoskich zakładach z 50-letnim doświadczeniem w branży
- mocna konstrukcja i niezawodność do profesjonalnych zastosowań
- redukcja drgań do 60% w porównaniu do tradycyjnych urządzeń
- specjalnie wykonanie korpusu gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość nacisku na szczotkę lub ściernicę
- możliwość tulejowania, dorobienia tuejek redukcyjnych pod wskazany przez Klienta wewnętrzny wymiar tarczy

Szlifierki dwutarczowe S/125, S/150

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/125	S/150
Konstrukcja obudowy	aluminium	aluminium
Napięcie	230 V	230 V
Moc przyłączeniowa	260 W	375 W
Średnica tarcz	125×16×20 mm	150×20×20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.	2 800 obr./min.
Masa	7,1 kg	9,3 kg
Wymiary opakowania	320×220×260 mm	350×230×290 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/125 / AV	S/150 / AV

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE S/125:
- tarcze szlifierskie 125×16×20 mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE S/150:
- tarcze szlifierskie 150×20×20 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 z adapterem B/200-ADAPT (patrz niżej)

N

Szlifierka dwutarczowa S/200M

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/200M
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	230 V
Moc przyłączeniowa	675 W
Średnica tarcz	200×25×16/20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	17,6 kg
Wymiary opakowania	450×300×340 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/200M / AV

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcze szlifierskie 200×25×20 mm (gr. 36 i gr. 60)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz niżej)

Szlifierka dwutarczowa S/200T

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/200T
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Średnica tarcz	200×25×16/20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	17,6 kg
Wymiary opakowania	450×300×340 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/200T / AV

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcze szlifierskie 200×25×20 mm (gr. 36 i gr. 60)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz niżej)

Podstawa stalowa B/200

DANE TECHNICZNE	
PODSTAWA STALOWA	B/200
Wymiary	37×36×79 cm
Masa	26 kg
Numer katalogowy / Grupa	B/200 / AV



- » Wyposażona w pojemnik na wodę i śruby mocujące
- » Przeznaczona do modeli S/200M, S/200T, C/200M, C/200T
- » Możliwość zamontowania modeli S/125, S/150, C/125 oraz C/150 po zastosowaniu dodatkowego adaptera B/200-ADAPT nr kat. B200ADAPT

ADAPTER DO PODSTAWY B/200-ADAPT

nr kat. B200ADAPT, gr. A

NOWOŚĆ



- » zastosowanie adaptera na podstawie B/200 pozwala na montaż szlifierek S/125, S/150, C/125 oraz C/150

PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Urządzenia przeznaczone do użytku przemysłowego oraz do intensywnej i ciągłej pracy, pochłaniają (i tak już minimalne) drgania dalej je zmniejszając dzięki swojej wadze i zapewniają bardzo wysoką precyzję. Silniki są wykonane z magnetycznych blaszek o małej stracie, aby uzyskać jak najwyższą wydajność w każdej sytuacji roboczej. Kołnierze mocujące ściernice są toczone obustronnie, aby zapewnić maksymalną równoległość podczas łączenia ze ściernicą. Średnica i grubość kołnierzy są większe od wymogów stosownych norm CE.

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/2



KONSTRUKCJA: ŻELIWO
SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI
5 LAT GWARANCJA

N **WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**
- podstawa CV/2 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/2
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Średnica tarcz	200×25×20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	25 kg
Wymiary opakowania	550×290×360 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/2 / AV

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/3



KONSTRUKCJA: ŻELIWO
SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI
5 LAT GWARANCJA

N **WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**
- podstawa CV/3 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/3
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	1 100 W
Średnica tarcz	250×30× 25 mm
Liczba obrotów	1 400 obr./min.
Masa	45 kg
Wymiary opakowania	670×340×410 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/3 / AV

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/5



KONSTRUKCJA: ŻELIWO
SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI
5 LAT GWARANCJA

N **WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**
- podstawa CV/4 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/5
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	1 800 W
Średnica tarcz	300×35×30 mm
Liczba obrotów	1 400 obr./min.
Masa	65 kg
Wymiary opakowania	810×420×560 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/5 / AV

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/7



KONSTRUKCJA: ŻELIWO
SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI
5 LAT GWARANCJA

N **WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**
- podstawa CV/5 (patrz str. 16)

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/7
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	3 400 W
Średnica tarcz	400×50×40 mm
Liczba obrotów	1 400 obr./min.
Masa	168 kg
Wymiary opakowania	1 200×800×1 350 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/7 / AV

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

SZLIFIERKI KOMBINOWANE

Szlifierki kombinowane C/125, C/150Ø

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA KOMBINOWANA	C/125 N	C/150
Konstrukcja obudowy	aluminium	aluminium
Napięcie	230 V	230 V
Moc przyłączeniowa	260 W	375 W
Średnica szczotki	100×12×12 mm	100×12×12 mm
Średnica tarczy	125×16×20 mm	150×20×20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.	2 800 obr./min.
Masa	7,0 kg	8,0 kg
Wymiary opakowania	320×220×260 mm	350×230×290 mm
Numer katalogowy / Grupa	C/125 / AV	C/150 / AV



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE C/125:
- tarcza szlifierska 125×16×20 mm
- regulowana osłona szczotki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE C/150:
- tarcza szlifierska 150×20×20 mm
- regulowana osłona szczotki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 z adapterem B/200-ADAPT N (patrz str. 13)

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM
SILNIK: INDUKCJA

Szlifierka kombinowana C/200M

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KOMBINOWANA	C/200M
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	230 V
Moc przyłączeniowa	675 W
Średnica szczotki	150×20×16 mm
Średnica tarczy	200×25×16 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	12,9 kg
Wymiary opakowania	540×300×340 mm
Numer katalogowy / Grupa	C/200M / AV



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza szlifierska 200×25×16 mm
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu



OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz str. 13)

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM
SILNIK: INDUKCJA

Szlifierka kombinowana C/200T

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KOMBINOWANA	C/200T
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Średnica szczotki	150×20×16 mm
Średnica tarczy	200×25×16 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	12,9 kg
Wymiary opakowania	540×300×340 mm
Numer katalogowy / Grupa	C/200T / AV



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza szlifierska 200×25×16 mm
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu



OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz str. 13)

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM
SILNIK: INDUKCJA

PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/1



KONSTRUKCJA: ŻELIWO
SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/1 (patrz niżej)

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA	C/1
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	375 W
Średnica szczotki	150×20×16 mm
Średnica tarczy	150×20×16 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	16,7 kg
Wymiary opakowania	520×230×320 mm
Numer katalogowy / Grupa	C/1 / AV

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/2



KONSTRUKCJA: ŻELIWO
SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/2 (patrz niżej)

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA	C/2
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Średnica szczotki	200×25×20 mm
Średnica tarczy	200×25×20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	22,4 kg
Wymiary opakowania	650×300×360 mm
Numer katalogowy / Grupa	C/2 / AV

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/3



KONSTRUKCJA: ŻELIWO
SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/3 (patrz niżej)

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA	C/3
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	1 100 W
Średnica szczotki	250×25×25 mm
Średnica tarczy	250×30×25 mm
Liczba obrotów	1 400 obr./min.
Masa	40,7 kg
Wymiary opakowania	850×340×410 mm
Numer katalogowy / Grupa	C/3 / AV

Podstawy stalowe CV/1, CV/2, CV/3, CV/4, CV/5

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE					
PODSTAWA STALOWA	CV/1	CV/2	CV/3	CV/4	CV/5
Wymiary	370×360×790 mm	400×370×760 mm	460×430×760 mm	460×430×760 mm	600×470×730 mm
Masa	26 kg	33 kg	40 kg	52 kg	63 kg
Zastosowanie z urządzeniami	S/1, C/1, P/1, S/9, C/9, P/9	S/2, C/2, P/2, S/10, C/10, P/10	S/3, C/3, P/3, S/4, C/4, P/4, PR/2	S/5, C/5, P/5 S/6, C/6, P/6	S/7, C/7, P/7, S/8, C/8, P/8
Numer katalogowy / Grupa	CV/1 / AV	CV/2 / AV	CV/3 / AV	CV/4 / AV	CV/5 / AV

» Wyposażone w pojemnik na wodę i śruby mocujące



CV/1



CV/2



CV/5

SZLIFIERKO-OSTRZARKI

Szlifierko-ostrzarka S2/PG

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKO-OSTRZARKA	S2/PG
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Ø ściernicy	(I) 200×25×20 mm
Ø ściernicy garnkowej	(II) 200×40×20 mm
Odchylany stół	od ÷ 10° do 45°
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	79 kg
Wymiary opakowania	800×710×1300 mm
Numer katalogowy / Grupa	S2/PG / AV

PROFI PROMA PROFI 5 LAT GWARANCJA

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na płyn
- króciec do podłączenia odciągu
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

Szlifierko-ostrzarka z odchylanym stołem S4/PG

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z ODCHYLANYM STOŁEM	S4/PG
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	1 500 W
Ø ściernicy (I)	250×35×25 mm
Ø ściernicy garnkowej (II)	250×50×25 mm
Odchylany stół	od ÷ 10° do 45°
Liczba obrotów	1 400 obr./min.
Masa	99 kg
Wymiary opakowania	800×710×1300 mm
Numer katalogowy / Grupa	S4/PG / AV

PROFI PROMA PROFI 5 LAT GWARANCJA

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na płyn
- króciec do podłączenia odciągu
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

Szlifierko-ostrzarka z przyrządem do ostrzenia wierteł S2/AP

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z PRZYRZĄDEM DO OSTRZENIA WIERTEŁ	S2/AP
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Ø ściernicy (I)	200×25×20 mm
Ø ściernicy garnkowej (II)	200×40×20 mm
Ostrzenie wierteł	od 5 do 40 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	80 kg
Wymiary opakowania	800×710×1300 mm
Numer katalogowy / Grupa	S2/AP / AV

PROFI PROMA PROFI 5 LAT GWARANCJA

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na płyn
- króciec do podłączenia odciągu
- przyrząd do ostrzenia wierteł krętych (możliwość regulacji kątów ścierania i kąta wierzchołkowego)

SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE

Szlifierko-ostrzarka z przyrządem do ostrzenia wierteł i odchylanym stołem S2/APG



PROFI
PROMA PROFI
5 LAT GWARANCJA

KONSTRUKCJA
ŻELIWO

SILNIK
INDUKCJA

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z PRZYRZĄDEM DO OSTRZENIA WIERTEŁ I ODCHYLANYM STOŁEM	S2/APG
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Ø ściernicy garnkowej	200×40×20 mm
Ostrzenie wierteł	od 5 do 40 mm
Odchylany stół	od ÷10° do 45°
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	80 kg
Wymiary opakowania	800×710×1300 mm
Numer katalogowy / Grupa	S2/APG / AV

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice
- podstawa wyposażona w pojemnik na płyn
- króćce do podłączenia odciągu
- przyrząd do ostrzenia wierteł krętych (możliwość regulacji kątów ścierania i kąta wierzchołkowego)
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

Szlifierka taśmowa SL/2



PODSTAWA W STANDARDZIE

PROFI
PROMA PROFI
5 LAT GWARANCJA

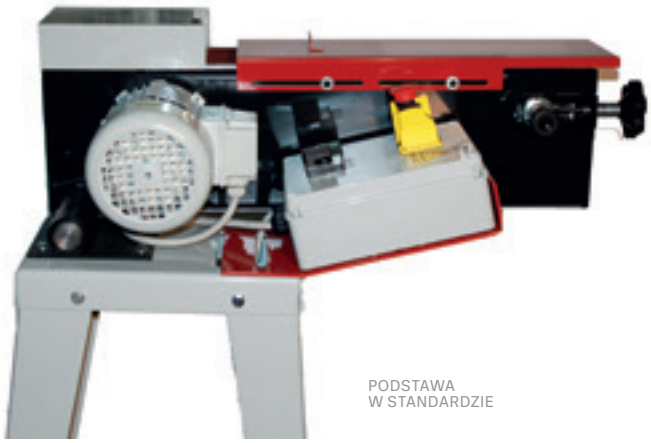
SILNIK
INDUKCJA

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA TAŚMOWA	SL/2
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	600 W
Wymiar taśmy	1 000×100 mm
Prędkość taśmy	19 m/s
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	58,0 kg
Wymiary opakowania	800×700×1300 mm
Numer katalogowy / Grupa	SL/2 / AV

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ramię pochylane w zakresie od 0° do 90°
- podstawa
- centralka ze sterowaniem niskonapięciowym (24 V)
- awaryjny przycisk Stop

Szlifierka taśmowa SL/3



PODSTAWA W STANDARDZIE

PROFI
PROMA PROFI
5 LAT GWARANCJA

SILNIK
INDUKCJA

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA TAŚMOWA	SL/3
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Wymiar taśmy	1 500×120 mm
Prędkość taśmy	14 m/s
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	60,0 kg
Wymiary opakowania	800×1 200×1 300 mm
Numer katalogowy / Grupa	SL/3 / AV

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ramię pochylane w zakresie od 0° do 90°
- podstawa
- centralka ze sterowaniem niskonapięciowym (24 V)
- awaryjny przycisk Stop

POLERKI

Polerka do czyszczenia/polerowania małych detali PE/9

DANE TECHNICZNE	
POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA MAŁYCH DETALI	PE/9
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	230 V
Moc przyłączeniowa	360 W
Średnica szczotek	150×20×16 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	13,7 kg
Wymiary opakowania	630×210×290 mm
Numer katalogowy / Grupa	PE/9 / AV

PROFI PROMA PROFI 3 LATA GWARANCJA 2+1*

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem do podłączenia odciągu

Polerka do czyszczenia/polerowania małych detali PE/2

DANE TECHNICZNE	
POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA MAŁYCH DETALI	PE/2
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Średnica szczotek	200×25×20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	19,5 kg
Wymiary opakowania	810×250×320 mm
Numer katalogowy / Grupa	PE/2 / AV

PROFI PROMA PROFI 3 LATA GWARANCJA 2+1*

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem do podłączenia odciągu

Przemysłowa polerka do czyszczenia/polerowania średnich i dużych detali P/3

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA POLERKA DO CZYSZCZENIA/ POLEROWANIA ŚREDNICH I DUŻYCH DETALI	P/3
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	1 100 W,
Średnica szczotek	250×25×25 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	50,5 kg
Wymiary opakowania	1 070×290×410 mm
Numer katalogowy / Grupa	P/3 / AV

PROFI PROMA PROFI 5 LAT GWARANCJA

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem Ø90 mm do podłączenia odciągu

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/3 (patrz str. 16)

Przemysłowa polerka do czyszczenia/polerowania średnich i dużych detali P/5

DANE TECHNICZNE	
PRZEMYSŁOWA POLERKA DO CZYSZCZENIA/ POLEROWANIA ŚREDNICH I DUŻYCH DETALI	P/5
Konstrukcja obudowy	żeliwo
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	1 800 W,
Średnica szczotek	350×25×25 mm
ilość obrotów	2 800 obr./min.
Masa	67,8 kg
Wymiary opakowania	1 070×350×430 mm
Numer katalogowy / Grupa	P/5 / AV

PROFI PROMA PROFI 5 LAT GWARANCJA

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

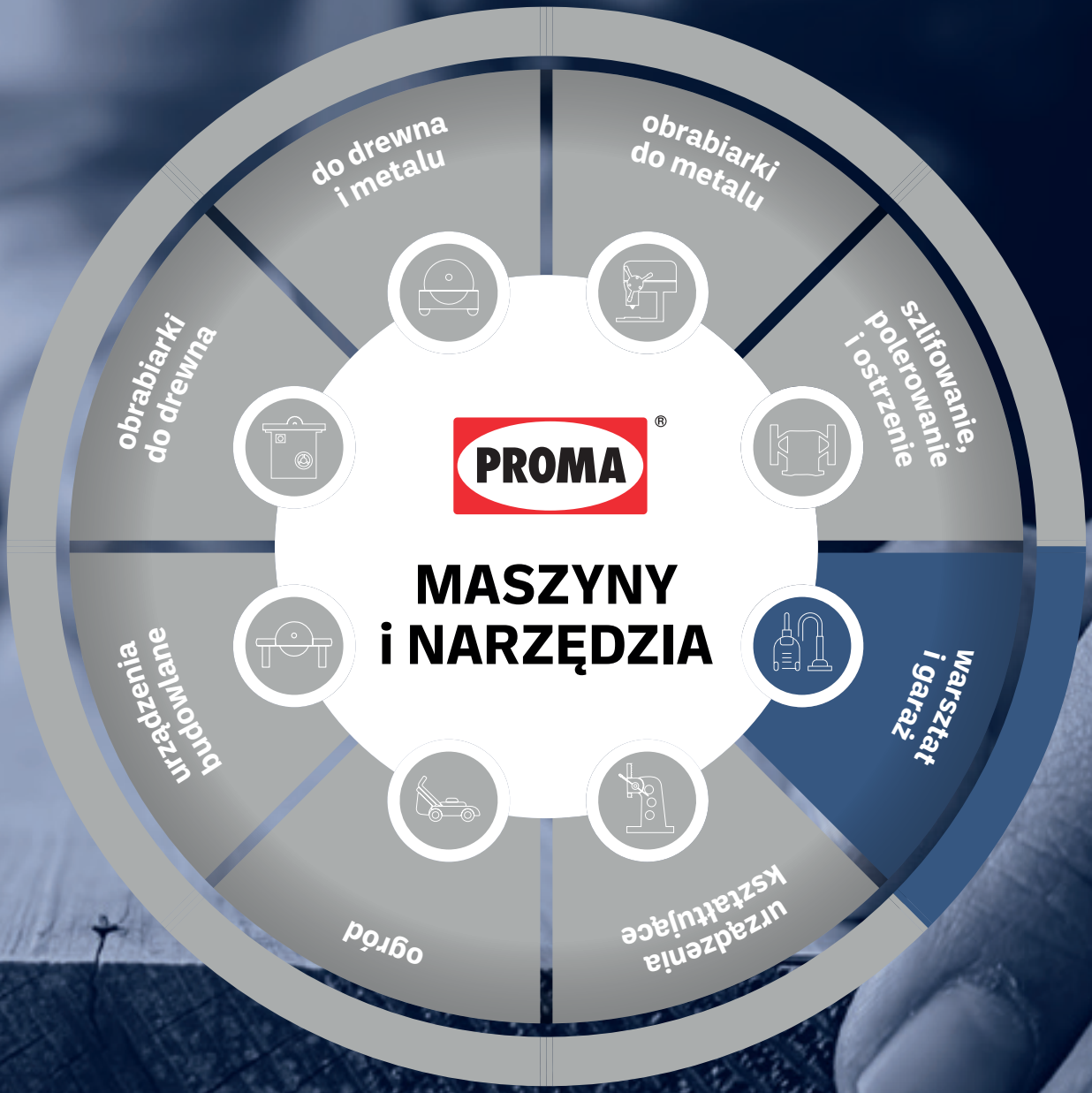
WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem Ø90 mm do podłączenia odciągu

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/4 (patrz str. 16)



AGREGATY BENZYNOWE	21
AGREGATY BENZYNOWE, AGREGATY HYBRYDOWE	22
AGREGATY BENZYNOWE I DIESLOWSKIE	23
AGREGATY DIESLOWSKIE, WYPOSAŻENIE	25
ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE	26
WÓZKI TRANSPORTOWE, WYCIĄGARKI LINOWE	28
WYCIĄGARKI, LEŻANKI WARSZTATOWE, ROZPIERAKI	29
ŻURAW I PODNOŚNIKI HYDRAULICZNE	30
SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE	31
ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE	32
WYPOSAŻENIE	33
TECHNIKA POMIAROWA	35

QUALIFIED PROMA TO WORK

AGREGATY BENZYNOWE

Agregaty benzynowe

Generatory benzynowe „Könner & Söhnen" – to nowoczesna technika wysokiej jakości używana w wielu dziedzinach jako niezawodne awaryjne źródło zasilania. Prezentowana seria generatorów łączy modele o mocy wyjściowej od 2,6 kW do 15,6 kVA z ręcznym i elektrycznym rozrusznikiem dla sieci jednofazowych i trójfazowych, wyposażone w wielofunkcyjny wyświetlacz LED, automatyczny wyłącznik, aktywizujący się w przypadku przeciążeń i niskiego poziomu oleju.



DANE TECHNICZNE

DANE TYP	KS 3000	KS 3000E	KS 7000	KS 7000E	KS 7000E-3
Napięcie, V	230	230	230	230	400
Moc maksymalna/nominalna kW/kW	3,0/2,6	3,0/2,6	5,5/5,0	5,5/5,0	5,5/5,0
Częstotliwość, Hz	50	50	50	50	50
Prąd ma×, A	13,04	13,04	23,91	23,91	9,93
Gniazda	2×16A	2×16A	1×16A 1×32A	1×16A 1×32A	1×16A(230V) 1×16A(400V)
Pojemność zbiornika paliwa, l	15	15	25	25	25
Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz	15	15	17	17	17
Wyświetlacz LED	woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin				
Wylot 12V, A	12/8,3				
Rodzaj silnika	benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem				
Pojemność zbiornika oleju, l	0,6	0,6	1,1	1,1	1,1
Pojemność silnika, cm³	208	208	389	389	389
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system				
Uruchomienie	ręczne	ręczne/elektro	ręczne	ręczne/elektro	ręczne/elektro
Wymiary netto (D×S×W), mm	580×430×440	580×430×440	680×545×550	680×545×550	680×545×550
Wymiary brutto (D×S×W), mm	610×455×485	610×455×485	700×545×590	700×545×590	700×545×590
Masa netto, kg	41,5	46,1	69,2	76,2	80,8
Masa brutto, kg	43,6	47,5	71,6	78,6	83,2
Stopień ochrony	IP23M				
Numer katalogowy / Grupa	KS3000 / KS	KS3000E / KS	KS7000 / KS	KS7000E / KS	KS7000E3 / KS

ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Agregaty benzynowe z systemem ATS (automatyczne załączanie rezerwy)

Główną cechą ATS jest automatyczne uruchomienie agregatu podczas przerw w dostawie prądu lub sieci. Funkcja ta pozwala na podłączenie generatora do instalacji domowej, w przypadku przerwy w dostawie prądu z sieci automatycznie uruchamia się generator, po powrocie zasilania sieciowego wyłącza się generator i przełącza na zasilanie sieciowe. Dzięki temu wbudowany system ATS jest niezbędnym w przypadku awarii zasilania.

DANE TECHNICZNE

DANE TYP	KS 7000E ATS	KS 7000E-3 ATS	KS 10000E ATS	KS 10000E-3 ATS
Napięcie, V	230	400	230	400
Moc maksymalna/nominalna kW/kW	5,5/5,0	5,5/5,0	8,0/7,5	8,0/7,5
Częstotliwość, Hz	50			
Prąd ma×, A	23,91	9,93	34,78	14,45
Gniazda	1×16A 1×32A	1×16A(230V) 1×16A(400V)	1×16A 1×32A	1×16A(230V) 1×16A(400V)
Pojemność zbiornika paliwa, l	25	25	25	25
Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz	17	17	15	15
Wyświetlacz LED	woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin			
Wylot 12V, A	12/8,3			
Rodzaj silnika	benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem			
Pojemność zbiornika oleju, l	1,1	1,1	1,2	1,2
Pojemność silnika, cm³	389	389	440	440
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system			
Uruchomienie	ręczne/elektro/auto	ręczne/elektro/auto	ręczne/elektro/auto	ręczne/elektro/auto
Wymiary netto (D×S×W), mm	680×545×550	680×545×550	680×545×550	680×545×550
Wymiary brutto (D×S×W), mm	700×545×590	700×545×590	700×545×590	700×545×590
Masa netto, kg	76,8	80,8	87,8	89,2
Masa brutto, kg	78,8	83,2	90,2	91,6
Stopień ochrony	IP23M			
Numer katalogowy / Grupa	KS7000EATS / KS	KS7000E3AT / KS	KS10000EAT / KS	KS10000E3A / KS

SYSTEM ATS



KS 7000E ATS



KS 7000E-3 ATS



KS 10000E ATS

ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART / AUTOSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

AGREGATY BENZYNOWE, AGREGATY HYBRYDOWE

Wysokowydajne agregaty benzynowe z systemem przełączania faz VTS

Uniwersalne generatory 2 w 1! Nie ma potrzeby kupowania dwóch oddzielnych generatorów dla sprzętów jednofazowych i trójfazowych, ponieważ dzięki innowacyjnej technologii generatory z unikalnym systemem VTS wytwarzają taką samą moc przy napięciu 230 V i 400 V. Nie ma potrzeby zatrzymywania silnika generatora, trzeba tylko zmienić tryb VTS, przełączyć odpowiednie bezpieczniki awaryjne w pozycję ON i podłączyć odbiorniki.



K&S Könner & Söhnen

SYSTEM VTS 230/400 V

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP	KS 7000E-1/3		KS 10000E-1/3	
Napięcie, V	230	400	230	400
Moc maksymalna/nominalna kW/kW	5,5/5,0	5,5/5,0	8,0/7,5	
Częstotliwość, Hz	50		50	
Prąd max, A	23,91	9,93	34,78	
Gniazda	1×16 A (400V), 1×32 A (230V)		1×16A (400V), 1×32A (230V)	
Pojemność zbiornika paliwa, l	25		25	
Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz	17		15	
Wyświetlacz LED	woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin			
Wylot 12V, A	12/8,3			
Rodzaj silnika	benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem			
Pojemność zbiornika oleju, l	1,1		1,2	
Pojemność silnika, cm³	389		440	
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system			
Uruchomienie	ręczne/elektro		ręczne/elektro	
Wymiary netto (D×S×W), mm	680×545×550		680×545×550	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	700×545×590		700×545×590	
Masa netto, kg	81		88	
Masa brutto, kg	83		90	
Stopień ochrony	IP23M			
Numer katalogowy / Grupa	KS7000E13 / KS		KS10000E13 / KS	

ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Agregaty hybrydowe „DUAL FUEL"

Do zestawu dołączono **komplet oprzyrządowania do korzystania z alternatywnego źródła zasilania**: wbudowany reduktor, wąż przyłączeniowy do butli z gazem o długości 1,5 m, dodatkowy reduktor na węzu, który zwiększa niezawodność łącza gazowego. Wyjątkowość prezentowanej serii polega na możliwości rozpoczęcia pracy, jak i jej kontynuowania wyłącznie **z wykorzystaniem gazu LPG**.

K&S Könner & Söhnen

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP	KS 3000G	KS 7000EG	KS 10000E G
Napięcie, V	230	230	230
Moc maksymalna/nominalna kW/kW	3,0/2,6	5,5/5,0	8,0/7,5
Częstotliwość, Hz		50	
Prąd max, A	13,04	23,91	34,78
Gniazda	2×16A	1×16A, 1×32A	1×16A, 1×32A
Pojemność zbiornika paliwa, l	15	25	25
Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz	15	17	15
Wyświetlacz LED	woltaż, częstotliwość, licznik motogodzin		
Wylot 12V, A	12/8,3	12/8,3	12/8,3
Rodzaj silnika	LPG/benzynowy 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem		
Pojemność zbiornika oleju, l	0,6	1,1	1,2
Pojemność silnika, cm³	208	389	440
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system		
Uruchomienie	ręczne	ręczne/elektro	ręczne/elektro
Wymiary netto (D×S×W), mm	580×430×440	680×545×550	680×545×550
Wymiary brutto (D×S×W), mm	610×455×485	700×545×590	700×545×590
Masa netto, kg	45,4	77,2	86,5
Masa brutto, kg	47,5	79,6	88,9
Stopień ochrony	IP23M		
Numer katalogowy / Grupa	KS3000G / KS	KS7000EG / KS	KS10000EG / KS





ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

LPG (PROPAN, BUTAN) / BENZYNA

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

AGREGATY BENZYNOWE I DIESLOWSKIE

Wydajne agregaty benzynowe 1 - i 2-cylindrowe

Mocne jedno – i dwucylindrowe generatory benzynowe z możliwością podłączenia systemu ATS. Modele KS 12-1E 1/3 ATSR i KS 15-1E 1/3 ATSR są stworzone z unikalną technologią przełączania faz VTS, umożliwiającą pracę w trybie jednofazowym (230 V) lub trójfazowym (400 V), prawie bez utraty mocy.



DANE TECHNICZNE						
		SYSTEM VTS 230/400 V			SYSTEM VTS 230/400 V	
DANE TYP	KS 12-1E ATSR	KS 12-1E 1/3 ATSR		KS 15-1E ATSR	KS 15-1E 1/3 ATSR	
Napięcie, V	230	230	400	230	230	400
Moc maksymalna/nominalna	9,2/9,0 kW	8,2/8,0 kW	11,5/11,25 kVA	12,5/12,0 kW	11,5/11,0 kW	15,6/15,0 kVA
Częstotliwość, Hz	50					
Prąd max, A	40	35	17	53	48	22
Gniazda	1×63A (230V) 1×32A (230V) 1×16A (230V)	1×32A (400V) 1×32A (230V) 1×16A (230V)		1×63A (230V) 1×32A (230V) 1×16A (230V)	1×63A (230V) 1×32A (400V)	
Pojemność zbiornika paliwa, l	55	55		55	55	
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż, wskaznik niskiego poziomu oleju					
Wylot 12V, A	12/8,3					
Rodzaj silnika	1-cylindrowy benzynowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem			2-cylindrowy benzynowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem		
Pojemność zbiornika oleju, l	1,4	1,4		1,5	1,5	
Pojemność silnika, cm³	625	625		750	750	
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system					
Uruchomienie	ręczne/elektro	ręczne/elektro		elektro	elektro	
ATS połączenie	+	+		+	+	
Wymiary netto (D×S×W), mm	790×705×680	790×705×680		797×705×805	797×705×805	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	800×715×780	800×715×780		807×715×905	807×715×905	
Masa netto, kg	131	131		157	157	
Masa brutto, kg	145	145		165	165	
Stopień ochrony	IP23M					
Numer katalogowy / Grupa	KS121EATSR / KS	KS121E13ATSR / KS		KS151EATSR / KS	KS151E13ATSR / KS	

MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA
SYSTEM ATS

ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Agregaty dieslowskie „HEAVY DUTY"

SILNIKI DIESLOWSKIE, KTÓRE SPEŁNIAJĄ NAJNOWSZE STANDARDY ŚRODOWISKOWE DOTYCZĄCE EMISJI SPALIN EURO V.
Generatory serii „HEAVY DUTY" przeznaczone są do dłuższej pracy ze względu na zwiększoną wydajność silnika, wzmocnioną konstrukcję i komponenty o podwyższonej wytrzymałości. Generatory są wyposażone w wydajne akumulatory 30Ah. Urządzenia z serii „HEAVY DUTY" są przeznaczone do wykorzystania nie tylko jako źródło zasilania rezerwowego, ale również dla bardziej długotrwałych obciążeń.



DANE TECHNICZNE						
			SYSTEM VTS 230/400 V	MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA SYSTEM ATS	SYSTEM VTS 230/400 V	MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA SYSTEM ATS
DANE/TYP – MODEL EURO V	KS6100HDE	KS8100HDE	KS 8100HDE-1/3 ATSR		KS 9100HDE-1/3 ATSR	
Napięcie, V	230	230	230	400	230	400
Moc maksymalna/nominalna kW/kW	5,5/5,0	6,5/6,0	5,5/5,0	6,5/6,0	6,4/5,9	7,5/7,0
Częstotliwość, Hz	50					
Prąd max, A	23,91	28,26	23,04	11,74	27,83	13,54
Gniazda	1×16A 1×32A	1×16A 1×32A	1 × 16A (400V) 1 × 32A (230V)		1 × 16A (400V) 1 × 32A (230V)	
Czas pracy przy obciążeniu 50%, godz	13	12	12		11	
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż					
Wylot 12V, A	12/8,3	12/8,3	12/8,3		12/8,3	
Rodzaj silnika	dieslowski 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem					
Pojemność zbiornika oleju, l	1,65	1,65	1,65		1,65	
Pojemność silnika, cm³	418	456	456		498	
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system					
Uruchomienie	ręczne/elektro	ręczne/elektro	ręczne/elektro		ręczne/elektro	
Średnica ramy	32 mm, zaokrąglona					
ATS wejście	–	–	+		+	
Podgrzewanie przedstartowe	+	+	+		+	
Wymiary netto (D×S×W), mm	730×495×630	730×495×630	730×495×630		730×495×630	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	775×500×655	760×550×660	750×550×670		750×520×660	
Masa netto, kg	107	117	117		122	
Masa brutto, kg	115	125	125		130	
Stopień ochrony	IP23M					
Numer katalogowy / Grupa	KS6100HDE / KS	KS8100HDE / KS	KS8100HDE13ATSR / KS		KS9100HDE13ATSR / KS	

EURO V

ROZRUCH RĘCZNY / ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Agregaty dieslowskie „HEAVY DUTY" w wersji wyciszonej

Ekskluzywne modele generatorów, które mają wiele zalet, w porównaniu ze standardowymi dieslowskimi generatorami, ponieważ dzięki odpornej obudowie generatory mają obniżony poziom hałasu i dodatkową ochronę przed wszystkimi czynnikami atmosferycznymi, a także przed kurzem i brudem. Wytrzymała metalowa obudowa zabezpiecza generator przed próbami włamań do środka.



K&S Könner & Söhnen

MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA SYSTEM ATS

DANE TECHNICZNE

	KS 8200HDES-1/3 ATSR (SYSTEM VTS 230/400 V)		KS 9202HDES-1/3 ATSR (SYSTEM VTS 230/400 V)		KS 9200HDE ATSR	KS 11-2DE ATSR
Napięcie, V	230	400	230	400	230	230
Moc maksymalna/nominalna, kW/kW	5,5/5,0	6,5/6,0	6,4/5,9	7,5/7,0	6,8/6,5	8,0/7,5
Częstotliwość, Hz	50					
Prąd max, A	23,04	11,74	27,82	13,54	29,37	34,78
Gniazda	1×16A (400V) 1×32A (230V)		1×16A (400V) 1×32A (230V)		1×32A (230V) 1×16A (230V)	1×32A (230V) 1×16A (230V)
Pojemność zbiornika paliwa, l	12		11		15	25
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż					
Wylot 12V, A	12/8,3		12/8,3		12/8,3	12/8,3
Rodzaj silnika	dieslowski 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem					
Pojemność zbiornika oleju, l	1,65		1,65		1,65	2,1
Pojemność silnika, cm³	456		498		531	668
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system					
Uruchomienie	elektro		elektro		elektro	elektro
Akumulator, Ah	30					36
ATS wejście	+		+		+	+
Podgrzewanie przedstartowe	+		+		+	+
Wymiary netto (D×S×W), mm	900×545×905		900×545×905		890×520×690	1100×600×750
Wymiary brutto (D×S×W), mm	960×570×985		960×570×985		950×565×750	1150×650×850
Masa netto, kg	163		168		170	216
Masa brutto, kg	173		178		180	230
Stopień ochrony	IP23M					
Numer katalogowy / Grupa	KS8200HDES13ATSR / KS		KS9202HDES13ATSR / KS		KS9200HDEATSR / KS	KS112DEATSR / KS

ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

Dwucylindrowe agregaty dieslowskie chłodzone cieczą

Modele generatorów KS 13-DEW są wyposażone w nowoczesne dwucylindrowe silniki typu V z wysokosprawnym chłodzeniem cieczą (18 KM), mają dwa rodzaje wykonania: w wyciszonej obudowie antywandalowej lub w wersji otwartej. Wszystkie generatory tej serii mają możliwość podłączenia systemu automatycznego załączania rezerwy (ATS).



K&S Könner & Söhnen

MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA SYSTEM ATS

CHŁODZENIE CIECZĄ

DANE TECHNICZNE

	KS 13-1DEW 1/3 ATSR (SYSTEM VTS 230/400 V)		KS 13-2DEW ATSR	KS 13-2DEW 1/3 ATSR (SYSTEM VTS 230/400 V)	
Napięcie, V	230	400	230	230	400
Moc maksymalna/nominalna	8,1/7,7 kW	11,25/10,63 kVA	9,0/8,5 kW	8,1/7,7 kW	11,25/10,63 kVA
Częstotliwość, Hz	50				
Prąd max, A	36,96	16,26	39,13	36,96	16,26
Gniazda	1×32A (230V), 1×16A (230V) 1×32A (400V), 1×16A (400V)		1×63A (230V), 1×32A (230V), 2×16A (230V) zaciski do połączenia	1×32A (230V), 1×16A (230V) 1×32A (400V), 1×16A (400V) zaciski do połączenia	
Pojemność zbiornika paliwa, l	30		25	25	
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż		wielofunkcyjna cyfrowa jednostka sterująca Smart Gen		
Wylot 12V, A	12V/8,3A		-	-	
Rodzaj silnika	dieslowski 2-cylindrowy, 4-suwowy silnik w układzie V chłodzony cieczą				
Pojemność zbiornika oleju, l	3,3		3,3	3,3	
Pojemność silnika, cm³	794		794	794	
Regulator napięcia	Inteligentny AVR system				
Uruchomienie	elektro		elektro	elektro	
Akumulator, Ah	36		36	36	
ATS wejście	+		+	+	
Podgrzewanie przedstartowe	+		+	+	
Wymiary netto (D×S×W), mm	1050×640×700		1250×650×760	1250×650×760	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	1100×680×820		1300×700×880	1300×700×880	
Masa netto, kg	210		310	310	
Masa brutto, kg	240		345	345	
Stopień ochrony	IP23M				
Numer katalogowy / Grupa	KS131DEW13ATSR / KS		KS132DEWATSR / KS	KS132DEW13ATSR / KS	

ELEKTROSTART

NAPIĘCIE 230 V / 400 V

AGREGATY DIESLOWSKIE, WYPOSAŻENIE

Dwucylindrowe agregaty dieslowskie chłodzone powietrzem

Wszystkie generatory tej serii mają możliwość podłączenia jednostki ATS (automatycznego załączania rezerwy) oraz są wyposażone w automatyczny system monitorowania wszystkich kluczowych wskaźników warunków pracy: zabezpieczenia przed przeciążeniem, automatycznego wyłączania silnika przy niskim poziomie oleju, wskaźnika poziomu paliwa.

K&S Könner & Söhnen

SYSTEM VTS 230/400 V

PODGRZEWANIE PRZEDSTARTOWE

MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA SYSTEM VTS 230/400 V

DANE TECHNICZNE				
DANE/TYP	KS14-1 DE ATSR	KS14-2DE ATSR	KS14-2DE 1/3 ATSR	
Napięcie, V	230	230	230	400
Moc maksymalna/nominalna	11,0/10,5 kW	11,0/10,5 kW	10,0/9,5 kW	13,75/13,10 kVA
Częstotliwość, Hz	50			
Prąd ma×, A	47,83	47,83	43,48	19,87
Gniazda	1×63A (230V), 1×32A (230V), 2×16A (230V)	1×63A (230V), 1×32A (230V), 2×16A (230V)	1×32A (230V), 1×16A (230V) 1×32A (400V), 1×16A (400V)	
Pojemność zbiornika paliwa, l	30	25	25	
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwości, woltaż		Wielofunkcyjny cyfrowy kontroler SmartGen	
Wylot 12V, A	12V/8,3A	-	-	-
Rodzaj silnika	dieslowski, rzędowy, 2-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem			
Pojemność zbiornika oleju, l	3,3	3,3	3,3	
Pojemność silnika, cm³	997	997	997	
Regulator napięcia	Inteligentny AVR-System			
Uruchomienie	Elektro			
Akumulator, Ah	36	36	36	
ATS wejście	+	+	+	
Podgrzewanie przedstartowe	+	+	+	
Wymiary netto (D×S×W), mm	950×640×700	1250×650×760	1250×650×760	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	1000×680×820	1300×700×880	1300×700×880	
Masa netto, kg	220	320	320	
Masa brutto, kg	240	345	345	
Stopień ochrony	IP23M			
Numer katalogowy / Grupa	KS141DEATSR / KS	KS142DEATSR / KS	KS142DE13ATSR	

NAPIĘCIE 230 V / 400 V



KS14-1 DE ATSR



KS14-2DE ATSR



KS14-2DE 1/3 ATSR

Wyposażenie do agregatów benzynowych i dieslowskich

System automatycznego załączania rezerwy (ATS) automatycznie uruchamia generator i przełącza do niego obciążenie podczas odłączania głównego źródła zasilania. Dla zapewnienia ciągłego zasilania generatory dieslowskie z elektrostarterem mogą się połączyć z systemem automatycznego uruchomienia (wejście dla ATS). System ATS posiada kontroler, który pozwala ustawiać automatyczne uruchomienie/zatrzymanie generatora w przypadku przerwy w dostawie prądu/po powrocie zasilania.

DOSTĘPNE DO NABYCIA WYŁĄCZNIE Z GENERATOREM. 5-PINOWE GNIAZDO ATS



K&S Könner & Söhnen

DANE TECHNICZNE				
DANE/TYP	KS ATS 1/40HD	KS ATS 3/18HD	KS ATS 4/63HD	KS ATS 4/63HD
Moc	9,2 kW	12,5 kW	14,4 kW	14,4 kW
Napięcie	230 V	400 V	230 V / 400 V	230 V / 400 V
Natężenie maksymalne (230V)	40 A	-	63 A (120A)	63 A (120A)
Natężenie maksymalne (400V)	-	18 A	63 A	63 A
Wymiary	300×400×200 mm	300×400×200 mm	520×420×220 mm	520×420×220 mm
Uwagi	-	-	do podłączenia jednocylindrowego agregatu dieslowskiego	do podłączenia dwucylindrowego agregatu dieslowskiego
Numer katalogowy / Grupa	KSATS140HD / KS	KSATS318HD / KS	KSATS463HD1 / KS	KSATS463HD2 / KS

ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE DO ODKURZANIA NA SUCHO LUB NA MOKRO

PPM-1200/15R

NOWOŚĆ



- **lekki model wielofunkcyjny**
- mobilny
- praktyczny
- kompatybilny z wieloma akcesoriami

PPV-1200/20R



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)

PPV-1400/50R



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- przechylny mechanizm stelaża ułatwia opróżnianie odkurzacza
- wbudowany wąż spustowy

PPVS-1000/15R



- **specjalny odkurzacz przeznaczony do usuwania popiołu z pieca, kominka lub grilla**
- funkcja wydmuchu posłuży do rozpalania kominka lub grilla
- bezpieczne usuwanie popiołu o temperaturze maksymalnej 40°C
- korpus ze stali nierdzewnej

DANE TECHNICZNE

N

ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY	PPM-1200/15R	PPV-1200/20R	PPV-1400/50R	PPVS-1000/15R
Napięcie / Częstotliwość V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Moc przyłączeniowa W	1 200	1 200	1 400	1 000
Min. moc podłączanego narzędzia W	-	200	200	-
Maks. moc podłączanego narzędzia W	-	1 800	1 800	-
Moc ssania kPa	17	18	20	17
Pojemność zbiornika l	15	20	50	15
Wąż (długość / średnica) m / mm	1,5 / 32	kwi.32	kwi.32	1,5 / 35
Długość przewodu zasilającego m	4 samozwijający	4	4	2
Tryb pracy	ssanie / wydmuchiwanie	ssanie / wydmuchiwanie	ssanie	ssanie / wydmuchiwanie
Funkcja otrząsania fitra	nie	nie	nie	nie
Wymiary mm	390 × 325 × 425	360 × 360 × 470	360 × 360 × 470	328 × 328 × 330
Masa netto/brutto kg	5,3 / 6,3	7,6 / 8	14 / 14,5	5 / 5,5
Numer katalogowy / Grupa	25069043 / AV	25069012 / AV	25069013 / AV	25069015 / AV

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE KOMPATYBILNE Z Ø 30-32 MM:

- Końcówka ssąca szeroka ze szczotką nr kat. 25069016, gr. A
- Końcówka ssąca do szczelin nr kat. 25069017, gr. A
- Końcówka ssąca wąska ze szczotką nr kat. 25069059, gr. A
- Wąż ssący 4 m nr kat. 25069018, gr. A
- Rury plastikowe (2szt.) nr kat. 25069027, gr. A
- Rura metalowa teleskopowa nr kat. 25069029, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 1,5 m), rury plastikowe (3 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca do tapicerki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

N

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069060, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069061, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069062, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069023, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069020, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069019, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069025, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069020, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069019, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, wąż ssący o długości 1,5 m, uniwersalna aluminiowa końcówka ssąca

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Wąż ssący 1,5 m nr kat. 25069026, gr. A
- Końcówka ssąca do szczelin aluminiowa nr kat. 25069028, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069021, gr. A



ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE

Odkurzacze przemysłowe w porównaniu do zwykłych odkurzaczy domowych różnią się przede wszystkim ogólną konstrukcją, sposobem filtracji, wbudowanymi funkcjami oraz załączonymi akcesoriami. Są wykonane z bardziej wytrzymałych podzespołów, co pozwala na stosowanie ich do prac pod dużym obciążeniem. Mogą być stosowane zarówno do odkurzania na sucho jak i na mokro. **Wybrane modele (PPVO i PPIO) posiadają praktyczną funkcję mechanicznego otrząsania filtra.**

PPVO-1400/30R



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**

PPIO-1400/20R

NOWOŚĆ



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**
- wysoka moc ssania
- szeroka podstawa z dużymi kółkami dla zachowania większej stabilności

PPIO-1600/30R

NOWOŚĆ



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**
- wysoka moc ssania
- szeroka podstawa z dużymi kółkami dla zachowania większej stabilności

DANE TECHNICZNE		N	N
ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY	**PPVO-1400/30R**	**PPIO-1400/20R**	**PPIO-1600/30R**
Napięcie / Częstotliwość V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Moc przyłączeniowa W	1 400	1 400	1 600
Min. moc podłączanego narzędzia W	200	200	200
Maks. moc podłączanego narzędzia W	1 800	2 000	2 000
Moc ssania kPa	18	20	20
Pojemność zbiornika l	30	20	30
Wąż (długość / średnica) m / mm	4 / 32	4 / 32	4 / 32
Długość przewodu zasilającego m	4	4	4
Tryb pracy	ssanie / wydmuchiwanie	ssanie	ssanie
Funkcja otrząsania fitra	**tak**	**tak**	**tak**
Wymiary mm	400 × 370 × 710	426 × 370 × 595	426 × 370 × 730
Masa netto/brutto kg	7,5 / 8,0	7,0 / 8,0	8,5 / 9,5
Numer katalogowy / Grupa	25069014 / AV	25069041 / AV	25069042 / AV

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE KOMPATYBILNE Z Ø 30-32 MM:

- Końcówka ssąca szeroka ze szczotką nr kat. 25069016, gr. A
- Końcówka ssąca do szczelin nr kat. 25069017, gr. A
- Końcówka ssąca wąska ze szczotką nr kat. 25069059, gr. A
- Wąż ssący 4 m nr kat. 25069018, gr. A
- Rury plastikowe (2szt.) nr kat. 25069027, gr. A
- Rura metalowa teleskopowa nr kat. 25069029, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069024, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069022, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069030, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069055, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069022, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069030, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069056, gr. A
- Filtr HEPA nr kat. 25069022, gr. A
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069030, gr. A



FUNKCJA MECHANICZNEGO OTRZĄSANIA FILTRA W MODELACH PPVO I PPIO:

- odkurzacz wyposażony jest w mechaniczny otrząsacz filtra, uruchamiany ręcznie przyciskiem znajdującym się na górnej części obudowy urządzenia
- naciśnięcie przycisku podczas pracy urządzenia powoduje wytworzenie fali powietrza, która uderzając w filtr usuwa do 85% zapychających go zanieczyszczeń
- aby uzyskać maksymalną skuteczność otrząsania zaleca się nacisnąć przycisk kilkukrotnie, zatykając jednocześnie końcówkę dyszy ssącej

WÓZKI TRANSPORTOWE, WYCIĄGARKI LINOWE

Wózek transportowy 2-kołowy TTM1028

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE	
WÓZEK TRANSPORTOWY 2-KOŁOWY	TTM1028
Nośność	225 kg
Wymiary platformy załadunkowej	350 × 180 mm
Wysokość całkowita	1 195 mm
Masa	8 kg
Numer katalogowy / Grupa	TTM1028 / A

- łożyska kulowe
- spawana rama
- pompowane koła

Wózek platformowy 4-kołowy TTM1027

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE	
WÓZEK PLATFORMOWY 4-KOŁOWY	TTM1027
Nośność	150 kg
Wymiary	480 × 734 mm
Masa	9,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	TTM1027 / A

- składany uchwyt
- 2 koła skrętne i 2 stałe

Wyciągarki linowe LN-400, LN-600, LN-800, LN-1000



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- rama obrotowa (dla LN-400, LN-600) dł. 750 mm, maks. udźwig 600 kg nr kat. 25400001, gr. A

UWAGA!
STOSOWAĆ TYLKO DO UDŹWIGU PIONOWEGO!



DANE TECHNICZNE								
TYP	LN-400		LN - 600		LN - 800		LN - 1000	
Zastosowanie	jednolin. podwiesz.	dwulin. podwiesz.	jednolin. podwiesz.	dwulin. podwiesz.	jednolin. podwiesz.	dwulin. podwiesz.	jednolin. podwiesz.	dwulin. podwiesz.
Napięcie V	230		230		230		230	
Moc W	750		1 050		1 350		1 600	
Udźwig kg	200	400	300	600	400	800	500	999
Wysokość udźwigu m	12	6	12	6	12	6	12	6
Szybkość udźwigu m/min.	10	5	10	5	8	4	8	4
Średnica liny m	4		5		5		5,5	
Masa netto kg	15		18		20		32	
Rozmiary opakowania mm	520×410×170		520×410×170		520×440×170		570×330×250	
Numer katalogowy / Grupa	25400000 / AV		25600000 / AV		25061008 / AV		25061009 / AV	

Wyciagarka linowa korbowa ręczna PRN-450



DANE TECHNICZNE	
WYCIAGARKA LINOWA KORBOWA RĘCZNA	PRN-450
Maks. udźwig	450 kg
Długość liny	10 m
Średnica liny	4 mm
Przełożenie	4,1:1
Masa	3,1 kg
Numer katalogowy / Grupa	06019797 / A



Wciągarka ręczna PRK-2000



DANE TECHNICZNE	
WCIĄGARKA RĘCZNA	PRK-2000
Maks. udźwig	2 000 kg
Długość liny	1,5 m
Średnica liny	5 mm
Masa	2,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	06019794 / A



WYCIĄGARKI, LEŻANKI WARSZTATOWE, ROZPIERAKI

Wyciągarki łańcuchowe RZ-13, RZ-23, RZ-33



DANE TECHNICZNE			
WYCIĄGARKI ŁAŃCUCHOWE	RZ-13	RZ-23	RZ-33
Długość łańcucha	3 m	3 m	3 m
Nośność	0,75 t	1,4 t	2,2 t
Wysokość podnoszenia	3 m	3 m	3 m
Masa netto / brutto	10 / 11 kg	15 / 16 kg	23 / 25 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001030 / A	25002030 / A	25003030 / A



Leżanka warsztatowa z ramą metalową LHP-2

DANE TECHNICZNE	
LEŻANKA WARSZTATOWA Z RAMĄ METALOWĄ	LHP-2
Masa netto / brutto	7,2 / 8,1 kg
Rozmiary	1 000 × 420 × 270 mm
Nośność	120 kg
Numer katalogowy / Grupa	06000452 / A

Beta



Leżanka warsztatowa plastikowa LHP-3

DANE TECHNICZNE	
LEŻANKA WARSZTATOWA PLASTIKOWA	LHP-3
Masa netto / brutto	5,0 / 6,0 kg
Rozmiary	1 000 × 475 × 130 mm
Nośność	
Numer katalogowy / Grupa	06006802 / A

Beta



Rozpieraki hydrauliczne

DANE TECHNICZNE	N	N
PARAMETR/TYP	ROZPIERAK 4T	ROZPIERAK 10T
Siła rozpierania	4 t	10 t
Masa	20 kg	36 kg
Numer katalogowy / Grupa	06026886 / A	06019604 / A

SEMI PROFI

NOWOŚĆ

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Przedłużki L=495 mm, L=418 mm, L=215 mm, L=125 mm, L=82 mm,
- pompa o nacisku 4 tony, tłoczysko (wysunięcie 125 mm),
- wąż ciśnieniowy, końcówka okrągła, końcówka płaska,
- końcówka klinowa, końcówka „V”, płyta podporowa 110x60 mm,
- stopa podporowa tłoczyska, klin rozwierający 1/2 tony,
- głowica gumowa, złączka, ø tyczki 30 mm,
- ø sworznia łączącego 22 mm

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Przedłużki L=685 mm, L=456 mm, L=250 mm, L=127 mm,
- pompa o nacisku 10 ton, tłoczysko (wysunięcie 125 mm),
- wąż ciśnieniowy, końcówka okrągła, końcówka płaska,
- końcówka klinowa, końcówka „V”, płyta podporowa 165x95 mm,
- stopa podporowa tłoczyska, klin rozwierający 1/2 tony,
- głowica gumowa, złączka, ø tyczki 42 mm,
- ø sworznia łączącego 33 mm



ROZPIERAK HYDRAULICZNY 10 T

ŻURAW I PODNOŚNIKI HYDRAULICZNE

Żuraw hydrauliczny HJ-2

DANE TECHNICZNE	
ŻURAW HYDRAULICZNY	HJ-2
Maks. udźwig	2 t
Udźwig przy maks. wysunięciu ramienia	0,5 t
Min. wysokość	1 920 mm
Maks. wysokość	2 360 mm
Skok	440 mm
Wymiary	175×104×149 cm
Masa	80 kg
Numer katalogowy / Grupa	06032002 / A





Podnośniki hydrauliczne HZP

DANE TECHNICZNE							
DANE TECHNICZNE/TYP	HZP-3	HZP-5	HZP-8	HZP-15	HZP-20	HZP-30	HZP-50
Maks. udźwig t	3	5	8	15	20	30	50
Min. wysokość mm	194	216	230	230	245	285	300
Maks. wysokość mm	372	413	457	470	480	465	480
Skok mm	118	127	147	160	170	180	180
Masa kg	3,6	4,8	6,3	8,9	11,5	21	30
Dostarczany w walice	TAK	TAK	NIE	NIE	NIE	NIE	NIE
Numer katalogowy / Grupa	25061001 / A	25061002 / A	25061003 / A	25340391 / A	25340392 / A	25061004 / A	25061005 / A



HZP-5

HZP-30



Ruchome podnośniki hydrauliczne HZ-1,5K, HZN-2,5 (niskoprofilowy)

DANE TECHNICZNE		N
RUCHOMY PODNOŚNIK HYDRAULICZNY	HZ-1,5K	TJM1008
Maks. udźwig	1,5 t	2,0 t
Min. wysokość	130 mm	135 mm
Maks. wysokość	345 mm	356 mm
Skok	215 mm	221 mm
Wymiary	460×220×150 mm	510×230×150 mm
Masa	7,8 kg	10 kg
Numer katalogowy / Grupa	06019601 / A	TJM1008 / A

FERM

SEMI PROFI

NOWOŚĆ

TJM1008





Beta

SEMI PROFI



HZ-1,5K





» dostawa w walizce

SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE

Szlifierki pneumatyczne proste PPB-200 I PPB-200K





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PPB-200:
- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 2× klucz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- zapasowe łopatki wirnika – zestaw 4 szt. nr kat. 15000202, gr. A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PPB-200K:
- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 10 szt. kamieni szlifierskich (5 szt. Ø 3 mm i 5 szt. Ø 5 mm)
- 2× walizka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- zapasowe łopatki wirnika – zestaw 4 szt. nr kat. 15000202, gr. A

DANE TECHNICZNE

SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE PROSTE	PPB-200	PPB-200K
Moc przyłączeniowa	336 W	336 W
Ilość obrotów	18 000/min.	22 000/min.
Ø trzpienia	3 i 6 mm	3 i 6 mm
Rozmiar złączki	1/4"	1/4"
Ciśnienie robocze	6,2 bar	6,2 bar
Przepływ powietrza	99 l/min	99 l/min
Rozmiar węża	3/8"	3/8"
Długość szlifierki	178 mm	178 mm
Masa	0,7 kg	0,7 kg
Numer katalogowy / Grupa	15000201 / A	15000200 / A

Szlifierka pneumatyczna kątowa PUB-210



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 2× klucz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- zapasowe łopatki wirnika – zestaw 4 szt. nr kat. 15000202, gr. A

DANE TECHNICZNE

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA KĄTOWA	PUB-210
Moc przyłączeniowa	336 W
Ilość obrotów	18 000/min.
Ø trzpienia	6 mm
Rozmiar złączki	1/4"
Ciśnienie robocze	6,2 bar
Przepływ powietrza	108 l/min
Rozmiar węża	3/8"
Długość szlifierki	178 mm
Masa	0,7 kg
Numer katalogowy / Grupa	15000210 / A

Zestaw bitów 40 elementów



DANE TECHNICZNE

ZESTAW BITÓW	40 ELEMENTÓW
redukcja do bitów 1/2" – 10 mm	
redukcja do bitów 3/8" – 10 mm	
bity 30 mm:	
spline	M5, M6, M8, M10, M12
torx	T20, T25, T27, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60
imbus	4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
bity 75 mm:	
spline	M5, M6, M8, M10, M12
torx	T20, T25, T27, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60
imbus	4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
Numer katalogowy / Grupa	06006640 / A

Ściski plastikowe

Beta



DANE TECHNICZNE

TYP	75 MM	100 MM	150 MM	228 MM
Numer katalogowy / Grupa	06140075 / A	06140100 / A	06140150 / A	06140228 / A

Ściski stolarskie Quick Grip

Beta



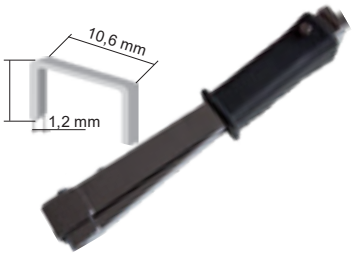
DANE TECHNICZNE

TYP	QG – 150	QG – 300	QG – 450	QG – 600	QG – 900
Ściskanie (mm)	0 ÷ 150	0 ÷ 300	0 ÷ 450	0 ÷ 600	0 ÷ 900
Rozwarcie (mm)	200 ÷ 400	200 ÷ 550	200 ÷ 700	200 ÷ 850	200 ÷ 1150
Numer katalogowy / Grupa	06140250 / A	06140300 / A	06140450 / A	06140600 / A	06140900 / A

ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE

Zszywacz ręczny

DANE TECHNICZNE	
ZSZYWACZ RĘCZNY	
szerokość zszywek	1,2 mm
Numer katalogowy / Grupa	06019178 / A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- szerokość zszywek 1,2 mm, 1 000szt. w opakowaniu
  - długość 8 mm nr kat. 06019191, gr. A
  - długość 10 mm nr kat. 06019192, gr. A
  - długość 12 mm nr kat. 06019193, gr. A

ZSZYWACZE RĘCZNE MECHANICZNE (TAKERY) 4-14 mm, 6-14 mm

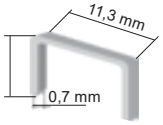
DANE TECHNICZNE		
ZSZYWACZE RĘCZNE MECHANICZNE (TAKERY)	4–14 mm	6–14 mm
szerokość zszywek	0,7 mm	1,2 mm
Numer katalogowy / Grupa	06019175 / A	06019179 / A

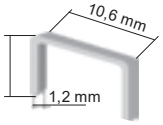




WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- szerokość zszywek 0,7 mm, 1 000 szt. w opakowaniu
  - długość 6 mm nr kat. 06019165, gr. A
  - długość 8 mm nr kat. 06019166, gr. A
  - długość 10 mm nr kat. 06019167, gr. A
  - długość 12 mm nr kat. 06019168, gr. A
  - długość 14 mm nr kat. 06019169, gr. A
- szerokość zszywek 1,2 mm, 1 000 szt. w opakowaniu
  - długość 8 mm nr kat. 06019191, gr. A
  - długość 10 mm nr kat. 06019192, gr. A
  - długość 12 mm nr kat. 06019193, gr. A





Olejarka metalowa OL-18Ø

DANE TECHNICZNE	
OLEJARKA METALOWA	OL-180
pojemność	180 ml
Numer katalogowy / Grupa	06019621 / A

Beta



Zestaw narzędzi 18-częściowy SN-18

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW NARZĘDZI	SN-18
7 szt. kluczy płasko-oczkowych	8 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 17 mm
5 szt. wkrętaków	PL: 5 × 75, 6 × 100, 8 × 150 mm PH: 1 × 80, 2 × 100 mm
1 szt. próbnik napięcia	dł. 140 mm
1 zestaw kluczy imbusowych	2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 mm
1 szt. młotek	300 g
1 szt. szczypce nastawne	225 mm
1 szt. klucz nastawny (szwed)	150 mm
1 szt. kombinerki	160 mm
Numer katalogowy / Grupa	06100018 / A



Beta

Rękawice robocze Specjal

DANE TECHNICZNE		
RĘKAWICE ROBOCZE SPECJAL		
Dostępne rozmiary	9	11
Numer katalogowy / Grupa	RK/412 / A	RK/413 / A

- luksusowe rękawice robocze z wyściółką antywibracyjną
- mankiet z neoprenu zapinany na rzep
- odpowiednie przy pracy wymagającej precyzji
- odporne na uszkodzenia mechaniczne
- idealne do prac montażowych, obsługi narzędzi i elektronarzędzi



Rękawice robocze Uniwersalne

DANE TECHNICZNE		
RĘKAWICE ROBOCZE SPECJAL		
Dostępne rozmiary	9	11
Numer katalogowy / Grupa	RK/410 / A	RK/411 / A

- luksusowe rękawice robocze z doskonałą przyczepnością
- wykonane z miękkiej licowej skóry koziej z wstawką z oddychającego materiału
- odpowiednie przy pracy wymagającej precyzji
- idealne przy obsłudze narzędzi i elektronarzędzi
- odporne na uszkodzenia mechaniczne



WYPOSAŻENIE

Szczotki druciane do szlifierek kątowych

SZCZOTKI DRUCIANE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH			
DANE TECHNICZNE / TYP			
Rozmiar szczotki mm	65	75	80
Materiał	splot kablowy	drut falisty	splot kablowy
Typ	garnkowa	garnkowa	garnkowa
Dopuszczalne obroty /min.	11 000	11 000	11 000
Opakowanie szt.	1	1	1
Numer katalogowy / Grupa	60017007 / A	60017009 / A	60017008 / A



Stół do frezarki górnowrzecionowej BX-1

DANE TECHNICZNE	
STÓŁ DO FREZARKI GÓRNOWRZECIONOWEJ	BX-1
Rozmiar stołu	430×440 mm
Wysokość	295 mm
Masa	6,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000806 / A





» po przymocowaniu frezarki spełnia rolę frezarki stołowej
» uniwersalne mocowanie

Frez palcowy

DANE TECHNICZNE	
FREZ PALCOWY	
Frez utwardzany	
1-ostrzowy	
Ø trzonu	4 mm
Numer katalogowy / Grupa	25001904 / A



Zestaw frezów FRB-35

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW FREZÓW	FRB-35
Frezy utwardzone	
Ø trzonu	8 mm
Liczba sztuk	35 sztuk
Numer katalogowy / Grupa	06011141 / A



Zestaw frezów FRB-12

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW FREZÓW	FRB-12
Frezy utwardzone	
Ø trzonu	8 mm
Liczba sztuk	12 sztuk
Numer katalogowy / Grupa	06011137 / A



Stojak do wiertarek DS-43



DANE TECHNICZNE	
STOJAK DO WIERTAREK	DS-43
Maks. posuw uchwytu	70 mm
Obrót uchwytu	—
Maks. odległ. podstawa ÷ obejma	410 mm
Średnica mocowania	38 ÷ 43 mm
Ogranicznik głębokości	tak
Masa	6,5 kg
Wymiary	260×80×570 mm
Numer katalogowy / Grupa	25033032 / A

Stojak do wiertarek DS-43N



DANE TECHNICZNE	
STOJAK DO WIERTAREK	DS-43N
Maks. posuw uchwytu	85 mm
Obrót uchwytu	+/- 90°
Maks. odległ. podstawa	obejma 300 mm
Średnica mocowania	38 ÷ 43 mm
Ogranicznik głębokości	tak
Masa	7,0 kg
Wymiary	230×120×500 mm
Numer katalogowy / Grupa	25033033 / A

Trzpień do koronki rdzeniowej sześciokątny

DANE TECHNICZNE	
TRZPIEŃ DO KORONKI RDZENIOWEJ SZEŚCIOKĄTNY	
Średnica	11 mm
Gwint	M22×2
Masa	0,28 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001809 / A



Koronka rdzeniowa do murów

DANE TECHNICZNE	
KORONKA RDZENIOWA DO MURÓW	
Średnica	75 mm
Gwint	M22×2
Masa	0,7 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001807 / A



Wiertła stożkowe 3 szt.

DANE TECHNICZNE	
WIERTŁA STOŻKOWE	
Komplet 3 sztuk	Ø 4 ÷ 12 mm Ø 6 ÷ 20 mm Ø 6 ÷ 30 mm
Numer katalogowy / Grupa	25000042 / A



Zestaw koronek rdzeniowych 8 szt.

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW KORONEK RDZENIOWYCH 8 SZT.	
Średnica	18, 20, 24, 27, 37, 43, 50, 63 mm
Numer katalogowy / Grupa	06011808 / A



Trzpień do koronki rdzeniowej SDS

DANE TECHNICZNE	
TRZPIEŃ DO KORONKI RDZENIOWEJ SDS	
Średnica	11 mm
Gwint	M22×2
Masa	0,3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001810 / A



Zestaw koronek rdzeniowych HSS bimetal 9 szt.

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW KORONEK RDZENIOWYCH HSS BIMETAL 9 SZT.	
Średnica	19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm
Numer katalogowy / Grupa	06024751 / A

ZASTOSOWANIE

- drewno
- płyty wiórowe i gipsowo-kartonowe
- metal do grubości 8 mm



Zestaw wierteł sękowniczych 5 szt.

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW WIERTEŁ SĘKOWNICZYCH 5 SZT.	
Średnica	15, 20, 25, 30, 35 mm
Numer katalogowy / Grupa	06011135 / A





Zestaw wierteł do metalu

DANE TECHNICZNE		
ZESTAW WIERTEŁ DO METALU		
		PROFI
	Kobalt	Kobalt
Średnica	1-10 mm	1-13 mm
Liczba sztuk	15 szt.	25 szt.
Numer katalogowy / Grupa	06035015 / A	06035025 / A





Stojaki magnetyczne SMG-3, SMG-2

DANE TECHNICZNE		
STOJAKI MAGNETYCZNE	SMG-3	SMG-2
Numer katalogowy / Grupa	25001004 / A	25001002 / A





» Usztywnienie jednopunktowe
» Sprzedaż bez czujnika

Czujnik zegarowy 10

DANE TECHNICZNE	
CZUJNIK ZEGAROWY	10
Dokładność	0,01 mm
Zakres pomiarów	10 mm
Numer katalogowy / Grupa	25001000 / A



» Wykonanie metalowe
» Chrom matowy

Magnetyczny pochyłomierz cyfrowy DS-2

» poziomica cyfrowa



DANE TECHNICZNE	
MAGNETYCZNY POCHYŁOMIERZ CYFROWY	DS-2
Rozdzielczość	0,1°
Dokładność	±0,1°
Zakres pomiaru	±180,0° (0–360°)
Zasilanie	3 V CR2032 bateria litowa
Prąd roboczy	<100 µA
Automatyczne wyłączenie	5 min.
Masa	0,3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25018001 / A





MOZLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

Kątownik nożowy 100 × 70 (90°)

DANE TECHNICZNE	
KĄTOWNIK NOŻOWY	100×70 (90°)
Rozmiar	100×70 mm
Numer katalogowy / Grupa	25050303 / A



Zestaw podkładek równoległych Typ 150



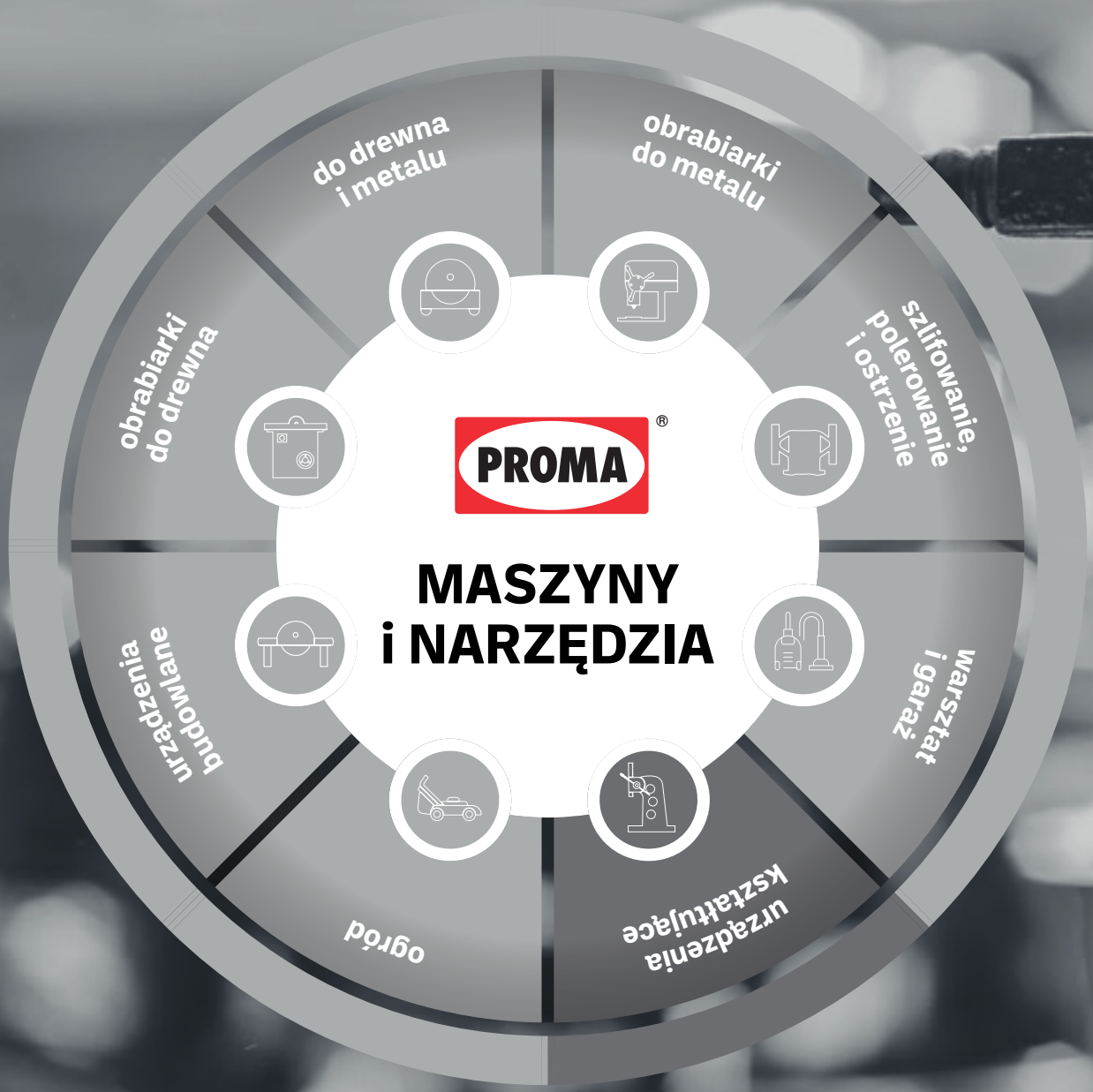
DANE TECHNICZNE	
ZESTAW PODKŁADEK RÓWNOLEGŁYCH	TYP 150
Twardość	HRC55-62
Dokładność	0,01 mm
Równoległość	0,005 mm
Rozmiary	150×10×14 (16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40) mm
Numer katalogowy / Grupa	25049016 / A

Zestaw równoległych płytek wzorcowych PPO-83



DANE TECHNICZNE	
ZESTAW RÓWNOLEGŁYCH PŁYTEK WZORCOWYCH	PPO-83
Zestaw zawiera:	1 sztuka o rozmiarze 1,005 mm 49 sztuk o rozmiarze 1,01÷1,49 mm 4 sztuki o rozmiarze 1,6÷1,9 mm 19 sztuk o rozmiarze 0,5÷9,5 mm 10 sztuk o rozmiarze 10÷100 mm
Masa	3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25049031 / A

» specjalny stop stali o wysokiej jakości



PRASY RĘCZNE, GWINTOWNICA	38
PRASY HYDRAULICZNE, GIĘTARKI RUREK	39
NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY	40
GIĘTARKA, WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1	41

QUALIFIED PROMA TO WORK

PRASY



s. 38

NOŻYCE



s. 40

GIĘTARKI



s. 41

PRASY RĘCZNE, GWINTOWNICA

Prasy ręczne AP

AP-1



AP-2



AP-3



AP-5



DANE TECHNICZNE

PRASY	AP-1	AP-2	APR-3	AP-5
Grzechotka	–	–	tak	–
Maksymalny nacisk	1 t	2 t	3 t	5 t
Maks. wysokość prześwitu materiału	140 mm	215 mm	320 mm	450 mm
Wymiar tłoka prasy	25 × 25 mm	32 × 32 mm	38 × 38 mm	50 × 50 mm
Długość tłoka	245 mm	345 mm	460 mm	645 mm
Długość uchwytu	350 mm	460 mm	570 mm	880 mm
Długość dźwigni	320 mm	450 mm	550 mm	820 mm
Szerokość rowka w podstawie	40 mm	53 mm	60 mm	100 mm
Rozmiar podstawy	268 × 128 mm	432 × 170 mm	455 × 200 mm	650 × 280 mm
Wysięg prasy	98 mm	145 mm	148 mm	245 mm
Masa netto/brutto [kg]	14/15	37,5/39	58/60	157/176
Numer katalogowy / Grupa	25000001 / AV	25000002 / AV	25000030 / AV	25000005 / AV

Stacjonarna gwintownica elektryczna ZPM-5Ø







DANE TECHNICZNE

STACJONARNA GWINTOWNICA ELEKTRYCZNA	ZPM-50
Moc przyłączeniowa	750 W / 230 V
Zakres gwintowania	1/2÷2", M8÷M24
Prędkość	27 obr./min
Masa netto / brutto	65 / 74 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000050 / AV

» dostawa włącznie z zestawem narzynek i kompletem noży
» sterowanie za pomocą pedału nożnego

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

» noże:
- 1/2"÷3/4" nr kat. 25000051, gr. A
- 1"÷2" nr kat. 25000052, gr. A

PRASY HYDRAULICZNE, GIĘTARKI RUREK

Prasy hydrauliczne HLR

» Prasy hydrauliczne HLR cechuje solidna konstrukcja. Przeznaczone są dla uniwersalnego/profesjonalnego zastosowania w warsztatach. Prasy obsługiwane są ręcznie za pomocą urządzenia hydraulicznego.

» Wszystkie prasy hydrauliczne cechuje jakość, niezawodność i trwałość. Wyposażone są w standardowy manometr.

» Modele HLR-30U/2A i HLR-50U/2A są prasami pneumatyczno-hydraulicznymi i posiadają multiplikator hydrauliczny napędzany sprężonym powietrzem. Istnieje również możliwość pompowania ręcznego. Zastosowany multiplikator eliminuje wysiłek fizyczny.

HLR-10Ø/2



HLR-12U/2



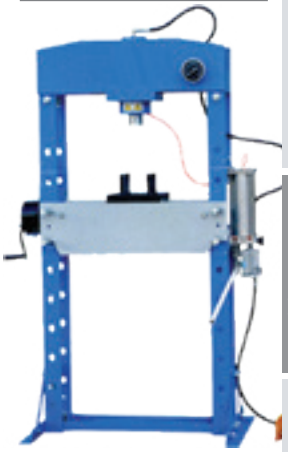
HLR-20U/2



HLR-30U/2A



HLR-50U/2A



str. 140 str. 140 str. 140 str. 140

DANE TECHNICZNE

TYP	HLR-10U/2	HLR-12U/2	HLR-20U/2	HLR-30U/2A	HLR-50U/2A
Nacisk	10 t	12 t	20 t	30 t	50 t
Skok trzpienia	180 mm	180 mm	190 mm	150 mm	200 mm
Przestrzeń robocza	0÷340 mm	0÷910 mm	54÷1 044 mm	51÷1 130 mm	68÷1 048 mm
Średnica trzpienia	40 mm	40 mm	46 mm	55 mm	65 mm
Zajmowana powierzchnia	570 × 500 mm	640 × 700 mm	730 × 560 mm	780 × 700 mm	910 × 810 mm
Sprężone powietrze	–	–	–	7,5÷8,5 bar	7,5÷8,5 bar
Szerokość łoża	335 mm	454 mm	550 mm	530 mm	730 mm
Wysokość prasy	760 mm	1 375 mm	1 805 mm	1 770 mm	1 904 mm
Masa netto/brutto	55/57 kg	83/85 kg	105/132 kg	171/207 kg	303/345 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000053 / A	25000054 / A	25000055 / A	25000056 / A	25000057 / A

Hydrauliczna giętarka rurek HOT-15Ø

DANE TECHNICZNE

HYDRAULICZNA GIĘTARKA RUREK	HOT-150
Maks. nacisk	10 t
Średnica rurek	1/2"÷2"
Maks. wysunięcie tłoku	150 mm
Masa	44 kg
Numer katalogowy / Grupa	25101000 / AV

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zapasowe kamienie gnące:
- 1/2" nr kat. 25100012, gr. A
- 3/4" nr kat. 25100034, gr. A
- 1" nr kat. 25100001, gr. A
- 1 1/4" nr kat. 25100114, gr. A
- 1 1/2" nr kat. 25100112, gr. A
- 2" nr kat. 25100002, gr. A

» kamienie gnące w wyposażeniu standardowym

» przeznaczone do rur ze stali niskowęglowej

» możliwość dokupienia aż 6 różnych dodatkowych wkładek



Przycinarka do rur DT-1

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE

PRZYCINARKA DO RUR	DT-1
Zewnętrzna średnica rury	1/4, 3/8, 2,5"
Zewnętrzna średnica rury	15, 18, 22 mm
Grubość ścianki rury	0÷3 mm
Masa	6 kg
Numer katalogowy / Grupa	25376203 / AV

» do przycinania rur stalowych i metalowych w celu łączenia i sprawania pod kątem 90°

» możliwość zastosowania w pionie i poziomie



Ręczna giętarka rurek ROT-18ØK

DANE TECHNICZNE

RĘCZNA GIĘTARKA RUREK	ROT-180K
Średnica rurek	3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8"
Profil kwadratowy	3/4", 1"
Grubość ścian rurek	0,8÷1,2 mm
Maks. kąt gięcia	180°
Masa	24,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	25373215 / AV

» W walizce

» Odpowiednie do rurek miedzianych



NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY

Dźwigniowe nożyce do blachy NP-1000



DANE TECHNICZNE	
DŹWIGNIOWE NOŻYCE DO BLACHY	NP-1000
Maksymalna długość cięcia	1 030 mm
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	1 mm
Rozmiar stołu	690 × 1 040 mm
Regulacja organicznika	70÷580 mm
Prowadnica	tak
Masa	445 kg
Rozmiary (d × sz × w)	2 660 × 900 × 900 mm
Numer katalogowy / Grupa	25031007 / AV

str. 140 1

Nożyce dźwigniowe NPP-6



» Przeznaczone głównie do miękkiej stali

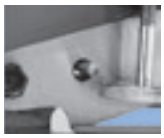
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

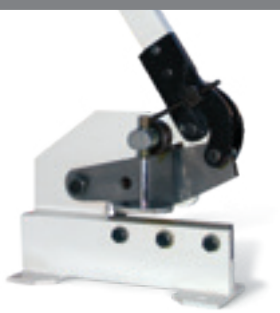
- nóż (HRC 55) nr kat. 25500009, gr. A

DANE TECHNICZNE	
NOŻYCE DŹWIGNIOWE	NPP-6
Maksymalne wymiary cięcia	
– okrągły profil	16 mm
– płaski profil	75 × 7 mm
– kształtownik	40 × 6 mm
– kształtownik T	40 × 6 mm
– blacha	8 mm
Długość noża	175 mm
Masa	42 kg
Numer katalogowy / Grupa	25500008 / AV

Dźwigniowe nożyce do blachy HS-10





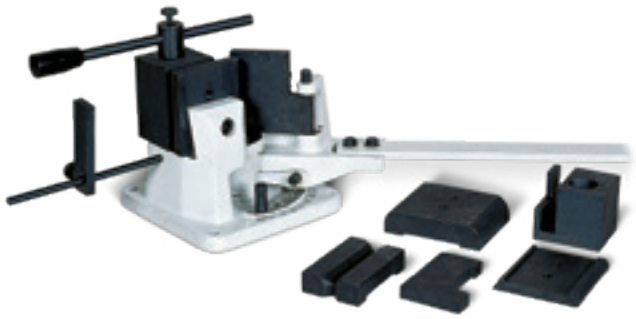


WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- nóż dla HS-10 (HRC 55) nr kat. 25372105, gr. A

DANE TECHNICZNE	
DŹWIGNIOWE NOŻYCE DO BLACHY	HS-10
Maksymalne wymiary cięcia	70 × 5 mm
– płaski profil	70 × 5 mm
– blacha	5 mm
– walcowy profil	13 mm
Długość noża	250 mm
Masa	23 kg
Numer katalogowy / Grupa	25372104 / AV

Giętarka uniwersalna UO-120



DANE TECHNICZNE		
GIĘTARKA UNIWERSALNA	UO-120	
Maksymalne wymiary gięcia	70 × 5 mm	
	walcowana na zimno	walcowana na gorąco
– płaski profil (stal)	100 × 5 mm	100 × 15 mm
– profil płaski (miedź)	100 × 12 mm	
– profil okrągły	18 mm	22 mm
– profil prostokątny	16 × 16 mm	22 × 22 mm
– profil L	60 × 8 mm	100 × 12 mm
Promień krawędzi zagięcia	0/5, 10/15, 20/25	
Kąt gięcia	0÷100°	
Masa	32 kg	
Numer katalogowy / Grupa	25100101 / AV	

Walcarka kołnierzy (profilarka) ROS-50/180



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- komplet końcówek do drutowania, falowania, rowkowania, kształtowania
- mocowania do stołu

DANE TECHNICZNE	
WALCARKA KOŁNIERZY (PROFILARKA)	ROS-50/180
Maksymalna grubość blachy	0,8 mm
Odległości pomiędzy osiami	50 mm
Wysięg	177 mm
Masa	25 kg
Rozmiar	440 × 360 × 20 mm
Numer katalogowy / Grupa	25373205 / AV

GIĘTARKA, WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1

Giętarka ROP-20/1020N

DANE TECHNICZNE	
GIĘTARKA	**ROP-20/1020N**
Maksymalna długość gięcia	1 020 mm
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	1,5 mm
Kąt gięcia	0÷135°
Masa	285 kg
Rozmiary	1 460 × 620 × 1 270 mm
Numer katalogowy / Grupa	25031003 / A

str. 140 1

PROFI



- giętarka służy do kształtowania blach o małej zawartości węgla (średnia twardość) oraz innych materiałów metalowych o podobnej charakterystyce i maksymalnej grubości 1,5 mm
- polecana szczególnie do blach ocynkowanych i podmateriałów
- znajduje zastosowanie przy pracach budowlanych

Walcarka blach ZS-15/1300

DANE TECHNICZNE	
WALCARKA BLACH	**ZS-15/1300**
Maksymalna długość blachy	1 300 mm
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	1,5 mm
Średnica walca	75 mm
Masa	200 kg
Rozmiary	1 800 × 500 × 500 mm
Numer katalogowy / Grupa	25374005 / A

str. 140 1

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa nr kat. 25374007, gr. A

PROFI



DOSTAWA
BEZ PODSTAWY





- urządzenie przeznaczone jest do walcowania (zwijania) blach o niskiej zawartości węgla (średnia twardość) oraz innych materiałów o podobnej charakterystyce i maksymalnej grubości 1,5 mm
- walec obrotowy jest wyposażony w rowki do formowania

Urządzenie kształtujące 3w1 SNO-1000 (walcarka, giętarka, nożyce do blachy)

DANE TECHNICZNE	
URZĄDZENIE KSZTAŁTUJĄCE 3W1	**SNO-1000**
Maksymalna długość blachy	1 000 mm
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały) – dla cięcia – dla gięcia – dla walcowania	 1,0 mm 0,8 mm 0,4 mm
Długość łoża	1 016 mm
Kąt gięcia	90°
Minimalna średnica zwijania	43 mm
Rozmiary	1 350 × 720 × 450 mm
Masa	200 kg
Numer katalogowy / Grupa	25371004 / A

str. 140 1

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

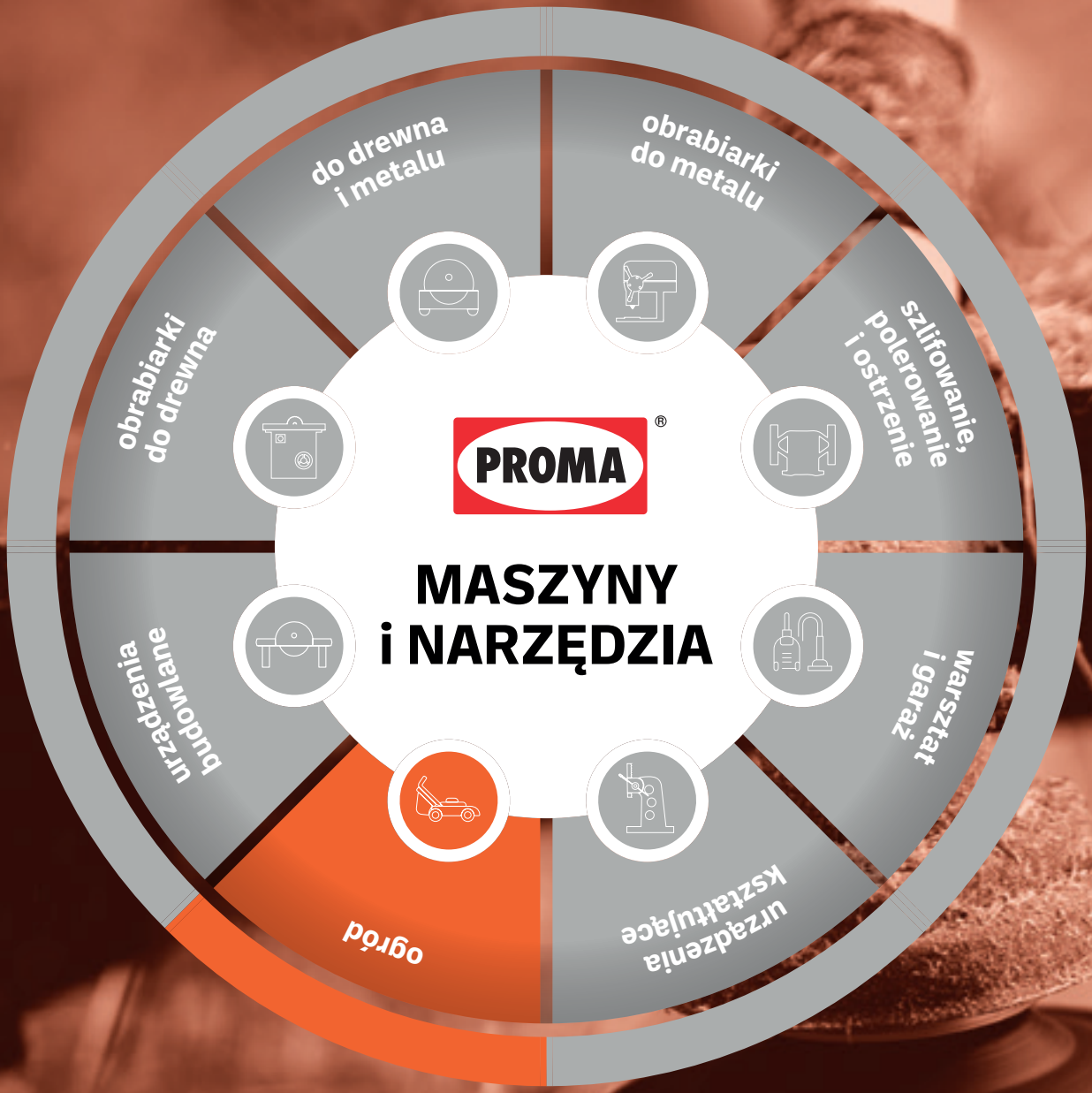
- podstawa nr kat. 25371005, gr. A

PROFI



DOSTAWA
BEZ PODSTAWY

- uniwersalne urządzenie 3w1 zawierające walcarkę, giętarkę, nożyce do blachy oraz wymienne matryce giętarskie, tylny zderzak i dwupozycyjny uchwyt
- istnieje możliwość pracy w sekcji lub na całej długości
- nożyce tną miękką stal i podobne materiały



ŚWIDER SPALINOWY, KOSA SPALINOWA KOMBI 44
KOSY SPALINOWE 45
SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE 46

QUALIFIED PROMA TO WORK

ŚWIDER SPALINOWY



s. 44

KOSY SPALINOWE



s. 45

ROZDRABNIACZE

NOWOŚĆ



s. 46

ŚWIDER SPALINOWY, KOSA SPALINOWA KOMBI

Świder spalinowy PGV-520

napęd spalinowy



SEMI PROFI

PROMA®

DANE TECHNICZNE	
ŚWIDER SPALINOWY	PGV-520
Typ silnika	benzynowy, 2T
Pojemność skokowa	52 ccm
Moc	1,7 kW/ 2,3 KM
Obroty	6 500 obr./min.
Ø wału silnika	20 mm
Masa	13,8 kg
Numer katalogowy / Grupa	25005203 / AV

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- świder Ø 150mm, dł. 800 mm





N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- świder Ø 100 mm, dł. 800 mm — nr kat. 25048005, gr. A
- świder Ø 150 mm, dł. 800 mm — nr kat. 25048003, gr. A
- świder Ø 250 mm, dł. 800 mm — nr kat. 25048001, gr. A
- świder Ø 300 mm, dł. 800 mm — nr kat. 25048004, gr. A
- przedłużka do świdra dł. 450 mm — nr kat. 25048002, gr. A

Kosa spalinowa kombi PGK-4304/2

napęd spalinowy

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-4304/2:

- szelki hobby
- żyłka
- 3-ramienny nóż
- pojemnik do mieszanki
- nożyce do żywopłotu dł. 400 mm
- piła łańcuchowa dł. 250 mm



kombi 4 w 1

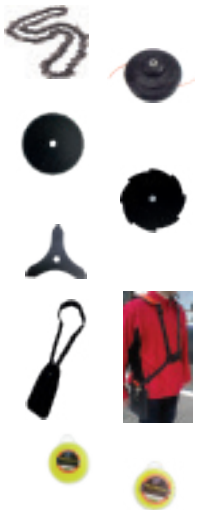
SEMI PROFI

PROMA®

DANE TECHNICZNE	
KOSA SPALINOWA KOMBI	PGK-4304/2
Typ silnika	benzynowy, 2T
Pojemność skokowa	42,7 ccm
Moc	1,25 kW/1,7 KM
Liczba obrotów	6 500 obr./min.
Pojemność zbiornika paliwa	1,2 litra
ø koszenia (żyłka / nóż 3-ram.)	43/26 cm
Zalecana ø żyłki	2,5 mm
Masa	11,5 kg (zestaw)
Numer katalogowy / Grupa	25004304 / AV

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- łańcuch (długość 25 cm) nr kat. 25004305, gr. A
- głowica żyłkowa M10 L nr kat. 25004308, gr. A
- piła tarczowa 80 zębów Ø 250×25×1,5 mm nr kat. 25004309 , gr. A
- piła tarczowa 8 zębów Ø 250×25×1,5 mm nr kat. 25004316, gr. A
- 3-ramienny nóż nr kat. 25004310, gr. A
- szelki hobby nr kat. 25004312, gr. A
- szelki profi nr kat. 25004313, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy 2,4 mm×15 m nr kat. 25004314, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy (spiralny) 3,3 mm×30 m nr kat. 25004315, gr. A



Wyposażenie do PGK-4304/2



ZAMIATARKA	
długość	590 mm
średnica	200 mm
wskaźnik rotacji	50:1
średnica tyczki	26 mm
wał napędowy	5×5 mm
Numer katalogowy / Grupa	25046001 / A



DMUCHAWA	
średnica	200 mm
wskaźnik rotacji	1:1
średnica tyczki	26 mm
wał napędowy	5×5 mm
Numer katalogowy / Grupa	25044003 / A

KOSY SPALINOWE

Kosy spalinowe

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP	PGK-2600	PGK-3300	PGK-4300	PGK-3500
Typ silnika	benzynowy, 2T	benzynowy, 2T	benzynowy, 2T	benzynowy, 4T
Pojemność skokowa ccm	26	32,5	42,7	37,7
Moc kW / KM	0,75 / 1,0	0,9 / 1,2	1,25 / 1,7	1,2 / 1,6
Liczba obrotów obr./min.	6 500	6 500	6 500	7 000
Pojemność zbiornika paliwa litr	0,6	1,0	1,2	1,2
ø koszenia (żyłka / nóż 3-ram.) cm	43/26	43/26	43/26	43/26
Zalecana ø żyłki mm	2,5	2,5	2,5	2,5
Masa kg	4,9	7,1	8,4	6,2
Numer katalogowy / Grupa	25002600 / AV	25003300 / AV	25004300 / AV	25003600 / AV

napęd spalinowy



SEMI PROFI

PROMA®

2T

PGK-2600



2T

PGK-3300



2T

PGK-4300

4T

PGK-3500



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-2600:

- szelki basic, żyłka, 3-ramienny nóż, pojemnik do mieszanki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-3300:

- szelki hobby, żyłka, 3-ramienny nóż, pojemnik do mieszanki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-4300:

- szelki profi, żyłka, 3-ramienny nóż, pojemnik do mieszanki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PGK-3500:

- szelki profi, żyłka, 3-ramienny nóż

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- głowica żyłkowa M10 L
  nr kat. 25004308, gr. A
- piła tarczowa 80 zębów
  Ø 250×25×1,5 mm
  nr kat. 25004309, gr. A
- piła tarczowa 8 zębów
  Ø 250×25×1,5 mm
  nr kat. 25004316, gr. A
- 3-ramienny nóż
  nr kat. 25004310, gr. A
- szelki hobby
  nr kat. 25004312, gr. A
- szelki profi
  nr kat. 25004313, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy
  2,4 mm×15 m
  nr kat. 25004314, gr. A
- żyłka – przekrój kwadratowy (spiralny)
  3,3 mm×30 m
  nr kat. 25004315, gr. A

SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE

Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy RMZD-6,5/60

NOWOŚĆ



2 LATA GWARANCJI

HOBBY

ROXTA machinery

napęd spalinowy

DANE TECHNICZNE	
SPALINOWY ROZDRABNIACZ OGRODOWY	RMZD-6,5/60
Typ silnika	4-suw / 1 cylinder
Pojemność silnika	196 cm³
Znamionowa moc silnika	4,9 kW
Liczba obrotów bez obciążenia	3 000 obr./min.
Pojemność zbiornika paliwa	3,6 l
Pojemność zbiornika oleju	0,6 l
Maksymalna średnica gałęzi	60 mm
Masa	45 kg
Numer katalogowy / Grupa	25806560 / A

- Urządzenie wyróżnia się szeregiem dodatkowych funkcji i opcji, które zapewniają wysoką wartość użytkową.
- Rozdrabniacz przeznaczony jest do kruszenia małych gałęzi do maksymalnej średnicy 60 mm.
- Silnik spalinowy o mocy aż 6,5 KM zapewnia bezproblemową pracę.
- Może być stosowany zarówno w małych jak i dużych ogrodach, szczególnie tam gdzie w zasięgu nie ma możliwości zasilania prądem elektrycznym.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Komplet noży do rozdrabniacza ogrodowego nr kat. 25800005, gr. A



N

Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-13/102

NOWOŚĆ



OBUSTRONNY NÓŻ















SEMI PROFI

PROMA

napęd spalinowy

DANE TECHNICZNE	
SPALINOWY ROZDRABNIACZ OGRODOWY	MZD-13/102
Typ silnika	4-suw / 1 cylinder
Pojemność skokowa	389 cm³
Znamionowa moc silnika	9,7 kW
Maksymalna moc urządzenia	8,5 kW
Maksymalna ilość obrotów przy obciążeniu	3 600 obr./min.
Pojemność zbiornika paliwa	2,6 l
Pojemność zbiornika oleju	1,4 l
Maksymalna średnica gałęzi	50 mm
Wymiary urządzenia	860×750×1 310 mm
Masa netto / brutto	95 / 104 kg
Numer katalogowy / Grupa	25044004 / A

- MZD-13/102 jest wydajnym rozdrabniaczem ogrodowym do drewna odpadowego, który pozwala w łatwy sposób pozbyć się gałęzi i resztek roślin.
- Rozdrobnione resztki mogą być użyte do kompostowania lub jako drzewna masa wykorzystywana do ogrzewania.
- Urządzenie jest napędzane 4-suwowym silnikiem chłodzonym powietrzem o mocy 13KM.
- Proces rozdrabniania może być realizowany na dwa sposoby. Mniejsze gałęzie wrzuca się do górnego leja, gdzie pod własnym ciężarem spadają one wprost na łopatki rozdrabniające.
- Natomiast większe i długie gałęzie należy umieszczać w bocznym otworze, który został zaprojektowany tak, aby operator był jak najbardziej chroniony przed odpryskami rozdrabnianego drewna.
- Maszyna jest wyposażona w dwa koła transportowe oraz dyszel do holowania z maksymalną prędkością 20 km/h.
- Wydajność urządzenia to aż 26 m³ drewna na godzinę!

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- narzędzia montażowe, okulary i nauszniki ochronne, materiałowa osłona silnika

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Dwustronny nóż do MZD-13/102 nr kat. 25044008, gr. A
- Dyszel z kołami do holowania nr kat. 25044011, gr. A



N



N

SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE

Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-7/70

NOWOŚĆ



Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-15/120

NOWOŚĆ



OBUSTRONNY NÓŻ

DANE TECHNICZNE		
ŁUPARKA DO DREWNA	**MZD-7/70**	**MZD-15/120**
Typ silnika	4-suw / 1 cylinder	4-suw / 1 cylinder
Pojemność skokowa	208 cm³	420 cm³
Znamionowa moc silnika	4,5 kW	9,7 kW
Maksymalna moc urządzenia	5,2 kW	11,25 kW
Maksymalna ilość obrotów przy obciążeniu	2 400 obr./min.	3 600 obr./min.
Pojemność zbiornika paliwa	3,6 l	6,5 l
Pojemność zbiornika oleju	0,6 l	1,1 l
Maksymalna średnica gałęzi	70 mm	120 mm
Rozrusznik elektryczny	**nie**	**tak**
Wymiary urządzenia	890×410×650 mm	1 140×660×1 120 mm
Masa netto / brutto	60 / 72 kg	155 / 180 kg
Numer katalogowy / Grupa	25044005 / A	25044010 / A

napęd spalinowy

- Spalinowe rozdrabniacze ogrodowe MZD-7/70 i MZD-15/120 z bębnową głowicą nożową mogą być stosowane zarówno w małych ogrodach jak i w pracach bardziej wymagających.
- Dzięki swojej konstrukcji i mocy silnika 7KM oraz 15KM pozwalają na kruszenie gałęzi do średnicy odpowiednio: 70 mm i 120 mm.
- Rozdrabniacze pozwalają w łatwy sposób pozbyć się gałęzi i resztek roślin. Rozdrobnione resztki mogą być użyte do kompostowania lub jako drzewna masa wykorzystywana do ogrzewania.
- Manipulowanie urządzeniami ułatwiają duże koła wraz z uchwytem.
- W razie potrzeby, dla modelu MZD-7/70 można także dokupić dyszel do haka holowniczego 2".
- Ponieważ maszyny nie są uzależnione od dostępności energii, można ich używać dowolnie, nawet z daleka od domu.
- Dodatkowo, model MZD-15/120 posiada rozrusznik elektryczny uruchamiany kluczykiem. Rozrusznik ułatwia pracę z urządzeniem, a przy rozładowanym akumulatorze maszyna może także zostać uruchomiona tradycyjnym sposobem.



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO MZD-7/70:

- Zestaw noży nr kat. 25044007, gr. A
- Dyszel na hak do holowania nr kat. 25044006, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO MZD-15/120:

- Zestaw noży nr kat. 25044009, gr. A



N

N



N

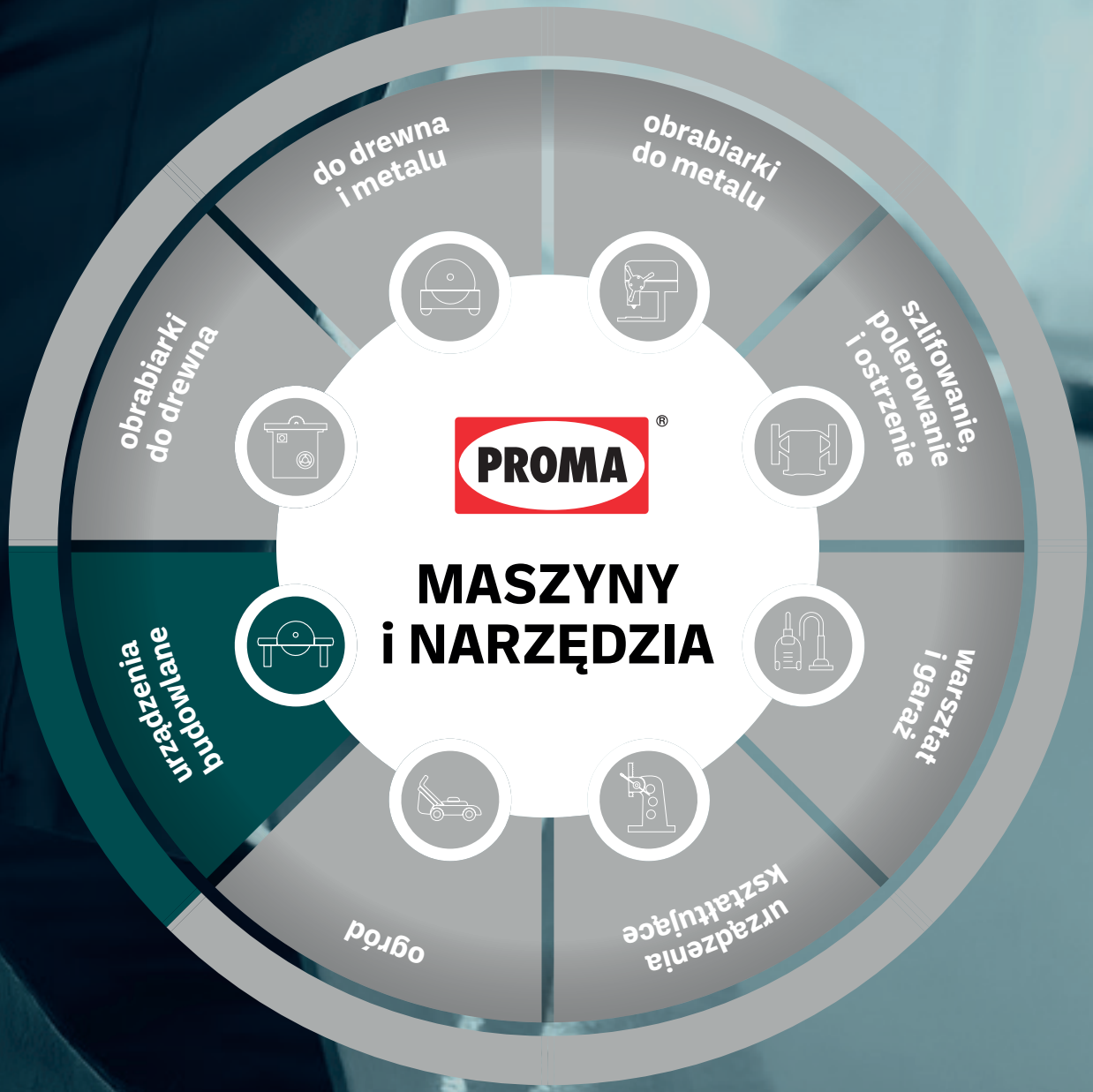












QUALIFIED PROMA TO WORK

PRZECINARKI DO KAMIENIA

Przecinarka do glazury i kamienia RD-600S

DANE TECHNICZNE	
PRZECINARKA DO GLAZURY I KAMIENIA	**RD-600S**
Moc przyłączeniowa	2 200 W/400 V
Obroty	2 800 obr./min.
Ø tarczy	350×25,4 mm
Wymiary cięcia:	
długość	600 mm
wysokość do osi tarczy	130 mm
wysokość do osłon osi tarczy	100 mm
wysokość do obudowy silnika	77 mm
Kąt nachylenia	0÷45°
Rozmiar stołu	500×510 mm
Wydajność chłodzenia	600 l/godz.
Masa	77 kg
Numer katalogowy / Grupa	25060000 / A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza i składane nóżki podstawy
- laserowy wskaźnik linii cięcia
- wbudowany system chłodzenia



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- segmentowa tarcza diamentowa Ø 350 mm nr kat. 25120001, gr. A

Przecinarka do glazury i kamienia RD-1200S

DANE TECHNICZNE	
PRZECINARKA DO GLAZURY I KAMIENIA	**RD-1200S**
Moc przyłączeniowa	2 200 W/400 V
Obroty	2 800 obr./min.
Ø tarczy	350×25,4 mm
Wymiary cięcia:	
długość	1 200 mm
wysokość do obudowy silnika	105 mm
Kąt nachylenia	0–45°
Rozmiar stołu	1 450×580 mm
Wydajność chłodzenia	600 l/godz.
Masa	130 kg
Numer katalogowy / Grupa	25120000 / A



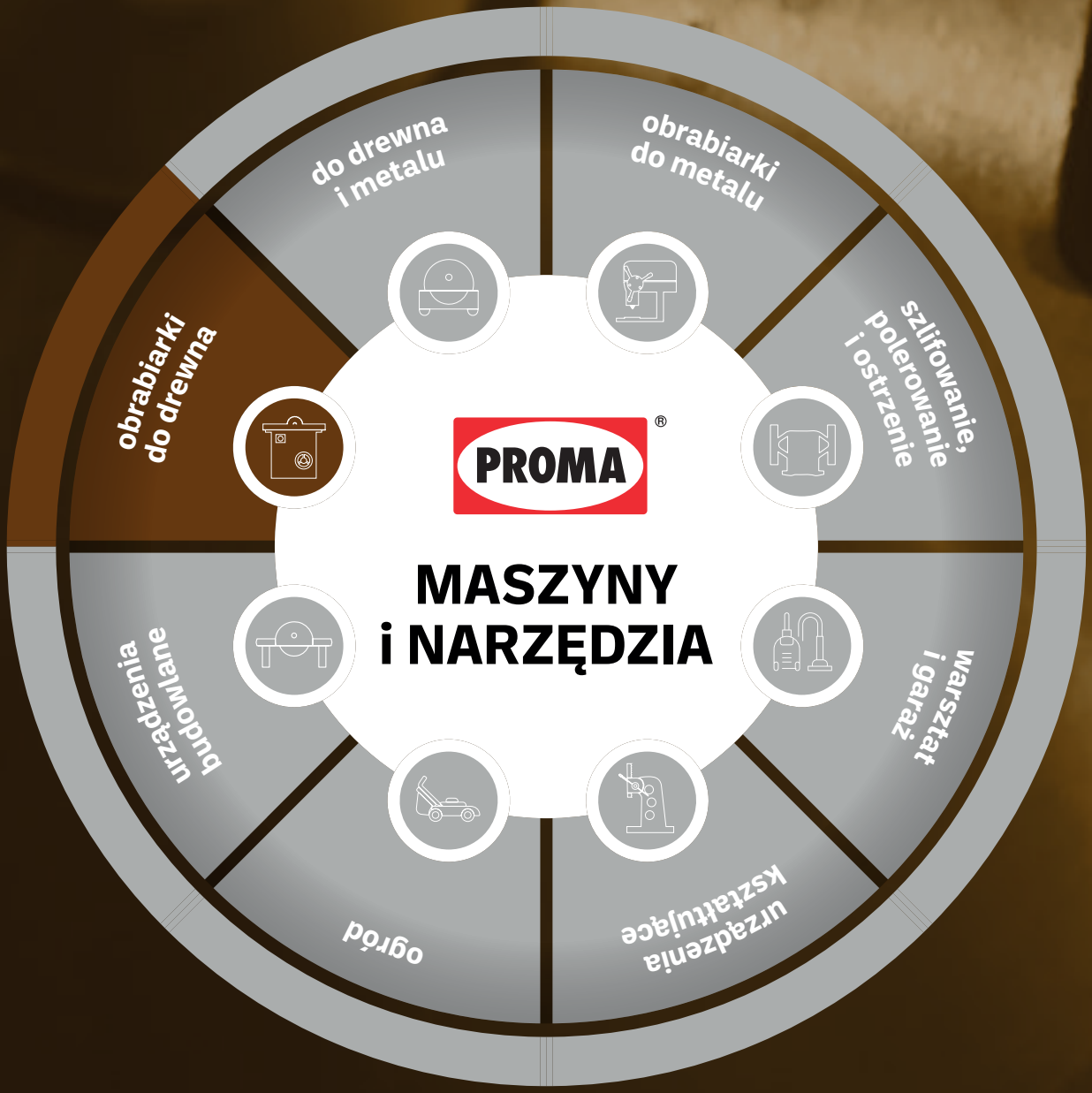
WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza i składane nóżki podstawy
- laserowy wskaźnik linii cięcia
- wbudowany system chłodzenia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- segmentowa tarcza diamentowa Ø 350 mm nr kat. 25120001, gr. A









DŁUTOWNICE, STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKA Z ODCIĄGIEM	52
STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI	53
PIŁY TARCZOWE	55
PIŁY FORMATOWE	56
PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM	57
FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE	58
PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE	60
TOKARKI DO OBRÓBKI DREWNA	62
TOKARKA DO OBRÓBKI DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY	63
POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW	64
WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE	66
WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW	67

QUALIFIED PROMA TO WORK

STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI



s. 52

PRZECINARKI TAŚMOWE

NOWOŚĆ



s. 60

WENTYLATORY PROMIENIOWE

NOWOŚĆ



s. 66

DŁUTOWNICE, STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKA Z ODCIĄGIEM

Dłutownice przeznaczone są do obróbki miękkiego i twardego drewna. Pomimo prostej konstrukcji znajdują zastosowanie w mniejszych zakładach produkcyjnych. Sztywna podstawa ze stali, wystarczająco mocny silnik i stół z żeliwa, który jest kontrolowany przy pomocy jednej dźwigni, zapewniają łatwe i precyzyjne manewrowanie maszyną.

Dłutownica PDS-140



» lewe i prawe wiertło

Dłutownica PDS-220



» stabilny stół, ruch narzędzia
» lewe i prawe wiertło

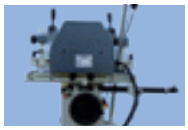
DANE TECHNICZNE		
DŁUTOWNICE	PDS-140	PDS-220
Moc przyłączeniowa	2,2 kW/400 V	3,8 kW/400 V
Obroty silnika obr./min.	2 860	1 400 i 2 800
Maks. Ø narzędzia	16 mm	20 mm
Maks. suw stołu	140 mm	150 mm
Maks. wzdłużny ruch stołu	290 mm	300 mm
Maks. poprzeczny ruch stołu	140 mm	160 mm
Rozmiar stołu	500×210 mm	570×300 mm
Rozmiar dodatkowych stołów	–	600×300 mm
Rozmiary urządzenia	650×900×1 060 mm	855×600×1 160 mm
Masa	97 kg	140 kg
Numer katalogowy / Grupa	25029006 / A	25029010 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) nr kat. 25041000, gr. A






Strugarko-grubościówka ze zintegrowanym odciągiem wiórów RHPO-260/400

NOWOŚĆ

ROXTA machinery

DANE TECHNICZNE
W TABELI NA STRONIE OBOK



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- » pasek klinowy
- » klucz montażowy
- » narzędzie do podawania materiału
- » worek na wióry
- » wąż ssący
- » podstawa
- » urządzenie do odciągania wiórów z workiem i wężem w zestawie

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- komplet noży (2 szt.) nr kat. 25800003, gr. A
- worek na wióry nr kat. 25800004, gr. A

N



N






STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI

Strugarki są przeznaczone do obróbki miękkiego i twardego drewna. Są to znakomite urządzenia zarówno dla majsterkowiczów jak i rzemieślników w małej i średnio seryjnej produkcji. Mocna żeliwna konstrukcja oraz zastosowanie trzech noży na wałku powoduje uzyskanie dużej dokładności obrabianego materiału. Strugarki wyposażone są w końcówkę do podłączenia pochłaniacza pyłu i wiórów.

Strugarko-grubościówki RHP-200 / RHP-305 / HP-200 / HP-250-3/230



RHP-200

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RHP-200:
- zestaw noży nr kat. 25800011, gr. A





HP-200

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-200:
- komplet noży (2 szt.) nr kat. 25049012, gr. A





RHP-305

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RHP-305:
- zestaw noży nr kat. 25800012, gr. A



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO



HP-250-3/230

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-250-3:
- komplet noży (3 szt.) nr kat. 25000253, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L nr kat. 25000071, gr. A
- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) (patrz str. 56) nr kat. 25041000, gr. A



N

DANE TECHNICZNE						
STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI	RHP-200	HP-200	RHP-305	RHPO-260/400	HP-250-3/230
Napięcie V	230	230	230	400	230
Moc przyłączeniowa W	1 250	1 500	1 800	1 800	2 000
Ø węża odsysającego mm		100			100
Rozmiar (dł×sz×w) mm		842×455×425			1 150×530×950
Masa netto / brutto kg	23 / 25	27,5	43 / 45	87 / 93	148 / 191
Strugarka					
Szerokość strugania mm	204	204	305	260	250
Maks. wiór mm	3	3	3	3	5
Obroty obr./min.	8 500	9 000	9 500	6 700	4 000
Liczba noży szt.		2		2	3
Rozmiar noża mm	210 × 16,5 × 1,5	210×16,5×1,5	305 × 16,5 × 1,5		250×30×3
Ø wałka z nożami mm		75			75
Rozmiar stołu strugarki mm	212×737	212×770	310×1 075	260×1 050	250×1 050
Pochylenie listwy prowadzącej stopni		0÷45°			0÷45°
Grubościówka					
Maks. szerokość mater. mm	200	200	305	254	250
Maks. grubość mater. mm	120	5÷120	158	5÷150	190
Maks. grubość wióru mm	2	2	2	2	3
Prędkość skrawania m/min.		6		7	4
Obroty obr./min.		9 000		6 700	4 000
Ø wałka napędowego mm		32			32
Liczba noży szt.		2		2	3
Rozmiar stołu mm	250×204	270×204	500×305	480×250	525×250
Numer katalogowy / Grupa	25800200 / A	25026000 / AV	25800305 / A	25800260 / A	25000069 / A

Strugarko-grubościówki HP-250-3/400 / HP-309L/400 / HP-310/400 / HP-410/400



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-250-3

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-250-3:

- komplet noży (3 szt.) nr kat. 25000253, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L nr kat. 25000071, gr. A
- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) (patrz str. 56) nr kat. 25041000, gr. A



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-309L/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-309L/400:

- komplet noży (4 szt.) do HP-309L, 310/400 nr kat. 25000258, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L nr kat. 25000071, gr. A
- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) (patrz str. 56) nr kat. 25041000, gr. A



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-310/400



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-410/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-310/400 I HP-410/400:

- komplet noży (4 szt.) do HP-309L, 310/400 nr kat. 25000258, gr. A
- komplet noży (4 szt.) do HP-410/400 nr kat. 25041004, gr. A
- magnetyczne ustawianie noży nr kat. 25000255, gr. A
- urządzenie dłutujące do HP-310, 410/400 nr kat. 25000256, gr. A
- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) (patrz str. 56) nr kat. 25041000, gr. A

str. 140









str. 140

DANE TECHNICZNE

STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI	HP-250-3/400	HP-309L/400	HP-310/400	HP-410/400
Napięcie V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa W	2 000	2 200	2 200	3 500
Ø węża odsysającego mm	100	100	100	100
Rozmiar (dł×sz×w) mm	1 150×530×950	1 350×590×950	1 670×620×920	1 680×770×1 070
Masa kg	150	179	280	343
Strugarka				
Szerokość strugania mm	250	310	310	410
Maks. wiór mm	5	5	5	5
Obroty silnika obr./min.	4 000	4 000	4 000	4 000
Liczba noży szt.	3	3	4	4
Rozmiar noża mm	250×30×3	310×30×3	310×30×3	410×30×3
Ø wałka z nożami mm	75	95	95	95
Rozmiar stołu strugarki mm	250×1 050	310×1 285	310×1 520	410×1 600
Pochylenie listwy prowadzącej stopni	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Grubościówka				
Maks. szerokość mater. mm	250	310	310	410
Maks. grubość mater. mm	190	180	220	220
Maks. grubość wióru mm	3	3	3	5
Prędkość skrawania m/min.	4	4,8	6	6
Obroty obr./min.	4 000	4 000	4 000	4 000
Ø wałka napędowego mm	32	40	40	40
Liczba noży szt.	3	3	4	4
Rozmiar stołu mm	525×250	640×310	750×310	750×410
Numer katalogowy / Grupa	25000070 / A	25000259 / A	25000257 / A	25026001 / A

PIŁY TARCZOWE

Piły stołowe i piły tarczowe na stojakach podporowych są zalecane do obrabiania poprzecznego i wzdłużnego materiałów drewnianych. Odznaczają się optymalnym zakresem obrotów, które umożliwiają wykorzystanie narzędzi wykonanych z węglików spiekanych. Piły tarczowe umożliwiają regulację nastawienia głębokości cięcia i kąta. Przy maksymalnych cięciach omawiane typy pił odznaczają się wydajną obróbką oraz stabilną konstrukcją.

Piły tarczowe RPKS-315/230 / RPKS-315/400 / PKS-315I / PKS-315SI

NOWOŚĆ

ROXTA machinery



RPKS-315/230

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPKS-315/230:
- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną nr kat. 25800001, gr. A
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami nr kat. 25800002, gr. A

NOWOŚĆ

ROXTA machinery



RPKS-315/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPKS-315/400:
- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną nr kat. 25800001, gr. A
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami nr kat. 25800002, gr. A

NOWOŚĆ



PKS-315I

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PKS-315I:
- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną nr kat. 25800001, gr. A
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami nr kat. 25800002, gr. A

NOWOŚĆ



PKS-315SI

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE PKS-315SI:
- podstawa metalowa
- duży tylny stół dodatkowy 550x800 mm
- stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną





DANE TECHNICZNE	N	N	N	N
PIŁY TARCZOWE	RPKS-315/230 ROXTA machinery	RPKS-315/400 ROXTA machinery	PKS-315I	PKS-315SI
Napięcie V	230	400	400	400
Moc przyłączeniowa W	2 000	2 000	3 000	2 500
Pobór mocy cięcia wstępnego W	–	–	–	–
Obroty tarczy głównej obr./min.	2 950	2 950	2 800	2 800
Obroty tarczy podcinaka obr./min.	–	–	–	–
Tarcza mm	315×30×3	315×30×3	315×30×3	315×30×3
Tarcza cięcia wstępnego mm	nie	nie	nie	nie
Dostarczane włącznie z tarczą	tak	tak	tak	tak
Wysokość robocza mm			820	820
Wymiar stołu mm	550×800	550×800	550×800	550×800
Wymiar stołu ruchomego mm	opcja	opcja	opcja	230×230
Tylny stół dodatkowy mm	400×800	400×800	450×810	550×800
Ø wrzeciona tarczy głównej mm	30	30	30	30
Ø wrzeciona tarczy cięcia wstępnego mm	–	–	–	–
Długość szyny jezdnej mm	opcja	opcja	opcja	970
Wysunięcie liniału mm	–	–	–	–
Maksymalne cięcie 90° mm	90	90	90	90
Maksymalne cięcie 45° mm	50	50	50	50
Kąt nastawienia pochylenia tarcz	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Kąt nastawienia cięcia	± 45°	± 45°	± 45°	± 45°
Wymiary mm			650×1 680×1 000	940×2 000×1 000
Masa kg	40	40	40	55
Numer katalogowy / Grupa	25800315 / A	25800316 / A	25022315 / AV	25000314 / AV

Piły formatowe PKS-254E / PKS-250PN / PKS-315P / PKS-315PS



PKS-254E

str. 140

NOWOŚĆ



PKS-250PN

str. 140



PKS-315P

str. 140

NOWOŚĆ



PKS-315PS

str. 140

DANE TECHNICZNE		N		N
PIŁY FORMATOWE	PKS-254E	PKS-250PN	PKS-315P	PKS-315PS
Napięcie V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa W	2 200	2 200	3 000	3 000
Pobór mocy cięcia wstępnego W	–	–	–	–
Obroty tarczy głównej obr./min.	4 000	4 750	4 000	4 250
Obroty tarczy podcinaka obr./min.	–	–	–	–
Tarcza mm	254×30×3	254×30×2,7	315×30×3	315×30×3
Tarcza cięcia wstępnego mm	nie	nie	nie	nie
Dostarczane włącznie z tarczą	tak	tak	tak	tak
Wysokość robocza mm	850	870	860	870
Wymiar stołu mm	420×635	310×670	560×800	350×760
Wymiar stołu bocznego mm	290×635 (2 szt.)	400×670	305×800 (2szt.)	600×760
Wymiar stołu ruchomego mm	1 000×250	1 600×240	500×480	1 600×238
Tylny stół dodatkowy mm	–	310×325	600×530	350×500
Ø wrzeciona tarczy głównej mm	30	30	30	30
Ø wrzeciona tarczy cięcia wstępnego mm	–	–	–	–
Długość szyny jezdnej mm	800	1 600	1 660	1 600
Wysunięcie liniału mm	1 000	1 200	1 500	2 200
Maksymalne cięcie 90° mm	80	80	100	105
Maksymalne cięcie 45° mm	65	65	75	75
Kąt nastawienia pochylenia tarcz	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Kąt nastawienia cięcia	± 45°	± 45°	± 45°	± 45°
Wymiary mm	1 430×1 000×1 030	1 600×2 160×1 130	2 310×2 100×1 100	2 000×2 500×1 270
Masa kg	105	144	260	202
Numer katalogowy / Grupa	25000244 / A	25000312 / A	25500012 / A	25000313 / A

PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM

Piły formatowe z podcinakiem PKS-315F / PKS-300F



PKS-315F

str. 140 1

PKS-300F

str. 140 2



DANE TECHNICZNE		
PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM	**PKS-315F**	**PKS-300F**
Napięcie V	400	400
Moc przyłączeniowa W	3 800	4 000
Pobór mocy cięcia wstępnego W	–	750
Obroty tarczy głównej obr./min.	4 000	4 000
Obroty tarczy podcinaka obr./min.	5 800	8 000
Tarcza mm	315×30×3	300×30×3,2
Tarcza cięcia wstępnego mm	90×20×3÷3,5	120×20×2,9÷3,6
Dostarczane włącznie z tarczą	tak	tak
Wysokość robocza mm	860	920
Wymiar stołu mm	1 270×800	1 070×1 000
Wymiar stołu ruchomego mm	1 550×1 020	3 200×370
Tylny stół dodatkowy mm	500×310	605×560
Ø wrzeciona tarczy głównej mm	30	30
Ø wrzeciona tarczy cięcia wstępnego mm	20	20
Długość szyny jezdnej mm	1 680	3 100
Wysunięcie liniału mm	2 200	3 000
Maksymalne cięcie 90° mm	100	80
Maksymalne cięcie 45° mm	80	55
Kąt nastawienia pochylenia tarcz	0÷45°	0÷45°
Kąt nastawienia cięcia	± 45°	± 45°
Rozmiar mm	2 600×1 550×1 100	3 150×3 250×1 250
Masa kg	255	690
Numer katalogowy / Grupa	25022001 / A	25022000 / A



FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE

Frezarki stolarskie dolnowrzecionowe są przeznaczone do obrabiania miękkiego i twardego drewna. Nadają się do mało i średnioseryjnej produkcji. Ich zaletą jest mocny stół żeliwny. Nachylenie oraz ustawienie wysokości wrzeciona umożliwia szerokie zastosowanie maszyn.

Frezarka stolarska SF-40/1500

» Frezarka stolarska stołowa



TYLKO DO NARZĘDZI TRZPIENIOWYCH

Frezarka stolarska TFS-80/30



Frezarka stolarska TFS-90/30



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SF-40/1500:

- zestaw frezów FRB-12 (12 szt.) nr kat. 06011137, gr. A
- zestaw frezów FRB-35 (35 szt.) nr kat. 06011141, gr. A

(więcej str. 33)







BLOKADA WYSOKOŚCI WRZECIONA



PRZEKŁADNIA PASOWA

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO TFS-80/30:

- tuleja zaciskowa 6 mm nr kat. 25008036, gr. A **N**
- tuleja zaciskowa 8 mm nr kat. 25008038, gr. A **N**







DOCISK MATERIAŁU



USTAWIENIE DOCISKU PROWADNIC

DANE TECHNICZNE

FREZARKA STOLARSKA	SF-40/1500	TFS-80/30	TFS-90/30
Napięcie V	230	400	400
Moc przyłączeniowa W	1 500	1 500	2 200
Obroty silnika obr./min.	8 000÷24 000	1 400, 4 000, 6 000, 8 000	3 500, 7 000
Średnica wrzeciona / Zacisku mm	6; 6,35; 8; 12; 12,7	30 / 12	30
Skok wrzeciona mm	40	105	90
Długość wrzeciona mm	20	105	95
Średnica otworu w stole mm	75	165	160
Maks. średnica narzędzia pod stołem mm	73	160	100
Maks. średnica narzędzia nad stołem mm	120	160	200
Pochylenie wrzeciona stopni	–	–	–
Rozmiar stołu mm	610×360 (1 030×360)	600×400	700×560
Wysokość robocza stołu mm	315	850	845
Wymiar stołu posuwnego mm	–	1 000×218	320×220
Długość posuwu mm	–	620	560
Wymiar pierścienia stołu mm	30	165/110; 110/75	120
Ø węża odsysającego mm	70/100	100	100
Rozmiar (dł×sz×w) mm	1 030×360×311	1 000×650×850	760×609×1 140
Masa kg	32	95	195
Numer katalogowy / Grupa	25024002 / AV	25008030 / AV	25009030 / AV

FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE

Frezarka stolarska TFS-100/30



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO TFS-100/30:

- papier ścierny zr. 80 nr kat. 25049002, gr. A
- papier ścierny zr. 100 nr kat. 25049003, gr. A





Frezarka stolarska TFS-1000/30

DUŻY RUCHOMY STÓŁ
MASYWNA I SZTYWNA
KONSTRUKCJA











DANE TECHNICZNE		
FREZARKA STOLARSKA	TFS-100/30	TFS-1000/30
Napięcie V	400	400
Moc przyłączeniowa W	2 800	2 800
Obroty silnika obr./min.	1 800, 3 000, 6 000, 9 000	1 800, 3 000, 6 000, 9 000
Średnica wrzeciona / Zacisku mm	30	30
Skok wrzeciona mm	100	100
Długość wrzeciona mm	100	100
Średnica otworu w stole mm	185	200
Maks. średnica narzędzia pod stołem mm	180	180
Maks. średnica narzędzia nad stołem mm	200	180
Pochylenie wrzeciona stopni	-5° do +30°	+5° do -45°
Rozmiar stołu mm	640×710	1 000×360
Wysokość robocza stołu mm	910	900
Wymiar stołu posuwnego mm	605×480	1 000×240
Długość posuwu mm	830	1 200
Wymiar pierścienia stołu mm	190, 135, 100, 80	–
Ø węża odsysającego mm	100	100
Rozmiar (dł×sz×w) mm	910×1 210×1250	1 150×730×1 155
Masa kg	198	218
Numer katalogowy / Grupa	25005110 / AV	25005111 / AV

Aparat posuwu materiału do frezarek PZ-34/1

DANE TECHNICZNE	
APARAT POSUWU MATERIAŁU	PZ-34/1
Napięcie V	230
Moc przyłączeniowa W	250
Obroty silnika obr./min.	1 410
Liczba rolek szt.	3
Liczba stopni prędkości	4
Maksymalna odległość od stołu mm	125
Maksymalne wysunięcie mm	405
Prędkość posuwu m/min.	5,0 / 6,5 / 8,0 / 11,0
Wymiary rolek mm	80×30
Masa netto / brutto kg	32 / 34
Numer katalogowy / Grupa	25000095 / A

» wyposażony w prowadnicę rolkową i systemem szybkiego mocowania, polecany szczególnie do frezarek stolarskich

» możliwość pracy zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej

NOWOŚĆ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zestaw montażowy nr kat. 25000342, gr. A **N**





PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE

Przecinarki taśmowe pionowe do drewna są stosowane zarówno przez fachowców, majsterkowiczów jak i rzemieślników w zakładach stolarskich. Charakteryzują się dużą wysokością cięcia i możliwością łatwego przestawienia. Stół roboczy można ustawiać pod dowolnym kątem w zakresie od 0 do 45°. Piły są przystosowane do podłączenia pochłaniacza pyłu i wiórów oraz wyposażone w urządzenie do prowadzenia przy obróbce prostej i kątowej.

Przecinarka taśmowa do drewna RPP-225

ROXTA machinery



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPP-225:

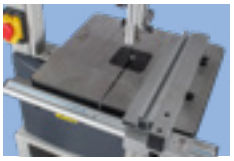
- taśma sprężynująca (dł. 1 575 mm)
  - szer. 8/ 10z/1" — nr kat. 61260010 , gr. A
  - szer. 13/ 8z/1" — nr kat. 61260008 , gr. A

Przecinarka taśmowa do drewna PP-254

NOWOŚĆ









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-254:

- taśma tnąca sprężynująca (dł. 1 825 mm)
  - szer. 8/10 z/1" — nr kat. 62540010, gr. A
  - szer. 13/8 z/1" — nr kat. 62540008, gr. A

N

Przecinarka taśmowa do drewna PP-30Ø5

NOWOŚĆ









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-305:

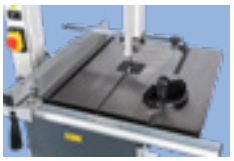
- sprężynująca taśma do piły (dł. 2 240 mm)
  - szer. 8/10 z/1" — nr kat. 63120810, gr. A
  - szer. 13/6 z/1" — nr kat. 63121306, gr. A
- taśmy bimetalowe
  - szer. 10, gr. 0,6 H6/6 z/1" — nr kat. 38511022, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6 H6/6 z/1" — nr kat. 38511322, gr. A

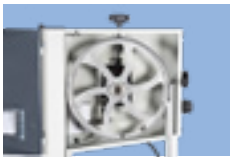


Przecinarka taśmowa do drewna PP-340

NOWOŚĆ









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-340:

- taśma tnąca sprężynująca (dł. 2 560 mm)
  - szer. 8/10 z/1" — nr kat. 63400010, gr. A
  - szer. 13/6 z/1" — nr kat. 63400006, gr. A

N

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE DO PP-254 / PP-305 / PP-340:

- Podstawa metalowa
- Liniał prowadzący
- Przymiar do cięć ukośnych
- Przymiar do wycinania okręgów
- Oświetlenie powierzchni roboczej
- Piła taśmowa
- Szuflada na trociny

- » Solidna konstrukcja stalowa z podstawą w standardzie
- » Roboczy stół żeliwny odchylany do 45°
- » Dwie prędkości cięcia
- » Oświetlenie LED
- » **Wizjer kontrolny stanu naciągu taśmy tnącej (PP-305 i PP-340)**

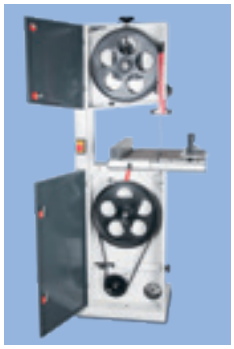
- » Przecinarki taśmowe sprzedawane są z 1 szt. taśmy tnącej w komplecie.

PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE

Przecinarka taśmowa do drewna PP-4ØØ







» Przecinarki taśmowe sprzedawane są z 1 szt. taśmy tnącej w komplecie.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-400:

- sprężynująca taśma do piły długość 2 950 mm
- szer. 13/6 z/1" nr kat. 64000006, gr. A
- szer. 20/4 z/1" nr kat. 64000004, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-500:

- szer. 32 gr. 1,1/3 z/ 1" **(do wyczerpania zapasów)** nr kat. 34303203, gr. A
- szer. 34 gr. 1,1/3 z/ 1" nr kat. 34303403, gr. A
- szer. 32 gr. 1,1/4 z/ 1" nr kat. 34303204, gr. A
- taśmy bimetalowe

szer. 34, gr. 1,1 P3/3 z/1" nr kat. 38513434, gr. A
szer. 32 gr. 1,1/1,25 z/1" nr kat. 34303212, gr. A

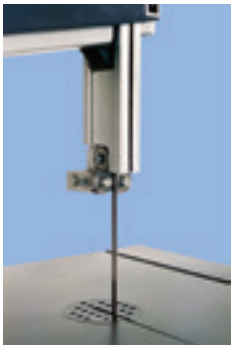
Przecinarka taśmowa do drewna PP-5ØØ



str. 140



DWUSTOPNIOWE KOŁO PASOWE (PP-312 I PP-350E)



TAŚMA PIŁOWA ZABEZPIECZONA PROWADNICAMI

DANE TECHNICZNE

TYP	RPP-225	PP-254 N	PP-305 N	PP-340 N	PP-400	PP-500
Napięcie V	230	230	230	230	400	400
Moc przyłączeniowa W	300	375	750	1 100	1 500	2 200
Prędkość cięcia m/min.	635	400 / 800	370 / 800	370 / 800	600	600
Liczba stopni regulacji obrotów	1	2	2	2	1	1
Średnica kół prowadzących mm	234	254	316	349	400	460
Maks. grub. przecinania 90° mm	90	152	165	225	200	340
Długość taśmy tnącej mm	1 575	1 825 (3÷13)	2 240 (3÷13)	2 560 (3÷13)	2 950	3 430
Odległość taśmy od korpusu mm	228	245	305	340	375	445
Wymiar stołu mm	300 × 300	360 × 320	480 × 390	545 × 515	500×400	500×600
Kąt nastawienia stołu	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Wysokość bez podstawy mm	770	960	1 180	1 300	1 800	1 870
Całkowita wys. z podstawą mm	–	1 420	1 590	1 710	–	–
Przyłącze do odsysania mm	tak (Ø100)	tak (Ø50/75/100)	tak (Ø50/75/100)	tak (Ø50/75/100)	tak (Ø100)	tak (Ø100)
Masa bez podstawy / z podstawą kg	19 / 22	33 / 37	51 / 54	76 / 79	137 / 147	210 / 250
Rozmiar opak. (d×sz×w) mm	–	1 010×450×385	1 230×530×435	1 350×575×440	1 827×500×700	1 910×770×550
Przymiar do wycinania okręgów Ø mm	–	100-380	104-480	108-540	–	–
Podstawa	nie	tak	tak	tak	nie	nie
Numer katalogowy / Grupa	25800225 / A	25601254 / AV	25601305 / AV	25601340 / AV	25601501 / AV	25601500 / AV

TOKARKI DO OBRÓBKI DREWNA

Tokarki do obróbki drewna są przeznaczone do toczenia prostych elementów okrągłych, stożkowych oraz kształtek z miękkiego i twardego drewna. Przy pomocy wyposażenia dodatkowego, na przykład urządzenia kopiującego, można wykonywać serie jednolitych elementów. Tokarki są napędzane silnikami jednofazowymi z rozruchowymi kondensatorami. Stopnie prędkości toczenia uzyskuje się przy pomocy pasowych przekładni, względnie przekładni mechanicznych, które pozwalają na płynną zmianę prędkości obrotowej w trakcie wykonywania pracy. Urządzenia wykazują dostateczną stabilność w czasie obróbki materiałów.

Tokarka do obróbki drewna DSO-1000



str. 140 1



PRZEKŁADNIA Z PASKIEM KLINOWYM I 4-STOPNIOWĄ REGULACJĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO DSO-1000:

- urządzenie kopiujące SKZ-92
  nr kat. 25406143, gr. A

Tokarka do obróbki drewna DSL-450



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO DSL-450/1000:



- przedłużenie łoża o 500 mm
  nr kat. 25000453, gr. A



- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330990, gr. A



- 4-szczękowy uchwyt nastawny do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330991, gr. A

Tokarka do obróbki drewna DSL-1100V







WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330990, gr. A
- 4-szczękowy uchwyt nastawny do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330991, gr. A
- urządzenie kopiujące SKZ-93 do DSL-1100V
  długość toczenia 1 100 mm
  nr kat. 25406145, gr. A



str. 140 1

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP	DSO-1000	DSL-450	DSL-1100V
Napięcie V	230	230	230
Moc przyłączeniowa W	370	550	550
Długość toczenia mm	1 000	450/(1 000*)	1 100
Średnica toczenia mm	350	250	370
Stożek wrzeciona Mk	–	II	II
Tulejka konika Mk	–	II	II
Zakres obrotów obr./min.	850÷2 510	500÷3 200	500÷2 000
Liczba stopni prędkości	4	5	10 (wariator)
Masa kg	32	41	92
Rozmiar (d×sz×w) mm	1 450×205×325	750 (1 400)×260×370	1 560×470×1 150
Numer katalogowy / Grupa	25406130 / AV	25000452 / AV	25406144 / AV

* rozmiar z dodatkowym wyposażeniem opcjonalnym – przedłużeniem łoża tokarki

TOKARKA DO OBRÓBKI DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY

Tokarka do obróbki drewna z urządzeniem kopiującym DSLK-1000E

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA DO DREWNA Z URZĄDZENIEM KOPIUJĄCYM	DSLK-1000E
Napięcie V	230
Moc przyłączeniowa W	750
Długość toczenia mm	1 000
Średnica toczenia mm	350
Stożek wrzeciona Mk	II
Gwint wrzeciona	M27 × 2
Tulejka konika Mk	II
Zakres obrotów min.$^{-1}$	500÷2 000
Liczba stopni prędkości	bezstopniowo (wariator)
Wymiary mm	480×400×380
Masa netto / brutto kg	70 / 75
Numer katalogowy / Grupa	25406100 / AV

NOWOŚĆ

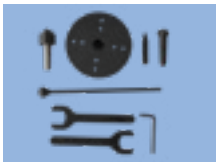


str. 140 1











Atuty tokarki doceni zarówno początkujący jak i zaawansowany użytkownik:

- doskonały stosunek ceny do wydajności
- żeliwny wrzeciennik
- bezstopniowa regulacja prędkości dzięki wbudowanemu wariatorowi
- w zestawie z urządzeniem kopiującym





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm nr kat. 25330990, gr. A
- 4-szczękowy uchwyt nastawny Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm nr kat. 25330991, gr. A

Komplet dłut (profi) HDB-65

DANE TECHNICZNE	
KOMPLET DŁUT (PROFI)	HDB-65
Rozmiar opakowania	600×300×60 mm
Liczba dłut	6 szt.
Numer katalogowy / Grupa	25460065 / A



Komplet dłut HDB-45

DANE TECHNICZNE	
KOMPLET DŁUT	HDB-45
Rozmiar opakowania	380×250×32 mm
Liczba dłut	8 szt.
Numer katalogowy / Grupa	25460045 / A



Komplet dłut rzeźbiarskich

DANE TECHNICZNE	
KOMPLET DŁUT RZEŹBIARSKICH	
Liczba dłut	12 szt.
Numer katalogowy / Grupa	06019459 / A

- Drewniany uchwyt



Stół warsztatowy PTH-2100NB

DANE TECHNICZNE	
STÓŁ WARSZTATOWY	PTH-2100NB
Rozmiar blatu	2 060×815×95 mm
Wysokość robocza	815 mm
Rozmiary stołu po rozłożeniu	2 100×780×815 mm
Masa	68 kg
Numer katalogowy / Grupa	25069004 / AV

- masywny materiał bukowy
- mocna konstrukcja
- duża stabilność

str. 140 1



POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW

Pochłaniacze pyłu, pylin i wiórów mają zastosowanie w zakładach i warsztatach stolarskich, gdzie zapewniają utrzymanie czystości bez zbędnego odprowadzania ciepła. Można je stosować we wszystkich zakładach stolarskich, gdzie minimalna wielkość elementów odsysanych wynosi 0,3 mm³. Stojak na kółkach ułatwia manipulację.

Pochłaniacz pyłu i wiórów OPM-150

- wydajny
- przenośny
- idealny do małych warsztatów i garaży





TRÓJNIK OP-2200



KOŁNIERZ FILTRA



WŁĄCZNIK



PROSTY MONTAŻ WORKÓW

Pochłaniacz pyłu i wiórów ROP-750

ROXTA machinery



- dolny worek PE na odpady
- w zestawie z wężem i adapterem podłączenia

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-750



- dolny worek plastikowy PE na odpady

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE/TYP	OPM-150	ROP-750	OP-750
Napięcie V	230	230	230
Moc przyłączeniowa W	750	550	750
Pojemność pochłaniacza l	1×45	1×70	1×70
Średnica uchwytu worka mm	–	–	370
Maksymalne podciśnienie Pa	800	1 160	1 400
Wydajność odsysania (przepływ powietrza) m³/godz.	914	1 150	1 020
Ø wentylatora mm	152	230	230
Ø kołnierza odsysającego mm	100/50	100	100/50
Wymiary (d×sz×w) mm	700×360×350	900×500×1 500	650×420×1 550
Masa kg	8	19	23
Numer katalogowy / Grupa	25029003 / AV	25800750 / A	25002301 / AV

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OPM-150:

- worek bawełniany + opaska OPM-150 nr kat. 25049011, gr. A



W ofercie dostępny również pochłaniacz wiórów metalu i opiłków **OPB-750** (str. 78)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE ROP-750:

- wąż Ø100 mm (dł. 2 000 mm)
- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ROP-750:

N

- górny worek bawełniany nr kat. 25000263, gr. A
- dolny worek PE nr kat. 25000264, gr. A
- zapinka nr kat. 25000265, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO POCHŁANIACZY

- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm) nr kat. 25100020, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-750:

- górny worek bawełniany nr kat. 25049027, gr. A
- dolny worek bawełniany nr kat. 25750001, gr. A
- dolny worek plastikowy nr kat. 25750002, gr. A
- zapinka nr kat. 25750004, gr. A
- filtr samoczyszczący pyłowy górny nr kat. 25750025, gr. A



Wskaźnik filtracji	1 µm
Średnica filtra	370 mm
Wysokość (filtr / filtr+uchwyty)	480/560 mm
Wymiary opakowania	620×400×400 mm
Masa netto / brutto	6/8 kg

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże str. 66



- worki, węże i złączki metalowe str. 67



POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-1500



» dolny worek plastikowy PE na odpady

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-2200



» dolne worki plastikowe PE na odpady

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-4700



» dolne worki plastikowe PE na odpady

DANE TECHNICZNE			
DANE TECHNICZNE/TYP	OP-1500	OP-2200	OP-4700
Napięcie V	230	400	400
Moc przyłączeniowa W	1 500	2 200	3 000
Pojemność pochłaniacza l	1×150	2×150	4×226
Średnica uchwytu worka mm	490	490	490
Maksymalne podciśnienie Pa	1 800	2 200	2 400
Wydajność odsysania (przepływ powietrza) m³/godz.	3 000	4 000	4 560
Ø wentylatora mm	300	300	356
Ø kołnierza odsysającego mm	125/2×100	150/3×100	180/4×100
Wymiary (d×sz×w) mm	850×560×1 950	1 410×560×1 950	2 784×582×2 355
Masa kg	43	59	100
Numer katalogowy / Grupa	25003002 / AV	25003003 / AV	25004700 / AV

str. 140

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-1500:

- górny worek bawełniany do OP-1500 nr kat. 25049028, gr. A
- dolny worek bawełniany do OP-1500 nr kat. 25750011, gr. A
- dolny worek plastikowy OP-1500 nr kat. 25750012, gr. A
- zapinka do OP-1500 nr kat. 25750013, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OP-1500, OP-2200, OP-4700:

- filtr samoczyszczący pyłowy górny nr kat. 25750026, gr. A

Wskaźnik filtracji	1 µm
Średnica filtra	500 mm
Wysokość (filtr / filtr+uchwyty)	625/670 mm
Wymiary opakowania	800×510×510 mm
Masa netto / brutto	9/12 kg



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-2200:

- górny worek bawełniany do OP-2200 nr kat. 25049028, gr. A
- dolny worek bawełniany do OP-2200 nr kat. 25750011, gr. A
- dolny worek plastikowy OP-2200 nr kat. 25750012, gr. A
- zapinka do OP-2200 nr kat. 25750013, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO POCHŁANIACZY

- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm) nr kat. 25100020, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE OP-4700:

- 4×filtrujący worek płócienny
- 4×worek plasitkowy PE na odpady
- adapter podłączenia 1× 180 mm / 4× 100 mm
- obejmy i zapinki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OP-4700:

- górny worek bawełniany nr kat. 25049061, gr. A
- dolny worek plastikowy na odpady nr kat. 25750012, gr. A

POCHŁANIACZE NIE MOGĄ BYĆ STOSOWANE W ŚRODOWISKU ZAGROŻONYM WYBUCHEM.

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże str. 66



- worki, węże i złączki metalowe str. 67



WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE

Wentylatory promieniowe zapewniają optymalną wydajność i wystarczające ciśnienie w małych i średnich instalacjach odsysających. Cechują się cichą pracą i dobrym wyważeniem. Posiadają spawaną stalową konstrukcję i optymalny kształt łopatek silnika. Można je wieszać lub ustawiać w dowolnej pozycji, co pozwala na odpowiednie zorganizowanie stanowiska roboczego. Dzięki zastosowaniu wentylatorów promieniowych poprawiają się warunki i jakość powietrza w miejscu pracy.

Wentylator promieniowy OV-300/230

NOWOŚĆ



Wentylator promieniowy OV-305/400

NOWOŚĆ



Wentylator promieniowy OV-350/400

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE	N	N	N
DANE TECHNICZNE/TYP	OV-300/230	OV-305/400	OV-350/400
Napięcie V	230	400	400
Moc przyłączeniowa kW	1,5	2,2	3,75
Ilość obrotów obr./min.	2 950	2 950	2 950
Średnica wentylatora mm	300	305	356
Średnica (średnice) wejściowa szt. × mm	1 × 125 / 2 × 100	1 × 150 / 3 × 100	1 × 180 mm / 4× 100mm
Wydajność odsysania (przepływ powietrza) m^3/godz.	2 530	3 900	4 560
Średnica (rozmiar) wyjściowa mm	Ø 125	Ø 125/* Ø 150	135 × 165
Wymiary (dł. × sz. × w.) mm	670×580×550	670×580×550	730×640×730
Masa netto/ brutto kg	26 / 29	30 / 33	60 / 67
Numer katalogowy / Grupa	25002432 / A	25002434 / A	25002435 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OV-305/400

- kołnierz ze średnicą wyjściową (ø wylotu) 150 mm
  nr kat. 25002415, gr. A

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże



- worki, węże i złączki metalowe



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE Ø 100 MM:

- pokrywa wlotu Ø 100
  nr kat. 25750008, gr. A
- łączówka prosta z zasuwą Ø 100
  nr kat. 25750005, gr. A
- łączówka L Ø 100
  nr kat. 25750006, gr. A
- łączówka Y Ø 100 (2 x 100 mm) do węża 100 mm
  nr kat. 25750007, gr. A
- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm)
  nr kat. 25100020, gr. A
- łączówka Y Ø 150/ 3 x 100 mm
  nr kat. 25750019, gr. A
- wąż Ø 100 mm (dł. = 2 m)
  nr kat. 25750003, gr. A
- wąż Ø 100 mm (dł. = 5 m)
  nr kat. 25750022, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE Ø 125 MM:

- łączówka prosta z zasuwą Ø 125
  nr kat. 25750014, gr. A
- łączówka L Ø 125
  nr kat. 25750015, gr. A
- łączówka Y Ø 125 (2 x 125 mm) do węża 125 mm
  nr kat. 25750016, gr. A
- łączówka Y Ø 125 / 2 x 100 mm
  nr kat. 25750017, gr. A
- łączówka Y Ø 125 / 2 x 125 mm
  nr kat. 25750018, gr. A
- wąż Ø 125 mm (dł. = 2 m)
  nr kat. 25750010, gr. A
- wąż Ø 125 mm (dł. = 5 m)
  nr kat. 25750024, gr. A

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Worki foliowe PE wykonane z regranulatu

WORKI FOLIOWE PE

TYP	SZEROKOŚĆ × DŁUGOŚĆ	GRUBOŚĆ	ŚREDNICA	POJEMNOŚĆ	NR KAT. / GRUPA	OPAK.	NR KAT. / GRUPA	OPAK.
A	570×930 mm	0,1 mm	360 mm	95 litrów	W1930010095 / A	1 szt.	W930010095 / A	kpl. (25 szt.)
B	570×930 mm	0,15 mm	360 mm	95 litrów	W1930015095 / A	1 szt.	W930015095 / A	kpl. (25 szt.)
C	800×1 200 mm	0,1 mm	500 mm	240 litrów	W1120010240 / A	1 szt.	W120010240 / A	kpl. (25 szt.)
D	800×1 200 mm	0,15 mm	500 mm	240 litrów	W1120015240 / A	1 szt.	W120015240 / A	kpl. (25 szt.)
E	800×1 400 mm	0,1 mm	500 mm	280 litrów	W1140010280 / A	1 szt.	W140010280 / A	kpl. (25 szt.)
	800×1 400 mm	0,15 mm	500 mm	280 litrów	W1140015280 / A	1 szt.	W140015280 / A	kpl. (25 szt.)
	800×1 600mm	0,1 mm	500 mm	310 litrów	W1160010310 / A	1 szt.	W160010310 / A	kpl. (25 szt.)
	800×1 600mm	0,15 mm	500 mm	310 litrów	W1160015310 / A	1 szt.	W160015310 / A	kpl. (25 szt.)

» Worki foliowe PE wykonane z regranulatu, przeznaczone są np. do urządzeń odciągowych, montowane jako dolny zbiorczy worek na trociny.
» Zastosowane przy odciągach to szybkość wymiany, czystość i komfort magazynowania trocin.
» Przeznaczenie: na wióry, pył, odpady, śmieci, gruz, żwir, piasek również do pakowania odzieży, niezastąpione przy przeprowadzkach, itp.

A – pasuje do modelu OP-750 (do suchych trocin lub jednorazowego użycia)
B – pasuje do modelu OP-750 (do pyłów i mokrych trocin lub wielokrotnego użycia)
C – pasuje do modeli OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (do suchych trocin lub jednorazowego użycia)
D – pasuje do modeli OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (do pyłów i m okrych trocin lub wielokrotnego użycia)
E – pasują do modeli OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (w zależności od potrzeb ze względu na długość, a co za tym idzie pojemność)

Lekki wąż z poliuretanu

» Lekki wąż z poliuretanu przeznaczony do odpylania o dużej odporności na ścieranie, stosowany przede wszystkim w zakładach przemysłu drzewnego, jak również w wentylacji i wszelkiego rodzaju urządzeniach odciągowych.

» Przejrzysty poliuretan wewnątrz gładki, na zewnątrz karbowany. Wzmocniony spiralą z drutu stalowego pokrytego miedzią, antystatyczny przez uziemienie spirali. Zakres pracy temp. od – 45°C do +90°C.

» Wąż bardzo lekki i bardzo elastyczny, cechuje go wysoka odporność na ścieranie i zginanie, a także na warunki atmosferyczne, oleje mineralne oraz większość chemikaliów. Przeznaczony również do pracy z maszynami w ruchu np CNC. Wąż ściśliwy 1:5.





WĘŻE POLIURETANOWE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
WP04010/ A	40 mm (10 m)	1 szt.
WP04003/ A	40 mm (3 m)	1 szt.
WP04006/ A	40 mm (6 m)	1 szt.
WP05010/ A	50 mm (10 m)	1 szt.
WP05003/ A	50 mm (3 m)	1 szt.
WP05006/ A	50 mm (6 m)	1 szt.
WP06010/ A	60 mm (10 m)	1 szt.
WP06003/ A	60 mm (3 m)	1 szt.
WP06006/ A	60 mm (6 m)	1 szt.
WP07010/ A	70 mm (10 m)	1 szt.
WP07003/ A	70 mm (3 m)	1 szt.
WP07006/ A	70 mm (6 m)	1 szt.
WP07510/ A	75 mm (10 m)	1 szt.
WP07503/ A	75 mm (3 m)	1 szt.
WP07506/ A	75 mm (6 m)	1 szt.

WĘŻE POLIURETANOWE

WP08010/ A	80 mm (10 m)	1 szt.
WP08003/ A	80 mm (3 m)	1 szt.
WP08006/ A	80 mm (6 m)	1 szt.
WP09010/ A	90 mm (10 m)	1 szt.
WP09003/ A	90 mm (3 m)	1 szt.
WP09006/ A	90 mm (6 m)	1 szt.
WP10010/ A	100 mm (10 m)	1 szt.
WP10015/ A	100 mm (15 m)	1 szt.
WP10003/ A	100 mm (3 m)	1 szt.
WP10006/ A	100 mm (6 m)	1 szt.
WP11010/ A	110 mm (10 m)	1 szt.
WP11003/ A	110 mm (3 m)	1 szt.
WP11006/ A	110 mm (6 m)	1 szt.
WP12010/ A	120 mm (10 m)	1 szt.
WP12003/ A	120 mm (3 m)	1 szt.

WĘŻE POLIURETANOWE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
WP12006/ A	120 mm (6 m)	1 szt.
WP12510/ A	125 mm (10 m)	1 szt.
WP12503/ A	125 mm (3 m)	1 szt.
WP12506/ A	125 mm (6 m)	1 szt.
WP13010/ A	130 mm (10 m)	1 szt.
WP13003/ A	130 mm (3 m)	1 szt.
WP13006/ A	130 mm (6m	1 szt.
WP14010/ A	140 mm (10 m)	1 szt.
WP14003/ A	140 mm (3 m)	1 szt.
WP14006/ A	140 mm (6 m)	1 szt.
WP15010/ A	150 mm (10 m)	1 szt.
WP15003/ A	150 mm (3 m)	1 szt.
WP15006/ A	150 mm (6 m)	1 szt.
WP16010/ A	160 mm (10 m)	1 szt.
WP16003/ A	160 mm (3 m)	1 szt.
WP16006/ A	160 mm (6 m)	1 szt.
WP18010/ A	180 mm (10 m)	1 szt.
WP18003/ A	180 mm (3 m)	1 szt.
WP18006/ A	180 mm (6 m)	1 szt.
WP20010/ A	200 mm (10m	1 szt.
WP20003/ A	200 mm (3 m)	1 szt.
WP20006/ A	200 mm (6 m)	1 szt.
WP25010/ A	250 mm (10 m)	1 szt.
WP25003/ A	250 mm (3 m)	1 szt.
WP25006/ A	250 mm (6 m)	1 szt.
WP30010/ A	300 mm (10 m)	1 szt.
WP30003/ A	300 mm (3 m)	1 szt.
WP30006/ A	300 mm (6 m)	1 szt.

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Redukcje, zasuwy, trójniki, kolana nastawne, skrzynki rozdzielcze i pozostałe złącza wykonane są z blachy ocynkowanej o grubości 0,5 mm, zgrzewanej punktowo. Przeznaczone są do węży poliuretanowych, węży PCV, aluminiowych rur spiro termoflex, aluflex. Rzeczywiste wymiary zewnętrzne podanych elementów są zawsze mniejsze o 2-3 mm tak, aby idealnie pasowały do węży.
Dla przykładu redukcja 100/80 mm ma rzeczywisty wymiar zewnętrzny 98/78 mm.

Redukcje





REDUKCJE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
R080050 / A	80 / 50 mm	1 szt.
R080060 / A	80 / 60 mm	1 szt.
R100050 / A	100 / 50 mm	1 szt.
R100060 / A	100 / 60 mm	1 szt.
R100070 / A	100 / 70 mm	1 szt.
R100080 / A	100 / 80 mm	1 szt.
R100090 / A	100 / 90 mm	1 szt.
R105080 / A	105 / 80 mm	1 szt.
R110100 / A	110 / 100 mm	1 szt.
R110070 / A	110 / 70 mm	1 szt.
R110080 / A	110 / 80 mm	1 szt.
R110090 / A	110 / 90 mm	1 szt.
R115100 / A	115 / 100 mm	1 szt.
R120100 / A	120 / 100 mm	1 szt.
R120105 / A	120 / 105 mm	1 szt.
R120110 / A	120 / 110 mm	1 szt.
R120050 / A	120 / 50 mm	1 szt.
R120060 / A	120 / 60 mm	1 szt.
R120080 / A	120 / 80 mm	1 szt.
R120090 / A	120 / 90 mm	1 szt.
R125100 / A	125 / 100 mm	1 szt.
R125105 / A	125 / 105 mm	1 szt.
R125110 / A	125 / 110 mm	1 szt.
R125120 / A	125 / 120 mm	1 szt.
R125050 / A	125 / 50 mm	1 szt.
R125060 / A	125 / 60 mm	1 szt.
R125080 / A	125 / 80 mm	1 szt.
R130100 / A	130 / 100 mm	1 szt.
R130110 / A	130 / 110 mm	1 szt.
R130115 / A	130 / 115 mm	1 szt.
R130120 / A	130 / 120 mm	1 szt.
R130080 / A	130 / 80 mm	1 szt.
R140100 / A	140 / 100 mm	1 szt.
R140110 / A	140 / 110 mm	1 szt.
R140120 / A	140 / 120 mm	1 szt.
R140125 / A	140 / 125 mm	1 szt.
R140130 / A	140 / 130 mm	1 szt.
R140080 / A	140 / 80 mm	1 szt.
R150100 / A	150 / 100 mm	1 szt.
R150105 / A	150 / 105 mm	1 szt.
R150110 / A	150 / 110 mm	1 szt.
R150120 / A	150 / 120 mm	1 szt.
R150125 / A	150 / 125 mm	1 szt.
R150130 / A	150 / 130 mm	1 szt.
R150140 / A	150 / 140 mm	1 szt.
R150050 / A	150 / 50 mm	1 szt.
R150070 / A	150 / 70 mm	1 szt.
R150080 / A	150 / 80 mm	1 szt.

REDUKCJE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
R155100 / A	155 / 100 mm	1 szt.
R155120 / A	155 / 120 mm	1 szt.
R155125 / A	155 / 125mm	1 szt.
R160100 / A	160 / 100 mm	1 szt.
R160105 / A	160 / 105 mm	1 szt.
R160110 / A	160 / 110 mm	1 szt.
R160120 / A	160 / 120 mm	1 szt.
R160125 / A	160 / 125 mm	1 szt.
R160130 / A	160 / 130 mm	1 szt.
R160140 / A	160 / 140 mm	1 szt.
R160150 / A	160 / 150 mm	1 szt.
R160080 / A	160 / 80 mm	1 szt.
R180100 / A	180 / 100 mm	1 szt.
R180110 / A	180 / 110 mm	1 szt.
R180120 / A	180 / 120 mm	1 szt.
R180125 / A	180 / 125 mm	1 szt.
R180140 / A	180 / 140 mm	1 szt.
R180150 / A	180 / 150 mm	1 szt.
R180160 / A	180 / 160 mm	1 szt.
R200100 / A	200 / 100 mm	1 szt.
R200110 / A	200 / 110 mm	1 szt.
R200120 / A	200 / 120 mm	1 szt.
R200125 / A	200 / 125 mm	1 szt.
R200140 / A	200 / 140 mm	1 szt.
R200150 / A	200 / 150 mm	1 szt.
R200160 / A	200 / 160 mm	1 szt.
R200180 / A	200 / 180 mm	1 szt.
R250100 / A	250 / 100 mm	1 szt.
R250110 / A	250 / 110 mm	1 szt.
R250120 / A	250 / 120 mm	1 szt.
R250125 / A	250 / 125 mm	1 szt.
R250140 / A	250 / 140 mm	1 szt.
R250150 / A	250 / 150 mm	1 szt.
R250160 / A	250 / 160 mm	1 szt.
R250200 / A	250 / 200 mm	1 szt.
R260150 / A	260 / 150 mm	1 szt.
R300120 / A	300 / 120 mm	1 szt.
R300125 / A	300 / 125 mm	1 szt.
R300140 / A	300 / 140 mm	1 szt.
R300150 / A	300 / 150 mm	1 szt.
R300160 / A	300 / 160 mm	1 szt.
R300200 / A	300 / 200 mm	1 szt.
R300250 / A	300 / 250 mm	1 szt.
R350125 / A	350 / 125 mm	1 szt.
R350150 / A	350 / 150 mm	1 szt.
R350200 / A	350 / 200 mm	1 szt.
R350250 / A	350 / 250 mm	1 szt.
R400200 / A	400 / 200 mm	1 szt.
R400300 / A	400 / 300 mm	1 szt.

Zasuwy metalowe



ZASUWY METALOWE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
ZM050 / A	50 mm	1 szt.
ZM060 / A	60 mm	1 szt.
ZM070 / A	70 mm	1 szt.
ZM080 / A	80 mm	1 szt.
ZM090 / A	90 mm	1 szt.
ZM100 / A	100 mm	1 szt.
ZM110 / A	110 mm	1 szt.
ZM120 / A	120 mm	1 szt.
ZM125 / A	125 mm	1 szt.
ZM130 / A	130 mm	1 szt.
ZM140 / A	140 mm	1 szt.
ZM150 / A	150 mm	1 szt.
ZM160 / A	160 mm	1 szt.
ZM180 / A	180 mm	1 szt.
ZM200 / A	200 mm	1 szt.
ZM250 / A	250 mm	1 szt.
ZM300 / A	300 mm	1 szt.
ZM400 / A	400 mm	1 szt.

Trójniki Y



TRÓJNIKI Y

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TY050 / A	50 mm	1 szt.
TY060 / A	60 mm	1 szt.
TY080 / A	80 mm	1 szt.
TY100 / A	100 mm	1 szt.
TY110 / A	110 mm	1 szt.
TY120 / A	120 mm	1 szt.
TY125 / A	125 mm	1 szt.
TY130 / A	130 mm	1 szt.
TY140 / A	140 mm	1 szt.
TY150 / A	150 mm	1 szt.
TY160 / A	160 mm	1 szt.
TY180 / A	180 mm	1 szt.
TY200 / A	200 mm	1 szt.
TY250 / A	250 mm	1 szt.
TY300 / A	300 mm	1 szt.

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Trójniki redukcyjne Y



TRÓJNIKI REDUKCYJNE Y		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TR11002050 / A	1×100 / 2×50 mm	1 szt.
TR11002060 / A	1×100 / 2×60 mm	1 szt.
TR11002070 / A	1×100 / 2×70 mm	1 szt.
TR11002080 / A	1×100 / 2×80 mm	1 szt.
TR11202100 / A	1×120 / 2×100 mm	1 szt.
TR11202080 / A	1×120 / 2×80 mm	1 szt.
TR11252100 / A	1×125 / 2×100 mm	1 szt.
TR11252080 / A	1×125 / 2×80 mm	1 szt.
TR11302100 / A	1×130 / 2×100 mm	1 szt.
TR11402100 / A	1×140 / 2×100 mm	1 szt.
TR11402120 / A	1×140 / 2×120 mm	1 szt.
TR11502100 / A	1×150 / 2×100 mm	1 szt.
TR11502110 / A	1×150 / 2×110 mm	1 szt.
TR11502120 / A	1×150 / 2×120 mm	1 szt.
TR11502125 / A	1×150 / 2×125 mm	1 szt.
TR11602100 / A	1×160 / 2×100 mm	1 szt.
TR11602110 / A	1×160 / 2×110 mm	1 szt.
TR11602120 / A	1×160 / 2×120 mm	1 szt.
TR11602125 / A	1×160 / 2×125 mm	1 szt.
TR11602140 / A	1×160 / 2×140 mm	1 szt.
TR11802100 / A	1×180 / 2×100 mm	1 szt.
TR11802120 / A	1×180 / 2×120 mm	1 szt.
TR11802125 / A	1×180 / 2×125 mm	1 szt.
TR11802150 / A	1×180 / 2×150 mm	1 szt.
TR12002100 / A	1×200 / 2×100 mm	1 szt.
TR12002110 / A	1×200 / 2×110 mm	1 szt.
TR12002120 / A	1×200 / 2×120 mm	1 szt.
TR12002125 / A	1×200 / 2×125 mm	1 szt.
TR12002140 / A	1×200 / 2×140 mm	1 szt.
TR12002150 / A	1×200 / 2×150 mm	1 szt.
TR12002160 / A	1×200 / 2×160 mm	1 szt.
TR12502100 / A	1×250 / 2×100 mm	1 szt.
TR12502120 / A	1×250 / 2×120 mm	1 szt.
TR12502140 / A	1×250 / 2×140 mm	1 szt.
TR12502150 / A	1×250 / 2×150 mm	1 szt.
TR12502160 / A	1×250 / 2×160 mm	1 szt.
TR12502180 / A	1×250 / 2×180 mm	1 szt.
TR12502200 / A	1×250 / 2×200 mm	1 szt.
TR13002150 / A	1×300 / 2×150 mm	1 szt.
TR13002180 / A	1×300 / 2×180 mm	1 szt.
TR13002200 / A	1×300 / 2×200 mm	1 szt.
TR13002250 / A	1×300 / 2×250 mm	1 szt.

Trójniki redukcyjne T 45°



TRÓJNIKI REDUKCYJNE T 45°		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TR21001050 / A	2×100/1×50 mm	1 szt.
TR21001060 / A	2×100/1×60 mm	1 szt.
TR21001080 / A	2×100/1×80 mm	1 szt.
TR21201100 / A	2×120/1×100 mm	1 szt.
TR21201050 / A	2×120/1×50 mm	1 szt.
TR21201060 / A	2×120/1×60 mm	1 szt.
TR21201080 / A	2×120/1×80 mm	1 szt.
TR21251100 / A	2×125/1×100 mm	1 szt.
TR21251050 / A	2×125/1×50 mm	1 szt.
TR21251060 / A	2×125/1×60 mm	1 szt.
TR21251080 / A	2×125/1×80 mm	1 szt.
TR21501100 / A	2×150/1×100 mm	1 szt.
TR21501120 / A	2×150/1×120 mm	1 szt.
TR21501125 / A	2×150/1×125 mm	1 szt.
TR21501060 / A	2×150/1×60 mm	1 szt.
TR21501080 / A	2×150/1×80 mm	1 szt.
TR21601100 / A	2×160/1×100 mm	1 szt.
TR21601120 / A	2×160/1×120 mm	1 szt.
TR21601125 / A	2×160/1×125 mm	1 szt.
TR21601080 / A	2×160/1×80 mm	1 szt.
TR22001100 / A	2×200/1×100 mm	1 szt.
TR22001120 / A	2×200/1×120 mm	1 szt.
TR22001125 / A	2×200/1×125 mm	1 szt.
TR22001150 / A	2×200/1×150 mm	1 szt.
TR22001160 / A	2×200/1×160 mm	1 szt.
TR22001180 / A	2×200/1×180 mm	1 szt.
TR22501100 / A	2×250/1×100 mm	1 szt.
TR22501125 / A	2×250/1×125 mm	1 szt.
TR22501150 / A	2×250/1×150 mm	1 szt.

Złącza wewnętrzne



ZŁĄCZA WEWNĘTRZNE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
ZW050 / A	50 mm	1 szt.
ZW060 / A	60 mm	1 szt.
ZW070 / A	70 mm	1 szt.
ZW075 / A	75 mm	1 szt.
ZW080 / A	80 mm	1 szt.
ZW085 / A	85 mm	1 szt.
ZW090 / A	90 mm	1 szt.
ZW100 / A	100 mm	1 szt.
ZW105 / A	105 mm	1 szt.
ZW110 / A	110 mm	1 szt.
ZW115 / A	115 mm	1 szt.
ZW120 / A	120 mm	1 szt.
ZW125 / A	125 mm	1 szt.
ZW130 / A	130 mm	1 szt.
ZW140 / A	140 mm	1 szt.
ZW145 / A	145 mm	1 szt.
ZW150 / A	150 mm	1 szt.
ZW155 / A	155 mm	1 szt.
ZW160 / A	160 mm	1 szt.
ZW165 / A	165 mm	1 szt.
ZW180 / A	180 mm	1 szt.
ZW185 / A	185 mm	1 szt.
ZW195 / A	195 mm	1 szt.
ZW200 / A	200 mm	1 szt.
ZW205 / A	205 mm	1 szt.
ZW220 / A	220 mm	1 szt.
ZW250 / A	250 mm	1 szt.
ZW255 / A	255 mm	1 szt.
ZW300 / A	300 mm	1 szt.

Trójniki T



TRÓJNIKI T (TRS)		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TT08090 / A	80 mm / 90°	1 szt.
TT10090 / A	100 mm / 90°	1 szt.
TT12090 / A	120 mm / 90°	1 szt.
TT12590 / A	125 mm / 90°	1 szt.
TT15090 / A	150 mm / 90°	1 szt.
TT16090 / A	160 mm / 90°	1 szt.
TT20090 / A	200 mm / 90°	1 szt.
TT08045 / A	80 mm / 45°	1 szt.
TT10045 / A	100 mm / 45°	1 szt.
TT11045 / A	110 mm / 45°	1 szt.
TT12045 / A	120 mm / 45°	1 szt.
TT12545 / A	125 mm / 45°	1 szt.
TT13045 / A	130 mm / 45°	1 szt.
TT14045 / A	140 mm / 45°	1 szt.
TT15045 / A	150 mm / 45°	1 szt.
TT16045 / A	160 mm / 45°	1 szt.
TT18045 / A	180 mm / 45°	1 szt.
TT20045 / A	200 mm / 45°	1 szt.
TT25045 / A	250 mm / 45°	1 szt.
TT30045 / A	300 mm / 45°	1 szt.

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Kolana nastawne



KOLANA NASTAWNE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
KN08090 / A	80 / 90 mm	1 szt.
KN10090 / A	100 / 90 mm	1 szt.
KN11090 / A	110 / 90 mm	1 szt.
KN12090 / A	120 / 90 mm	1 szt.
KN12590 / A	125 / 90 mm	1 szt.
KN13090 / A	130 / 90 mm	1 szt.
KN14090 / A	140 / 90 mm	1 szt.
KN15090 / A	150 / 90 mm	1 szt.
KN16090 / A	160 / 90 mm	1 szt.
KN18090 / A	180 / 90 mm	1 szt.
KN20090 / A	200 / 90 mm	1 szt.
KN25090 / A	250 / 90 mm	1 szt.
KN30090 / A	300 / 90 mm	1 szt.

Skrzynki rozdzielcze





SKRZYNKI ROZDZIELCZE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
SR1504100 / A	150 / 4×100	1 szt.
SR1504110 / A	150 / 4×110	1 szt.
SR1504120 / A	150 / 4×120	1 szt.
SR1504125 / A	150 / 4×125	1 szt.
SR1504080 / A	150 / 4×80	1 szt.
SR1604100 / A	160 / 4×100	1 szt.
SR1604120 / A	160 / 4×120	1 szt.
SR1604125 / A	160 / 4×125	1 szt.
SR2004100 / A	200 / 4×100	1 szt.
SR2004110 / A	200 / 4×110	1 szt.
SR2004120 / A	200 / 4×120	1 szt.
SR2004125 / A	200 / 4×125	1 szt.
SR2004140 / A	200 / 4×140	1 szt.
SR2004150 / A	200 / 4×150	1 szt.
SR2004160 / A	200 / 4×160	1 szt.
SR2504110 / A	250 / 4×110	1 szt.
SR2504120 / A	250 / 4×120	1 szt.

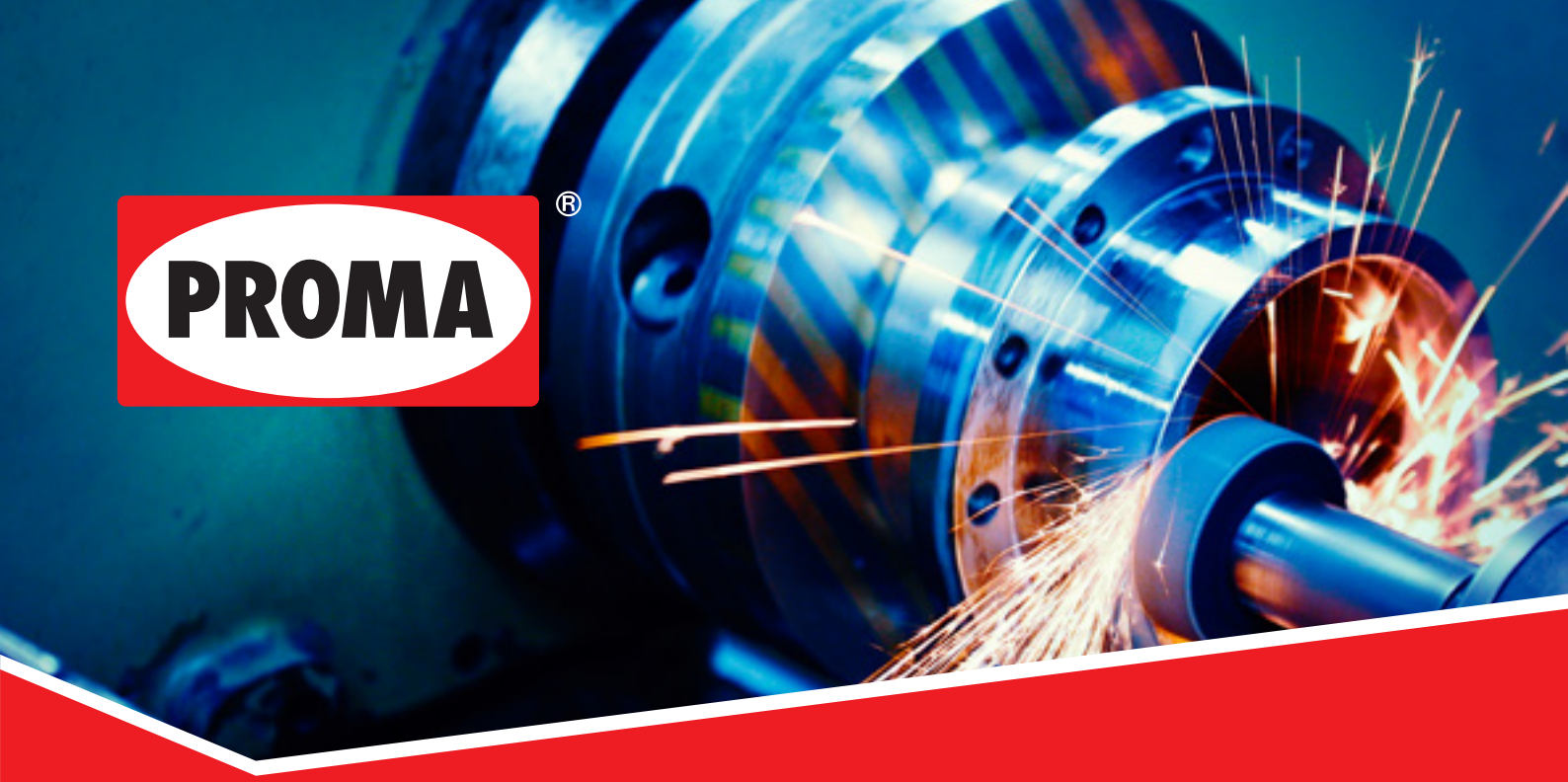
SKRZYNKI ROZDZIELCZE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
SR2504125 / A	250 / 4×125	1 szt.
SR2504150 / A	250 / 4×150	1 szt.
SR2504160 / A	250 / 4×160	1 szt.
SR2506100 / A	250 / 6×100	1 szt.
SR2506110 / A	250 / 6×110	1 szt.
SR2506120 / A	250 / 6×120	1 szt.
SR2506125 / A	250 / 6×125	1 szt.
SR2506140 / A	250 / 6×140	1 szt.
SR2506150 / A	250 / 6×150	1 szt.
SR3004120 / A	300 / 4×120	1 szt.
SR3004150 / A	300 / 4×150	1 szt.
SR3004160 / A	300 / 4×160	1 szt.
SR3005140 / A	300 / 5×140	1 szt.

Metalowa opaska ślimakowa



- Metalowa opaska ślimakowa o dużym zakresie średnic.
- Szybkie i trwałe mocowanie dzięki uniwersalnej budowie.
- Specjalna konstrukcja pozwala na szybkie rozpięcie opaski i montaż bez konieczności demontażu np. instalacji.
- Zaletą tych opasek jest również możliwość łączenia ich ze sobą w celu uzyskania dowolnych dużych średnic.

OPASKI ŚLIMAKOWE			
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE		OPAK.
OPSL60125 / A	60×125 mm	N	1 szt.
OPSL60145 / A	60×145 mm		1 szt.
OPSL60175 / A	60×175 mm		1 szt.
OPSL60215 / A	60×215 mm		1 szt.
OPSL60320 / A	60×320 mm		1 szt.
OPSL60420 / A	60×420 mm		1 szt.
OPSL60540 / A	60×540 mm		1 szt.
OPSL60650 / A	60×650 mm		1 szt.



PROMA®

NAPRAWIMY TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ

- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY

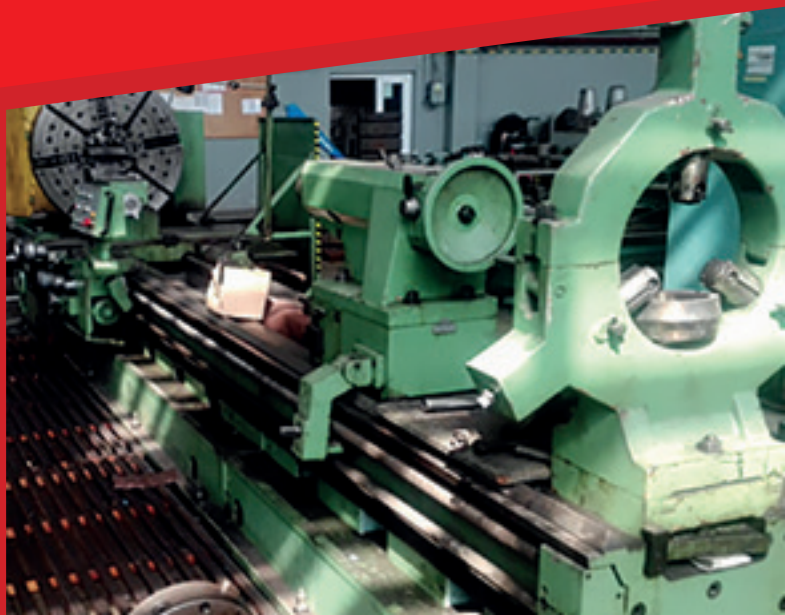
- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE RUCHU

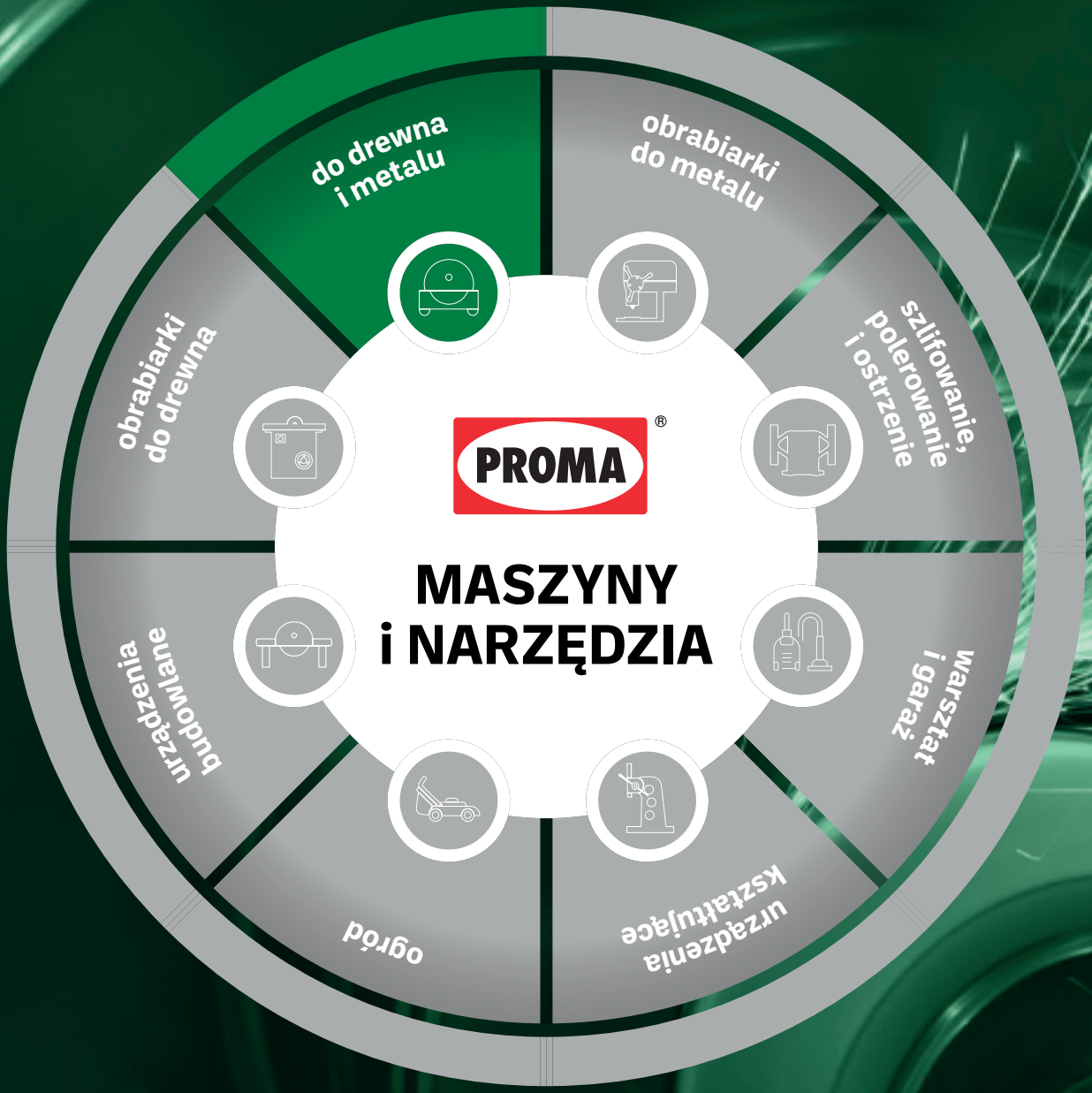
- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE

- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje



NA WSZYSTKIE PRACE
I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE
UDZIELAMY GWARANCJI.



SZLIFIERKI CZOŁOWE	74
SZLIFIERKI KOMBI	75
SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE	76
POCHŁANIACZ OPIŁKÓW, SZLIFIERKA DO RUR I WALCOWA	78
WIERTARKO-SĘKARKI	79

QUALIFIED PROMA TO WORK

SZLIFIERKI CZOŁOWE

NOWOŚĆ



s. 74

SZLIFIERKI TAŚMOWE



s. 76

WIERTARKO-SĘKARKI



s. 79

SZLIFIERKI CZOŁOWE

Szlifierki czołowe są przeznaczone do obróbki drewna, metalu, plastiku (usuwanie starego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie, usuwanie gradu, itd.). Uchylny stół roboczy ułatwia dostęp przy wymianie krążka szlifierskiego i wyposażony jest w mechanizm dostrajania kąta szlifowania.

BKC-305



BKC-400

NOWOŚĆ



BKC-600

NOWOŚĆ



BKC-800

NOWOŚĆ



- Odpowiednie do zastosowań profesjonalnych
- Mocna i stabilna konstrukcja
- Żeliwne stoły robocze i tarcze
- Możliwość złożenia stołu
- Możliwość zgrubej i dokładnej regulacji stołu
- Tarcze wyposażone są w automatyczny hamulec
- Mocne i niezawodne silniki Siemens
- Nadają się do obróbki wielu rodzajów materiałów, jak np. drewno, stal nierdzewna, metal, aluminium i tworzywa sztuczne
- Wszystkie szlifierki wyposażone są w krążki samoprzylepne
- Wykonane w Republice Czeskiej (oprócz BKC-305)

BKC-400/2

NOWOŚĆ



BKC-600/2

NOWOŚĆ



BKC-800/2

NOWOŚĆ



PROMA

PROFI

DANE TECHNICZNE		N	N	N
DANE/TYP	**BKC-305**	**BKC-400 (BKC-400/2)**	**BKC-600 (BKC-600/2)**	**BKC-800 (BKC-800/2)**
Napięcie V	230	400	400	400
Moc przyłączeniowa kW	0,55	1,1 (1,5)	1,5 (2,2)	2,2 (3)
Liczba obrotów obr./min.	1 400	915	940	700
Średnica tarczy mm	**305**	**400 (2×400)**	**600 (2×600)**	**800 (2×800)**
Liczba tarcz szt.	1	1 (2)	1 (2)	1 (2)
Wymiary stołu roboczego mm	**440×200**	**460×200**	**700×300**	**900×400**
Kąt nastawienia stołu °	±45	±60	±60	±60
Kąt nastawienia przymiaru °	±45	±45	±45	±45
Ø kołnierza odsysającego mm	55	100	100	100
Wymiary urządzenia mm	480×400×380	570×460×530 (770×460×1 130)	640×700×1 285 (1 100×700×1 285)	740×900×1 385 (1 300×900×1 385)
Masa kg	36	43 (75)	110 (180)	180 (250)
Numer katalogowy / Grupa	25350305 / AV	54004001 (54004002) / A	54006001 (54006002) / A	54008001 (54008002) / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-305:

- krążek szlifierski ø305 mm
  - zr. 40 nr kat. 60305040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60305060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60305080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60305100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60305120, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-400 (BKC-400/2): N

- krążek szlifierski ø400 mm (1 szt.)
  - zr. 40 nr kat. 54640040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 54640060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 54640080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 54640100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 54640120, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-600 (BKC-600/2): N

- krążek szlifierski ø600 mm (1 szt.)
  - zr. 40 nr kat. 54660040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 54660060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 54660080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 54660100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 54660120, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-800 (BKC-800/2): N

- krążek szlifierski ø800 mm (1 szt.)
  - zr. 40 nr kat. 54680040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 54680060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 54680080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 54680100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 54680120, gr. A

SZLIFIERKI KOMBI

Szlifierki kombi mają zastosowanie do obróbki drewna, metalu, plastiku (usuwanie starego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie, usuwanie gradu, itd.). Szlifierki te przeznaczone są dla majsterkowiczów oraz dla małej i średnioseryjnej produkcji. Mocna konstrukcja zapewnia dokładność szlifowania. Przechylanie szlifierskich ramion, łącznie z zastosowaniem tarcz ściernych (wg typu), umożliwia wykonywanie różnorodnych funkcji.

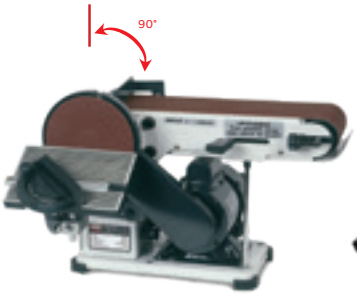
RBP-100

ROXTA machinery

NOWOŚĆ



BP-100



BP-110

NOWOŚĆ



BP-150



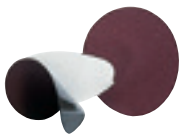
» Wszystkie powyższe szlifierki wyposażone są w krążki samoprzylepne

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

DANE TECHNICZNE	N		N	
DANE/TYP	RBP-100	BP-100	BP-110	BP-150
Napięcie V	230	230	230	230
Moc przyłączeniowa W	350	370	370	550
Liczba obrotów obr./min.	1 450	1 450	2 850	1 400
Prędkość taśmy m/min.	292	275	490	330
Średnica tarczy mm	150	150	150	230
Wymiar taśmy mm	100×915	100×915	100×915	150×1 220
Kąt nastawienia °	0÷60	0÷45	0÷90	0÷90
Wymiar stołu roboczego mm	125×190	125×190	125×190	140×220
Ø kołnierza odsysającego mm	33/33	19/33	19/33	2×55
Masa kg	12/13	15/16	17/19	51/54
Numer katalogowy / Grupa	25800100 / A	25702100 / AV	25702110 / AV	25702150 / AV

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RBP-100, BP-100, BP-110:

- taśma szlifierska 100 × 915 mm (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60605004, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60605006, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60605008, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60605010, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60605012, gr. A
- krążek szlifierski Ø 150 mm samoprzylepny
  - zr. 40 nr kat. 60605104, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60605106, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60605108, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60605110, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60605112, gr. A
- taśma szlifierska do metalu 100x915 mm 784F 3M N
  - zr. 36+ nr kat. 784F1000915P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F1000915P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F1000915P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F1000915P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F1000915P12, gr. A



KRĄŻEK SZLIFIERSKI



TAŚMA SZLIFIERSKA

NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

» doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku

» wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BP-150:

- taśma szlifierska 150 × 1 220 mm (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60606004, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60606006, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60606008, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60606010, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60606012, gr. A
  - zr. 150 nr kat. 60606015, gr. A
  - zr. 240 nr kat. 60606024, gr. A
- krążek szlifierski Ø 230 mm samoprzylepny
  - zr. 40 nr kat. 60606104, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60606106, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60606108, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60606112, gr. A
  - zr. 220 nr kat. 60606122, gr. A
- taśma szlifierska do metalu 150x1 220 mm 784F 3M N
  - zr. 36+ nr kat. 784F1501220P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F1501220P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F1501220P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F1501220P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F1501220P12, gr. A



BP-150



BP-150



BP-150



BP-150

SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE

BPK-2100/230



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE
- taśma szlifierska zr. 60

BPK-2100-2/400



DWIE PRĘDKOŚCI POSUWU TAŚMY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE
- taśma szlifierska zr. 60

BPK-2075/400



PROMA

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP	BPK-2100/230	BPK-2100-2/400	BPK-2075/400
Napięcie V	230	400	400
Moc przyłączeniowa W	1 500	1 000 / 1 500	3 000
Prędkość taśmy m/s	19	9,5 / 19	30
Wymiar taśmy mm	100 × 1 220	100 × 1 220	75 × 2 000
Kąt nastawienia stopnie	–	–	–
Wymiary stołu roboczego mm	–	–	–
Wymiar płaszczyzny czołowej mm	–	–	–
Ø kołnierza odsysającego mm	2 × 73	2 × 73	30/100
Wymiary mm	620 × 400 × 345	620 × 400 × 345	700 × 490 × 1 130
Masa kg	35/38	35/38	72/93
Numer katalogowy / Grupa	25702156 / AV	25000089 / AV	25702154 / AV

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPK-2100/230 i BPK-2100-2/400:
- podstawa nr kat. 25702157, gr. A
- taśma szlifierska 100 × 1 220 mm (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60210040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60210060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60210080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60210010, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60210012, gr. A



- taśma szlifierska 100 × 1 220 mm (szer. × dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1001220P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F1001220P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F1001220P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F1001220P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F1001220P12, gr. A

N

NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M
- doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPK-2075/400:
- taśma szlifierska 75 × 2 000 mm (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60207540, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60207560, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60207580, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60207510, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60207512, gr. A
- taśma szlifierska 75 × 2 000 mm (szer. × dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F0752000P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F0752000P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F0752000P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F0752000P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F0752000P12, gr. A

N





BPK-2100/230 I BPK-2100-2/400







BPK-2075/400

SZLIFIERKA TAŚMOWA I KRAWĘDZIOWA

Szlifierka taśmowa wieloczynnościowa BP-152P



PROMA

- idealna zarówno dla rzemieślników jak i profesjonalistów
- łatwa i szybka wymiana paska
- duża prędkość taśmy
- do szlifowania zgrubnego i profilowania
- regulowany kąt nastawienia ramienia

Szlifierka krawędziowa BPS-151/400



- oscylacja zapewnia doskonały rezultat szlifowania i optymalne wykorzystanie taśmy szlifierskiej
- wbudowana regulacja wysokości żeliwnego stołu
- stabilna, sztywna konstrukcja
- łatwa i szybka wymiana taśmy szlifierskiej
- stała prędkość posuwu taśmy dzięki podkładce węglowej

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP	BP-152P	BPS-151/400
Napięcie V	230	400
Moc przyłączeniowa W	1 500	2 200
Prędkość taśmy m/s	13	16,3
Wymiar taśmy mm	152 × 2 010	150 × 2 260
Kąt nastawienia stopnie	0÷45	0÷90
Wymiary stołu roboczego mm	790 × 221	750 × 250
Wymiar płaszczyzny czołowej mm	514 × 221	820 × 170
Posuw stołu mm	–	80
Ø kołnierza odsysającego mm	100	100
Wymiary mm	1 040×540×410	1 400 × 650 × 620
Masa netto/brutto kg	72/76	120/160
Numer katalogowy / Grupa	25702153 / AV	25702155 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BP-152P:

- taśma szlifierska 150 × 2 010 mm (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60153040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60153060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60153080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60153100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60153120, gr. A
- taśma szlifierska 150 × 2100 mm (szer. × dł.) 784F 3M N
  - zr. 36+ nr kat. 784F1502010P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F1502010P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F1502010P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F1502010P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F1502010P12, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPS-151/400:

- taśma szlifierska 150 × 2 260 mm (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60226040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60226060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60226080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60226010, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60226012, gr. A
- taśma szlifierska 150 × 2 260 mm (szer. × dł.) 784F 3M N
  - zr. 36+ nr kat. 784F1502260P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F1502260P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F1502260P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F1502260P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F1502260P12, gr. A

NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

- doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny

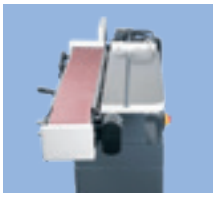








BP-152P









BPS-151/400

POCHŁANIACZ OPIŁKÓW, SZLIFIERKA DO RUR I WALCOWA

Szlifierka taśmowa do rur i profili BPT-100/2



DWUBIEGOWY MOCNY SILNIK





- łatwa obsługa dzięki prostej regulacji mechanizmu mocującego
- bezpieczne zaciskanie rur i profili dzięki zastosowaniu obrotowych szczęk zaciskowych
- kąt szlifowania ustawiany w zakresie od 30° do 90° i od 0° do 60°
- szybka, łatwa i beznarzędziowa wymiana rolki szlifierskiej
- duży wybór rolek szlifierskich w ramach wyposażenia opcjonalnego
- szybkie przełączanie między szlifowaniem rur, a szlifowaniem powierzchni
- prawie wszystkie ustawienia maszyny można zmieniać bez użycia narzędzi
- dwie prędkości taśmy szlifierskiej (24 m/s – odpowiednie do stali nierdzewnej i aluminium oraz 47 m/s – optymalne dla stali)
- gumowa podkładka między podstawą, a maszyną zmniejsza ryzyko wystąpienia wibracji

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP	BPT-100/2
Napięcie V	400
Moc przyłączeniowa W	2 500/3 300
Prędkość taśmy m/s	24/47
Wymiar taśmy mm	100 × 2 000
Kąt nastawienia stopnie	30÷90 (0÷60)
Średnica rolek mm	20÷76
Ø kołnierza odsysającego mm	2 × 80
Wymiary mm	1 250 × 75 × 1 140
Masa netto/brutto kg	159/163
Numer katalogowy / Grupa	25702102 / A

URZĄDZENIE 3 w 1:
- SZLIFOWANIE RUR I PROFILI
- SZLIFIERKA TAŚMOWA
- STÓŁ DO GRATOWANIA

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Taśma szlifierska cyrkonowa 100 × 2000 (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 68100040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 68100060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 68100080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 68100100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 68100120, gr. A
- Rolka szlifierska
  - ø 20 mm nr kat. 25750101, gr. A
  - ø 25 mm nr kat. 25750102, gr. A
  - ø 32 mm nr kat. 25750103, gr. A
  - ø 40 mm nr kat. 25750104, gr. A
  - ø 42 mm nr kat. 25750105, gr. A
  - ø 50 mm nr kat. 25750106, gr. A
  - ø 65 mm nr kat. 25750107, gr. A
  - ø 76 mm nr kat. 25750108, gr. A

N

- taśma szlifierska 100 × 2 000 mm (szer. × dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1002000P36, gr. A
  - zr. 50+ nr kat. 784F1002000P50, gr. A
  - zr. 60+ nr kat. 784F1002000P60, gr. A
  - zr. 80+ nr kat. 784F1002000P80, gr. A
  - zr. 120+ nr kat. 784F1002000P12, gr. A

NOWOŚĆ 3M



TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU MARKI 3M

- doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny

Pochłaniacz wiórów metalu i opiłków OPB-750







- duży pojemnik na odpady z łatwym dostępem dzięki wbudowanej szufladzie
- nadaje się do zastosowania ze szlifierkami taśmowymi i dwutarczowymi przy obróbce metalu
- worek na odpady wykonany z niepalnego materiału

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- worek niepalny
- zapinka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek niepalny nr kat. 25750027, gr. A

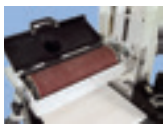
DANE TECHNICZNE

POCHŁANIACZ WIÓRÓW METALU I OPIŁKÓW	OPB-750
Napięcie	230
Moc przyłączeniowa	750
Liczba obrotów silnika	1 400
Ø wentylatora	325
Ø kołnierza odsysającego	2 × 100
Teoretyczny przepływ powietrza m³/godz.	1 100
Wymiary urządzenia	560×840×1 180
Wymiary opakowania	460 × 520 × 1 200
Masa	36 kg
Numer katalogowy / Grupa	25002303 / AV

W OFERCIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW – str. 64

Szlifierka walcowa BVR-405





- Ulepszona sztywna konstrukcja

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BVR-405:

- taśma szlifierska 77 × 2 410 mm (szer. × dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60405040, gr. A
  - zr. 60 nr kat. 60405060, gr. A
  - zr. 80 nr kat. 60405080, gr. A
  - zr. 100 nr kat. 60405100, gr. A
  - zr. 120 nr kat. 60405120, gr. A

DANE TECHNICZNE

SZLIFIERKA WALCOWA	BVR-405
Moc przyłączeniowa / Napięcie	1 500 W/230 V
Moc napędu taśmy przesuwnej	80 W
Prędkość obrotowa walca	1 440/min.
Prędkość posuwu	0÷3 m/min.
Rozmiary walca	132 × 410 mm
Maks. szerokość szlifowania	405 mm
Maks. grubość materiału	80 mm
Min. grubość materiału	5 mm
Ø króćca ssawnego	100 mm
Wymiary urządzenia	920 × 620 × 610 mm
Masa netto / brutto	81/102 kg
Numer katalogowy / Grupa	25003140 / A

WIERTARKO-SĘKARKI

Wiertarko-sękarki kolumnowe są przystosowane do wiercenia, wgłębiania i wycinania otworów w różnych materiałach, głównie w drewnie. Wrzeciono z łożyskami kulkowymi jest osadzone stożkiem Mk II, do którego można zamocować głowicę wiercącą względnie inne narzędzia. Stół roboczy można obrócić o 360° za pomocą sworznia obrotowego oraz pochylić o kąt ±45° od poziomu zerowego, co umożliwia wywiercenie otworów pod różnym kątem. W wiertarko-sękarkach można pochylić całą górną część w celu wiercenia pod kątem.

Wiertarko-sękarka R-6616B/230Ø

SEMI PROFI







Wiertarko-sękarka R-8616F/400Ø

SEMI PROFI

» stabilna i mocna konstrukcja



Wiertarko-sękarka R-8616FZ/400Ø

PROFI

» stabilna i mocna konstrukcja

» precyzyjne wrzeciono (pasowanie H7/g6)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Wiertła dłutujące (dostępne do wyczerpania zapasów)
  - 1/4 " = 6,35 mm nr kat. 25000014, gr. A
  - 1/2 " = 12,7 mm nr kat. 25000012, gr. A
  - 5/8 " = 15,85 mm nr kat. 25000058, gr. A
- zestaw wierteł sękowniczych (5 szt.) nr kat. 06011135, gr. A **(więcej str. 34)**



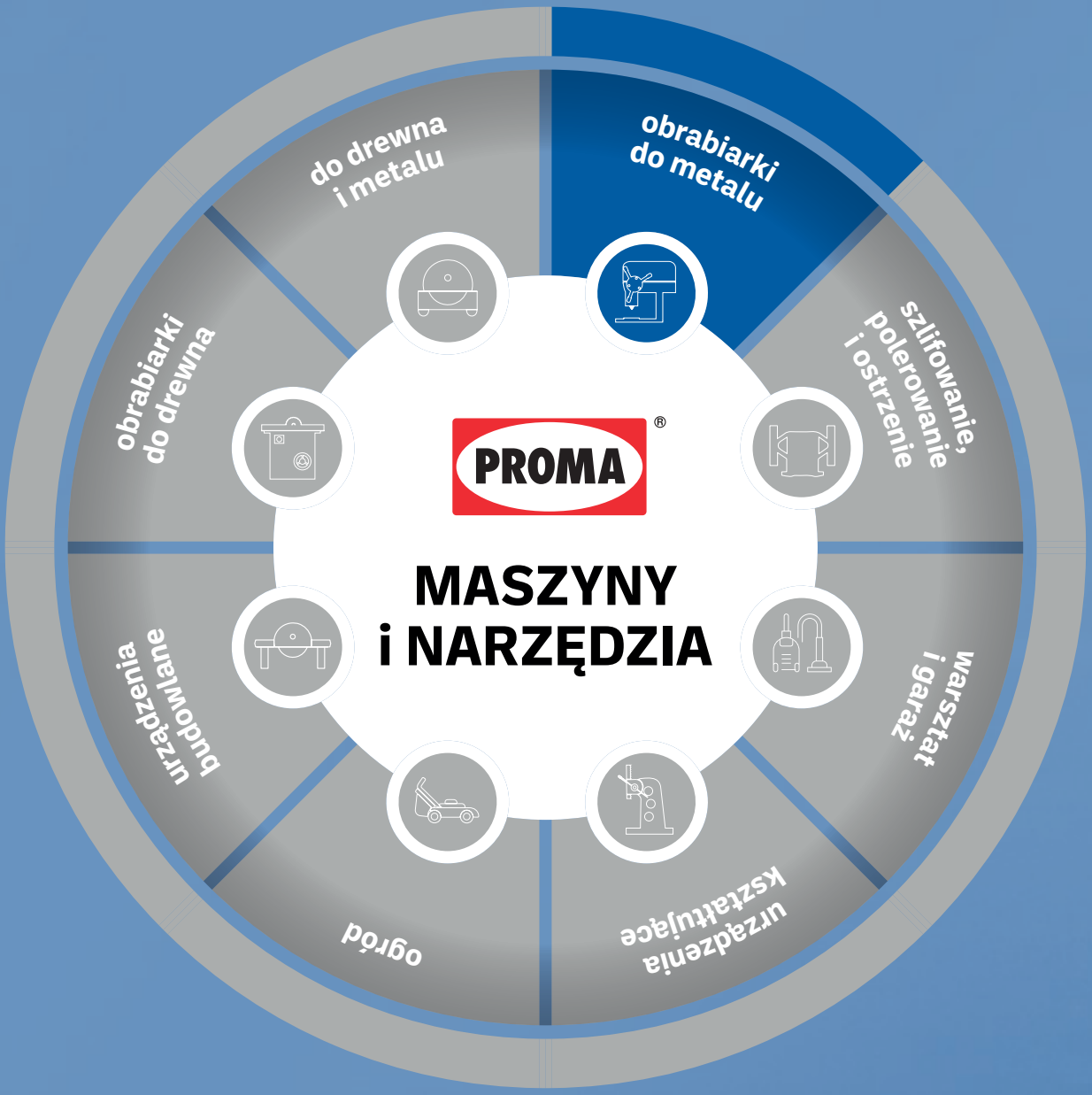




PRECYZYJNIE SPASOWANE WRZECIONO sękka

PASOWANIE H7/g6

DANE TECHNICZNE			
PARAMETR/TYP	**R-6616B/230**	**R-8616F/400**	**R-8616FZ/400**
Napięcie V	230	400	400
Moc przyłączeniowa W	550	550	550
Precyzyjne pasowanie wrzeciona	–	–	tolerancja H7/g6
Głowica ÷ uchwyt mm	3÷16	3÷16	3÷16
Stożek wrzeciona Mk	II	II	II
Maks. odl. wrzeciona od kolumny (X) mm	320	430	430
Posuw wrzeciona mm	80	80	80
Maks. odl. wrzeciona od stołu (h) mm	350	700	700
Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H) mm	470	1 220	1 220
Wymiar stołu (a x b) mm	230 × 210	260 × 260	260 × 260
Wymiar podstawy (A x B) mm	345 × 215	240 × 410	240 × 410
Średnica kolumny (D) mm	60	71	71
Liczba stopni regulacji obrotów st.	5	5	5
Zakres obrotów obr./min.	500, 790, 1 330, 1 870, 2 450	500, 790, 1 330, 1 870, 2 450	500, 790, 1 330, 1 870, 2 450
„T" rowki stołu	15	16	16
Całkowita wysokość (V) mm	790	1 630	1 630
Masa netto/brutto kg	37/40	61/65	61/65
Numer katalogowy / Grupa	25403127 / AV	25408602 / AV	25408603 / AV



PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU	82
PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU	86
PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU	87
WIERTARKI MAGNETYCZNE	88
WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE	89
WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM	92
WIERTARKI RADIALNE	93
WIERTARKO-FREZARKI	95
FREZARKI UNIWERSALNE	97
FREZARKA NARZĘDZIOWA	103
FREZARKA UNIWERSALNA	104
TOKARKI KOMBI	105
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	113
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE	122
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE	123
SZLIFIERKI DO WAŁKÓW	124
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	125
IMADŁA MASZYNOWE	129

QUALIFIED PROMA TO WORK

PRZECINARKI TAŚMOWE



s. 82

WIERTARKI MAGNETYCZNE

NOWOŚĆ



s. 88

TOKARKI UNIWERSALNE

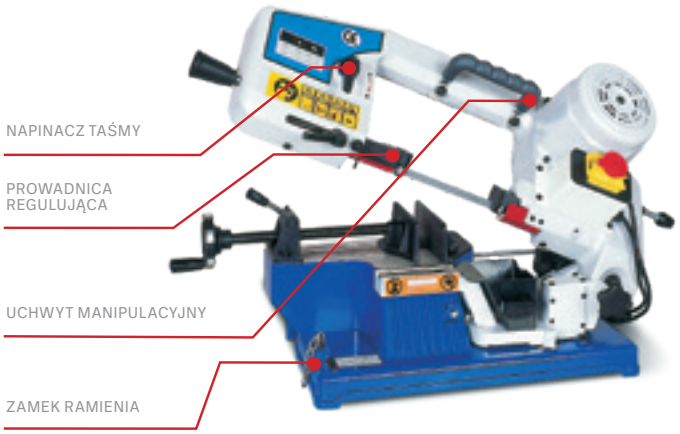


s. 108

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarki taśmowe do metalu są przystosowane do przecinania metali od aluminium i jego odlewów, poprzez metale kolorowe, aż do metali wysokogatunkowych. Przecinarki posiadają stabilną konstrukcję. Przecinanie materiałów pod kątem jest możliwe przy pomocy imadła obrotowego, względnie obrotowym ramieniem piły. We wszystkich przecinarkach można z łatwością zastosować układ chłodzenia.

Przecinarka taśmowa do metalu PPR-100



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPR-100:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1 470 mm
  - szer. 13/8 z/1" — nr kat. 61000008, gr. A
  - szer. 13/14 z/1" — nr kat. 61000014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa dł. 1 470 mm
  - szer. 13, gr. 0,6, EZ-M Z9/11 — nr kat. 38571470, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 6/10 z/1" — nr kat. M42140610, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 8/12 z/1" — nr kat. M42140812, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" — nr kat. M42141014, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 14/18 z/1" — nr kat. M42141418, gr. A

Przecinarka taśmowa do metalu RPPR-125

NOWOŚĆ

ROXTA machinery



- możliwość cięcia pod kątem
- płynna regulacja obrotów
- wbudowana ochrona przed przeciążeniem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RPPR-125:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1 435 mm
  - szer. 13/8 z/1" — nr kat. 61250008, gr. A
  - szer. 13/14 z/1" — nr kat. 61250014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa dł. 1 435 mm
  - szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" — nr kat. M42351014, gr. A

N

N

Przecinarka taśmowa RPPK-115/230

NOWOŚĆ

ROXTA machinery



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

- możliwość cięcia w pionie
- trzy prędkości posuwu taśmy

Przecinarka taśmowa PPK-115



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

- żeliwna konstrukcja

Przecinarka taśmowa PPK-115U



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

- żeliwna konstrukcja









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE
RPPK-115/230, PPK-115, PPK-115U, RPPK-115UH/230, PPK-115UH, RPPK-115UHC/230, PPK-115UHC:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1640 mm
  - szer. 13/10 z/1" — nr kat. 61159010, gr. A
  - szer. 13/14 z/1" — nr kat. 61159014, gr. A
  - szer. 13/18 z/1" — nr kat. 61159018, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa dł. 1640 mm
  - szer. 13, gr. 0,6, EZ-M Z9/11 — nr kat. 38571640, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 6/10 z/1" — nr kat. M42160610, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 8/12 z/1" — nr kat. M42160812, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" — nr kat. M42161014, gr. A
  - szer. 13, gr. 0,6, 14/18 z/1" — nr kat. M42161418, gr. A

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu RPPK-115UH/230

NOWOŚĆ

ROXTA machinery



- » hydrauliczny siłownik opadania ramienia
- » imadło przesuwne szybkomocujące
- » podstawa w wyposażeniu podstawowym

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

• na poprzedniej stronie

Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115UH



- » hydrauliczny siłownik opadania ramienia
- » imadło przesuwne szybkomocujące
- » podstawa o wys. 600 mm w wyposażeniu podstawowym

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

• na poprzedniej stronie

Przecinarka taśmowa do metalu RPPK-115UHC/230

NOWOŚĆ

ROXTA machinery



- » wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

• na poprzedniej stronie

Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115UHC



- » wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

• na poprzedniej stronie

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP	PPR-100	N RPPR-125	N RPPK-115/230	PPK-115	PPK-115U	N RPPK-115UH/230	PPK-115UH	N RPPK-115UHC/230	PPK-115UHC
Napięcie V	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Moc przyłączeniowa W	370	400	370	370	370	550	550	550	550
Prędkość cięcia m/min.	45	38÷80 (płynna reg.)	20÷29÷50	20÷29÷50	20÷29÷50	20÷29÷50	20÷29÷51	20÷29÷51	20÷29÷51
Maks. średnica cięcia mm *	(90°) 100 (45°) 75	(90°) 125 (45°) 80	(90°) 110 (45°) 73	(90°) 110 (45°) 68	(90°) 110 (45°) 85	(90°) 128 (45°) 95 (60°L) 44	(90°) 125 (45°) 90 (60°) 56	(90°) 128 (45°) 95 (60°L) 44	(90°) 125 (45°) 90 (60°) 56
Maks. grubość ciętego materiału mm * (szer.×wys.)	(90°) 100×150 (45°) 60×100	(90°) 125×127 (45°) 80×100	(90°) 100×150 (45°) 73×100	(90°) 100×150 (45°) 75×100	(90°) 130×110 (45°) 80×60	(90°) 127×150 (45°) 75×95 (60°L) 44×56	(90°) 100×150 (45°) 90×75 (60°) 55×40	(90°) 127×150 (45°) 75×95 (60°L) 44×56	(90°) 100×150 (45°) 90×75 (60°) 55×55
Pionowe cięcie	–	–	tak	tak	tak	–	–	–	–
Wymiar taśmy mm	1 470×13×0,65	1 435×12,7×0,65	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×12,7×0,65	1 640×13×0,65
Cięcie pod kątem	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45° (skrętne imadło)	90°, 45° (skrętne imadło)	90°, 45°	90°, 60°L, +/-45°	90°, 60°, +/-45°	90°, 60°L, +/-45°	90°, 60°, +/-45°
System chłodzenia	–	–	–	–	–	–	–	tak	tak
Imadło szybkomocujące	tak	–	–	–	tak	tak	tak	tak	tak
Skrętne ramię	tak	tak	–	–	tak	tak	tak	tak	tak
Siłownik opadania ramienia	–	–	–	–	–	tak	tak	tak	tak
Przekładnia pasowa	–	–	tak	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Masa kg	28	23	61	58	71	83	70	101	87
Numer katalogowy / Grupa	25011007/ AV	25800125 / A	25800115 / A	25330742 / AV	25330743 / AV	25800116 / A	25330744 / AV	25800117 / A	25000087 / AV

* Wymienione wartości są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych.
Zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 mniejsze.

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu PPK-175



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-200U











WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPK-175, PPK-200U:

- taśma tnąca sprężynowa
  - dł. 2360 mm, szer. 20/8 z/1" — nr kat. 61759008, gr. A
  - dł. 2360 mm, szer. 20/14 z/1" — nr kat. 61759014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa
  - dł. 2360 mm szer. 20, gr. 0,9, EZ-M Z8/10 — nr kat. 38572360, gr. A
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M42230406, gr. A
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M42230508, gr. A
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M42230610, gr. A
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M42230812, gr. A
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M42231014, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-521 (str. 125) nr kat. 25000521, gr. A

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP	PPK-175	PPK-200U	PPS-170H	PPS-220H
Napięcie V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa W	750	1 100	550/900	590/1 100
Prędkość cięcia m/min.	34/ 41/ 59/ 100	24/ 41/ 61/ 82	40/80	36/72
Maks. średnica cięcia mm	(90˚) 180 (45˚) 100	(90˚) 205 (45˚/-45˚) 145/145	(90˚) 170 (45˚) 120 (60˚) 70	(90˚) 220 (45˚) 150 (60˚) 90
Maks. grubość ciętego materiału mm (szer.×wys.)	(90˚) 180×300 (45˚) 110×170	(90˚) 235×205 (45˚) 145×125 (-45˚) 145×125	(90˚) 210×140 (45˚) 110×130 (60˚) 60×70	(90˚) 260×110 (45˚) 150×145 (60˚) 100×80
System chłodzenia	tak	tak	tak	tak
Wymiar taśmy mm	2 360×0,9×20	2 360×0,9×20	2 110×0,9×20	2 460×0,9×27
Cięcie pod kątem	90˚, 45˚ (skrętne imadło)	90˚, 45˚	90˚, 45˚, 60˚	90˚, 45˚, 60˚
Imadło szybkomocujące	–	tak	tak	tak
Skrętne ramię	–	tak	tak	tak
Siłownik opadania ramienia	tak	tak	tak	tak
Przekładnia pasowa	tak	tak	–	–
Motoreduktor (silnik 2–biegowy)	–	–	tak	tak
Manometr naciągu taśmy	–	–	tak	tak
Masa mm	145	190	164	180
Numer katalogowy / Grupa	25000175 / A	25002000 / A	25017000 / A	25022004 / A
	str. 140 1	str. 140 1	str. 140 1	str. 140 1

* Wymienione wartości są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych. Zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 mniejsze.

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu PPS-170H









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-604 (str. 125)
  nr kat. 25000604, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-170H:

- taśma tnąca sprężynowa
  - dł. 2110 mm, szer. 20/8 z/1" — nr kat. 61700008, gr. A
  - dł. 2110 mm, szer. 20/14 z/1" — nr kat. 61700014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, EZ-M Z8/10 — nr kat. 38572110, gr. A
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M42210406, gr. A
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M42210508, gr. A
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M42210610, gr. A
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M42210812, gr. A
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M42211014, gr. A
- taśma tnąca bimetalowa
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M4221N0406, gr. A
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M4221N0508, gr. A
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M4221N0610, gr. A
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M4221N0812, gr. A
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M4221N1014, gr. A

Przecinarka taśmowa do metalu PPS-220H



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-609 (str. 125)
  nr kat. 25042008, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-220H:

- taśma tnąca sprężynowa
  - dł. 2455 mm, szer. 25/8 z/1" — nr kat. 62200008, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 25/14 z/1" — nr kat. 62200014, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8 — nr kat. 38572455, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1" — nr kat. M42240203, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1" — nr kat. M42240304, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M42240406, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M42240508, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M42240610, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M42240812, gr. A
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M42241014, gr. A



PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU

Przemysłowa przecinarka taśmowa do metalu PPS-270HP

str. 140

ODPOWIEDNIE DO WYKORZYSTANIA PRZEMYSŁOWEGO













- piła jest przystosowana do przecinania wszelkich metali, od aluminium i jego odlewów, przez metale kolorowe, aż do metali wysokogatunkowych
- urządzenie charakteryzuje się dobrą wydajnością, przy zachowaniu optymalnych rozmiarów
- cięcie materiału pod kątem jest zapewnione przez obracające się skrętne ramię piły
- podane parametry cięcia są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych (zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 niższe)
- piła posiada hydrauliczny siłownik opadania ramienia oraz wbudowany system chłodzenia
- napęd taśmy tnącej (dwie prędkości cięcia) jest zapewniany przez silnik 2-biegunowy z motoreduktorem
- zastosowany system powrotny ramienia pozwala uzyskać równowagę ramienia (przy wyłączonym siłowniku hydraulicznym), umożliwiając w ten sposób cięcie materiału poprzez zastosowanie docisku ręcznego (cięcie jest szybkie, a ramię dobrze wyważone i łatwe w prowadzeniu)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-270HP:

- taśma tnąca sprężynowa

dł. 3160 mm, szer. 25/8 z/1"	nr kat. 62700008, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 25/14 z/1"	nr kat. 62700014, gr. A

- taśma tnąca bimetalowa

dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8	nr kat. 38573160, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1"	nr kat. M42310203, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1"	nr kat. M42310304, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1"	nr kat. M42310406, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1"	nr kat. M42310508, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1"	nr kat. M42310610, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1"	nr kat. M42310812, gr. A
dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1"	nr kat. M42311014, gr. A



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP	PPS-270HP
Napięcie V	400
Moc przyłączeniowa W	1 100/ 1 500
Prędkość cięcia m/min.	34/68
Maks. średnica cięcia mm	(90°) 270 (45°) 240 (60°) 160 (45°L) 210
Maks. grubość ciętego materiału (szer.×wys.) mm	(90°) 370×220 (45°) 240×200 (60°) 200×140 (45°L) 220×200
Chłodzenie	tak
Wymiar taśmy mm	3 160×0,9×27
Cięcie pod kątem	90°, 60°, +/-45°
Imadło szybkomocujące	–
Skrętne ramię	tak
Siłownik opadania ramienia	tak
Przekładnia pasowa	–
Motoreduktor (silnik 2–biegowy)	tak
Manometr naciągu taśmy	tak
Masa mm	365
Numer katalogowy / Grupa	25025002 / A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-521 (str. 125)
  nr kat. 25000521, gr. A



- stojak podporowy PS-604 (str. 125)
  nr kat. 25000604, gr. A

PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU

Półautomatczna przecinarka taśmowa do metalu PPS-25ØHPA

str. 140 1

HYDRAULICZNY PÓŁAUTOMATYCZNY DOCISK IMADŁA



- Szybkomocujące imadło przesuwne
- Skrętne ramię
- Siłownik opadania ramienia
- Motoreduktor (silnik 2-biegowy)



SYSTEM BLOKADY



PANEL STERUJĄCY



RAMIĘ PIŁY



SYSTEM POWROTNY RAMIENIA



SYSTEM MOCOWANIA



AUTOMATYCZNY SYSTEM CHŁODZENIA

DANE TECHNICZNE	
PARAMETR/TYP	**PPS-250HPA**
Napięcie V	400
Moc przyłączeniowa W	1 100/ 1 500
Prędkość cięcia m/min.	35/70
Maks. średnica cięcia mm	(90˚) 245 (45˚) 190 (60˚) 130 (45˚L) 190
Maks. grubość ciętego materiału (szer.×wys.) mm	(90˚) 320×195 (45˚) 180×140 (60˚) 130×125 (45˚L) 200×140
Chłodzenie	tak
Wymiar taśmy mm	2 680×0,9×27
Cięcie pod kątem	90˚, 60˚,+/-45˚
Imadło szybkomocujące	–
Skrętne ramię	tak
Siłownik opadania ramienia	tak (automat)
Przekładnia pasowa	–
Motoreduktor (silnik 2—biegowy)	tak
Manometr naciągu taśmy	–
Masa mm	320
Numer katalogowy / Grupa	25025003 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-250HPA:

taśma tnąca sprężynowa

dł. 2680 mm, szer. 25/8 z/1"	nr kat. 62500008, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 25/14 z/1"	nr kat. 62500014, gr. A

taśma tnąca bimetalowa

dł. 2 680 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8	nr kat. 38572680, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1"	nr kat. M42260203, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1"	nr kat. M42260304, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1"	nr kat. M42260406, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1"	nr kat. M42260508, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1"	nr kat. M42260610, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1"	nr kat. M42260812, gr. A
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1"	nr kat. M42261014, gr. A



Przecinarka taśmowa do metalu PPS-250HPA posiada solidne żeliwne ramię odporne na drgania. Silnik razem z przekładnią ślimakową w kąpieli olejowej zapewniają długą żywotność piły. Taśma utrzymywana przez precyzyjne wkładki z węglika i synchronicznie działająca szczotka usuwająca opiłki zapewnia jakości cięcia. Łatwość regulacji kąta cięcia a imadłem z szybkim mocowaniem zapewnia wszechstronne opcje wdrażania. Nacisk do cięcia jest zapewniony poprzez ciężar ramienia piły taśmowej z hydrauliczną regulacją prędkości. Urządzenie chłodzące w podstawie, regulowany ogranicznik długości należy do standardowego wyposażenia piły. Dzięki hydraulicznemu dociskowi w imadle można w jedym kroku zamocować materiał, dokonać cięcia, podnieść ramię do żądanej pozycji i zwolnić imadła ponownie.

WIERTARKI MAGNETYCZNE

Wiertarka magnetyczna WM-C35

NOWOŚĆ





- mocna i sztywna konstrukcja
- duża siła przylegania
- dostawa w walizce

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA MAGNETYCZNA	WM-C35
Napięcie / Moc przyłączeniowa	230 V / 1 050 W
ø wiercenia (wiertło trepanacyjne)	**12÷35 mm**
ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon)	**6÷14 mm**
Maks. głębokość wiercenia	50 mm (wiertło trepanacyjne)
Min. wysokość wiertarki	350 mm
Maks. wysokość wiertarki	440 mm
Skok roboczy	105 mm
Prędkość obrotowa (bez obciążenia)	850 obr./min.
Pogłębiacz	0÷25 mm
Mocowanie wiertła trepanacyjnego	Weldon 19,05 mm (3/4")
Siła przylegania stopy	8 000 N
Wymiary stopy magnetycznej	160×80×50 mm
Obroty prawo / lewo	nie
Stożek Morse'a	nie
Płynna regulacja prędkości	nie
Masa netto / brutto	12 / 14 kg
Numer katalogowy / Grupa	WMC35 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- **3 sztuki wierteł trepanacyjnych (14, 16 i 18 mm, długość robocza 30 mm) + pilot prowadzący**
- pilot prowadzący do wierteł 12×50 mm
- pilot prowadzący do wierteł 13-65×50 mm
- pojemnik na ciecz chłodzącą z wężykiem
- pas do mocowania wiertarki
- klucze imbusowe (4 szt.)
- osłona bezpieczeństwa
- okulary i rękawice ochronne
- solidna walizka transportowa
- koncentrat płynu chłodzącego (50 ml)

Wiertarka magnetyczna 2-biegowa WM-E50

NOWOŚĆ

Dostępne od 2/2023



- mocna i sztywna konstrukcja
- bardzo duża siła przylegania
- dwa zakresy prędkości
- dostawa w walizce

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA MAGNETYCZNA 2-BIEGOWA	WM-E50
Napięcie / Moc przyłączeniowa	230 V / 1 500 W
ø wiercenia (wiertło trepanacyjne)	**12÷50 mm**
ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon)	**1÷23 mm**
Maks. głębokość wiercenia	50 mm (wiertło trepanacyjne)
Min. wysokość wiertarki	423 mm
Maks. wysokość wiertarki	590 mm
Skok roboczy	140 mm
Prędkość obrotowa (bez obciążenia) I bieg	100÷265 obr./min.
Prędkość obrotowa (bez obciążenia) II bieg	200÷500 obr./min.
Pogłębiacz	10÷40 mm
Mocowanie wiertła trepanacyjnego	Weldon 19,05 mm (3/4")
Siła przylegania stopy	13 500 N
Wymiary stopy magnetycznej	200×98×45 mm
Obroty prawo / lewo	**tak**
Stożek Morse'a	**tak**
Płynna regulacja prędkości	**tak**
Masa netto / brutto	16 / 22 kg
Numer katalogowy / Grupa	WME50 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- pojemnik na chłodziwo
- klucz imbusowy 3 mm
- klucz imbusowy 5 mm
- uchwyt wiertarski 12 mm z kluczem
- adapter MkII na Weldon 19 mm (3/4")
- pas bezpieczeństwa do mocowania wiertarki
- zapasowe szczotki węglowe (para)
- okulary ochronne
- klin do wybijania
- śruba z uchem
- walizka transportowa z wytrzymałego tworzywa ABS (profilowana wewnątrz)

WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE

Wiertarki stołowe i kolumnowe

RPTB-16/2 | PTB-16B/230 | B-1316B/400 | E-1516B/230 | E-1516B/400

NOWOŚĆ

ROXTA machinery







DANE TECHNICZNE

N

PARAMETR/TYP	RPTB-16/2	PTB-16B/230	B-1316B/400	E-1516B/230	E-1516B/400
Napięcie V	230	230	400	230	400
Moc przyłączeniowa W	400	450	550	750	750
Głowica÷uchwyt mm	3÷16	3÷16	3÷16	1÷16	1÷16
Maks średnica wierc. mm	16	16	16	20	20
Stożek wrzeciona Mk	B-16	II	II	II	II
Wysięg wrzeciona (×) mm	130	127	165	195	195
Posuw wrzeciona mm	65	60	80	80	80
Maks. odl. wrzeciona od stołu (h) mm	420	420	415	350	350
Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H) mm	540	540	615	600	600
Wymiar stołu (a × b) mm	200×200	198×198	Ø 310	300×300	300×300
Wymiar podstawy (A × B) mm	340×210	340×210	420×245	500×285	500×285
Średnica kolumny (D) mm	58	60	70	73	73
Liczba stopni regulacji obrotów st.	12	12	12	12	12
Zakres obrotów obr./min.	300–2 550	210/280 320/420 500/540 830/1 290 1 350/1 580 2 180/2 580	210/280 320/420 500/540 830/1 290 1 350/1 580 2 180/2 580	180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740	180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740
„T" rowki stołu mm	15 (nie „T")	14	14	16	16
Całkowita wysokość (V) mm	880	840	960	1065	1 065
Masa netto/brutto kg	28 / 29	32/34	50/55	61/66	61/66
Opak. wymiar (d×sz×w) mm	700×420×270	760×490×260	770×490×260	895×490×290	895×490×290
Numer katalogowy / Grupa	25800162 / A	25333520 / AV	25401303 / AV	25231501 / AV	25401501 / AV

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

* Dla modeli z trójfazowym silnikiem można zastosować **CZĘSTOTLIWOŚCIOWY REGULATOR OBROTÓW** (patrz strona 125)




Polecamy szeroką ofertę imadeł maszynowych, płytek dociskowych i wyposażenia dodatkowego (patrz strona 126)

NADPROGRAMOWE MOŻLIWOŚCI I CECHY WIERTAREK

MOŻLIWOŚĆI / TYP	RPTB-16/2	PTB-16B/230	B-1316B/400	E-1516B/230	E-1516B/400	E-1516BVL/400	B-1316F/230	E-1720F/400	E-1720FVL/400	E-2020F/400
Możliwośćć wyb. kier. obr. (prawe/lewe)					●	●		●	●	●
Oświetlenie				●	●	laser	●	●	●	●
Nast.głęb wiercenia	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Obrót stołu			●	●	●	●	●	●	●	
Pochył stołu +/-45°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Łożyska radialne	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Łożysko stożkowe										●
Osłona z mikrowyłącznikiem				●	●			●	●	●

Wiertarki stołowe i kolumnowe

E-1516BVL/400

» wskaźnik laserowy
» zmiana obrotów wariatorem



B-1316F/230



E-1720F/400



E-1720FVL/400

» zmiana obrotów wariatorem



E-2020F/400



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP	E-1516BVL/400	B-1316F/230	E-1720F/400	E-1720FVL/400	E-2020F/400
Napięcie V	400	230	400	400	400
Moc przyłączeniowa W	650	600	1 100	1 100	1 500
Głowica÷uchwyt mm	1÷16	3—16	5÷20	5÷20	5÷20
Maks średnica wierc. mm	19	20	25	25	32
Stożek wrzeciona Mk	II	II	III	III	IV
Wysięg wrzeciona (×) mm	180	170	215	215	260
Posuw wrzeciona mm	80	80	80	80	120
Maks. odl. wrzeciona od stołu (h) mm	300	670	640	750	595
Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H) mm	490	1150	1 150	1 250	1 100
Wymiar stołu (a × b) mm	290×290	305×305	350×355	356×356	425×475
Wymiar podstawy (A × B) mm	450×270	456×280	500×290	508×349	580×450
Średnica kolumny (D) mm	80	73	80	66	92
Liczba stopni regulacji obrotów st.	—	12	16	—	12
Zakres obrotów obr./min.	150–2 200 wariator	180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740	180/240, 290/350 410/480, 530/590 660/720 1 190/1 350 1 510/1 790 2 100/3 000	200–2 000 wariator	120/200 250/360 400/450 950/1 280 1 520/1 840 2 440/3 480
„T" rowki stołu	16	16	14	14	16
Całkowita wysokość (V) mm	1 040	1 590	1 635	1 810	1 730
Masa netto/brutto kg	63/66	58/63	85/90	85,5/90	144/150
Opak. wymiar (d×sz×w) mm	850×570×290	1 430×510×256	1 410×540×265	1 525×691×278	1 450×653×333
Numer katalogowy / Grupa	25004122 / AV	25401304 / AV	25401702 / AV	25401706 / AV	25402001 / AV

str. 140



PLASTIKOWA OSŁONA



WYŁĄCZNIK MAGNETYCZNY



ZMIANA OBROTÓW WARIATOREM W E-1516BVL/400



REGULACJA GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA Z BLOKADĄ



PRZEKŁADNIA PASOWA Z TABELĄ PRĘDKOŚCI



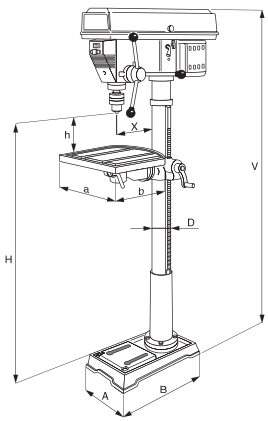
PODZIAŁKA OKREŚLAJĄCA NACHYLENIE OBROTU + OBRÓT STOŁU



REGULACJA WYSOKOŚCI STOŁU



MOŻLIWOŚĆ KOTWIENIA MASZYN



WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE, Z AUTOPOSUWEM

Wiertarki stołowe i kolumnowe, z autoposuwem, z funkcją gwintowania

BV-25B/400



BZ-25B/400

» możliwość gwintowania



BY-3216PC/400

» wiertarka stołowa z autoposuwem
» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania



BY-3220PC/400



» wiertarka kolumnowa z autoposuwem
» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO BV-25B/400:

- regulator częstotliwości obrotów FMO-2 — nr kat. 60000205, gr. A
- imadło SVP-150 (str. 129) — nr kat. 25100060, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO BZ-25B/400:

- regulator częstotliwości obrotów FMO-2 — nr kat. 60000206, gr. A
- imadło SVP-150 (str. 129) — nr kat. 25100060, gr. A







DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP	BV-25B/400	BZ-25B/400	BY-3216PC/400	BY-3220PC/400
Napięcie V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa W	1 100	1 100	1 500	1 500
Maks średnica wierc. mm	25	25	32	32
Gwintowanie do	–	M14	M24 (żeliwo), M20 (stal)	M24 (żeliwo), M20 (stal)
Skok wrzeciona mm	125	125	150	150
Maks. odl. wrzeciona od kolumny mm	240	240	265	265
Maks. odl. wrzeciona od podstawy mm	630	630	745	1 235
Maks. odl. wrzeciona od stołu mm	367	367	390	820
Pochylenie stołu	45° +/-	45° +/-	0°	0°
Stożek wrzeciona Mk	III	III	III	III
Zmiana obrotów	paskiem klinowym	paskiem klinowym	paskiem klinowym	paskiem klinowym
Zakres obrotów obr./min.	365÷3 150	290÷2 150	125÷1 975	125÷1 975
Liczba stopni regulacji obrotów	5	5	8	8
Liczba stopni autoposuwu	–	–	bezstopniowo	bezstopniowo
Średnica kolumny mm	85	85	100	100
Wymiar stołu mm	280×300	280×300	380×400	380×400
Wymiar podstawy mm	590×375	590×375	310×380	310×380
Całkowita wysokość mm	1 127	1 127	1 405	1 855
Masa kg	140	140	260/295	330/370
Numer katalogowy / Grupa	25004125 / AV	25004128 / AV	25003216 / A	25003220 / A

str. 140

URZĄDZENIA POSIADAJĄ MASYWNĄ KONSTRUKCJĘ, W PODSTAWIE SĄ OTWORY DO UMOCOWANIA.

WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM

Wiertarki kolumnowe z automatycznym posuwem wrzeciona i funkcją gwintownia

S-1830B/400





S-1832FN/400





S-1840FP/400





S-1850FP/400





DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP	S-1830B/400	S-1832FN/400	S-1840FP/400	S-1850FP/400
Napięcie V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa kW	0,85/1,1	1/1,2	1,5	2,2
Maks średnica wiercenia mm	30	32	40	50
Gwintowanie do	M20	M22	M24	M30
Skok wrzeciona mm	135	155	190	200
Zalecane maksymalne wysunięcie robocze mm	50	55	60	80
Maks. odl. wrzeciona od kolumny mm	260	320	360	380
Maks. odl. wrzeciona od podstawy mm	1 165	1 250	1 195	1 175
Maks. odl. wrzeciona od stołu mm	645	700	610	590
Posuw głowicy mm	180	285	–	–
Pochylenie stołu	45°	45°	45°	45°
Nachylenie głowicy	45°	45°	nie	nie
Stożek wrzeciona Mk	III	IV	IV	IV
Zmiana obrotów	mechaniczna	mechaniczna	mechaniczna	mechaniczna
Zakres obrotów obr./min.	125÷3 030	125÷3 030	75÷2 020	52÷1 400
Liczba stopni regulacji obrotów	12	12	12	12
Zakres autoposuwu mm/obr.	0,1/0,2/0,3	0,1/0,2/0,3	0,12/0,24/0,40	0,1/0,2/0,3/0,4
Liczba stopni autoposuwu	3	3	3	4
Średnica kolumny mm	110	120	140	180
Wymiar stołu mm	420×350	500×420	570×480	600×500
Podstawa z „T" rowkiem mm	12	14	14	18
„T" rowki podstawy mm	14	14	14	14
Oświetlenie	tak	tak	tak	tak
Chłodzenie	tak	tak	tak	tak
Wymiar mm	750×540×2 080	860×560×2 250	945×610×2 230	1 100×640×2 350
Masa netto / brutto kg	338 / 368	460 / 490	510 / 540	572 / 602
Numer katalogowy / Grupa	25004033 / A	25004034 / A	25004035 / A	25004036 / A

str. 140 2 str. 140 2 str. 140 2 str. 140 2

POLECAMY: GŁOWICĘ GWINTUJĄCĄ SAMONAWROTNĄ ZH-5M12 (STRONA 126)

WIERTARKI RADIALNE

Wiertarka radialna RV-32



str. 140 1

» z automatycznym posuwem wrzeciona

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA RADIALNA	**RV-32**
Moc przyłączeniowa	1,1 kW/400 V
Zakres obrotów	100÷1 600/min.
Liczba stopni prędkości	8
Maks. Ø wiercenia	32 mm
Maks. gwintowanie	M 22
Obroty wrzeciona	100, 150, 220, 330, 485, 725, 1 070, 1 600/min.
Stożek wrzeciona	Mk III
Skok wrzeciona	135 mm
Szybkość posuwu wrzeciona	0,08; 0,14; 0,22 mm/obr.
Odległość wrzeciona od podstawy	275÷680 mm
Możliwość ustawienia głowicy wiert. na kolumnie	360°
Odległość wrzeciona od kolumny	300÷720 mm
Rozmiar stołu	250×250×250 mm
Rozmiar podstawy	1 050×550 mm
Rozmiar urządzenia	1 200×620×1 550 mm
Masa	380 kg
Numer katalogowy / Grupa	25030327 / A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

• podstawa RV-32 nr kat. 25030328, gr. A

Wiertarki radialne na zamówienie

RV-40E

nr kat. 25013007, gr. A

str. 140 2

RV-50E

nr kat. 25013006, gr. A

str. 140 2

RV-60S

nr kat. 25013008, gr. A

str. 140 2

RV-63E

nr kat. 25013004, gr. A

str. 140 2

RV-80E

nr kat. 25013005, gr. A

str. 140 2

» ciężka i masywna konstrukcja
» duży zakres posuwu wrzeciona
» zmiana obrotów za pomocą skrzyni biegów
» hydrauliczne wspomaganie zmiany biegów
» wyposażone w styczniki krańcowe wrzeciona
» przycisk chłodzenia i główny panel elektryczny znajdują się na kolumnie
» mechaniczny system smarowania
» dostawa włącznie z kostką wiertniczą











RV-50E

nr kat. 25013006, gr. A

str. 140 2

WIERTARKI RADIALNE

RV-60S

nr kat. 25013008, gr. A

str. 140 2



RV-80E

nr kat. 25013005, gr. A

str. 140 2







- wyposażone w regulator częstotliwości Schneider (RV-60S)
- prędkość wrzeciona jest pokazywana na wyświetlaczu (RV-60S)
- wyposażony w ograniczniki wrzeciona (RV-60S)
- przycisk chłodzenia i główny panel elektryczny po prawej stronie wrzeciona (RV-60S)
- wbudowany system smarowania cienkowarstwowego
- dostawa włącznie z kostką mocującą

DANE TECHNICZNE

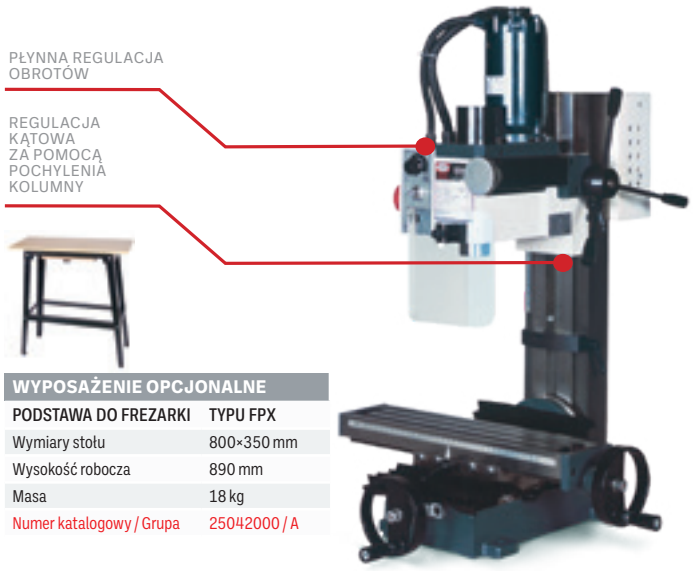
PARAMETR/TYP	RV-40E	RV-50E	RV-60S	RV-63E	RV-80E
Moc przyłączeniowa V	400	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa kW	3	4	4	5,5	7,5
Maks. Ø wiercenia mm	40	50	62	63	80
Maks. odl. wrzeciona od kolumny mm	1 300	1 600	1 600	2 000	2 500
Min. odl. wrzeciona od kolumny mm	300	350	350	450	500
Przesuw wrzeciennika mm	1 000	1 250	1 250	1 550	2 000
Maks. odl. wrzeciona od podstawy mm	965	1 220	1 250	1 600	2 000
Min. odl. wrzeciona od podstawy mm	215	320	350	400	550
Skok wrzeciona mm	250	315	315	400	450
Stożek wrzeciona Mk	IV	V	V	V	VI
Zakres obrotów /min.	50÷1 035	25÷2 000	38÷275, 275÷2 000	20÷1 600	16÷1 250
Liczba biegów	9	16	8	16	16
Zakres prędkości posuwu wrzeciona mm	0,13÷0,54	0,04÷3,20	0,06÷1	0,04÷3,20	0,04÷3,20
Liczba stopni zakresów prędkości posuwu wrzeciona	4	16	8	16	16
Rozmiar kostki wierniczej mm	450×450×500	630×500×500	500×750×500	800×630×500	1 000×800×560
Wymiar mm	2 150×800×2 320	2 500×1 070×2 840	2 490×1 000×2 598	3 080×1 250×3 291	3 730×1 400×4 025
Masa kg	1 780	3 500	3 800	7 000	11 000
Numer katalogowy / Grupa	25013007 / A	25013006 / A	25013008 / A	25013004 / A	25013005 / A

CENY WIERTAREK RADIALNYCH NA ZAMÓWIENIE – www.promapolska.pl

WIERTARKO-FREZARKI

Frezarko-wiertarki umożliwiają szeroki zakres wykonywania zarówno prostych jak i skomplikowanych czynności frezowania. Mocna konstrukcja zapewnia dokładną operację przy obróbce materiałów stalowych, żeliwnych, materiałów z metali kolorowych oraz innych. Szeroki zakres prędkości obrotów w urządzeniach rozszerza skalę zamierzanych operacji. Przesuwanie stołu dokonuje się przy pomocy śrub zakończonych uchwytami.

Minifrezarka FPX-25E



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	
PODSTAWA DO FREZARKI	TYPU FPX
Wymiary stołu	800×350 mm
Wysokość robocza	890 mm
Masa	18 kg
Numer katalogowy / Grupa	25042000 / A

Wiertarko-frezarka FP-25VA



- sztywna konstrukcja
- metalowa przekładnia

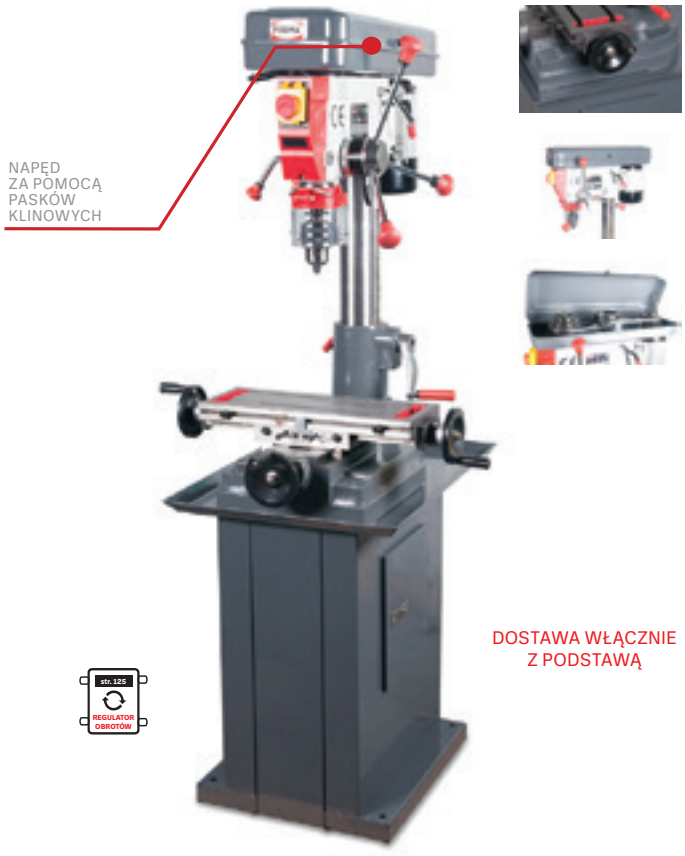
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa FP-25VA nr kat. 25042007, gr. A

DANE TECHNICZNE			
DANE TECHNICZNE / TYP	FPX-25E	FP-25VA	FP-16K
Napięcie V	230	230	400
Moc przyłączeniowa W	450	750	550
Liczba prędkości st.	2	2	12
Płynna regulacja	tak	tak	nie
Zakres obrotów obr./min.	0÷2 500 0÷1 100	50÷1 125 100÷2 250	250÷3 200
Kąt nastawienia głowicy	+/-45°	+/-45°	—
Wymiar stołu (a × b) mm	400×90	690×180	420×160
Wymiar podstawy (A × B) mm	210×315	270×340	445×320
Całkowita wysokość (V) mm	880	780	1 820
Stożek wrzeciona Mk	III	III	II
Poprzeczny posuw stołu mm	100	140	145
Podłużny posuw stołu mm	228	490	235
Skok wrzeciona mm	215	50	85
Wysięg wrzeciona (×) mm	160	160	180
Maks. odległość wrz. od stołu mm	330	325	320
Maks. średnica wiercenia mm	16	25	23
Ogranicznik głębokości wiercenia	tak	tak	tak
Łagodny posuw wrzeciona	tak	tak	nie
Automatyczny posuw stołu mm/obr.	nie	0÷400	nie
Rozmiar rowka „T" mm	12	12	12
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw stołu mm – poprzeczny posuw stołu mm – łagodny posuw wrzec. mm	 0,02 0,02 0,05	 0,05 0,05 0,05	 0,05 0,05 —
Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z	nie	nie	nie
Masa kg	55	130	75 / 100
Numer katalogowy / Grupa	25951000 / AV	25014005 / AV	25330016 / AV

TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)			
DANE TECHNICZNE / TYP	FPX-25E	FP-25VA	FP-16K
Dokładność płaszczyzny stołu	0,035/50	0,05/300	0,05/100
Prostopadłość wrzeciona do stołu	0,06/50	0,06/200	0,06/100
Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem – u wrzeciona – od wrzeciona	 0,02 0,03/50	 0,01 0,025/100	 0,04 0,06/200
Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem	0,05/50	0,03/150	0,12/100
Płaskość posuwu stołu – podłużny – poprzeczny	 0,08/100 0,08/80	 0,03/200 0,03/200	 0,05/200 0,05/100
Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°)	0,10/80	0,025/100	0,12/100
Równoległość „T" rowku z ruchem stołu	0,08/75	0,04/200	0,15/10

Wiertarko-frezarka FP-16K



DOSTAWA WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

Wiertarko-frezarki z automatycznym posuwem wrzeciona i funcją gwintowania

FP-45P



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

FP-48SP



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

FP-48SPN

» Wiertarko-frezarka z odczytem cyfrowym

str. 140



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

Posuw podłużny PS-201/45

* (patrz Wyposażenie opcjonalne)



POSUW PODŁUŻNY DO:
FP-45P,
FP-48SP,
FP-48SPN

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-45P:

- podstawa (wysokość 700 mm)
  nr kat. 25330339, gr. A
- posuw podłużny PS-201/45
  nr kat. 25330340, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
  nr kat. 60000208, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-48SP:

- podstawa (wysokość 700 mm)
  nr kat. 25330339, gr. A
- posuw podłużny PS-201/45
  nr kat. 25330340, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
  nr kat. 60000208, gr. A





ELEKTRYCZNY POSUW OSI Z + WYŻSZY SŁUP

str. 125
REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-48SPN:

- podstawa (wysokość 700 mm)
  nr kat. 25049013, gr. A
- posuw podłużny PS-201/45
  nr kat. 25330340, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
  nr kat. 60000208, gr. A

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP	FP-45P	FP-48SP	FP-48SPN
Napięcie V	400	400	400
Moc przyłączeniowa W	1 500	1 500	1 500
Liczba prędkości st.	6	6	6
Płynna regulacja	opcja (regulator obrotów)	opcja (regulator obrotów)	opcja (regulator obrotów)
Zakres obrotów obr./min.	80÷1 250	80÷1 250	80÷1 250
Kąt nastawienia głowicy	+/-90°	+/-90°	+/-90°
Wymiar stołu (a × b) mm	800×240	800×240	800×240
Wymiar podstawy (A × B) mm	400×620	400×620	400×710
Całkowita wysokość (V) mm	1 400	1 400	1 430
Stożek wrzeciona Mk	IV	IV	IV
Poprzeczny posuw stołu mm	205	205	270
Podłużny posuw stołu mm	485	485	485
Skok wrzeciona mm	110	130	130
Wysięg wrzeciona (×) mm	284,5	279	279
Maks. odległość wrz. od stołu mm	450	425	500
Maks. średnica wiercenia mm	45	45	45
Ogranicznik głębokości wiercenia	tak	tak	tak
Łagodny posuw wrzeciona	tak	tak	tak
Automatyczny posuw wrzec. mm/obr.	–	0,05÷0,35	0,06÷0,36
Rozmiar rowka „T" mm	16	16	16
Jedna działka noniusza - wzdłużny posuw stołu mm - poprzeczny posuw stołu mm - łagodny posuw wrzec. mm	 0,02 0,02 0,02	 0,02 0,02 0,02	 0,02 0,02 0,02
Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z	nie	nie	tak
Masa kg	305	345	410
Numer katalogowy / Grupa	25330045 / A	25330048 / A	25014001 / A

TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)

DANE TECHNICZNE / TYP	FP-45P FP-48SP FP-48 SPN
Dokładność płaszczyzny stołu	0,04/150
Prostopadłość wrzeciona do stołu	0,06/150
Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem - u wrzeciona - od wrzeciona	 0,03 0,05/150
Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem	0,08/100
Płaskość posuwu stołu - podłużny - poprzeczny	 0,06/300 0,04/100
Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°)	0,08/100
Równoległość „T" rowku z ruchem stołu	0,08/300
Równoległość pomiędzy wrzecionem poziomym z ruchem poprzecznym	–
Bicie poziomego wrzeciona	–

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

FREZARKI UNIWERSALNE

Frezarka uniwersalna FHV-5ØE

NOWOŚĆ



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-50E:

- chłodzenie
- oświetlenie robocze
- elektroniczny pomiar osi X, Y, Z trzpień uchwytu ISO 40 / B 18
- redukcja Mk III / Mk II
- redukcja ISO 40 / Mk III
- śruba mocująca M16 we wrzecionie
- śruba mocująca narzędzie M16
- zestaw narzędzi montażowych

N

DANE TECHNICZNE FREZARKA UNIWERSALNA	FHV-50E	FHV-50PD/2
Napięcie V	400	400
Moc przyłączeniowa silnika horyzontalnego kW	–	1,5
Moc przyłączeniowa silnika wertykalnego kW	0,85/1,5	0,85/1,5
Maks. Ø wiercenia mm	40	50
Maks. Ø poziomego frezowania mm	–	100
Maks. Ø pionowego frezowania mm	35	40
Maks. Ø głowicy do frezowania mm		100
Pochylenie głowicy wrzeciona pionowego [±90°]	tak	tak
Stożek wrzeciona	ISO 40	ISO 40
Obroty wrzeciona - poziomego obr./min.	–	60/140/175/200/ 270/460/690/ 1 090/1 350
Liczba stopni regulacji poziomej	–	9 stopni
Obroty wrzeciona- pionowego obr./min.	115/230/290/ 360/580/720/ 875/1 750	115/230/290/ 360/580/720/ 875/1 750
Liczba stopni regulacji pionowej	8 stopni	8 stopni
Odległość wrzeciona od kolumny mm	210÷550	200÷700
Odległość wrzeciona od stołu mm	120÷375	65÷365
Skok wrzeciona mm	125	120
"T" rowków mm	**16**	**14**
Wymiar stołu mm	800×240	1 000×240
Obrót stołu roboczego [±45°]	tak	nie
Maks. masa elem. obrabianego kg	**150**	**190**
Posuw stołu poprzeczny mm	**175**	**230**
Posuw stołu podłużny mm	**330**	**460**
Posuw stołu pionowy mm	255	300
Poprzeczny posuw automatyczny	tak	tak
Wzdłużny posuw automatyczny	tak	tak
Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z	tak	tak
Jedna działka noniusza mm		
wzdłużny posuw mm	0,05	0,05 m
poprzeczny posuw mm	0,02	0,02
pionowy posuw mm	0,02	0,02
łagodny posuw mm	0,05	0,05
Rozmiary (dł.×szer.)	1 150×1 140	1 280×1 100
Wysokość maszyny mm	2 240	2 250
Masa kg	750	950
Numer katalogowy / Grupa	25330060 / A	25000068 / A

str. 140 2

str. 140 2

Frezarka uniwersalna FHV-5ØPD/2





REGULACJA POSUWU WZDŁUŻNEGO

PODŁUŻNY POSUW AUTOMATYCZNY

POPRZECZNY POSUW AUTOMATYCZNY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-50PD/2:

- chłodzenie, oświetlenie
- uchwyt zaciskowy ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- tuleje redukcyjne ISO40/Mk III, ISO 40/Mk II
- głowica wiertnicza 1÷16/ B18, trn ISO40/ B18
- trzpienie frezarskie L = 370 mm, ISO 40/22, ISO 40/27
- śruba zaciskowa narzędzia M16
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-50PD/2:

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

- regulator częstotliwości obrotów FMO-3 nr kat. 60000103, gr. A
- Pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. A

  po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluzowanie narzędzia



TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)

DANE TECHNICZNE / TYP	FHV-50E	FHV-50VD FHV-50PD FHV-50PD/2
Dokładność płaszczyzny stołu	0,04/200	0,04/200
Prostopadłość wrzeciona do stołu	0,10/100	0,10/100
Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem – u wrzeciona – od wrzeciona	 0,02 0,04	 0,02 0,04
Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem	0,05/200	0,05/200
Płaskość posuwu stołu – podłużny – poprzeczny	 0,05/200 0,05/200	 0,05/200 0,05/200
Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°)	0,10/100	0,10/100
Równoległość „T" rowku z ruchem stołu	0,03/200	0,03/200
Równoległość pomiędzy wrzecionem poziomym z ruchem poprzecznym	0,10/200	0,10/200
Bicie poziomego wrzeciona	0,1	0,1

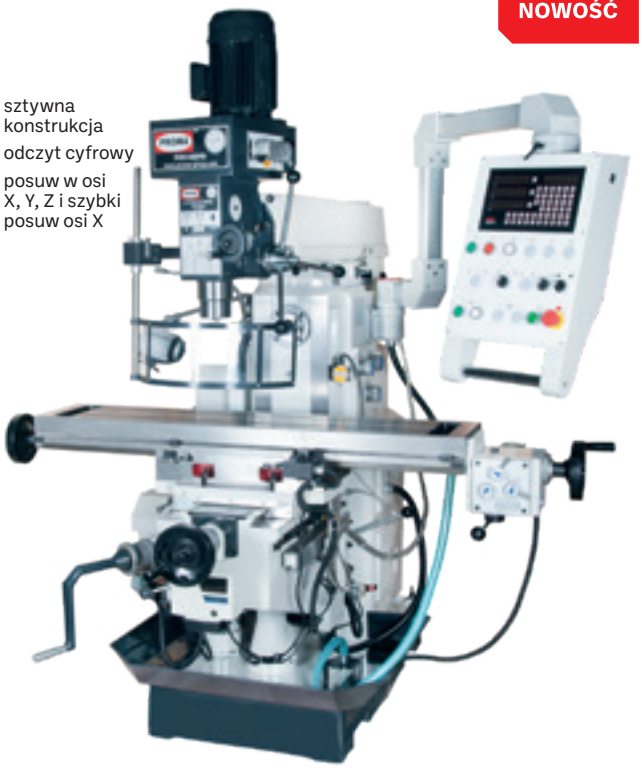
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

Frezarka uniwersalna FHV-6ØE



Frezarka uniwersalna FHV-6ØPDN

NOWOŚĆ



- sztywna konstrukcja
- odczyt cyfrowy
- posuw w osi X, Y, Z i szybki posuw osi X

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-60E:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-60PDN:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy
- możliwość pochylenia stołu w osi X
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy Ø 22 i 27 mm
- głowica wiertnicza 3-16/B18
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/B18
- tuleje redukcyjne ISO 40/ Mk III, ISO 40/ Mk II
- narzędzia montażowe

DANE TECHNICZNE		N
FREZARKA UNIWERSALNA	**FHV-60E**	**FHV-60PDN**
Napięcie V	400	400
Moc przyłączeniowa silnika horyzontalnego kW	0,85/1,5	0,85/1,5
Moc przyłączeniowa silnika wertykalnego kW	2,2	2,2
Maks. Ø wiercenia mm	30	30
Maks. Ø poziomego frezowania mm	100	100
Maks. Ø pionowego frezowania mm	25	25
Maks. Ø głowicy do frezowania mm	100	100
Stożek wrzeciona	ISO 40	ISO 40
Obroty wrzeciona – poziomego obr./min.	38÷1 310	38÷1 310
Liczba stopni regulacji poziomej	12 stopni	12 stopni
Obroty wrzeciona – pionowego obr./min.	115÷1 750	115÷1 750
Liczba stopni regulacji pionowej	8 stopni	8 stopni
Odległość wrzeciona od kolumny mm	200÷760	200÷760
Odległość wrzeciona od stołu mm	100÷400	100÷400
Skok wrzeciona mm	120	120
"T" rowków mm	14	14
Wymiar stołu mm	1 120×260	1 120×260
Posuw stołu poprzeczny mm	270	270
Posuw stołu podłużny mm	**600**	**750**
Wzdłużny posuw mechaniczny	tak	tak
Poprzeczny posuw mechaniczny	**nie**	**tak**
Pionowy posuw mechaniczny	**nie**	**tak**
Odczyt cyfrowy osi X, Y, Z	tak	tak
Rozmiary (dł.×szer.) mm	1 600×1 520	1 600×1 520
Wysokość maszyny mm	2 220	2 220
Masa kg	1 180 kg	1 250 kg
Numer katalogowy / Grupa	25330058 / A	25330129 / A

str. 140 2 str. 140 2

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-60E, FHV-60PDN:

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. A
- Pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. A

po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluzowanie narzędzia

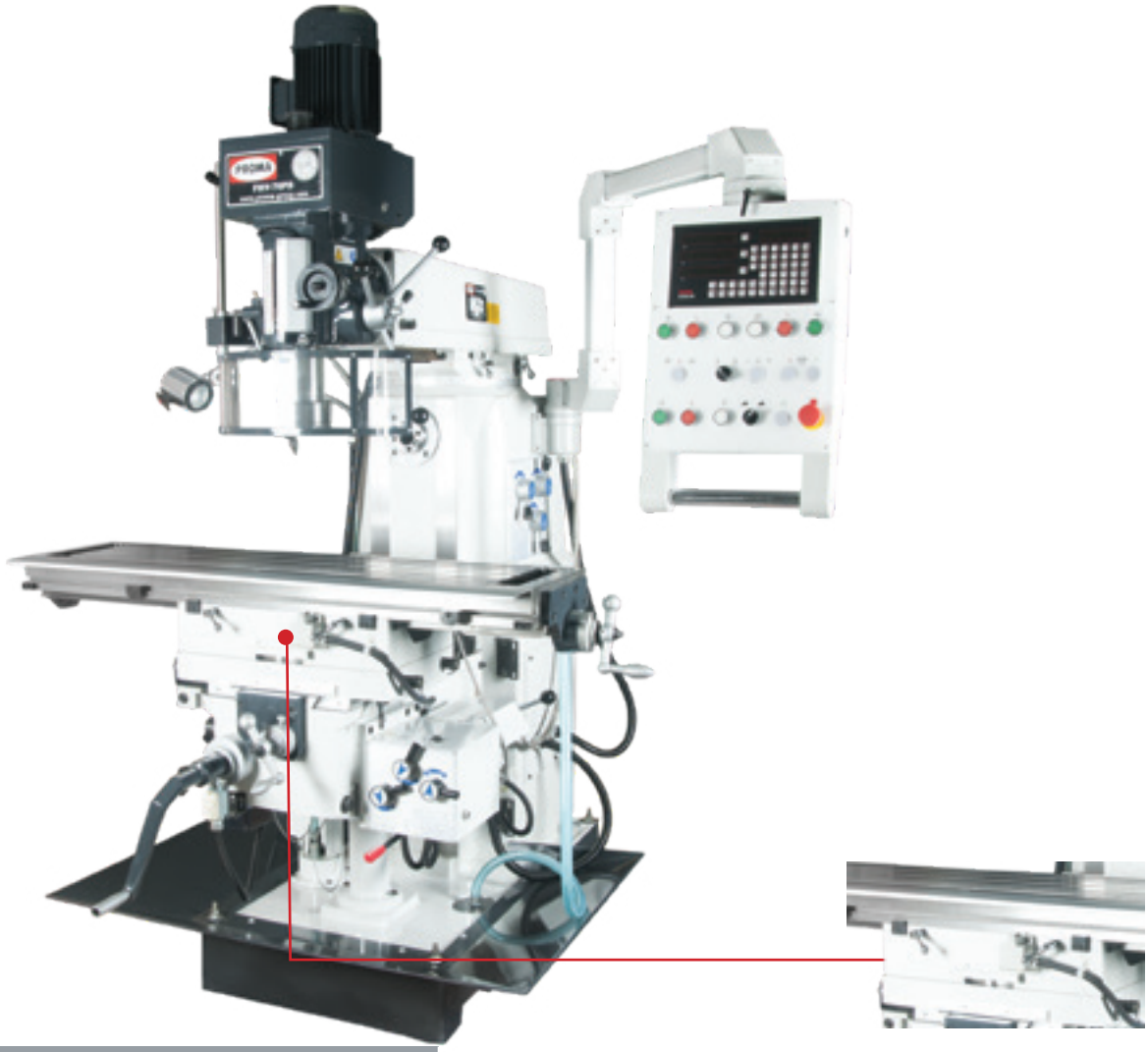


WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

FREZARKI UNIWERSALNE

Frezarka uniwersalna FHV-7ØPD

» szybki posuw we wszystkich 3 osiach
» odczyt cyfrowy
» sztywna konstrukcja



USTAWIANIE KĄTA STOŁU

DANE TECHNICZNE	
FREZARKA UNIWERSALNA	FHV-70PD
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa silnika horyz	2,2 kW
Moc przyłączeniowa sil. wertyk	2,2 kW
Maks. Ø wiercenia	50 mm
Maks. Ø poziomego frezowania	120 mm
Maks. Ø pionowego frezowania	30 mm
Maks. Ø głowicy do frezowania	100 mm
Stożek wrzeciona	ISO 40
Obroty wrzeciona– poziomego	60÷1 350/min.
Liczba stopni regulacji poziomej	12 stopni
Obroty wrzeciona– pionowego	90÷2 000/min.
Liczba stopni regulacji pionowej	8 stopni
Odległość wrzeciona od kolumny	220÷560 mm
Odległość wrzeciona od stołu	120÷500 mm
Skok wrzeciona	120 mm
"T" rowków	14 mm
Wymiar stołu	1 270×320 mm
Posuw stołu poprzeczny	270 mm
Posuw stołu podłużny	750 mm
Wzdłużny posuw mechan.	tak
Poprzeczny posuw mechan.	tak
Odczyt cyfrowy	tak
Rozmiary (dł.×szer.)	1 680×1 640 mm
Wysokość maszyny	2 200 mm
Masa	1 550 kg
Numer katalogowy / Grupa	25330128 / A

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-70PD:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy Ø 22 i 27 mm
- głowica wiertnicza 3-16/B18
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/B18
- tuleje redukcyjne ISO 40/ Mk III, ISO 40/ Mk II
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-70PD:

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

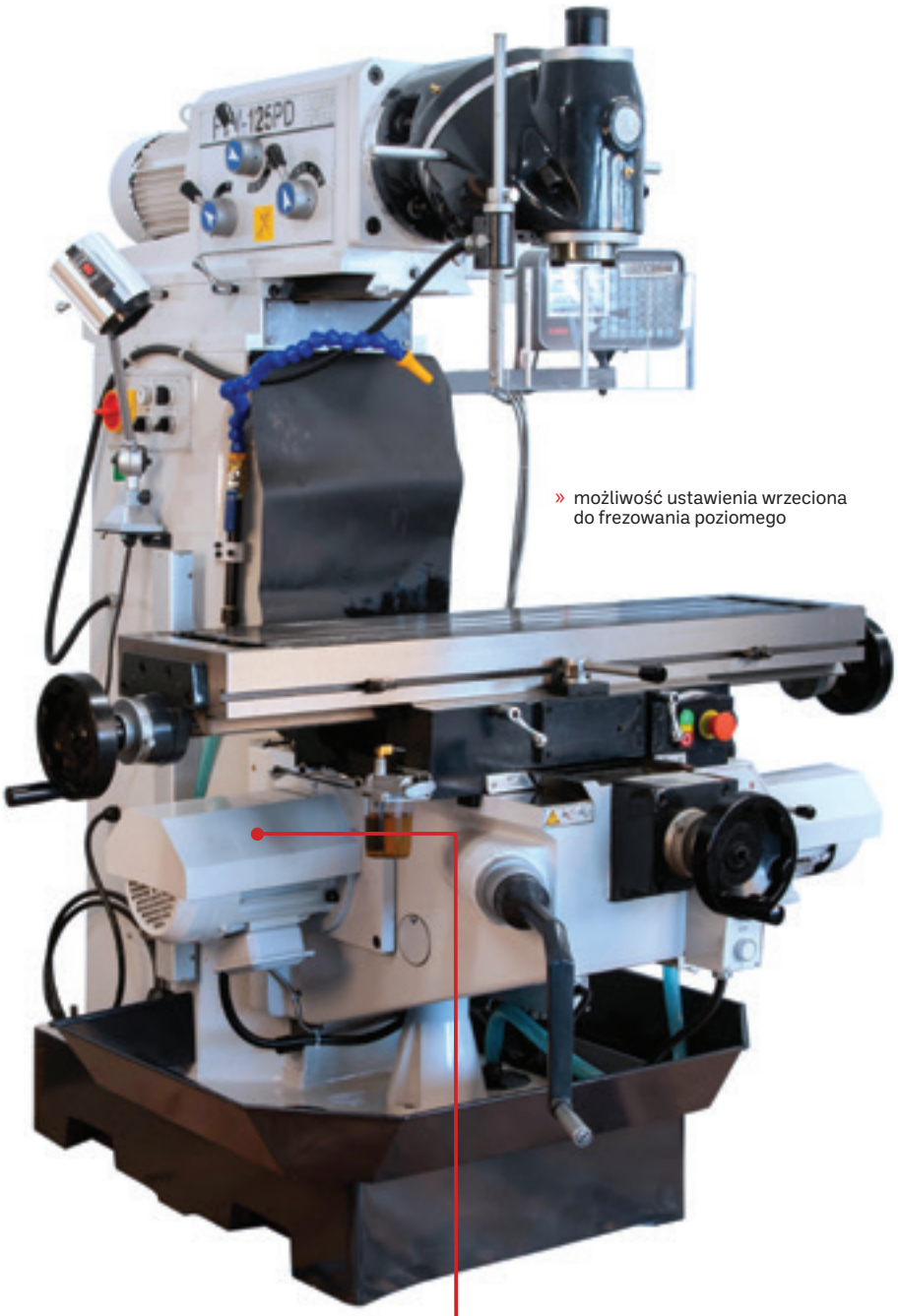
- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. A
- pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. A

  po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluzowanie narzędzia



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

Frezarka uniwersalna FVV-125PD



» możliwość ustawienia wrzeciona do frezowania poziomego

DANE TECHNICZNE	
FREZARKA UNIWERSALNA	FVV-125PD
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	2,2 kW
Maks. Ø frezowania poziomego	125 mm
Maks. Ø frezowania pionowego	28 mm
Maks. Ø głowicy do frezowania	125 mm
Stożek wrzeciona	ISO 40
Obroty	40/75/105/180/200 320/370/475/650 820/1 600/min.
Odl. wrzeciona od stołu	120÷480 mm
Odl. wrzeciona od kolumny	50÷520 mm
Kąt natarcia obrotowej głowicy	+/-360°
„T" rowków	14 mm
Posuw roboczy	X, Y, Z
Rozmiar stołu	1 120×260 mm
Posuw stołu podłużny	640 mm
Posuw stołu poprzeczny	240 mm
Cyfrowy odczyt położenia	X, Y, Z
Jedna działka noniusza wzdłużny posuw poprzeczny posuw pionowy posuw	 0,02 mm 0,02 mm 0,05 mm
Rozmiary (d×sz×w) mm	1 655×1 500×1 730
Masa	1 350 kg
Numer katalogowy / Grupa	25330125 / A

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie, oświetlenie robocze,
- elektroniczny pomiar osi X, Y, Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40,
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień frezarski (l=350 mm, ISO 40/32)
- trzpień frezarski (l=380 mm, ISO 40/32)
- śruba mocująca narzędzie M 16
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

MECHANICZNY POSUW OSI Z









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

FREZARKI UNIWERSALNE

Frezarka uniwersalna FVV-135PDN

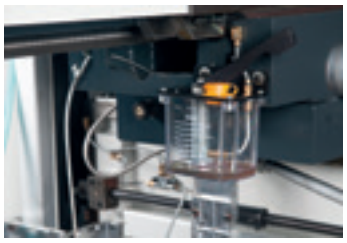
NOWOŚĆ



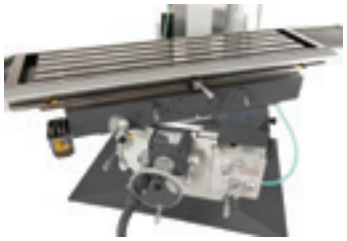
- szybki posuw we wszystkich osiach
- sztywna konstrukcja
- odczyt cyfrowy
- odpowiednia dla przemysłu



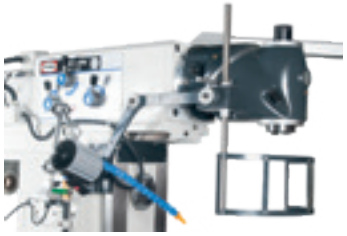
PANEL STERUJĄCY Z ODCZYTEM CYFROWYM I OBRACANYM RAMIENIEM



UKŁAD CENTRALNEGO SMAROWANIA



MOZLIWOŚĆ OBRACANIA STOŁU



SKRZYNIA BIEGÓW PIONOWEGO WRZECIONA



SKRZYNIA BIEGÓW DLA POSUWÓW I SZYBKICH POSUWÓW OSI X, Y

DANE TECHNICZNE	
FREZARKA UNIWERSALNA	**FVV-135PDN**
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	3 kW
Maks. Ø frezowania poziomego	125 mm
Maks. Ø frezowania pionowego	25 mm
Maks. Ø głowicy do frezowania	125 mm
Stożek wrzeciona	ISO 40
Obroty pionowe	45÷1 660/min.
Obroty poziome	38÷1 310/min.
Odległość wrzeciona od stołu	200÷640 mm
Odległość wrzeciona od słupa	200÷760 mm
Kąt natarcia obrotowej głowicy	360°
„T" rowków	14 mm
Posuw roboczy	X, Y, Z
Wymiar stołu	1 650×360 mm
Posuw stołu poprzeczny	300 mm
Posuw stołu podłużny	1 000 mm
Obrót stołu	±45°
Cyfrowy odczyt położenia	X, Y, Z
Rozmiary (dł.×szer.)	2 070×2 260
Wysokość	2 250 mm
Masa	2 100 kg
Numer katalogowy / Grupa	25330124 / A

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FVV-135PDN:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- Elektroniczny pomiar
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy 27 i 40 mm
- tuleja redukcyjna ISO 40/ Mk II
- tuleja redukcyjna ISO 40/ Mk III
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/ B18
- głowica wiertnicza 3-16/ B18
- zestaw narzędzi montażowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

Frezarka uniwersalna FVV-136PDS



DANE TECHNICZNE	
FREZARKA UNIWERSALNA	FVV-136PDS
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa silnika wertyk.	4 kW
Moc przyłączeniowa silnika horyz.	5,5 kW
Stożek wrzeciona	ISO 50
Maks. Ø frezowania pionowego	40 mm
Maks. szerokość frezowania	250 mm
Obroty wrzeciona – poziomego	38÷1 310/min.
Liczba stopni regulacji poziomej	12 stopni
Obroty wrzeciona – pionowego	60÷1 750/min.
Liczba stopni regulacji pionowej	12 stopni
Odległość osi wrzeciona horyz. od stołu	0÷420 mm
Odległość wrzeciona wertyk. od stołu	170÷590 mm
Odległość wrzeciona od słupu	225÷540 mm
Kąt natarcia obrotowej głowicy	360°
Posuw stołu X/Y/Z	1 300 / 300 / 420 mm
Posuw mechan.	X, Y, Z
Posuw poprzeczny/podłużny	25÷800 mm/min.
Posuw pionowy	8÷267 mm/min.
Szybki posuw poprzeczny/podłużny	1 200 mm/min.
Szybki posuw pionowy	400 mm/min.
Wymiar stołu	1 650×360 mm
„T" rowków	3×14 mm/ 95 mm
Obrót stołu	±35°
Maks. obciążenie stołu	350 kg
Odl. osi wrzec. poziomego od ramienia	175 mm
Posuw ramienia wrzeciona pionowego	500 mm
Odczyt cyfrowy	X, Y, Z
Rozmiary (dł.×szer.)	2 550×2 160 mm
Wysokość maszyny	2 100 mm
Masa netto/brutto	2 250/2 450 kg
Numer katalogowy / Grupa	25330056 / A

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- układ chłodzenia
- oświetlenie powierzchni roboczej
- odczyt cyfrowy
- ustawienie kąta stołu



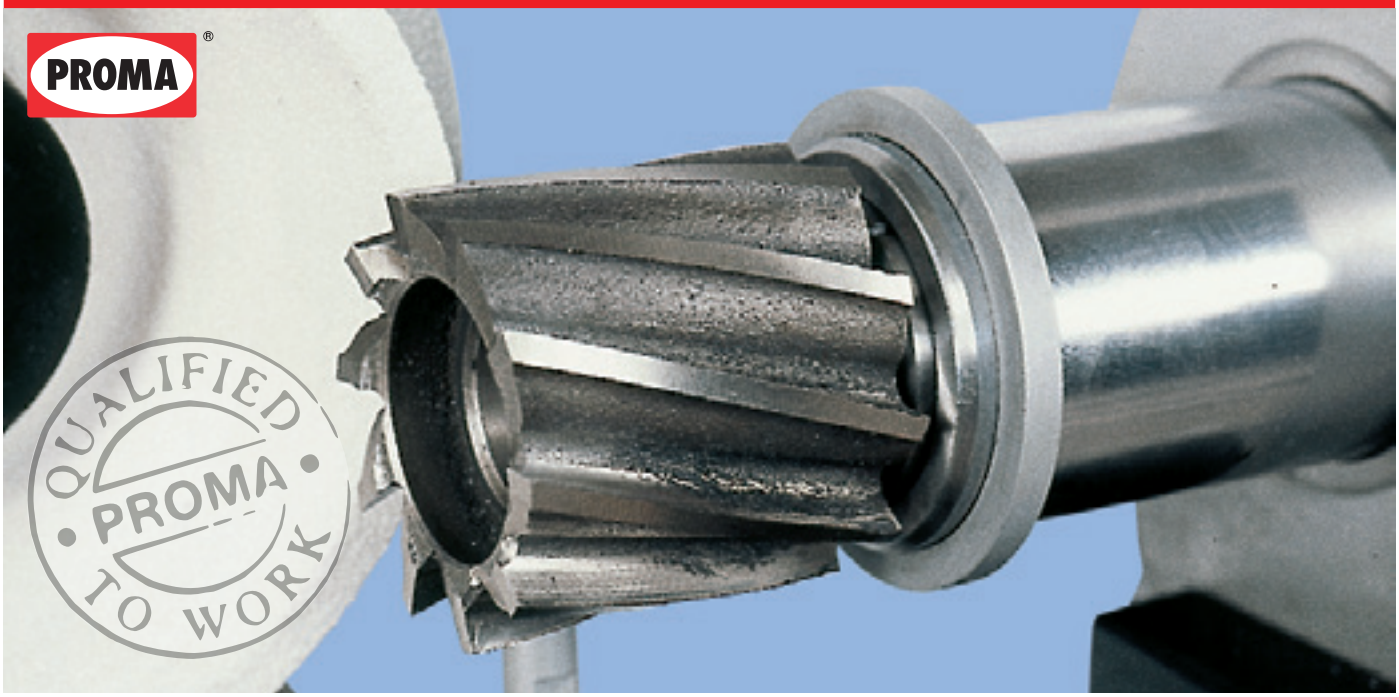
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

Wyposażenie opcjonalne

TRZPIENIE, TULEJE, GŁOWICE, IMADŁA

(strona 126)



FREZARKA NARZĘDZIOWA

Frezarka narzędziowa FNS-55PD





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie (pompka 90 W/400 V)
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- centralne ciśnieniowe smarowanie
- odczyt cyfrowy osi X,Y,Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- śruba mocująca narzędzie M12
- redukcja śruby mocującej M12/M16
- wanna na wióry
- klucze montażowe

DANE TECHNICZNE	
FREZARKA NARZĘDZIOWA	**FNS-55PD**
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	2,25 kW
Maks. zalecana Ø wiercenia	45 mm
Maks. zalecana Ø frezu	60 mm
Maks. zalecana Ø głowicy do frezowania	100 mm
Stożek wrzeciona	ISO 40
Obroty wrzeciona (płynna regulacja obrotów)	65÷4 500/min.
Liczba stopni przekładni	2
Płynna zmiana prędkości obrotowej	tak, wariator
Odległość wrzeciona od kolumny	140÷609 mm
Odległość wrzeciona od stołu	60÷360 mm
Mechaniczny posuw wrzeciona	0,038/0,076/0,152
Kąt obrotu głowicy	(+/-) 360°
Nachylenie głowicy obrotowej	(+/-) 90°
Przechylenie głowicy obrotowej	(+/-) 45°
Skok wrzeciona	125 mm
"T" rowków	16 mm
Płaszczyzna robocza	1 370×254 mm
Podłużny posuw stołu	800 mm
Poprzeczny posuw stołu	410 mm
Pionowy posuw	300 mm
Posuw roboczy	X, Y, Z
Szybki posuw	tak
Elektroniczny pomiar osi	X, Y, Z
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw – poprzeczny posuw – pionowy posuw	 0,02 mm 0,02 mm 0,02 mm
Rozmiary (d×sz×w) mm	1 905×1 879×2 235
Masa	1 200 kg
Numer katalogowy / Grupa	25006325 / A

str. 140











WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/32 mm — nr kat. 25049006, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/27 mm — nr kat. 25049007, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/22 mm — nr kat. 25049008, gr. A
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/16 mm — nr kat. 25049009, gr. A
- regulator częstotliwości obrotów FMO-4 — nr kat. 60000104, gr. A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

Frezarka uniwersalna FH-150

DANE TECHNICZNE	
FREZARKA UNIWERSALNA	**FH-150**
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	**7,5 kW**
Maks. zalecana Ø wiercenia	50 mm
Obroty wrzeciona	40÷1 800 /min
Stożek wrzeciona	ISO 50
Prędkość posuwu podłużnego i poprzecznego	18÷627 mm/min
Liczba stopni przekładni dla×i Y	9
Prędkość posuwu pionowego (Z)	48÷1 670 mm/min
Liczba stopni przekładni dla Z	2
Odległość wrzeciona od stołu	150÷650 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	520 mm
Nachylenie głowicy obrotowej	+/-45°
Skok wrzeciona	105 mm
"T" rowków	18 mm
Rozmiary stołu	**1 400×400 mm**
Poprzeczny posuw stołu Y	400 mm
Podłużny posuw stołu ×	800 mm
Pionowy posuw stołu Z	500 mm
Mechaniczny posuw	**X, Y, Z**
Szybki posuw	tak
Elektroniczny pomiar osi	X, Y, Z
Rozmiary (d×sz×w)	2 290×1 770×2 120 mm
Masa	3 860 kg
Numer katalogowy / Grupa	25014004 / A

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny
- centralne ciśnieniowe smarowanie
- roboczej, odczyt cyfrowy osi X, Y, Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- tuleje redukcyjne ISO 50/ Mk IV, Mk IV/ Mk III, Mk IV/ Mk II
- śruby montażowe narzędzia M10, M12, M16, M24
- wanna na wióry
- klucze montażowe
- podzespoły do kotwienia

REGULATOR CZĘSTOTLIWOŚCI OBROTÓW W CENIE!





CENTRALNE URZĄDZENIE DO SMAROWANIA POD CIŚNIENIEM



CYFROWY ODCZYT POŁOŻENIA X, Y, Z

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

TOKARKI KOMBI

Tokarki kombi są przeznaczone do obróbki powierzchni z metali, plastików oraz drewna. Urządzenia te w sposób ekonomiczny zapewniają wykonywanie wszelkich czynności obróbczych na znanych materiałach, począwszy od aluminium poprzez metale nieżelazne aż po stale wysokogatunkowe. Tokarka umożliwia obróbkę wewnętrzną i zewnętrzną powierzchni walcowych, stożkowych i czołowych płaszczyzn, rowkowanie, toczenie z pręta,wiercenie, itp. Na urządzeniu można ciąć gwinty metryczne i calowe. Urządzenie frezujące wykonuje operacje w całym zakresie związanym z operacjami frezarskimi. Szeroki zasięg obrotów umożliwia zastosowanie urządzenia do różnych prac wiertniczych.

Tokarka kombi SK-550





MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA NA ŁOŻU POPRZECZNYM STOŁU DO FREZOWANIA

DOSTAWA BEZ PODSTAWY

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA KOMBI	**SK-550**
Moc przyłączeniowa	600 W/400 V
Długość obrabianego elem (×)	550 mm
Ø toczonego el. nad łożem (L)	250 mm
Ø toczonego el. nad suport. (S)	150 mm
Prześwit wrzeciona	20 mm
Stożek wrzeciona	Mk III
Stożek tulejki	Mk II
Posuw tulejki	60 mm
Zakres obrotów	125÷2 000/min. (6 st.)
Gwinty metryczne	0,4÷3 mm (12 st.)
Gwinty calowe	10÷44 gw./1" (8 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,1÷0,2 mm/obr. (22 st.)
Nastawny posuw poprzeczny	tak
Rozmiary (d×sz×w)	1 085×588×375 mm
Masa	150 kg
Numer katalogowy / Grupa	25409530 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- uniw. uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
- kieł stały 2 sztuki
- zestaw kół zębatych
- pas klinowy
- pas ząbkowany
- zestaw narzędzi

Urządzenie frezujące FZ-25E (wyposażenie opcjonalne)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FZ-25E:

- uchwyt wiertniczy 1÷13/B16
- trzpień Mk III/B16
- stół frezarski
- zestaw narzędzi

DANE TECHNICZNE	
URZĄDZENIE FREZUJĄCE	**FZ-25E**
Moc przyłączeniowa	450 W/230 V
Zakres obrotów	0÷2 500/min. (2 st.)
Płynna regulacja	tak
Kąt ustawienia	±45°
Stożek wrzeciona	Mk III
Posuw poprzeczny stołu	110 mm
Posuw wzdłużny stołu	228 mm
Skok głowicy frezarskiej	215 mm
Wysięg wrzeciona	160 mm
Łagodny posuw wrzeciona	tak
Regulacja głębokości wiercenia	tak
Masa	50 kg
Numer katalogowy / Grupa	25409528 / A



PŁYNNA REGULACJA FZ-25E



FREZARKĘ MOŻNA USTAWIĆ POD KĄTEM ± 45° W PŁASZCZYŹNIE PODŁUŻNEJ STOŁU

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

• podstawa dla SK-550	nr kat. 25330922, gr. A
• tarcza czołowa mocująca	nr kat. 25330979, gr. A
• luneta stała	nr kat. 25330975, gr. A
• luneta przesuwna	nr kat. 25330976, gr. A
• kieł obrotowy	nr kat. 25220250, gr. A
• uchwyt wiertniczy 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. A
• trzpień do gł. wiertniczej Mk II/B16	nr kat. 25220192, gr. A
• zestaw noży SK 12×12 (8 sztuk)	nr kat. 25331212, gr. A
• 4-szczękowy uchwyt ø125 mm	nr kat. 25330964, gr. A
• kołnierz mocujący	nr kat. 25404500, gr. A
• regulator częstotliwości obrotów FMO-1	nr kat. 60000201, gr. A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

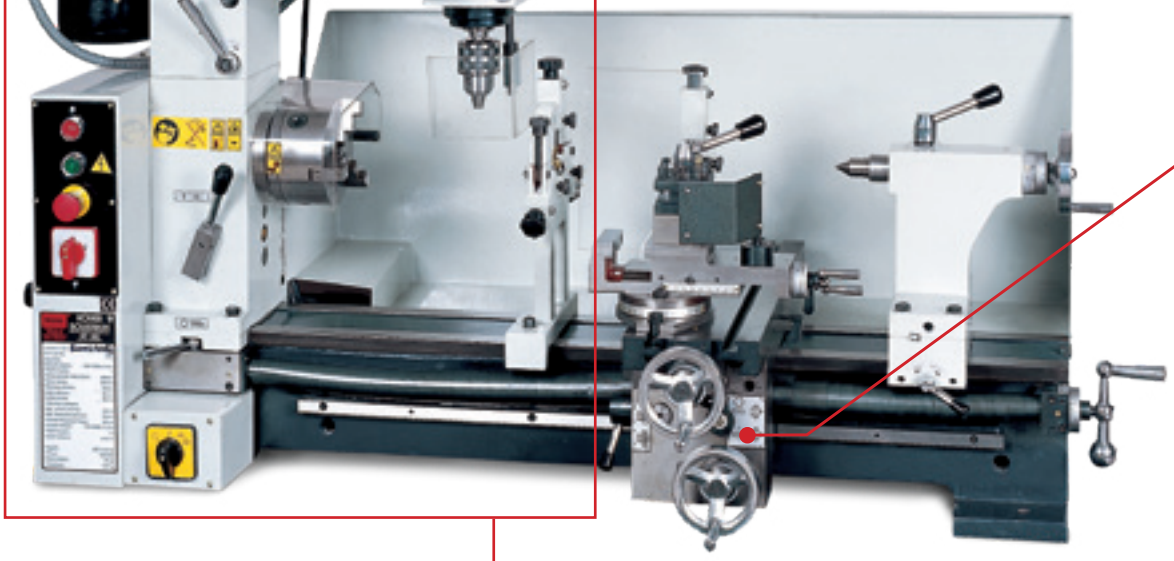
Tokarka kombi SKF-800



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- luneta stała i przesuwna
- kieł stały Mk III i Mk IV
- komplet kół zębatych
- zestaw kluczy
- pasek klinowy
- głowica wiertnicza
- mocująca 1-16 mm
- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny
- średnica 130 mm

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA KOMBI	SKF-800
Moc przyłączeniowa	550 W/400 V
Długość toczonego elementu (×)	800 mm
Ø toczonego elementu nad łożem (L)	420 mm
Ø toczonego elem. nad suportem (S)	290 mm
Prześwit wrzeciona	28 mm
Stożek wrzeciona	Mk IV
Stożek tulejki	Mk III
Posuw tulejki	70 mm
Zakres obrotów	160÷1 360/min. (7 st.)
Gwinty metryczne	0,2÷6 mm (22 st.)
Gwinty calowe	4÷120 gw./1" (34 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,05÷0,35 mm/obr. (12 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	0,05÷0,35 mm/obr.
Regulacja luzu wrzeciona	tak
Rozmiary (d×sz×w) mm	1 450×660×1 000
Masa	260 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000800 / AV



AUTOMATYCZNY POSUW POPRZECZNY I PODŁUŻNY

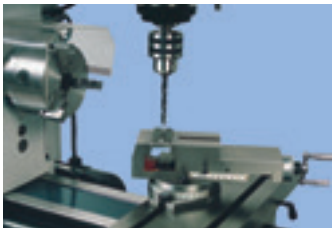


MOŻLIWOŚĆ OBROTU URZĄDZENIA FREZUJĄCEGO



PODSTAWA
(wyposażenie opcjonalne)

DANE TECHNICZNE	
URZĄDZENIE DO FREZOWANIA I WIERCENIA	
Moc przyłączeniowa	550 W/400 V
Zakres obrotów	120÷3 000/min. (16 st.)
Stożek wrzeciona	Mk III
Rozmiar stołu	475×160 mm
Wysięg wrzeciona	285 mm
Posuw wrzeciona	110 mm
Maks. odl. wrz. od stołu	215 mm
Maks. Ø wiercenia	22 mm
Maks. Ø frezowania	28 mm
Łagodny posuw wrzeciona	tak



MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA JAKO WIERTARKI



PO ZDEMONTOWANIU IMAKA MAMY DO DYSPOZYCJI IMADŁO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

• podstawa	nr kat. 25330342, gr. A
• komplet noży SK 12×12 (8 szt.)	nr kat. 25331212, gr. A
• kieł obrotowy Mk III	nr kat. 25221250, gr. A
• uchwyt wiertarski B16/3-16	nr kat. 25160316, gr. A
• trzpień do gł. wiertniczej Mk III/B16	nr kat. 25221192, gr. A
• płyta czołowa 240/100 mm	nr kat. 25330929, gr. A
• częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1	nr kat. 60000601, gr. A

N

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

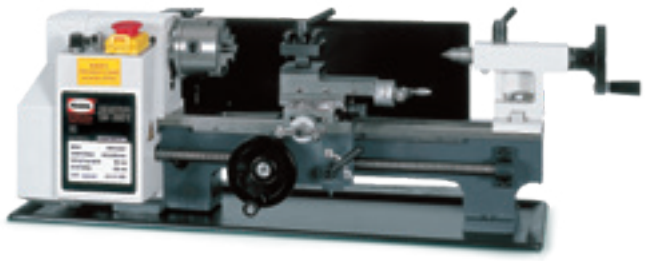


WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

MINITOKARKI

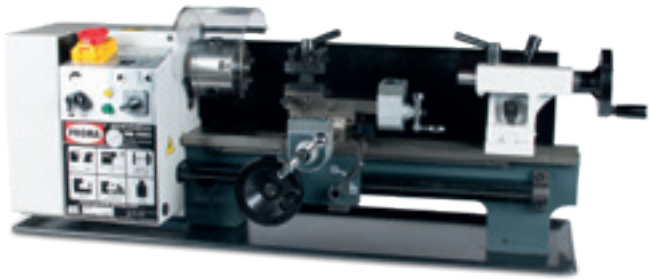
Minitokarki i tokarki uniwersalne stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W dogodny sposób można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopów aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybkotnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekanym. Urządzenia dają możliwość obróbki wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie oraz gwintowanie z regulacją wielkości skoku gwintu.

Minitokarka SM-300E

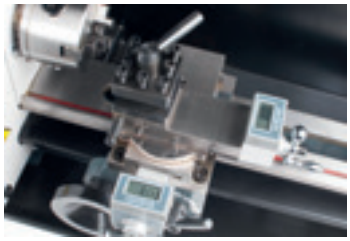


» płynna regulacja obrotów

Minitokarka SM-350D z odczytem cyfrowym



» płynna regulacja obrotów



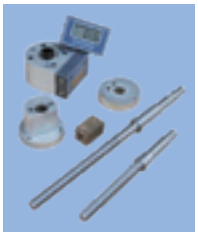
ODCZYT CYFROWY SM-350D



WYMIENNE KOŁA POSUWU



SZYBKIE MOCOWANIE KONIKA SM-350D



ZESTAW ODCZYTU CYFROWEGO DO SM-300E

DANE TECHNICZNE		
MINITOKARKA	SM-300E	SM-350D
Napięcie V	230	230
Moc przyłączeniowa W	300	450
Średnica tocz. elementu nad łożem mm	180	180
Średnica tocz. elementu nad suportem mm	110	110
Długość elementu obrabianego mm	300	350
Prześwit wrzeciona / uchwytu mm	20 / 15	20 / 15
Stożek wrzeciona	Mk III	Mk III
Stożek tulejki	Mk II	Mk II
Posuw tulejki mm	40 mm	40 mm
Zakres obrotów obr./min.	100÷2 500 (płynna regulacja)	100÷3 000 (płynna regulacja)
Przekładnia obrotów	–	tak
Liczba stopni regulacji obrotów	2 stopni	2 stopni
Płynna regulacja obrotów	tak	tak
Gwinty metryczne mm	0,4÷2	0,4÷2
Gwinty metryczne – liczba stopni	10 stopni	10 stopni
Gwinty calowe	opcja	12÷52 gw./1"
Gwinty calowe – liczba stopni	opcja	18 stopni
Maks. posuw suportu nożowego	55	55
Maks. posuw poprzecznego suportu	65	65
Maks. posuw podłużnego suportu	300	350
Jedna działka noniusza mm – podłużny posuw – poprzeczny posuw – posuw suportu nożowego – posuw tulejki	 – 0,025 0,025 –	 – 0,01 0,01 –
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)	tak	tak
Szybkie mocowanie konika	tak	tak
Regulowany posuw poprzeczny	tak	nie
Automatyczny posuw podłużny	tak	tak
Masa kg	36	44
Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.) mm	770×300×300	800×300×300
Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.) mm	800×350×350	870×340×380
Numer katalogowy / Grupa	25951830 / AV	25951936 / AV

str. 140 1 str. 140 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SM-300E:

- 3-szczękowa głowica mocująca 80 mm
- kieł stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SM-350D:

- 3-szczękowa głowica mocująca 80 mm
- **odczyt cyfrowy**
- kieł stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SM-300E:

• luneta stała	nr kat. 25330973, gr. A
• luneta przesuwna	nr kat. 25330974, gr. A
• kieł obrotowy Mk II	nr kat. 25220250, gr. A
• głowica wiertnicza 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. A
• trzpień B16/Mk II	nr kat. 25220192, gr. A
• komplet noży SK 8×8 (11 szt.)	nr kat. 25330808, gr. A
• przyrząd do frezowania	nr kat. 25010061, gr. A
• zestaw do gwintów calowych	nr kat. 25330984, gr. A
N • kołnierz sprzęgający śr. 80 mm	nr kat. 25000031, gr. A
• zestaw odczytu cyfrowego	nr kat. 25000085, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SM-300D:

• luneta stała	nr kat. 25330973, gr. A
• luneta przesuwna	nr kat. 25330974, gr. A
• kieł obrotowy Mk II	nr kat. 25220250, gr. A
• głowica wiertnicza 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. A
• trzpień B16/Mk II	nr kat. 25220192, gr. A
• komplet noży SK 8×8 (11 szt.)	nr kat. 25330808, gr. A
• przyrząd do frezowania	nr kat. 25010061, gr. A
N • kołnierz sprzęgający śr. 80 mm	nr kat. 25000031, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SM-350E I SM-350D	
PODSTAWA DO MINITOKAREK	TYPU SM
Wymiary stołu	800×350 mm
Wysokość robocza	890 mm
Masa	18 kg
Numer katalogowy / Grupa	25042000 / A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

TOKARKI UNIWERSALNE

Tokarka uniwersalna SPA-500P/230



Tokarka uniwersalna SPA-500P/400



Tokarka uniwersalna SPA-700P/400



DANE TECHNICZNE			
TOKARKI UNIWERSALNE	**SPA-500P/230**	**SPA-500P/400**	**SPA-700P/400**
Napięcie V	**230**	**400**	400
Moc przyłączeniowa W	370	370	550
Średnica tocz. elementu nad łożem mm	200	200	270
Średnica tocz. elementu nad suportem mm	115	115	145
Długość elementu obrabianego mm	500	500	700
Średnica uchwytu uniwersalnego mm	100	100	125
Prześwit wrzeciona mm	20	20	25
Stożek wrzeciona	III Mk	III Mk	IV Mk
Stożek tulejki	II Mk	II Mk	II Mk
Posuw tulejki mm	45	45	40
Zakres obrotów obr./min.	140÷1 710	140÷1 710	115÷1 620
Liczba stopni regulacji obrotów	6	6	6
Przekładnia obrotów	tak	tak	tak
Płynna regulacja obrotów	–	–	–
Gwinty metryczne mm	0,4÷3	0,4÷3	0,2÷3,5
Gwinty metryczne – liczba stopni	11	11	20
Gwinty calowe	–	–	8÷56
Gwinty calowe – liczba stopni	–	–	20
Automatyczny posuw podłużny – zakres mm/obr.	0,05÷0,2	0,05÷0,2	0,05÷1,25
Automatyczny posuw podłużny – liczba stopni	4	4	12
Odległość od imaka noż. do osi tokarki mm	15	15	15
Maks. posuw suportu nożowego mm	70	70	75
Maks. posuw poprzecznego suportu mm	120	120	120
Maks. posuw podłużnego suportu mm	500	500	650
Jedna działka noniusza mm – podłużny posuw – poprzeczny posuw – posuw suportu nożowego – posuw tulejki	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,25 0,08 0,02 0,05
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)	–	–	tak
Regulowany posuw poprzeczny	tak	tak	tak
Przekładnia w kąpieli olejowej	tak	tak	tak
Masa kg	130	130	150
Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.) mm	1 160×560×420	1 160×560×420	1 400×600×1 150
Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.) mm	1 250×600×520	1 250×600×520	1 500×570×560
Numer katalogowy / Grupa	25000072 / AV	25320500 / AV	25000025 / AV

str. 140 1 str. 140 1 str. 140 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPA-500P/230 I SPA-500P/400:

- 3-szczękowa gł. mocująca 100 mm
- kieł stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPA-500P/230 I SPA-500P/400:

- podstawa (wys. 750 mm) nr kat. 25330967, gr. A
- zestaw noży SK 10×10 (6 sztuk) nr kat. 25331010, gr. A
- kołnierz sprzęgający do mocowania głowicy nr kat. 25404030, gr. A
- głowica wiertnicza 13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- trzpień B16/Mk II nr kat. 25220192, gr. A
- kieł obrotowy Mk II nr kat. 25220250, gr. A
- czteroszczękowa głowica Ø 100 mm (oddz. ust. szczęk) nr kat. 25330956, gr. A
- tarcza czołowa mocująca nr kat. 25330968, gr. A
- luneta stała nr kat. 25330965, gr. A
- luneta przesuwna nr kat. 25330962, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000101, gr. A



N

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPA-700P/400:

- podstawa
- uchwyt 3-szczękowy uniwersalny Ø 125 mm
- uchwyt 4-szczękowy Ø 125 mm (odz. ust. szczęk) + kołnierz sprzęgający
- kieł stały Mk II i Mk IV
- komplet kół zębatych
- uchwyt tarczowy
- kołnierz sprzęgający do mocowania głowicy
- luneta stała i przesuwna
- pasek klinowy
- zestaw narzędzi
- osłona śruby pociągowej w zabudowie kasetowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPA-700P/400:

- zestaw noży SK 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. A
- kieł obrotowy MK II nr kat. 25220250, gr. A
- głowica wiertnicza 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- trzpień do gł. wiertniczej Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. A
- kołnierz sprzęgający śr. 125 mm nr kat. 25330928, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000501, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

TOKARKI UNIWERSALNE

Tokarka uniwersalna SPB-550/400



Tokarka uniwersalna SPB-750V/230



DANE TECHNICZNE		
TOKARKA UNIWERSALNA	**SPB-550/400**	**SPB-750V/230**
Napięcie	400	230
Moc przyłączeniowa	600	750
Średnica tocz. elementu nad łożem	250	250
Średnica tocz. elementu nad suportem	150	150
Długość elementu obrabianego	550	750
Średnica uchwytu uniwersalnego mm	125	125
Prześwit wrzeciona	20	26
Stożek wrzeciona	III	IV
Stożek tulejki	II	II
Posuw tulejki	68	68
Zakres obrotów	125÷2 000	125÷2 000
Liczba stopni regulacji obrotów	6	2
Przekładnia obrotów	–	nie
Płynna regulacja obrotów	–	tak
Gwinty metryczne	0,1÷2,5	0,4÷3,5
Gwinty metryczne – liczba stopni	17	18
Gwinty calowe – zakres gw./1"	8÷35	8÷56
Gwinty calowe – liczba stopni	15	21
Automatyczny posuw podłużny – zakres mm/obr.	tylko posuwy gwintowe	0,07÷0,20
Automatyczny posuw podłużny – liczba stopni	22	4
Odległość od imaka noż. do osi tokarki mm	13	15
Maks. posuw suportu nożowego	72	65
Maks. posuw poprzecznego suportu	110	115
Maks. posuw podłużnego suportu	550	750
Jedna działka noniusza – podłużny posuw – poprzeczny posuw – posuw suportu nożowego – posuw tulejki	 – 0,02 0,05 0,05	 – 0,02 0,05 0,05
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)	tak	tak
Regulowany posuw poprzeczny	tak	tak
Przekładnia w kąpieli olejowej	–	tak
Masa	130	175
Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.)	1 085 × 588 × 460	1 300 × 510 × 480
Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.)	1 170 × 560 × 500	1 360 × 560 × 560
Numer katalogowy / Grupa	25015001 / AV	25015020 / A

str. 140 1

str. 140 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-550/400:

- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
- kieł stały (2 szt.)
- zestaw kół zębatych
- komplet kluczy
- komplet pasów klinowych i ząbkowanych
- teleskopowa osłona śruby pociągowej

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-750V/230:

- uchwyt 3-szczękowy uniwersalny Ø 125 mm
- kieł stały (2 szt.)
- komplet kół zębatych
- zestaw narzędzi
- pasek klinowy
- teleskopowa osłona śruby pociągowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPB-550/400:

- podstawa (SPB-550) nr kat. 25330926, gr. A
- głowica wiertnicza 13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- trzpień B16/Mk II nr kat. 25220192, gr. A
- kieł obrotowy Mk II nr kat. 25220250, gr. A
- tarcza czołowa nr kat. 25330969, gr. A
- luneta stała nr kat. 25330963, gr. A
- luneta przesuwna nr kat. 25330966, gr. A
- zestaw noży 12×12 mm (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. A
- uchwyt 4-szczękowy Ø 125 mm (oddz. ustaw. szczęki) nr kat. 25330964, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt nr kat. 25404500, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000201, gr. A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPB-750V/230:

- głowica wiertnicza 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- trzpień Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. A
- kieł obrotowy Mk II nr kat. 25220250, gr. A
- tarcza czołowa mocująca nr kat. 25330969, gr. A
- luneta stała nr kat. 25330963, gr. A
- luneta przesuwna nr kat. 25330966, gr. A
- zestaw noży 12×12 mm (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. A
- uchwyt 4-szcz. Ø 125 mm nr kat. 25330964, gr. A
- podstawa nr kat. 25330923, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt Ø 125 mm nr kat. 25404501, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

Tokarka uniwersalna z płynną regulacją obrotów SPB-700V/230


str. 140 1

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA	SPB-700V/230
Moc przyłączeniowa	1 500 W/230 V
Ø toczenia el. nad łożem	305 mm
Ø toczenia el. nad suportem	230 mm
Długość el. obrabianego	700 mm
Prześwit wrzeciona	38 mm
Stożek wrzeciona	Mk V
Stożek tulejki	Mk III
Zakres obrotów	100÷2 000/min.
Płynna regulacja obrotów	tak
Przekładnia obrotów	nie
Gwinty metryczne	0,25÷2,5 mm
Gwinty metryczne- liczba stopni	14
Gwinty calowe	12-80 gw./1"
Gwinty calowe- liczba stopni	6
Auto posuw podłużny	0,25-2,5 mm/obr. (14 st.)
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	1 500×750×730 mm
Masa	215 kg
Numer katalogowy / Grupa	25015027 / A

- » posuw podłużny i poprzeczny
- » gwintowany sworzeń napędowy
- » wyposażona w mechaniczny ogranicznik sprzęgła
- » **silnik bezszczotkowy z płynną regulacją obrotów**



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- uchwyt Ø 160 mm, kieł stały Mk III i Mk V, zestaw narzędzi





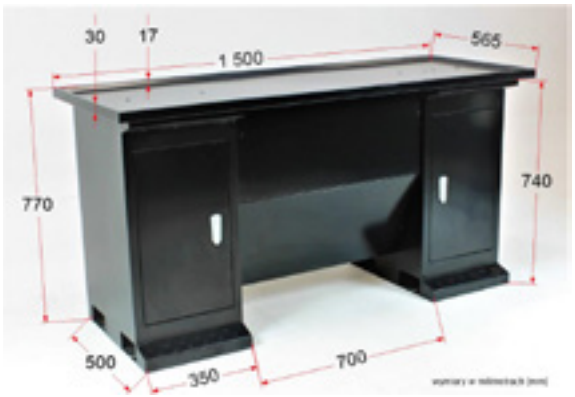
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

• zestaw noży SK 16×16 (8 szt.)	nr kat. 25331616, gr. A
• kieł obrotowy MK III	nr kat. 25221250, gr. A
• głowica wiertnicza 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. A
• trzpień Mk II/B16	nr kat. 25220192, gr. A
• luneta stała	nr kat. 25000082, gr. A
• luneta przesuwna	nr kat. 25000083, gr. A
• podstawa	nr kat. 25000084, gr. A



LUNETA DO SPB-700V/230







TOKARKI UNIWERSALNE

DANE TECHNICZNE								
PARAMETR/TYP	SM-300E	SM-350D	SPA-500P/230	SPA-500P/400	SPA-700P/400	SPB-550/400	SPB-750V/230	SPB-700V/230
Napięcie V	230	230	230	400	400	400	230	230
Moc przyłączeniowa W	300	450	370	370	550	600	750	1 500
Śred. tocz. el. nad łożem (L) mm	180	180	200	200	270	250	250	305
Średnica tocz. el. nad suportem (S) mm	110	110	115	115	145	150	150	230
Długość el. obrabianego (×) mm	300	350	500	500	700	550	750	700
Średnica głowicy uniwersalnej (U) mm	80	80	100	100	125	125	150	160
Prześwit wrzeciona mm	20	20	20	20	25	20	26	38
Stożek wrzeciona Mk	III	III	III	III	IV	III	IV	V
Stożek tulejki Mk	II	II	II	II	II	II	II	III
Posuw tulejki mm	40	40	45	45	40	68	68	80
Zakres obrotów obr./min.	100÷2 500 płynna regulacja	100÷3 000 płynna regulacja	140÷1 710	140÷1 710	115÷1 620	125÷2 000	(I) 50÷1 250 (II) 100÷2 500	100÷2 000
Liczba stopni obrotów st.	2	2	6	6	6	6	2	6
Przekładnia obrotów	–	tak	tak	tak	tak	–	–	–
Płynna regulacja obrotów	tak	tak	–	–	–	–	tak	tak
Gwinty metryczne – zakres mm	0,4÷2	0,4÷2	0,4÷3	0,4÷3	0,2÷3,5	0,1÷2,5	0,4÷3,5	0,25÷2,5
Gwinty metryczne – liczba stopni	10	10	11	11	20	17	18	14
Gwinty calowe – zakres gw./1"	wyp. dodatkowe	12÷52	÷	÷	8÷56	8÷35	8÷56	12÷80
Gwinty calowe – liczba stopni	wyp. dodatkowe	18	–	–	20	15	21	6
Auto. posuw podłużny – zakres mm/obr.	0,4÷2	0,4÷2	0,05÷0,2	0,05÷0,2	0,05÷1,25	tylko gwintowe posuwy	0,07÷0,20	0,25÷2,5
Auto. posuw podłużny– liczba stopni	10	10	4	4	12	22	4	14
Odległość od imaka noż. do osi tokarki mm	9	9	15	15	15	13	15	16
Maks. posuw suportu nożowego mm	55	55	70	70	75	72	65	70
Maks. posuw poprzecznego sup. mm	65	65	120	120	120	110	115	155
Maks. posuw podłużnego suportu mm	300	350	500	500	650	550	750	620
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw mm – poprzeczny posuw mm – posuw suportu nożowego mm – posuw tulejki mm	 – 0,025 0,025 –	 – 0,01 0,01 –	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,25 0,08 0,02 0,05	 – 0,02 0,05 0,05	 – 0,02 0,05 0,05	 0,4÷0,05
Regulowany luz wrzeciona (łożyska stożkowe)	tak	tak	–	–	tak	tak	tak	tak
Nastawny posuw poprzeczny	–	–	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Przekładnia zębata w kąpieli olejowej	–	–	tak	tak	tak	–	tak	–
Masa kg	40	44	130	130	150	130	175	215
Wymiary (d×sz×w) mm	770×330×330	800×300×300	1 160×560×420	1 160×560×420	1 400×600×1 150	1 085×588×460	1 300×510×480	1 500×750×730
Wymiary opakowania(d×sz×w) mm	800×350×350	870×340×380	1 250×600×520	1 250×600×520	1 500×570×560	1 170×560×500	1 360×560×560	1 550×890×670
Numer katalogowy	25951830 / AV	25951936 / AV	25000072 / AV	25320500 / AV	25000025 / AV	25015001 / AV	25015020 / A	25015027 / A



NAPRAWIMY
TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ
- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY
- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

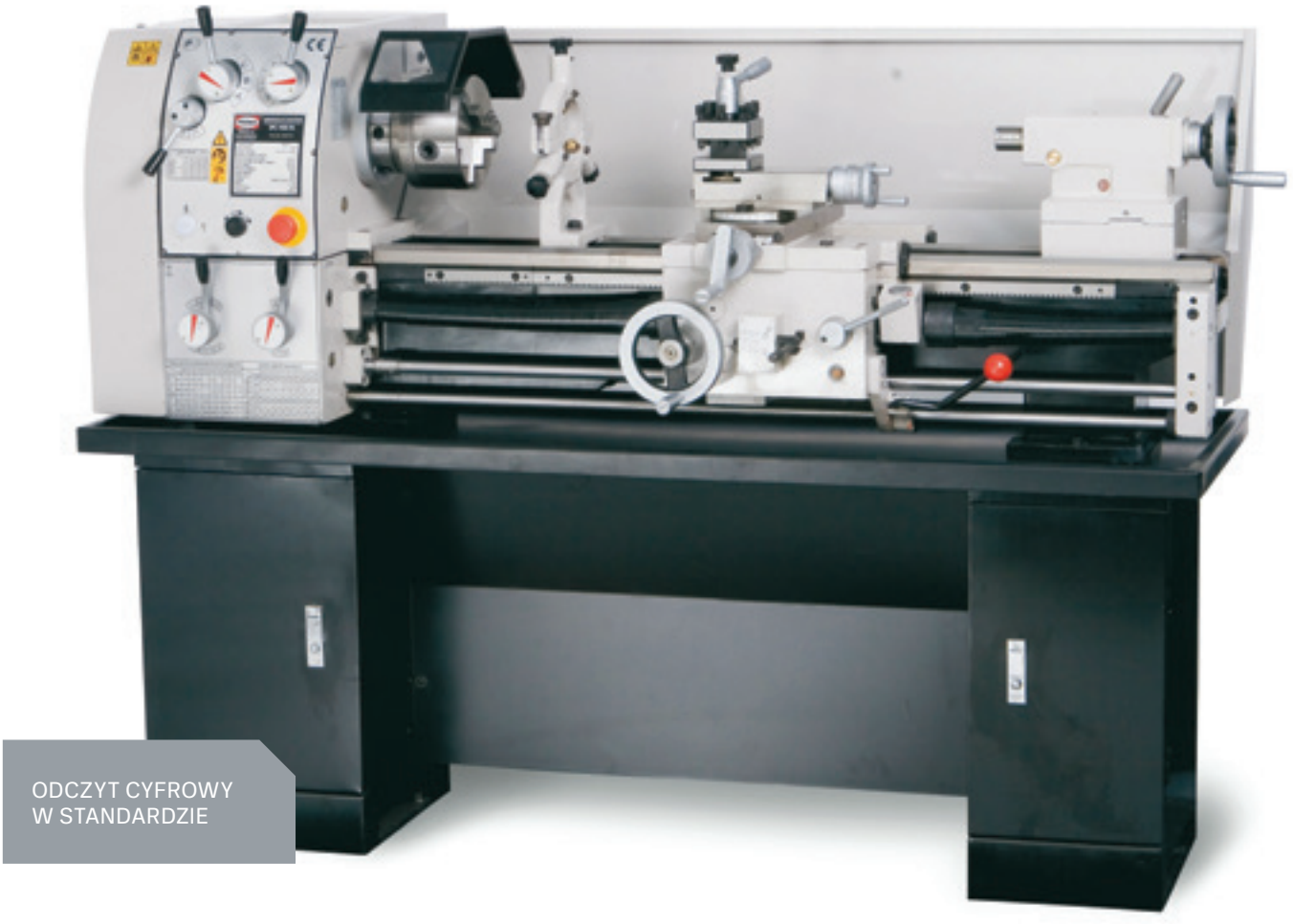
UTRZYMANIE RUCHU
- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE
- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje

NA WSZYSTKIE PRACE I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE UDZIELAMY GWARANCJI.

www.serwispromapolska.pl

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym osi X, Y, Z SPC-900PA



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z	SPC-900PA
Ø toczonego elementu nad łożem	**300 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	430 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	178 mm
Długość obrabianego elementu	**830 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Prześwit wrzeciona	**38 mm**
Stożek wrzeciona	Mk V
Stożek tulejki	Mk III
Posuw tulejki	100 mm
Zakres obrotów	65÷1 810/min.
Przekładnia obrotów	tak
Gwinty metryczne	0,4÷7 mm (32 st.)
Gwinty calowe	4÷60 gw./1" (32 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,0527÷1,2912 mm/obr. (40 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	0,014÷0,3448 mm/obr. (38 st.)
Moc przyłączeniowa	1,1 kW/400 V
Masa netto / brutto	490 / 520 kg
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	1 676×688×1 150 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015007 / A

str. 140

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- paski klinowe
- zestaw narzędzi
- 3-szczękowa głowica uniwersalna Ø 160 mm
- 4-szczękowa głowica do Ø 200 mm (oddzielnie ustawiane szczęki)
- kieł stały 2 szt.
- komplet kół zębatych
- uchwyt czołowy mocujący Ø 250 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwna maks. Ø 40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z



WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. A
- kieł obrotowy Mk III nr kat. 25221250, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. A

N

- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm nr kat. 60001115, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm nr kat. 25001082, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-2 nr kat. 60000202, gr. A



OSŁONA GŁOWICY

str. 125 REGULATOR OBROTÓW













WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPD-1000P



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPD-1000P
Ø toczonego elementu nad łożem	**358 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	502 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	223 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Prześwit wrzeciona	**38 mm**
Stożek wrzeciona	Mk V
Stożek tulejki	Mk III
Posuw tulejki	80 mm
Zakres obrotów	70÷2 000/min.
Przekładnia obrotów	tak
Gwinty metryczne	0,45÷10 mm (27 st.)
Gwinty calowe	2,25÷40 gw./1" (20 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,026÷0,491 mm/obr. (34 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	0,007÷0,133 mm/obr. (31 st.)
Moc przyłączeniowa	1,5 kW/400 V
Masa netto / brutto	620 / 720 kg
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	1 815×590×1 190 mm
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	1 930×750×1 370 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015009 / A

str. 140

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa z blachy
- oświetlenie
- chłodzenie,
- hamulec, uniw.
- uchwyt 3-szczękowy Ø 160 mm
- 4-szczękowy uchwyt uniw. do Ø 200 mm (oddz. ustawienie szczęk)
- kieł stały 2 szt.
- komplet kół zębatych
- tarcza czołowa Ø 250 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwna maks. Ø40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe



WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 16×16 (8 szt.) — nr kat. 25331616, gr. A
- kieł obrotowy Mk III — nr kat. 25221250, gr. A
- głowica wiertnicza B18 3-16 — nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk III/B16 — nr kat. 25221192, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm — nr kat. 60001115, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm — nr kat. 25001082, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-2 — nr kat. 60000202, gr. A

N

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPDX-1000P



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPDX-1000P
Ø toczonego elementu nad łożem	**400 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	520 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	250 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
Prześwit wrzeciona	**52 mm**
Stożek wrzeciona	Mk VI
Stożek tulejki	Mk IV
Posuw tulejki	110 mm
Zakres obrotów	65÷1 810/min.
Przekładnia obrotów	tak
Gwinty metryczne	0,4÷7 mm
Gwinty calowe	4÷60 gw./1"
Automatyczny posuw podłużny	0,0527÷1,2912 mm
Automatyczny posuw poprzeczny	0,011÷0,276 mm
Moc przyłączeniowa	2,0 kW/400 V
Masa netto / brutto	760 / 840 kg
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	1 830×770×700 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015021 / A

str. 140 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- uniwersalny uchwyt 3-szczękowy
- kieł stały 2 szt.
- komplet kół zębatych
- luneta stała
- luneta przesuwna
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 20×20 (8 szt.)
  nr kat. 25332020, gr. A
- kieł obrotowy Mk IV
  nr kat. 25049021, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16
  nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16
  nr kat. 25223192, gr. A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPE-1000PV



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPE-1000PV
Ø toczonego elementu nad łożem	**356 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	506 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	220 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Prześwit wrzeciona	**38 mm**
Stożek wrzeciona	Mk V
Stożek tulejki	Mk III
Posuw tulejki	120 mm
Zakres obrotów	45÷1 800/min. (16 st.)
Przekładnia obrotów	tak
Gwinty metryczne	0,4÷7 mm (32 st.)
Gwinty calowe	4÷56 gw./" (28 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,043÷0,653 mm/obr. (42 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	0,015÷0,220 mm/obr. (42 st.)
Moc przyłączeniowa	2,4 kW/400 V (silnik 2-biegowy)
Masa netto / brutto	830 / 960 kg
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	1 920×740×1 194 mm
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	1 930×760×1 400 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015008 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa żeliwna
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec, uniw.
- uchwyt 3-szczękowy Ø 160 mm (3 szczęki lewe, 3 prawe)
- 4-szczękowy uchwyt uniw. do Ø 200 mm (oddz. ustawienie szczęk)
- kieł stały
- komplet kół zębatych
- tarcza czołowa Ø 320 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwna maks. Ø 40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 16×16 (8 szt.) nr kat. 25331616, gr. A
- kieł obrotowy Mk III nr kat. 25221250, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do gł. wiertniczej Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. A
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm nr kat. 60001115, gr. A **N**
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm nr kat. 25001082, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. A

str. 140 1





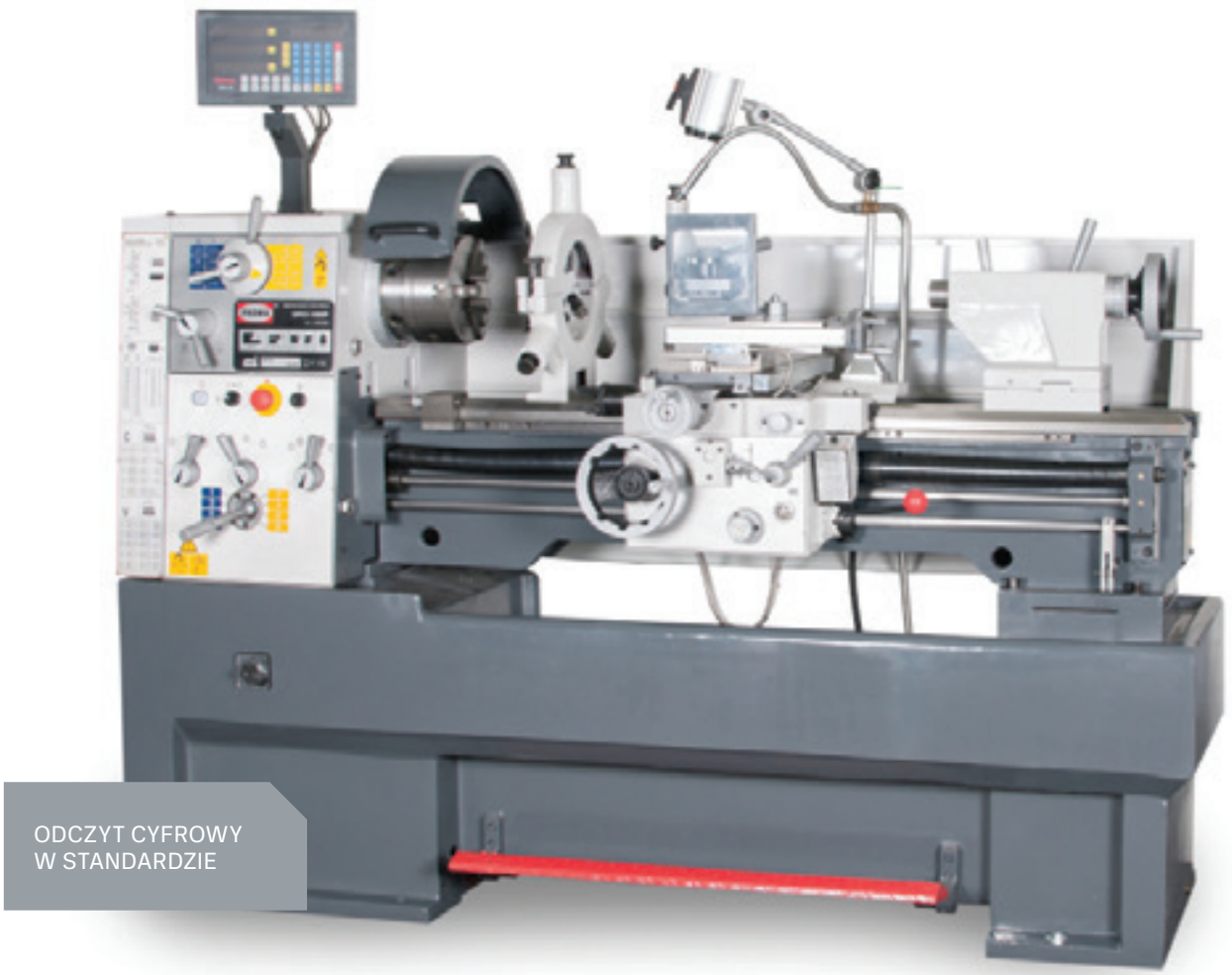



WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPEX-1000P



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPEX-1000P
Ø toczonego elementu nad łożem	**410 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	558 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	255 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
Prześwit wrzeciona	**52 mm**
Stożek wrzeciona	Mk VI
Stożek tulejki	Mk IV
Posuw tulejki	120 mm
Zakres obrotów	45÷1 800/min. (16 st.)
Przekładnia obrotów	tak
Gwinty metryczne	0,2÷14 mm (39 st.)
Gwinty calowe	2÷72 gw./1" (45 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,05÷1,7 mm (17 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	0,025÷0,85 mm (17 st.)
Moc przyłączeniowa	2,2/3,3 kW/400 V
Masa netto / brutto	1 350 / 1 550 kg
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	1 940×850×1 320 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015022 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- samocentrujący uchwyt 3-szczękowy Ø 200 mm
- uchwyt 4-szczękowy Ø 250 mm (oddz. ustawienie szczęk) + kołnierz
- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- wskaźnik gwintu
- płyta czołowa
- wskaźnik gwintu
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kieł stały Mk IV
- kieł obrotowy Mk IV
- tuleja redukcyjna Mk VI / Mk IV
- komplet kół zębatych
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- paski klinowe
- narzędzia montażowe

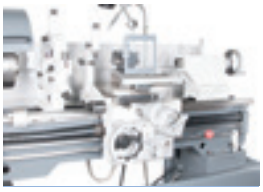


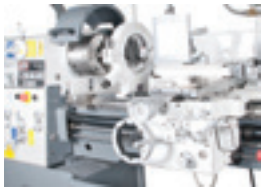












WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

str. 140 1

• zestaw noży SK 20×20 (8 szt.)		nr kat. 25332020, gr. A
• kieł obrotowy Mk IV		nr kat. 25049021, gr. A
• głowica wiertnicza 3-16/B16		nr kat. 25160316, gr. A
• trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16		nr kat. 25223192, gr. A
• uchwyt do toczenia stożków	N	nr kat. 25100017, gr. A
• uchwyt 3-szczękowy 200/3-2-D6		nr kat. 25004099, gr. A





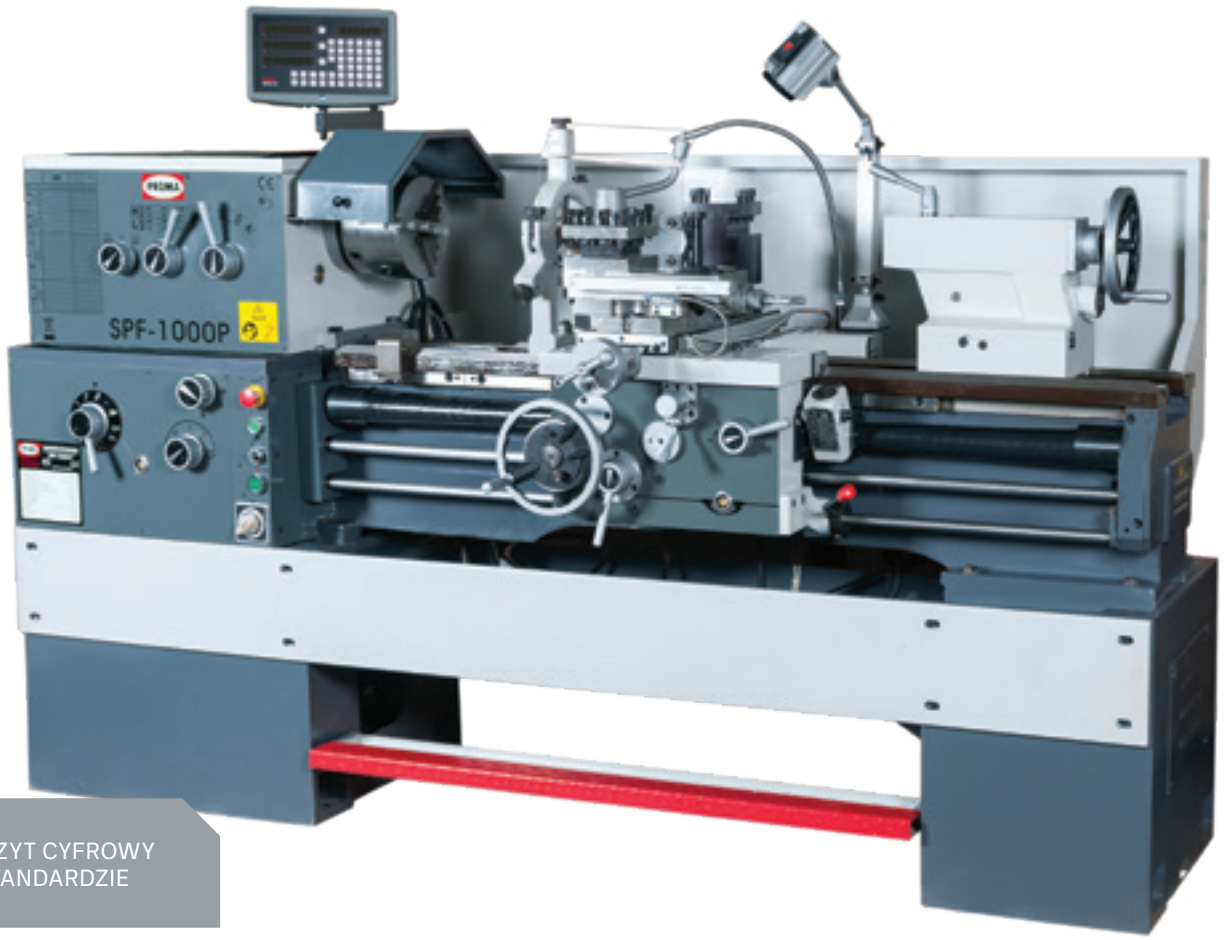
str. 125 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym osi X, Y, Z SPF-1000P i SPF-1500P



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z	SPF-1000P	SPF-1500P
Ø toczonego elementu nad łożem	**460 mm**	**460 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	630 mm	630 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	275 mm	275 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**	**1 000 mm**
Długość gniazda siodłowego	200 mm	200 mm
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
Prześwit wrzeciona	**52 mm**	**52 mm**
Stożek wrzeciona	Mk VI	Mk VI
Zakres obrotów	40÷1 800/min. (12 st.)	40÷1 800/min. (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	0,5÷20 mm (24 st.)	0,5÷20 mm (24 st.)
Gwinty calowe – zakres	1÷72 gw./1" (61 st.)	1÷72 gw./1" (61 st.)
Gwinty modułowe – zakres	0,25÷10 (20 st.)	0,25÷10 (20 st.)
Gwinty witwortha – zakres	3÷96 DP (37 st.)	3÷96 DP (37 st.)
Aut. posuw podłużny – zakres	0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.)	0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.)
Aut. posuw poprzeczny – zakres	0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.)	0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.)
Stożek konika	Mk IV	Mk IV
Długość wysięgu tulejki	170 mm	170 mm
Moc przyłączeniowa	4/5,5 kW/400 V	4/5,5 kW/400 V
Masa netto / bruto	1 850 / 2 050 kg	2 100 / 2 250 kg
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	2 360×1 000×1 200 mm	2 860×1 000×1 200 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015010 / A	25015013 / A

str. 140 2

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 200 mm (szczęki przekręcane lewo/prawo)
- 4-szczękowy uchwyt (oddzielne ustaw. szczęk) Ø 250 mm + kołnierz mocujący
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- mechaniczny ogranicznik
- wskaźnik gwintów
- tarcza czołowa mocująca Ø 400 mm
- luneta stała Ø 120 mm
- luneta przesuwna Ø 40 mm
- kieł stały Mk VI
- kieł obrotowy Mk IV
- tulejka redukcyjna Mk VI/Mk IV
- centralne smarowanie suportu
- zestaw kół zębatych
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

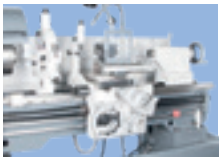
- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. A
- uchwyt 3-szczękowy 200/3-2-D6 nr kat. 25004099, gr. A

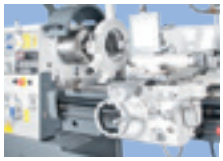
str. 125 REGULATOR OBROTÓW



N









ELEMENTY STEROWANIA



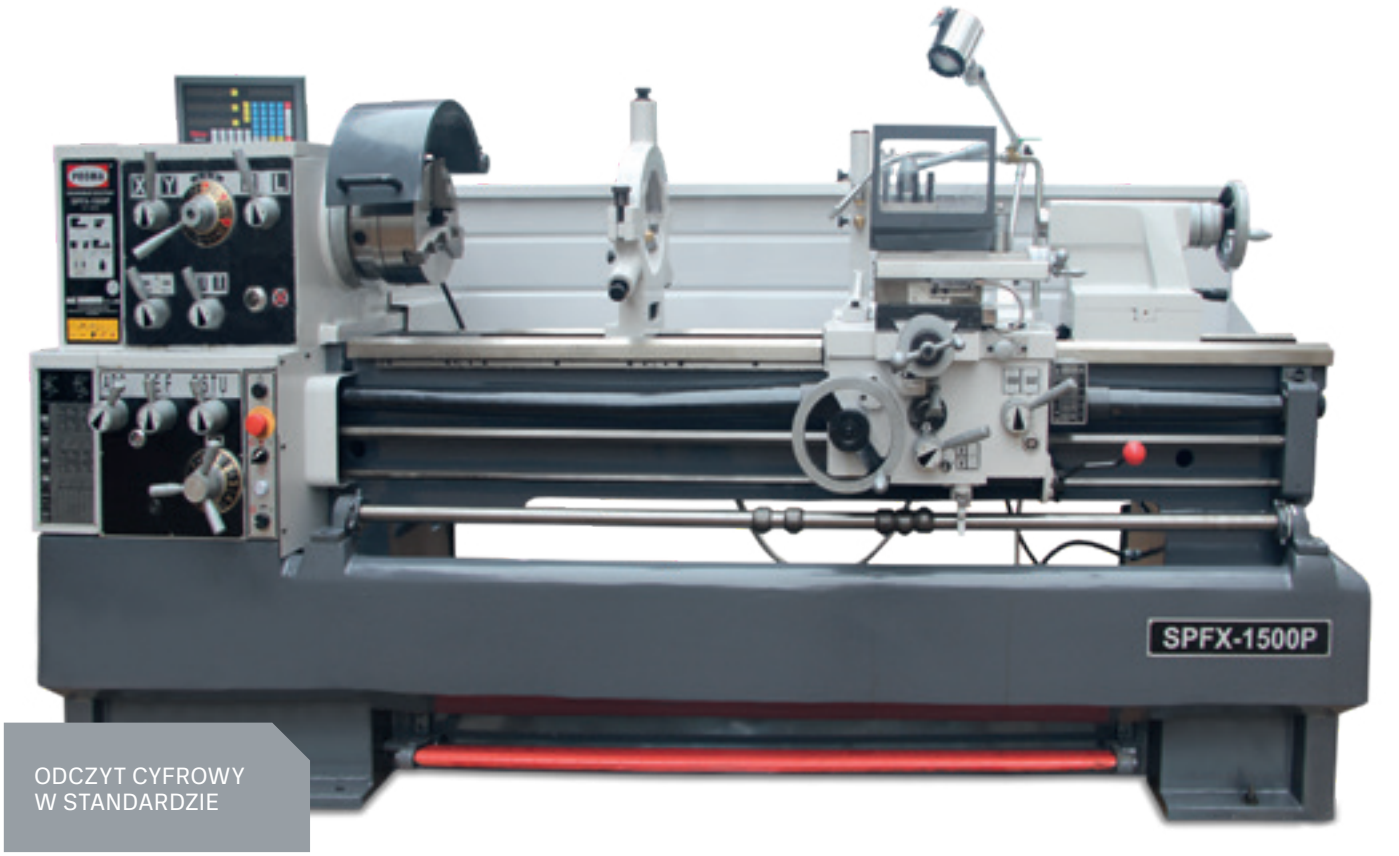




WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPFX-1000P i SPFX-1500P



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPFX-1000P	SPFX-1500P
Ø toczonego elementu nad łożem	**460 mm**	**460 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	690 mm	690 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	274 mm	274 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**	**1 500 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Prześwit wrzeciona	**82 mm**	**82 mm**
Stożek wrzeciona	ME 90	ME 90
Zakres obrotów	25÷2 000/min. (12 st.)	25÷2 000/min. (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	0,1÷14 mm (41 st.)	0,1÷14 mm (41 st.)
Gwinty calowe – zakres	2÷112 gw./1" (60 st.)	2÷112 gw./1" (60 st.)
Gwinty modułowe – zakres	0,1÷7 (34 st.)	0,1÷7 (34 st.)
Gwinty witwortha – zakres	4÷112 DP (50 st.)	4÷112 DP (50 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,031÷1,7 mm	0,031÷1,7 mm
Automatyczny posuw poprzeczny	0,014÷0,784 mm	0,014÷0,784 mm
Stożek konika	Mk IV	Mk IV
Długość wysięgu tulejki	120 mm	120 mm
Moc przyłączeniowa	5,5 kW/400 V	5,5 kW/400 V
Masa netto / brutto	1 780 / 2 005 kg	2 080 / 2 445 kg
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	2 170×1 040×1 340 mm	2 720×1 040×1 340 mm
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	2 250×1 120×1 700 mm	2 800×1 120×1 700 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015025 / A	25015023 / A

str. 140 2 str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- oświetlenie powierzchni roboczej
- chłodzenie
- hamulec
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- 3-szczękowy uniwersalny uchwyt tokarski Ø 200 mm (+ szczęki zewnętrzne)
- 4-szczękowy uchwyt tokarski Ø 250 mm
- tarcza czołowa (zabierakowa) Ø 400 mm
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kluczyk uchwytu tokarskiego (krótszy)
- śrubokręt krzyżowy
- śrubokręt płaski
- olejarka
- kluczyk imaka nożowego
- klucze imbusowe (3, 4, 5, 6, 8, 10)
- kieł stały Mk IV (2 szt.)
- klucz płaski (17-19)
- klucze hakowe (100-110 i 115-130)
- trzpień redukcyjny Mk IV/ Mk VI
- kluczyk uchwytu tokarskiego (dłuższy)
- wymienne koła zębate 3,25M (29T) i 3,25M (30T)

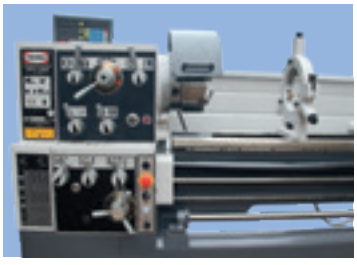
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A
- kieł obrotowy Mk IV nr kat. 25049021, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. A
- uchwyt do toczenia stożków nr kat. 25100018, gr. A **N**

N UCHWYT DO TOCZENIA STOŻKÓW





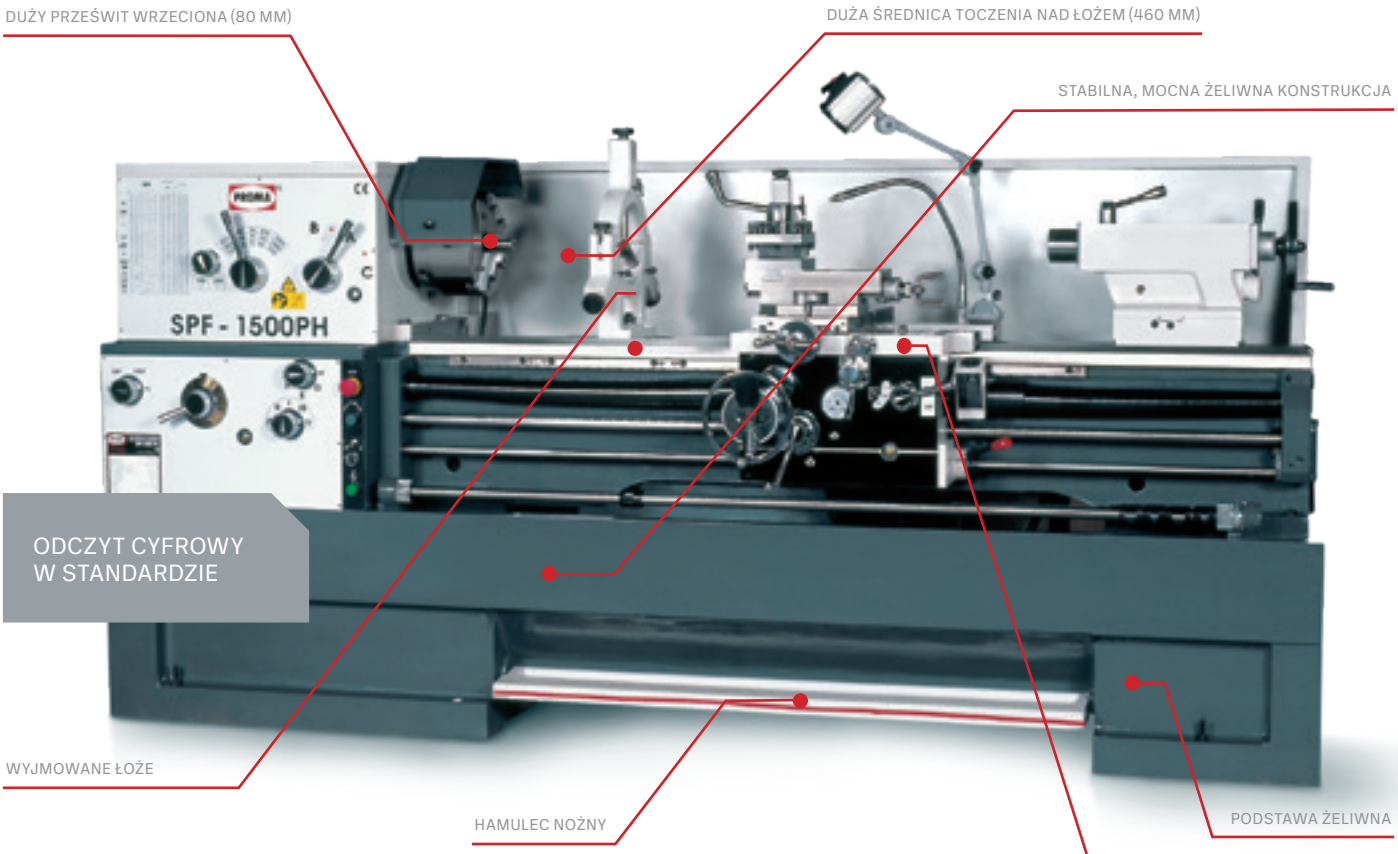


WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

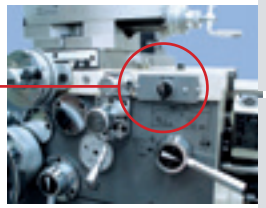
TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPF-1000PH, SPF-1500PH i SPF-2000PH



DANE TECHNICZNE			
TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z	SPF-1000PH	SPF-1500PH	SPF-2000PH
Ø toczonego elementu nad łożem	**460 mm**	**460 mm**	**460 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	690 mm	690 mm	690 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	275 mm	275 mm	275 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**	**1500 mm**	**2 000 mm**
Długość gniazda siodłowego	200 mm	200 mm	200 mm
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Prześwit wrzeciona	**80 mm**	**80 mm**	**80 mm**
Stożek wrzeciona	Mk VII	Mk VII	Mk VII
Zakres obrotów	25÷1 800 min-1 (12 st.)	25÷1 800 min-1 (12 st.)	25÷1 800 min-1 (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	0,5÷20 mm (24 st.)	0,5÷20 mm (24 st.)	0,5÷20 mm (24 st.)
Gwinty calowe – zakres	15/8÷72 gw./1" (61 st.)	15/8÷72 gw./1" (61 st.)	15/8÷72 gw./1" (61 st.)
Gwinty modułowe – zakres	0,25÷10 (20 st.)	0,25÷10 (20 st.)	0,25÷10 (20 st.)
Gwinty witwortha – zakres	31/4÷96 DP (45 st.)	31/4÷96 DP (45 st.)	31/4÷96 DP (45 st.)
Aut. posuw podłużny – zakres	0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.).	0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.).	0,04÷2,456 mm/obr. (122 st.).
Aut. posuw poprzeczny – zakres	0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.)	0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.)	0,016÷0,982 mm/obr. (122 st.)
Szybki posuw podłużny	tak	tak	tak
Konik÷stożek	Mk V	Mk V	Mk V
Długość wysięgu tulejki	170 mm	170 mm	170 mm
Moc przyłączeniowa	5,5 kW/400 V	5,5 kW/400 V	5,5 kW/400 V
Masa	2 350 kg	2 750 kg	3 350 kg
Rozmiary (d×sz×w)	2 310×1 000×1 255 mm	2 810×1 000×1 295 mm	3 320×1 000×1 295 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015011 / A	25015014 / A	25015016 / A

str. 140 2 str. 140 2 str. 140 2


STEROWANIE SZYBKIEGO POSUW


TYLNY IMAK NOŻOWY


TYLNY IMAK NOŻOWY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 250 mm
- 4-ro szczęk. uchw. (oddzielne ustaw. szczęk) 300 mm + kołnierz mocujący
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- elektryczny wyłącznik krańcowy
- wskaźnik gwintów
- tarcza czołowa mocująca Ø 410 mm
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała 190 mm
- luneta przesuwna 40 mm
- kieł stały Mk VII
- kieł obrotowy Mk V
- tulejka redukcyjna Mk VII/Mk V
- centralne smarowanie suportu
- zestaw kół zębatych
- narzędzie montażowe
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z śruby regulacyjne

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A
- 3-szczękowy uchwyt Ø 250 mm nr kat. 25004100, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-7 nr kat. 60000107, gr. A

str. 125 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPFX-1500PH i SPFX-2000PH



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPFX-1500PH	SPFX-2000PH
Ø toczonego elementu nad łożem	**600 mm**	**600 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	835 mm	835 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	399 mm	399 mm
Długość obrabianego elementu	**1 500 mm**	**2 000 mm**
Długość gniazda siodłowego	218 mm	218 mm
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Prześwit wrzeciona	**82 mm**	**82 mm**
Stożek wrzeciona	ME90	ME90
Zakres obrotów	20÷1600/min. (12 st.)	20÷1600/min. (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	0,25÷7 mm (24 st.)	0,25÷7 mm (24 st.)
Gwinty calowe – zakres	4÷112 gw./1"(50 st.)	4÷112 gw./1"(50 st.)
Gwinty modułowe – zakres	0,25÷14 (34 st.)	0,25÷14 (34 st.)
Gwinty witwortha – zakres	4÷112 DP (50 st.)	4÷112 DP (50 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,031÷0,85 mm	0,031÷0,85 mm
Automatyczny posuw poprzeczny	0,01÷0,286 mm	0,01÷0,286 mm
Stożek konika	Mk V	Mk V
Długość wysięgu tulejki	180 mm	180 mm
Moc przyłączeniowa	7,5 kW/400 V	7,5 kW/400 V
Masa	2 020 kg	3 100 kg
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	2 900×1 250×1 350 mm	3 450×1 250×1 350 mm
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	3 000×1 300×1 800 mm	3 550×1 300×1 800 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015024 / A	25015026 / A

str. 140 2

str. 140 2

N





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- samocentrujący uchwyt 3-szczękowy
- uchwyt 4-szczękowy (oddz. ustawienie szczęk) + kołnierz
- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- wskaźnik gwintu
- płyta czołowa
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kieł stały
- kieł obrotowy
- tuleja redukcyjna
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- narzędzia montażowe
- szybki posuw poprzeczny i podłużny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A
- kieł obrotowy Mk V nr kat. 25049022, gr. A
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A
- trzpień do gł. wiertniczej Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. A
- tuleja redukcyjna z chwytakiem Mk V/ MkIV nr kat. 25226170, gr. A
- uchwyt do toczenia stożków nr kat. 25100019, gr. A

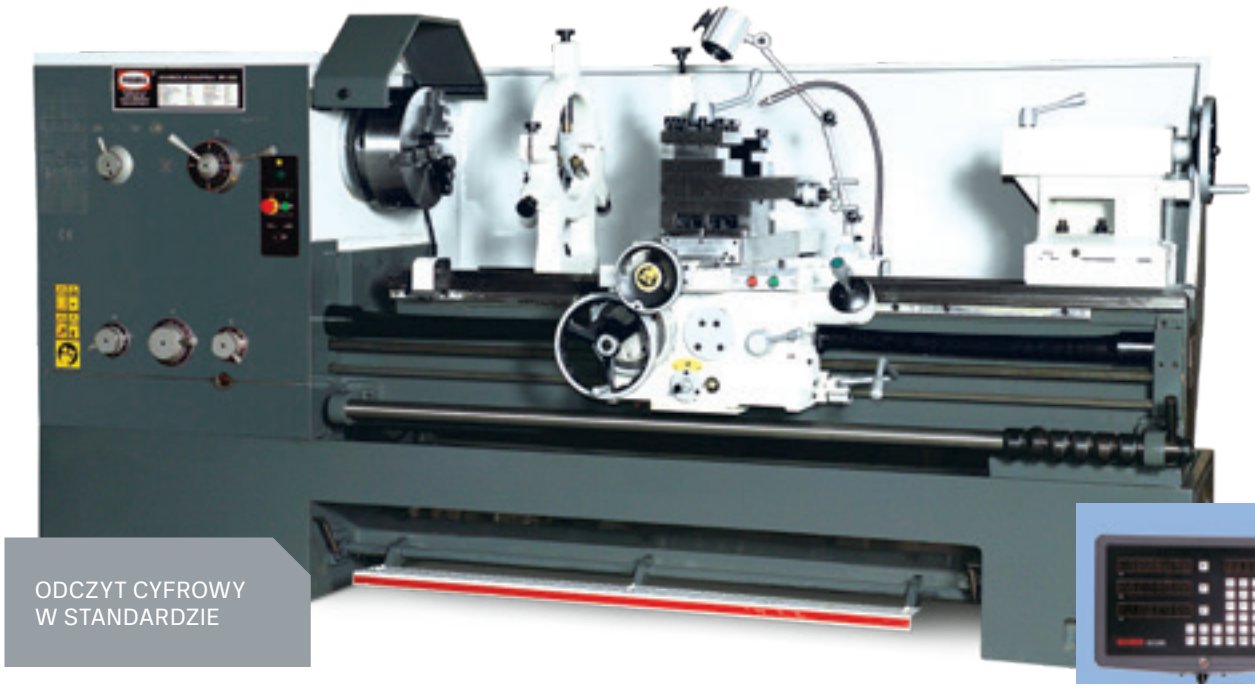
TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MM)

DANE TECHNICZNE / TYP	SM 300E	SPA 500P	SPB 550/400	SKF 800	SPA 700P	SPC 900PA	SPD 1000P	SPE 1000PV	SPF 1000P 1500P	SPF 1000PH 1500PH 2000PH	SPI 1000 1500 2000, 3000
Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości											
a) płaszczyzna pionowa	0,05/100	0,04/100	0,06/300	0,04/100	0,025/150	0,02/300	0,015/100	0,02/300	0,01/200	0,02/300	0,02/300
b) płaszczyzna pozioma	0,03/100	0,03/100	0,04/300	0,03/100	0,05/150	0,015/300	0,015/100	0,015/300	0,013/200	0,015/300	0,015/300
Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani											
a) płaszczyzna pionowa	0,04/100	0,05/100	0,025/50	0,03/100	0,03/100	0,02/100	0,015/100	0,02/100	0,02/100	0,015/100	0,015/100
b) płaszczyzna pozioma	0,04/100	0,05/100	0,015/50	0,05/100	0,05/100	0,015/100	0,015/100	0,015/100	0,015/100	0,01/100	0,01/100
Bicie wrzeciona	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,015	0,009	0,015	0,01	0,01	0,01
Bicie stożka mocującego we wrzecion.											
a) na brzegu uchwytu	0,02	0,02	0,03	0,02	0,03	0,01	0,012	0,01	0,01	0,01	0,01
b) na końcu test. pręta o długości L	0,04/50	0,04/100	0,06/300	0,04/100	0,05/100	0,03/300	0,015/200	0,03/300	0,013/200	0,02/300	0,02/300
Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,06	0,06	0,04/300	0,04	0,04	0,04
Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu											
a) kulistość	0,015	0,02	0,015	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
b) walcowatość	0,03	0,03/100	0,04/50	0,03/100	0,03/100	0,04/300	0,02/150	0,02/200	0,04/300	0,03/300	0,03/300
Obróbka płaszczyzny czołowej w tolerancji (wklęsłość)	0,015/ Ø 80	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 160	0,025/ Ø 150	0,02/ Ø 200	0,025/ Ø 300	0,02/ Ø 300	0,02/ Ø 300

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 141

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE



WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO

DANE TECHNICZNE				
TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPI-1000	SPI-1500	SPI-2000	SPI-3000
Ø toczonego elementu nad łożem	**660 mm**	**660 mm**	**660 mm**	**660 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	870 mm	870 mm	870 mm	870 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Długość obrabianego elementu (×)	**1 000 mm**	**1 500 mm**	**2 000 mm**	**3 000 mm**
Długość gniazda siodłowego	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Prześwit wrzeciona	**105 mm**	**105 mm**	**105 mm**	**105 mm**
Stożek wrzeciona	Mk VII	Mk VII	Mk VII	Mk VII
Zakres obrotów	36÷1 600 min. (12 st.)	36÷1 600 min. (12 st.)	36÷1 600 min. (12 st.)	36÷1 600 min. (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	1÷14 mm (22 st.)	1÷14 mm (22 st.	1÷14 mm (22 st.)	1÷14 mm (22 st.)
Gwinty calowe – zakres	28÷2 TPI (25 st.)	28÷2 TPI (25 st.)	28÷2 TPI (25 st.)	28÷2 TPI (25 st.)
Gwinty modułowe – zakres	0,5÷7 (18 st.)	0,5÷7 (18 st.)	0,5÷7 (18 st.)	0,5÷7 (18 st.)
Gwinty witwortha – zakres	56÷4 DP (24 st.)	56÷4 DP (24 st.)	56÷4 DP (24 st.)	56÷4 DP (24 st.)
Maks. posuw nożowego suportu	145 mm	145 mm	145 mm	145 mm
Maks. posuw podłużny – zakres	950 mm	1 450 mm	1 950 mm	2 950 mm
Maks. posuw oprzeczny – zakres	310 mm	310 mm	310 mm	310 mm
Aut. posuw podłużny – zakres	0,063÷2,52 mm (65 st.)	0,063÷2,52 mm (65 st.)	0,063÷2,52 mm (65 st.)	0,063÷2,52 mm (65 st.)
Aut. posuw poprzeczny – zakres	0,027÷1,07 mm (65 st.)	0,027÷1,07 mm (65 st.)	0,027÷1,07 mm (65 st.)	0,027÷1,07 mm (65 st.)
Szybki posuw podłużny	4,5 m/min.	4,5 m/min.	4,5 m/min.	4,5 m/min.
Szybki posuw poprzeczny	1,9 m/min.	1,9 m/min.	1,9 m/min.	1,9 m/min.
Maks. rozmiar narzędzia	25×25 mm	25×25 mm	25×25 mm	25×25 mm
Tuleja konika÷średnica wewnętrzna	75 mm	75 mm	75 mm	
Konik – stożek	Mk V	Mk V	Mk V	Mk V
Długość wysięgu tulejki	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Moc przyłączeniowa	7,5 kW/400 V	7,5 kW/400 V	7,5 kW/400 V	7,5 kW/400 V
Masa	3 530 kg	3 950 kg	4 370 kg	4 850 kg
Rozmiary (d×sz×w)	2 500×1 100×1 450 mm	3 000×1 100×1 450 mm	3 500×1 100×1 450 mm	4 630×1 150×2 100 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015012 / A	25015015 / A	25015017 / A	25015018 / A
	str. 140 2	str. 140 2	str. 140 2	str. 140 2



TYLNY IMAK NOŻOWY



SZYBKI POSUW

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 325 mm, 4-ro szczęk. uchw. (oddzielne ustaw. szczęk), 400 mm + kołnierz mocujący, oświetlenie, chłodzenie, hamulec, elektryczny wielopozycyjny docisk, wskaźnik gwintów, płyta wierzchnia, mechaniczny ogranicznik, luneta stała, luneta przesuwna, kieł stały Mk V, kieł obrotowy Mk V, tulejka redukcyjna Mk VII/Mk V, ślizgowe sprzęgło podpórki, odczyt cyfrowy osi X, Y, Z, narzędzia montażowe, śruby nastawcze

WYPOSAŻNIE DODATKOWE:

- komplet noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-8 nr kat. 60000108, gr. A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 141

SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE

Manualne szlifierki do płaszczyzn przeznaczone są do szlifowania poziomych i pionowych wyprofilowanych powierzchni. Zaletą tych szlifierek jest zintegrowana głowica szlifierska, wysoka sztywność i dokładność, a także ich niewielkie rozmiary, stosunkowo niska waga, łatwa obsługa i konserwacja. Centralne automatyczne smarowanie jest stosowane na wszystkich powierzchniach ślizgowych.

Szlifierka do płaszczyzn manualna PBP-17ØM



Szlifierka do płaszczyzn manualna PBP-22ØF



DANE TECHNICZNE		
DANE TECHNICZNE / TYP	PBP-170M	PBP-220F
Napięcie V	230	400
Moc przyłączeniowa kW	0,55	1,5
Rozmiar stołu roboczego mm	152×304	200×405
Maks. posuw podłużny mm	340	470
Maks. posuw poprzeczny mm	170	220
Maks. odległość osi wrzeciona od stołu mm	210	450
Płaszczyzna mocowania	ze stałym magnesem	ze stałym magnesem
Rozmiar płaszczyzny mocowania (dł.×szer.) mm	150×300	200×400
Prędkość posuwu podłużnego mm/min.	–	–
Poprzeczny posuw – autoposuw mm – szybki posuw mm/min. – podziałka noniusza mm/obr.	 – – 0,02	 – – 0,02
Pionowy posuw – autoposuw mm – szybki posuw mm/min. – podziałka noniusza mm/obr.	 – – – 0,0254	 – – – 0,005
Obroty wrzeciona obr./min.	2 800	2 850
Rozmiar tarczy szlifierskiej mm	180×13×31,75	200×13×31,75
Moc silnika wrzeciona kW	0,55	1,5
Moc silnika pionowego posuwu kW	–	–
Moc silnika poprzecznego posuwu kW	–	–
Maks. obciążenie stołu kg	30	120
Całkowita wysokość mm	1 450	1 675
Przystawka do wyważania tarczy	nie	tak
Masa kg	208/260	800/900
Wymiary (d×sz×w) mm	1 100×760×1 490	1 150×1 970×1 420
Numer katalogowy / Grupa	25012003 / A	25012008 / A

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza szlifierska
- kołnierz tarczy
- stały uchwyt magnetyczny
- podstawa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-170M:
- Tarcza szlifierska 180×13×31,75 (89A60K5AV40)
  nr kat. 60170005, gr. A

N



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-220F I PBP-200A:
- Tarcza szlifierska 200×20×31,75 (89A60M5AV40)
  nr kat. 60257180, gr. A

N



SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE

Automatyczne szlifierki do płaszczyzn przeznaczone są do precyzyjnego szlifowania powierzchni płaskich i rowków. Zastosowanie mogą znaleźć w zakładach małych i średnich przedsiębiorstw. Ich zaletą jest automatyczny hydrauliczny posuw roboczy, magnetyczne mocowanie materiału obrabianego i oddzielny system chłodzenia. Wszystkie miejsca ścierne są smarowane automatycznie za pomocą pompy smarującej. Obroty tarczy szlifującej, tempo i szybkość posuwu, a także głębokość zbierania mogą być ustawione na żądanej wartości. Sztywność maszyny jest wzmocniona dwuściennym słupem i wytrzymałymi elementami żeliwnymi.

Szlifierka do płaszczyzn automatyczna PBP-200FAI







» cyfrowe sterowanie posuwem pionowym głowicy
» panel sterowania z dużym ekranem dotykowym

Szlifierka do płaszczyzn automatyczna PBP-400FAI







» cyfrowe sterowanie posuwem pionowym głowicy
» panel sterowania z dużym ekranem dotykowym

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP	PBP-200FAI	PBP-400FAI
Napięcie V	400	400
Moc przyłączeniowa kW	3	10,5
Rozmiar stołu roboczego mm	200×460	305×1 020
Maks. posuw podłużny mm	510	1 130
Maks. posuw poprzeczny mm	238	238
Maks. odległość osi wrzeciona od stołu mm	450	540
Płaszczyzna mocowania	z elektromagnesem	z elektromagnesem
Rozmiar płaszczyzny mocowania (dł.×szer.) mm	200×450	300×1000
Prędkość posuwu podłużnego mm/min.	5÷25	7÷23
Poprzeczny posuw – autoposuw mm – szybki posuw mm/min. – podziałka noniusza mm/obr.	 0,1÷8 990 0,02	 0,1÷8 990 0,02
Pionowy posuw – autoposuw mm – szybki posuw mm/min. – podziałka noniusza mm/obr.	 0,005/0,01/0,02/ 0,03/0,04/0,05 460 0,005	 0,005/0,01/0,02/ 0,03/0,04/0,05 460 0,005
Obroty wrzeciona obr./min.	2 850	1 450
Rozmiar tarczy szlifierskiej mm	200×20×31,75	350×40×127
Moc silnika wrzeciona kW	1,5	5,5
Moc silnika pionowego posuwu kW	0,5	0,5
Moc silnika poprzecznego posuwu kW	0,04	0,04
Maks. obciążenie stołu kg	120	400
Całkowita wysokość mm	1 675	1 890
Przystawka do wyważania tarczy	tak	tak
Masa netto / brutto kg	1 700 / 1 800	3 200 / 3 500
Wymiary (d×sz×w) mm	1 800×1 675×1 400	4 400×1 890×2 200
Numer katalogowy / Grupa	25012009 / A	25012010 / A

str. 140 2

str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- wskaźnik pozycji w dwóch osiach
- tarcza szlifierska
- tuleja tarcz szlifierskich
- wyważony wał
- oświetlenie powierzchni oboczej
- śruba regulacyjna



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-200FAI:
- kołnierz tarczy slifierskiej nr kat. 25049040, gr. A
- tarcza szlifierska 200×20×31,75 (89A60M5AV40) nr kat. 60257180, gr. A

N



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-400FAI:
- kołnierz tarczy slifierskiej nr kat. 25049041, gr. A

SZLIFIERKI DO WAŁKÓW

Szlifierka do wałków PBK-500N

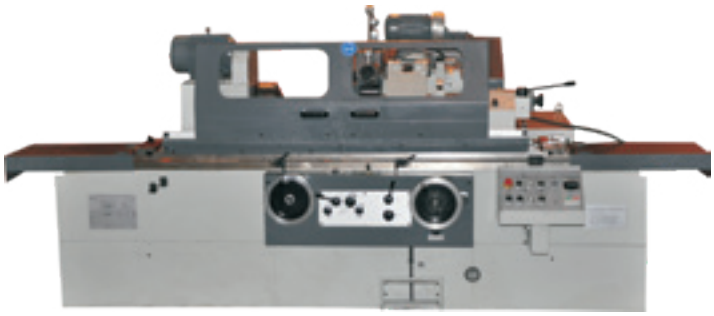
NOWOŚĆ



Szlifierka do wałków PBK-800N

NOWOŚĆ

Szlifierka do wałków PBK-1000



DANE TECHNICZNE	N PBK-500N	N PBK-800N	PBK-1000
Maksymalna długość szlifowania mm	500	800	1000
Wysokość osi wrzeciona od stołu mm	135	135	180
Zakres średnicy szlifowania zewnętrznego mm	8 ÷ 200	8 ÷ 200	8 ÷ 320
Maksymalna masa obrabianego detalu kg	60	60	150
Zakres średnicy szlifowania wewnętrznego mm	13 ÷ 100	13 ÷ 100	30 ÷ 100
Maksymalna głębokość szlifowania mm	125	125	125
Maksymalny obrót stołu °	+3 / - 9	+3 / - 7	+3 / - 7
Maksymalny ruch wzdłużny stołu mm	600	850	1050
Płynny posuw stołu m/min.	0,1 ÷ 4	0,1 ÷ 4	0,1 ÷ 4
Maksymalna prędkość posuwu pokrętłem mm/obrót	6	6	6
Odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach	tak	tak	tak
Wrzeciennik			
Zakres obrotów wrzeciona obr./min.	25 ÷ 220	25 ÷ 380	25 ÷ 220
Płynna regulacja obrotów	tak	tak	tak
Stożek wrzeciona	MK 4	MK 4	MK 4
Obrót wrzeciona (płyty jego podstawy)°	90	90	90
Głowica szlifierska			
Wymiary ściernicy mm	400 × 50 × 203	400 × 50 × 203	400 × 50 × 203
Prędkość obrotowa wrzeciona obr./min.	1 670	1 670	1 670
Prędkość obrotowa do szlifowania wewnętrznego obr./min.	20 000	20 000	10 000
Obrót głowicy ściernicy °	±30	±30	±30
Maksymalny posuw głowicy mm	200	200	246
Przesuw na podziałkę pokrętła ręcznego mm	0,005	0,005	0,01
Konik			
Stożek konika	MK 4	MK 4	MK 4
Posuw tulei konika mm	35	35	30
Moc, wymiary, masa			
Moc silnika wrzeciona ściernicy kW	4	4	5,5
Moc silnika wrzeciona głowicy roboczej kW	0,75	0,75	1,5
Wymiary urządzenia mm	2 150 × 1 450 × 1 700	2 900 × 1 450 × 1 700	3 605 × 1 810 × 1 515
Masa kg	2 170	2 570	3 700
Numer katalogowy / Grupa	25012015 / A	25012018 / A	25012005 / A
	str. 140 2	str. 140 2	str. 140 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PBK-500N I PBK-800N:

- odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach
- ściernica
- kołnierz ściernicy
- 3-szczękowy uchwyt Ø 200mm
- falownik (regulator obrotów)
- urządzenie do szlifowania otworów
- oświetlenie robocze
- luneta stała i ruchoma
- zestaw do wyważania tarczy szlifierskiej
- dwie końcówki centrujące
- system chłodzenia
- osłona zabezpieczająca przed rozpryskami cieczy
- obciągacz do wyrównywania ściernicy
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PBK-1000:

- odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach
- ściernica
- kołnierz ściernicy
- 3-szczękowy uchwyt Ø 250mm
- falownik (regulator obrotów)
- urządzenie do szlifowania otworów
- oświetlenie robocze
- luneta stała i ruchoma
- zestaw do wyważania tarczy szlifierskiej
- dwie końcówki centrujące
- system chłodzenia
- osłona zabezpieczająca przed rozpryskami cieczy
- obciągacz do wyrównywania ściernicy
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Częstotliwościowe regulatory prędkości (falowniki zapewniające płynną zmianę obrotów)

Przyspieszenie obrotów÷łagodna regulacja prędkości obrotów (bez zmiany pasów klinowych lub przekładni). Zwiększenie zakresu obrotów÷istnieje możliwość uzyskania wyższych obrotów niż podano w instrukcji urządzenia a tym samym dokonanie dalszych operacji (nacinanie gwintów, toczenie z pręta, rowkowania, itd.). Hamulec÷umożliwia błyskawiczne zatrzymanie wrzeciona.



» Ze względu na możliwość późniejszych trudności w montażu polecamy zakup regulatorów razem z urządzeniem. Wygląd i marka falownika mogą się różnić w zależności od dostawy i aktualnej dostępności produktu danego producenta.

» Dokonywanie regulacji może się odbyć tylko przy silnikach trójfazowych.

DANE TECHNICZNE

	Zasilanie – liczba faz	Maksymalna moc silnika kW	Znamionowy prąd A	Napięcie wejściowe V	Napięcie wyjściowe V	Zakres regulacji Hz	Regulacja rzeczywista Hz	ZASTOSOWANIE W MODELACH	Numer katalogowy / Grupa
FMO-1	1	0,75	4,5	220÷240	200÷240	0÷100	5÷80	SPA-500P	60000101 / A
								SPB-550/400	60000201 / A
								E-1516B/400	60000301 / A
								SPA-700P	60000501 / A
								SKF-800	60000601 / A
FMO-2	1	1,5	7,5	220÷240	220÷240	0÷100	5÷80	E-2020F/400, E-1720	60000102 / A
								SPC-900PA, SPD-1000P	60000202 / A
								FP-25	60000204 / A
								FP-45, FP-48SP, FP-48SPN	60000208 / A
								BV-25FB	60000207 / A
								BZ-25B	60000206 / A
								BV-25B	60000205 / A
FMO-3	3	1,5	3,8	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	FHV-50VD, FHV-50PD, FHV50PD/2	60000103 / A
FMO-4	3	2,2	5,2	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPE-1000PV, FVV-125PD, FNS-55PD	60000104 / A
FMO-6	3	5,5	13	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPF-1000P, SPF-1500P, FHV-60POD, FHV-70PD, FVV-135PD	60000106 / A
FMO-7	3	7,5	17,5	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPF-1000PH, SPF-1500PH, SPF-2000PH	60000107 / A
FMO-8	3	11	25	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000	60000108 / A

Stojaki podporowe

DANE TECHNICZNE

STOJAKI PODPOROWE	PS-420	PS-521	PS-52V	PS-604	PS-609
Średnica rolki mm	50 (kul. 5×25,4)	52	52	60	60
Długość stołu mm	–	–	–	1 000	2 000
Szerokość rolki mm	400	360	130	360	420
Wysokość mm	710÷1 030	580÷970	580÷970	650÷1 020	650÷1 100
Nośność kg	400	900	900	800	800
Masa netto / brutto kg	9 / 10	14 / 15	14 / 15,5	30 / 32	66 / 70
Numer katalogowy / Grupa	25601420 / A	25000521 / A	25000520 / A	25000604 / A	25042008 / A



PS-521 PS-52V PS-420

» wytrzymała konstrukcja

» do podawania dużych i ciężkich materiałów



PS-609



PS-604

Chłodzenie PCH-2



» W zestawie stojak magnetyczny do mocowania

» Posiadamy możliwość wykonania wanny ściekowej (zbierającej) dopasowanej do każdego urządzenia – o koszt zapytaj sprzedawcę

» Przed zamontowaniem należy skontrolować możliwość zastosowania do posiadanego przez Państwa urządzenia!

DANE TECHNICZNE	
CHŁODZENIE	PCH-2
Pojemność cieczy	27 l
Maks. przepływ	12 l/min.
Pompa	40 W/230 V
Maks. wysokość robocza podawania cieczy	3 m
Rozmiar	500×300×370 mm
Numer katalogowy / Grupa	25000033 / A

Trzpień do uchwytu wiertarskiego

- Mk IV/B16 (M12) nr kat. 25900005, gr. A
- Mk IV/B18 (M12) nr kat. 25900006, gr. A

N



Uchwyty wiertarske szybkomocujące i na klucz

UCHWYTY SZYBKOMOCUJĄCE:

- 1-13/B16 nr kat. 25161113, gr. A
- 3-16/B16 nr kat. 25161316, gr. A
- klucz do uchwytu szybkomocującego 3-16/B16 nr kat. 25004199, gr. A

UCHWYTY NA KLUCZ:

- 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. A
- 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. A

N



Trzpień do głowicy wiertarskiej stożkowej (Morse)

- Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. A
- Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. A
- Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. A



Trzpień do głowicy wiertniczej ISO 40/B18

nr kat. 25049023, gr. A



Tuleja redukcyjna z chwytakiem

- Mk II/Mk I nr kat. 25220170, gr. A
- Mk III/Mk II nr kat. 25221170, gr. A
- Mk III/Mk I nr kat. 25224170, gr. A
- Mk IV/Mk II nr kat. 25222170, gr. A
- Mk IV/Mk III nr kat. 25223170, gr. A
- Mk V/Mk IV nr kat. 25226170, gr. A



Tuleja redukcyjna bez chwytaka

- Mk III/Mk II nr kat. 25220166, gr. A
- Mk IV/Mk II nr kat. 25221166, gr. A
- Mk IV/Mk III nr kat. 25222166, gr. A



Trzpień frezarski z poprzecznym rowkiem i

- Mk III/16 (M12) nr kat. 25000316, gr. A
- Mk III/22 (M12) nr kat. 25000322, gr. A
- Mk III/27 (M12) nr kat. 25000327, gr. A
- Mk III/32 (M12) nr kat. 25001322, gr. A
- Mk IV/16 (M16) nr kat. 25000416, gr. A
- Mk IV/22 (M16) nr kat. 25000422, gr. A
- Mk IV/27 (M16) nr kat. 25000427, gr. A
- Mk IV/32 (M16) nr kat. 25000432, gr. A

» z trzonem stożkowym



Trzpień frezarski z podłużnym rowkiem

- Mk III/16 (M12) nr kat. 25220218, gr. A
- Mk III/22 (M12) nr kat. 25221218, gr. A
- Mk III/27 (M12) nr kat. 25222218, gr. A
- Mk III/32 (M12) nr kat. 25223218, gr. A
- Mk IV/16 (M16) nr kat. 25320218, gr. A
- Mk IV/22 (M16) nr kat. 25321218, gr. A
- Mk IV/27 (M16) nr kat. 25322218, gr. A
- Mk IV/32 (M16) nr kat. 25323218, gr. A

» z trzonem stożkowym



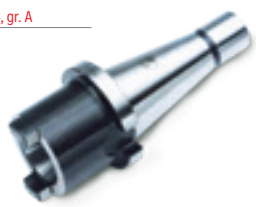
Uchwyt do frezów czołowych ISO 40

- ISO 40/16 (M16) nr kat. 25049009, gr. A
- ISO 40/22 (M16) nr kat. 25049008, gr. A
- ISO 40/27 (M16) nr kat. 25049007, gr. A
- ISO 40/32 (M16) nr kat. 25049006, gr. A



Tuleja redukcyjna ISO 40/30

nr kat. 25049024, gr. A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Tuleja redukcyjna bez chwytaka ISO 40/Mk III

nr kat. 25049026, gr. A



Tuleje redukcyjne z chwytakiem

ISO 40/Mk III (M16)

nr kat. 25049025, gr. A



ISO 40/Mk IV (M16)

nr kat. 25049062, gr. A

Głowice zaciskowe



Mk III×28 bez płetwy

nr kat. 60404400, gr. A



Mk II×28 z płetwą

nr kat. 60000028, gr. A

- Tulejki zaciskowe (co 1 mm) Ø 8÷20 mm
  nr kat. 60002808-20, gr. A
- Tulejki zaciskowe (co 1 mm) Ø 6 mm
  nr kat. 60002806, gr. A



Głowica zaciskowa + zestaw tulejek zaciskowych

nr kat. 25220094, gr. A

- Stożek Mk III
  8 sztuk tulejek zaciskowych
  Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



Głowica wytaczająca nastawna VH-50/9

NOŻE DO GŁOWICY WYTACZAJĄCEJ VH-50/9	
GŁOWICA WYTACZAJĄCA NASTAWNA Z ZESTAWEM NOŻY	VH-50/9
Możliwość zamocowania noży	2×pionowo 1×poziomo
Odczyt	0,01 mm
Zakres wytaczania	Ø 10÷125 mm
Średnica głowicy	50 mm
Liczba noży w zestawie	9 szt.
Numer katalogowy / Grupa	25041001 / A



Zestaw nie zawiera trzpieni mocujących



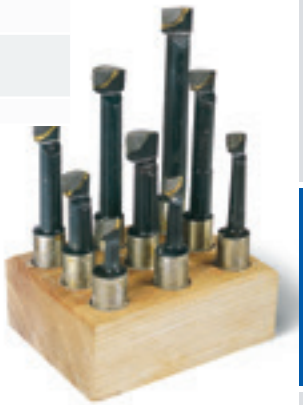
TRZPIENIE MOCUJĄCE DO GŁOWICY WYTACZAJĄCEJ

- Mk III, gwint M12 nr kat. 25220134, gr. A
- Mk IV, gwint M16 nr kat. 25220135, gr. A
- ISO 40, gwint M16 nr kat. 25049020, gr. A

Noże (9 szt.) do głowicyVH-50/9

NOŻE DO GŁOWICY WYTACZAJĄCEJ VH-50/9		
ŚREDNICA WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	DŁUGOŚĆ (MM)
7,9	19 28,5 38,1	57,1 66,6 76,2
11,1	28,5 42,8 57,15	66,6 80,9 95,2
13	38,1 57,1 76,2	76,2 95,2 114,3
Numer katalogowy / Grupa	25220133 / A	

- Średnica noży 12 mm



Kieł obrotowy

- Mk II nr kat. 25220250, gr. A
- Mk III nr kat. 25221250, gr. A
- Mk IV nr kat. 25049021, gr. A
- Mk V nr kat. 25049022, gr. A



Zestaw frezów do metalu (20 szt.)

nr kat. 25044033, gr. A

- Dwu i czterokrawędziowe frezy
- Zestaw 20 sztuk
  Ø 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 18; 20



Głowica gwintująca samonawrotna ZH-5M12



nr kat. 25000512, gr. A

- **Trzpień mocujący Mk IV/B16**
- **Zakres gwintowania M5÷M12**
- Stosuje się do wiertarek, wiertarko-gwinciarek, wiertarko-frezarek, itp.
- Urządzenie zapewnia zmianę kierunku obrotów przy wykonywaniu prac gwintowniczych.
- Głowice są przeznaczone do mocowania gwintowników przy nacinaniu gwintów w otworach przelotowych i ślepych.
- Łącznik bezpieczeństwa chroni gwintownik przed jego uszkodzeniem.
- Bieg wsteczny przebiega z podwójną prędkością.
- Zestaw zawiera dwie tulejki metalowo-gumowe do mocowania gwintowników.

Zestawy do gwintowania ZSM-2Ø/17,16



- Zestawy służą do nacinania gwintów wewnętrznych i zewnętrznych za pomocą narzynek i gwintowników. Znajdują zastosowanie przede wszystkim w tokarkach PROMA, urządzeniach jednofunkcyjnych itp.



DANE TECHNICZNE

ZESTAWY DO GWINTOWANIA	ZSM-20/16	ZSM-20/17
Stożek Mk	III	II
Gwint zewnętrzny do	M20	M20
Wewnętrzny gwintownik do	M16	M16
Normalny gwint	M20 (drobnozwojowy)	M20 (drobnozwojowy)
Maks. długość gwintu mm	90	90
Materiał wykonania	stal uszlachetniona 44 HRC	stal uszlachetniona 44 HRC
Numer katalogowy / Grupa	26002016 / A	26002017 / A

Noże tokarskie

- komplet 8×8 (11 szt.) nr kat. 25330808, gr. A
- komplet 10×10 (6 szt.) nr kat. 25331010, gr. A
- komplet 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. A
- komplet 16×16 (8 szt.) nr kat. 25331616, gr. A
- komplet 20×20 (8 szt.) nr kat. 25332020, gr. A
- komplet 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. A



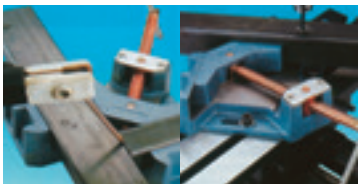
Komplet płytek dociskowych (58 sztuk)

- M10 dla rowka 12 mm nr kat. 25001010, gr. A
- M12 dla rowka 14 mm nr kat. 25001200, gr. A
- M14 dla rowka 16 mm nr kat. 25001400, gr. A
- M16 dla rowka 18 mm nr kat. 25001600, gr. A



Ścisk prostokątny





- Oba typy z podporą wahadłową

DANE TECHNICZNE

ŚCISK PROSTOKĄTNY	35/80	60/110
Szerokość szczęk mm	100	133
Wysokość szczęk mm	35	60
Rozwarcie szczęk mm	70	110
Wysokość ścisku mm	65	90
Masa netto / brutto kg	5,5 / 6,0	12,0 / 15,5
Numer katalogowy / Grupa	25001500 / A	25002300 / A

Imadła warsztatowe obrotowe

DANE TECHNICZNE

IMADŁA WARSZTATOWE OBROTOWE			
Dane techniczne/typ	100 mm	125 mm	150 mm
Szerokość szczęk mm	100	125	150
Masa kg	5	7	10
Numer katalogowy / Grupa	70310107 / A	70310109 / A	70310110 / A



Imadła warsztatowe obrotowe

DANE TECHNICZNE

IMADŁA WARSZTATOWE OBROTOWE		
Dane techniczne/typ	50 mm	60 mm
Szerokość szczęk mm	100	125
Masa kg	5	7
Numer katalogowy / Grupa	70310302 / A	70310303 / A



IMADŁA MASZYNOWE

Imadła SV

DANE TECHNICZNE				
IMADŁA SV	SV-75	SV-100	SV-125	SV-150
Szerokość szczęk mm	76	106	126	153
Wysokość szczęk mm	23	29	29	29
Rozwarcie szczęk mm	78	110	128	150
Wysokość imadła mm	49	59	64	69
Rozstaw rowków mm	111	133	159	184
Rowek mm	12	14	16	16
Masa kg	2,2	3,2	4,2	5,6
Numer katalogowy / Grupa	25000075 / A	25000100 / A	25000125 / A	25000150 / A

SV-150



Imadła SVV

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SVV	SVV-75	SVV-100
Szerokość szczęk mm	75	105
Wysokość szczęk mm	35	46
Rozwarcie szczęk mm	76	102
Wysokość imadła mm	62	73
Rozstaw rowków mm	108	135
Rowek mm	14	13
Masa kg	4	5,5
Numer katalogowy / Grupa	25300107 / A	25000194 / A

SVV-100
SZCZĘKA
PRYZMATYCZNA



Imadła SVP ze szczęką pryzmatyczną

DANE TECHNICZNE				
IMADŁA SVP	SVP-75	SVP-100	SVP-125	SVP-150
Szerokość szczęk mm	75	100	125	150
Wysokość szczęk mm	27	30	30	30
Rozwarcie szczęk mm	70	102	125	175
Wysokość imadła mm	49	60	65	70
Rozstaw rowków mm	111	133	155	184
Rowek mm	12	14	15	16
Masa kg	2,1	3,4	4,6	6
Numer katalogowy / Grupa	25100030 / A	25100040 / A	25100050 / A	25100060 / A

SVP-150



Imadło szybkomocujące SRU-100

DANE TECHNICZNE	
IMADŁO	SRU-100
Szerokość szczęk mm	100
Wysokość szczęk mm	38
Rozwarcie szczęk mm	102
Masa kg	8
Numer katalogowy / Grupa	25300106 / A

SRU-100



Imadła obrotowe maszynowe SO

DANE TECHNICZNE					
IMADŁA SO	SO-80	SO-100	SO-125	SO-160	SO-200
Szerokość szczęk mm	80	100	125	160	200
Wysokość szczęk mm	30	35	40	52	63
Rozwarcie szczęk mm	60	75	95	120	150
Wysokość imadła mm	91	106	126	166	183
Kąt obrotu	360°	360°	360°	360°	360°
Masa kg	5,8	8	14	26	38
Numer katalogowy / Grupa	25300103 / A	25100100 / A	25100125 / A	25042009 / A	25042010 / A

SO-200



SO-80



Imadła kątowe SU

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SU	SU-75	SU-100
Szerokość szczęk mm	75	100
Wysokość szczęki mm	35	46
Rozwarcie szczęk mm	76	102
Wysokość imadła mm	105	115
Kąt nachylenia	0÷90°	0÷90°
Masa kg	5,5	8
Numer katalogowy / Grupa	25300108 / A	25029334 / A

SU-100



Imadła obrotowo-kątowe SS

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SS	SS-100	SS-125
Szerokość szczęk mm	100	125
Wysokość szczęk mm	41	46
Rozwarcie szczęk mm	75	95
Wysokość imadła mm	148	166
Kąt obrotu	360°	360°
Kąt nachylenia	0÷90°	0÷90°
Masa kg	15	22
Numer katalogowy / Grupa	25300100 / A	25300125 / A

SS-125



Imadła trójosiowe SWT

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SWT	SWT-100	SWT-125
Szerokość szczęk mm	105	125
Wysokość szczęk mm	40	44
Maks. rozwarcie szczęk mm	105	120
Masa kg	23	26
Numer katalogowy / Grupa	25300101 / A	25300102 / A

SWT-125



Precyzyjne imadła SVA

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SVA	SVA-100	SVA-160
Szerokość szczęk mm	100	160
Wysokość szczęk mm	32	45
Rozwarcie szczęk mm	100	200
Wymiary imadła mm	305×100×86	440×160×122
Wysokość imadła mm	86	122
Masa kg	8	22
Numer katalogowy / Grupa	25042011 / A	25016160 / A

SVA-100



Imadła krzyżowe KS

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA KRZYŻOWE	KS-100	KS-150
Szerokość szczęk mm	100	150
Wysokość szczęk mm	32	40
Rozwarcie szczęk mm	102	140
Wysokość imadła mm	140	155
Posuw poprzeczny mm	127	200
Posuw wzdłużny mm	127	200
Masa kg	9,7	16,2
Numer katalogowy / Grupa	25330450 / A	25330150 / A

NOWA SOLIDNA KONSTRUKCJA

KS-100



KS-200P





KS-125P

T TOKARKI F FREZARKI W WIERTARKI

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA KRZYŻOWE	KS-125P	KS-200P
Szerokość szczęk mm	125	205
Wysokość szczęk mm	50	53
Rozwarcie szczęk mm	125	210
Wysokość imadła mm	180	188
Posuw poprzeczny mm	150	200
Posuw wzdłużny mm	150	200
Masa kg	18	35
Numer katalogowy / Grupa	25300104 / A	25300105 / A

Stoły krzyżowe G, KRS



G-5757

KRS-475

F FREZARKI W WIERTARKI

DANE TECHNICZNE		
STOŁY KRZYŻOWE	G-5757	KRS-475
Rozmiar stołu mm	305×140	475×155
Posuw podłużny mm	203	330
Posuw poprzeczny mm	125	150
„T" rowków mm	12,7	16
Podziałka noniusza mm	0,02	0,02
Rozmiar podstawy mm	–	210×220
Wysokość mm	115	125
Masa kg	17	23,5
Numer katalogowy / Grupa	25005757 / A	25005758 / A

Stoły obrotowe podziałowe OS-16Ø, OS-25Ø

» można używać jako podzielnicę



OS-250



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- płyty podziałowe dla stołów obrotowych nr kat. 25002504, gr. A

F FREZARKI

DANE TECHNICZNE		
STOŁY OBROTOWE PODZIAŁOWE	OS-160	OS-250
Zastosowanie poziome i pionowe	tak	tak
Kąt obrotu (odczyt 1')	360°	360°
Stożek Mk	II	III
„T" rowki mm	4×10	6×12
Wysokość mm	90	110
Masa kg	23	46
Numer katalogowy / Grupa	25000160 / A	25002501 / A

Głowica podziałowa DH-2



DANE TECHNICZNE	
GŁOWICA PODZIAŁOWA	DH-2
Zastosowanie	poziome i pionowe
Kąt obrotu	360°(odczyt 5')
Szablony podziałkowe	7 sztuk
Dzielenie	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 części
Uniwersalna głowica mocująca	200 mm
Prześwit (wysokość) głowicy poziomo	260 mm
Prześwit (wysokość) głowicy pionowo	220 mm
Wymiary (szer.×wys.×głęb.)	370×350×410 mm
Masa netto / brutto	50 / 60 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000200 / A

Głowica podziałowa DHV-13Ø

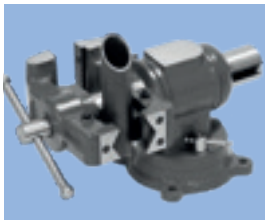


DANE TECHNICZNE	
GŁOWICA PODZIAŁOWA	DHV-130
Kąt obrotu	360°
Dzielenie (części)	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24
Średnica głowicy	170 mm
Wysokość	130 mm
Prześwit wrzeciona	40 mm
Moduł przekładni	1,25
Stosunek obrotów	90/1
Min. wartość obrotu	10"
Szer. kostek ustalających	16 mm
Masa	50 kg
Wymiary opakowania	470×350×360 mm
Numer katalogowy / Grupa	25049018 / A

IMADŁA

Wieloczynnościowe imadło VS-125





DANE TECHNICZNE	
WIELOCZYNNOŚCIOWE IMADŁO	VS-125
Szerokość szczęk	125 mm
Maks. rozwarcie	100 mm
Masa	22 kg
Wymiary (szer.×wys.×głęb.)	230×230×360 mm
Numer katalogowy / Grupa	25002125 / A

» obrotowe w dwóch płaszczyznach
» dwa rodzaje szczęk

Wymiary i rozstawy imadeł maszynowych

SYMBOL	MODEL			wartości w mm
	SVP-75	SVP-100	SVP-125	SVP-150
A	140	170	195	220
S	84	106	126	150
D	11	14	15	15
H	49	60	65	70
L1	160	190	220	250
L min	220	270	310	360
h	22	29	29	30
a	75	105	125	150
B	110	135	160	185

SYMBOL	MODEL			wartości w mm
	SV-75	SV-100	SV-125	SV-150
A	140	165	195	217
S	86	106	126	153
D	11	16	15	15
H	49	60	65	70
L1	160	190	220	250
L min	260	290	335	365
h	29	29	29	30
a	75	110	130	155
B	110	130	160	185

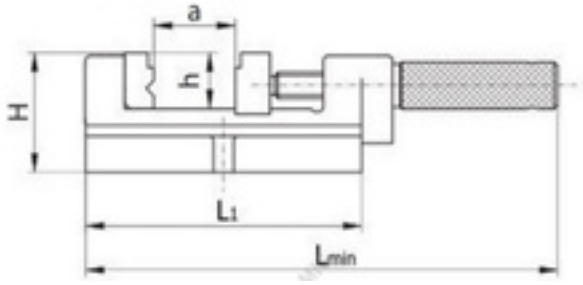
SYMBOL	MODEL			wartości w mm
	SO-100	SO-125	SO-160	SO-200
A	135	165	215	240
S	100	125	160	200
D	14	15	18	18
H	115	126	158	177
H1	88	94	125	140
L min	270	285	410	450
L1	240	320	385	430
a max	83	104	130	160
h	49	42	55	65
L	185	225	274	310

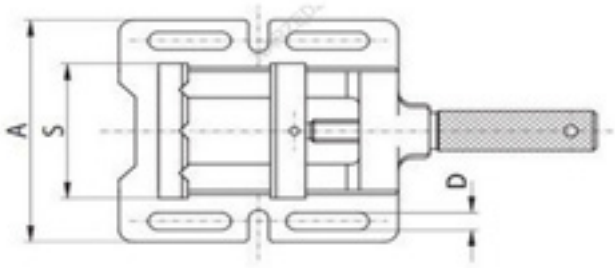
SYMBOL	MODEL	wartości w mm
	SVV-75	SVV-100
A	140	165
S	81	106
D	13	12
H	63	75
L1	170	195
L min	205	240
h	36	47
a	84	110
B	108	130

SYMBOL	MODEL	wartości w mm
	SS-100	SS-125
A	175	218
S	100	125
D	14	18
H	150	165
L	300	370
h	41	47
a	90	106
L1	228	273

SYMBOL	MODEL	wartości w mm
	SWT-125	
A	215	
S	125	
D	18	
H	185	
L	510	
a max	122	
h	45	
L1	275	

SYMBOL	MODEL		wartości w mm
	SVA-100	SVA-160	
H	88	116	
H1	62	78	
D1	14	16	
L	73	385	
h	32	45	
a	120	168	
S	100	151	
D2	14	16	





PROMA partners



zaginarki,
nożyce krążkowe,
żłobiarka

QUALIFIED PROMA TO WORK

PRODUKTY Z DZIAŁU
PROMA PARTNERS
SPRZEDAWANE SĄ
Z ZEWNĘTRZNĄ GWARANCJĄ
DANEGO PRODUCENTA

ZAWSZE AKTUALNE CENY DETALICZNE DOSTĘPNE SĄ NA www.promapolska.pl

ZAGINARKI

Zaginarki ZGR 1400/1.2, ZGR 1400/1.5-2, ZGR 2500/1

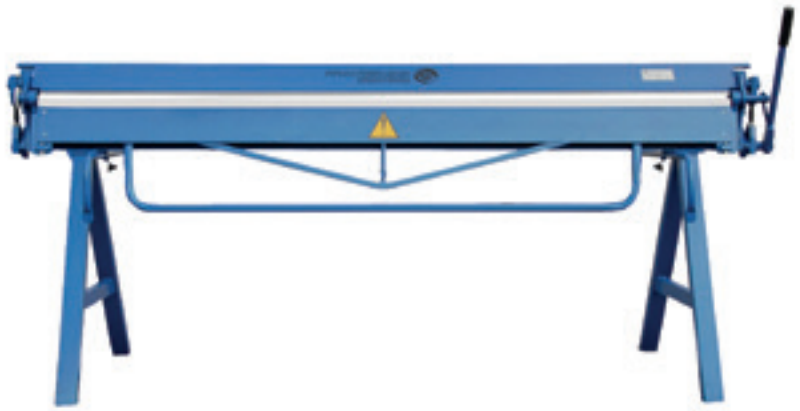
DANE TECHNICZNE			
ZAGINARKI	ZGR 1400/1.2	ZGR 1400/1.5-2	ZGR 2500/1
Maksymalna długość robocza mm	1 400	1 400	2 640
Maksymalna grubość blachy mm	1,2	2	1
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak	tak	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100	100	100
Masa kg	150	200	350
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR1412/ PM	PMZGR1415/ PM	PMZGR2501/ PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

Zaginarki ZGR 2000/0.8, ZGR 2000/1.2

DANE TECHNICZNE		
ZAGINARKI	ZGR 2000/0.8	ZGR 2000/1.2
Maksymalna długość robocza mm	2 160	2 160
Maksymalna grubość blachy mm	0,8	1,2
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100	100
Masa kg	200	300
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR2008 / PM	PMZGR2012 / PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

Zaginarki ZGR 3000/0.8, ZGR 3500/0.8

DANE TECHNICZNE		
ZAGINARKI	ZGR 3000/0.8	ZGR 3500/0.8
Maksymalna długość robocza mm	3 150	3 640
Maksymalna grubość blachy mm	0,8	0,8
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100	100
Masa kg	450	650
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR3008 / PM	PMZGR3508 / PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

Zaginarka ZGR ZGR 4000/0,8

DANE TECHNICZNE	
ZAGINARKA	ZGR 4000/0,8
Maksymalna długość robocza mm	4 140
Maksymalna grubość blachy mm	0,8
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100
Masa kg	800
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR4008 / PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

NOŻYCE KRĄŻKOWE, ŻŁOBIARKA, ZAWIJARKI, ZAGINARKI

Nożyce krążkowe

DANE TECHNICZNE	
NOŻYCE KRĄŻKOWE	
Maksymalna grubość blachy	0,8 mm
Masa	8 kg
Numer katalogowy / Grupa	PMNOZ0001 / PM

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ.



Żłobiarka

DANE TECHNICZNE	
ŻŁOBIARKA	
Grubość żłobionej blachy	1,2 mm
Numer katalogowy / Grupa	PMZLOB01 / PM

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ.

- Możliwość regulacji zderzaka
- Dorabianie kształtu rolek na zamówienie w cenie maszyny
- Możliwy montaż motoreduktora



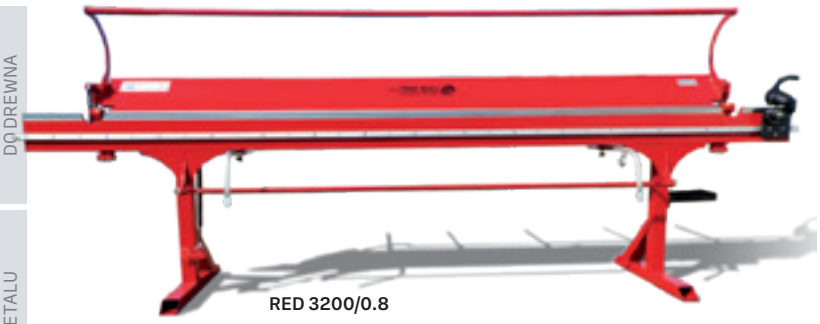
Zaginarki RED 2200/0.8, RED PLUS 2200/0.8, RED 3200/0,8

DANE TECHNICZNE			
ZAGINARKI	RED 2200/0.8	RED PLUS 2200/0.8	RED 3200/0,8
Maksymalna długość robocza mm	2 200	2200	3200
Maksymalna grubość blachy mm	0,8	0,8	0,8
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak	tak
Podnoszenie górnej belki	stanowiskowe	nożne i dźwignia	stanowiskowe
Maksymalny prześwit między belkami mm	80	80	80
Nożyce	tak	tak	tak
Masa kg	250	270	600
Numer katalogowy / Grupa	PMRED2200 / PM	PMPLRED22 / PM	PMRED32008 / PM

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



RED 2200/0,8



RED 3200/0.8



RED PLUS 2200/0,8

Zaginarka modułowa ZGM 3200/1,2

DANE TECHNICZNE	
ZAGINARKA MODUŁOWA	ZGM 3200/1,2
Maksymalna długość robocza mm	3 200
Maksymalna grubość blachy mm	1,2
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak
Mechanizm zawiasowy belki zaginającej w 4 punktach	tak
Podnoszenie górnej belki	stanowiskowe
Maksymalny prześwit między belkami mm	80
Nóż	tak
Masa kg	2 500
Numer katalogowy / Grupa	PMRED2200 / PM

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



PROMA OUTLET

Wyprzedaż indeksów wychodzących z oferty asortymentowej

WSZYSTKIE URZĄDZENIA DOSTĘPNE SĄ DO WYCZERPANIA STANÓW MAGAZYNOWYCH I OFEROWANE Z ROCZNĄ GWARANCJĄ W ATRAKCYJNEJ CENIE

GWARANCJA 1 ROK



Wiertarka udarowa 2-biegowa 1 050 W EID378

(patrz str. 138)

QUALIFIED PROMA TO WORK

AKTUALIZACJA OFERTY DOSTĘPNA JEST NA WITRYNIE INTERNETOWEJ W DZIALE OUTLET / WYPRZEDAŻ
www.promapolska.pl



Szlifierka kątowa AG590-B

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KĄTOWA	AG590-B
Moc przyłączeniowa	850 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	11 000/min.
Średnica tarczy	125 mm
Uchwyt wrzeciona	M14
Masa	2,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	AG590-B / AV

HOBBY

- 2 położenia uchwytu bocznego
- Blokada wrzeciona
- Aluminiowa obudowa przekładni
- Dostawa bez tarczy



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- klucz
- komplet szczotek

Szlifierka kątowa AG588

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KĄTOWA	AG588
Moc przyłączeniowa	1 200 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	12 000/min.
Średnica tarczy	125 mm
Uchwyt wrzeciona	M14
Masa	2,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	AG588 / AV

HOBBY

- 2 położenia uchwytu bocznego
- Blokada wrzeciona
- Aluminiowa obudowa przekładni
- Dostawa bez tarczy



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- klucz
- komplet szczotek

Szlifierka wibracyjna FSD146

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA WIBRACYJNA	FSD146
Moc przyłączeniowa	200 W/230 V
Liczba drgań bez obciążenia	11 000/min.
Płaszczyzna robocza	92×187 mm
Masa	1,56 kg
Numer katalogowy / Grupa	FSD146 / AV

HOBBY

- Aluminiowa stopa szlifierska
- Mocowanie papieru ściernego na zatrzaski
- Gumowany uchwyt poprawiający komfort użytkowania



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 40 nr kat. 60093040, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 60 nr kat. 60093060, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 80 nr kat. 60093080, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 100 nr kat. 60093100, gr. A
- papier ścierny 93×230 mm ziarn. 120 nr kat. 60093120, gr. A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- podłączenie do odsysania pyłu
- worek na pył

Szlifierka prosta EDG128

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA PROSTA	EDG128
Moc przyłączeniowa	130 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	10 000 ÷ 35 000/min.
Średnica mocowania	2,3 i 3,2 mm
Masa	0,7 kg
Numer katalogowy / Grupa	EDG128 / AV

HOBBY

- Regulacja ilości obrotów
- Idealna do szlifowania, polerowania, czyszczenia, cięcia i grawerowania



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- 107 szt. akcesoriów
- wałek giętki

SZLIFIERKI, PILARKI, STRUGARKI

Pilarka tarczowa CSW173

DANE TECHNICZNE	
PILARKA TARCZOWA	CSW173
Moc przyłączeniowa	1 400 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	5 300/min.
Średnica tarczy	185 mm
Kąt nastawienia	0÷45°
Maks. głębokość cięcia przy 90°	62,5 mm
Maks. głębokość cięcia przy 45°	44,0 mm
Masa	5 kg
Numer katalogowy / Grupa	CSW173 / AV

HOBBY

WORKSITE

» Dostawa włącznie z tarczą tnącą i prowadnicą równoległą



Strugarka EPW160

DANE TECHNICZNE	
STRUGARKA	EPW160
Moc przyłączeniowa	800 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	16 500/min.
Szerokość strugania	82 mm
Głębokość strugania	3 mm
Masa	2,8 kg
Numer katalogowy / Grupa	EPW160 / AV

HOBBY

WORKSITE

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- prowadnica równoległa
- klucz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- komplet noży 82 mm
  nr kat. PPA1003, gr. A





Wiertarka udarowa EID403

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA UDAROWA	EID403
Moc przyłączeniowa	850 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	0÷3 000/min.
Liczba udarów bez obciążenia	0÷48 000/min.
Maksymalna średnica wiercenia drewno / beton / metal	25/13/13 mm
Średnica głowicy mocującej	do 13 mm
Lewe / prawe obroty	TAK
Masa	2,0 kg
Numer katalogowy / Grupa	EID403 / AV

HOBBY

WORKSITE

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- Klucz
- Komplet szczotek

» Uchwyt na klucz
» Ogranicznik głębokości wiercenia
» Płynna regulacja obrotów
» Blokada włącznika



Wiertarka udarowa EID404

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA UDAROWA	EID404
Moc przyłączeniowa	1 100 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	0÷3 000/min.
Liczba udarów bez obciążenia	0÷48 000/min.
Maksymalna średnica wiercenia drewno / beton / metal	30 / 13 / 13 mm
Średnica głowicy mocującej do	do 13 mm
Lewe / prawe obroty	TAK
Masa	2,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	EID404 / AV

HOBBY

WORKSITE

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- Klucz
- Komplet szczotek

» Wzmocniona konstrukcja i jakość
» Uchwyt na klucz
» Ogranicznik głębokości wiercenia
» Gumowane uchwyty poprawiające komfort użytkowania
» Obudowa przekładni oraz rdzeń uchwytu wykonane z aluminium



Wiertarka udarowa 2-biegowa EID378

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA UDAROWA 2-BIEGOWA	EID378
Moc przyłączeniowa	1 050 W/230 V
Liczba obrotów bez obciążenia	0÷1 100/min. 0÷2 800/min.
Liczba udarów bez obciążenia	0÷16 000/min. 0÷48 000/min.
Maksymalna średnica wiercenia drewno / beton / metal	30 / 20 / 13 mm
Średnica głowicy mocującej do	13 mm
Lewe / prawe obroty	TAK
Masa	3,2 kg
Numer katalogowy / Grupa	EID378 / AV

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Klucz
- Komplet szczotek

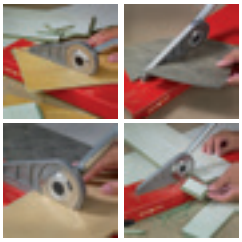
HOBBY

WORKSITE



- » Wzmocniona konstrukcja i jakość
- » Aluminiowa obudowa przekładni
- » Uchwyt na klucz
- » Ogranicznik głębokości wiercenia
- » Przewód zasilający 1,8 m

Urządzenie do cięcia Floormaster



- » Urządzenie do cięcia materiałów takich jak: laminaty, fornir, PVC, korek itp.
- » Zastosowanie dwóch tarcz tnących zapewnia szybkie, precyzyjne i kontrolowane cięcie
- » Masa 4,6 kg
- » W zestawie znajdują się dwie tarcze tnące

nr kat. BA7060765, gr. A



Pompa strumieniowa JET-100

DANE TECHNICZNE	
POMPA STRUMIENIOWA	JET-100
Moc / Napięcie	750 W/230V
Maks. przepływ (wydajność)	55 l/min
Maks. wysokość podnoszenia	45 m
Maks. zdolność zasysania	8 m
Średnica wlotu/wylotu	1" (25,4 mm)
Wymiary	345×225×230 mm
Masa	15 kg
Numer katalogowy / Grupa	JET100 / A

HOBBY

WORKSITE



Lampka warsztatowa 36 LED

DANE TECHNICZNE	
LAMPKA WARSZTATOWA	36 LED/0,5W
2 źródła światła	36LED/0,5W
Numer katalogowy / Grupa	70905001 / A

- » Uchwyt do zawieszania
- » Wbudowany magnes
- » Możliwość przechylania o 180°



WYPOSAŻENIE

Szczypce tnące boczne 175 mm WT1014

DANE TECHNICZNE	
SZCZYPCE TNĄCE BOCZNE 175 MM	WT1014
Rozmiar	175 mm (7")
Masa	0,1 kg
Numer katalogowy / Grupa	WT1014 / A

- Jakościowe szczypce tnące boczne z ergonomicznym uchwytem w tradycyjnym stylu
- Korpus wykonany z wysokiej jakości polerowanej stali chromowo-wanadowej (Cr-V)
- Idealne do zastosowania przy umiarkowanie wymagającej pracy



Klucz nastawny (szwed) 10" / 250 mm WT2511

DANE TECHNICZNE	
KLUCZ NASTAWNY (SZWED) 10" / 250 MM	WT2511
Rozmiar	10" / 250 mm
Rozwarcie	0÷30 mm
Masa	0,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	WT2511 / A

» Klucz nastawny typu „szwed" odkuwany ze stali chromowo-wanadowej (Cr-V)



Wkrętaki do pobijania (zestaw 4 szt.) WT2024

DANE TECHNICZNE	
WKRĘTAKI DO POBIJANIA	WT2024
Zestaw	4 szt. wkrętaków
Wkrętaki płaskie:	6×150 / 8×200 mm
Wkrętaki krzyżowe (Phillips)	PH2×150 mm / PH3×200 mm
Masa	0,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	WT2024 / A

» Zestaw wzmocnionych wkrętaków (śrubokrętów) do pobijania



Próbnik napięcia AC 100-500 V WT9004

DANE TECHNICZNE	
PRÓBNIK NAPIĘCIA AC 100-500 V	WT9004
długość ostrza	105 mm
długość całkowita	190 mm
długość rękojeści	80 mm
Numer katalogowy / Grupa	WT9004 / A



WYPOSAŻENIE







WYPOSAŻENIE DO NAROŻNIKOWEJ SZLIFIERKI TRÓJKĄTNEJ:

- papier ścierny na rzepy
  ziarn. 40 nr kat. 62200040, gr. A
  ziarn. 60 nr kat. 62200060, gr. A

WYPOSAŻENIE DO SZLIFIERKI WIBRACYJNEJ:

- papier ścierny na rzepy 8 dziur, 93×190 mm
  ziarn. 40 nr kat. 60094040, gr. A
  ziarn. 60 nr kat. 60094060, gr. A
  ziarn. 80 nr kat. 60094080, gr. A
  ziarn. 100 nr kat. 60094100, gr. A
  ziarn. 120 nr kat. 60094120, gr. A

WYPOSAŻENIE DO WYRZYNARKI BRZESZCZOTOWEJ:

- brzeszczoty 10 z/1" 12 szt.
  nr kat. 60430011, gr. A
- brzeszczoty 15 z/1" 12 szt.
  nr kat. 60430016, gr. A

KOSZTY TRANSPORTU

Zasady obowiązujące od 01 września 2020 r.

KATEGORIE WAGOWE	
KATEGORIE WAGOWE (W KG)	
maszyny, narzędzia i elektronarzędzia do 31 kg (minimum logistyczne 1 000,00 zł netto)	Aktualne koszty transportu znajdują się na naszej stronie internetowej www.promapolska.pl
od 31,1 do 50	
od 50,1 do 150	
od 150,1 do 500	
od 500,1 do 1250	
pow. 1250 kg oraz maszyny wielkogabarytowe ***	
przesyłki ponadstandardowe (rozmiar wykraczający poza obrys palety) **	
opłata za pobranie	

** lista maszyn o rozmiarach ponadstandardowych (tabela nr 1)
*** lista maszyn wielkogabarytowych (tabela nr 2)

1

TABELA NR 1 – lista maszyn o rozmiarach ponadstandardowych		
DSL-1100V	NP-1000	PPS-220TH
DSO-1000	ON-800	PPS-250HPA
B-1316F/230	ROP-20/1020N	PPS-270HP
E-1720F/400	ZS-15/1300	PPS-270THP
E-1720FVL/400	HLR-12U/2	SPEX-1000P
E-2020F/400	HLR-20U/2	SPDX-1000P
R-8616F/400	HLR-30U/2A	SPB-750V/230
R-8616FZ/400	HLR-50U/2A	SPB-700V/230
RV-32	PKS-254E	SPB-700/400
BY-3220PC/400	PKS-250P	SNO-1000
FP-48SPN	PKS-315F	SPA-500P
PTH-2100NB	PKS-315P	SPA-700P
PP-500	PPK-175	SPC-900PA
PS-609	PPK-175T	SPD-1000P
OP-4700	PPK-200U	SPE-1000PV
HP-310/400	PPS-170H	SKF-800
HP-410/400	PPS-170TH	MZD-13/2
HSP-250	PPS-220H	

2

TABELA NR 2 – lista maszyn wielkogabarytowych		
B-1832FN/400	FVV-136PDS	ROP-10/2020
B-1850FE/400	FNS-55PD	SPFX-1000P
B-1850FP/400	FH-150	SPFX-1500P
S-1830B/400	PBP-220F	SPF-1000P
S-1832FN/400	PBP-200FA	SPF-1000PH
S-1840FP/400	PBP-400FA	SPFX-1500PH
S-1850FP/400	PBP-200FAI	SPFX-2000PH
FHV-50PD	PBP-400FAI	SPF-1500P
FHV-50PD/2	PBK-1000	SPF-1500PH
FHV-50VD	PKS-300F	SPF-2000PH
FHV-60E	PKS-320FI	SPI-1000
FHV-60PD	RV-40E	SPI-1500
FHV-70PD	RV-50E	SPI-2000
FHV-70PDS	RV-60S	SPI-3000
FVV-125PD	RV-63E	
FVV-135PD	RV-80E	

Koszty transportu dotyczące uzasadnionych przesyłek reklamacyjnych w całości pokrywa Proma Polska sp. z o.o.

Zawsze aktualne dane dotyczące kosztów transportu znajdują się na naszej stronie internetowej www.promapolska.pl

Nasze maszyny pracują w działach utrzymania ruchu, warsztatach mechanicznych, samochodowych, ślusarskich, ślusarskich na statkach, stolarskich i rzemieślniczych, a także w szkołach zawodowych. Z naszych narzędzi zadowoleni są również hobbyści i majsterkowicze.

Maszyny i narzędzia PROMA doskonale sprawdzają się w pracach profesjonalnych i amatorskich

Gwarantujemy pełną i profesjonalną obsługę serwisową.

Co nas wyróżnia?

Na życzenie Klienta realizujemy usługi posadowienia maszyn, pierwszego uruchomienia, regulacji, przeszkolenia użytkowników z zasad obsługi oraz pełnej opieki eksploatacyjnej gwarancyjnej i pogwarancyjnej.

Nasz zespół serwisowy świadczy usługi naprawy maszyn również innych marek.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji w całej Polsce.

Proma Polska sp. z o.o.
Dział Doradztwa Technicznego
tel. +48 71 358 05 41
tel. +48 71 358 05 20
serwis@promapolska.pl

Nasz dział Doradztwa Technicznego pomoże w doborze każdego możliwego wyposażenia opcjonalnego w zależności od potrzeb obróbczych.

W katalogu brakuje wyposażenia, którym są Państwo zainteresowani?

Prosimy o kontakt.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH



USŁUGI DODATKOWE

Pierwsze uruchomienie

Nie można mieć wątpliwości, że pierwsze uruchomienie maszyny jest kluczowym dla jej prawidłowego działania. Dlatego PROMA oferuje pakiet usług związanych z przygotowaniem maszyn do pracy, co gwarantuje wykorzystanie maksimum ich możliwości.

Pakiet pierwsze uruchomienie maszyny obejmuje:

- rozbicie maszyny ze skrzyni,
- ustawienie maszyny na łapach poziomujących,
- poziomowanie,
- zdjęcie konserwacji,
- podłączenie instalacji elektrycznej,
- uruchomienie maszyny,
- sprawdzenie mechanizmów urządzenia,
- regulację.

Pokaz funkcjonalności

Pakiet Pokaz funkcjonalności maszyny obejmuje objaśnienie zasad funkcjonowania maszyny.

Informacje dotyczące specyfikacji usług oraz ich ceny znajdziecie Państwo na www.promapolska.pl lub pod numerem telefonu +48 71 358 05 41.



OFERTA WSPÓŁPRACY W ZAKRESIE **USŁUG SERWISOWYCH I UTRZYMANIA RUCHU**

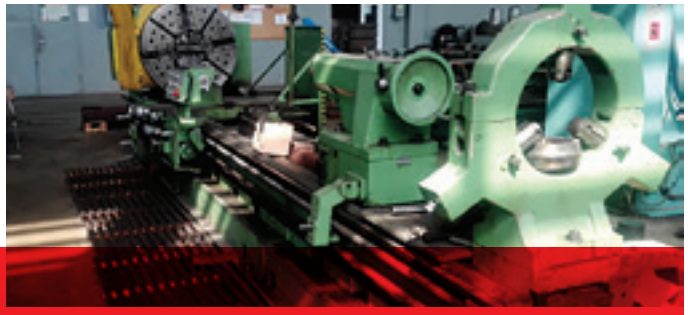
Kompleksowość oferty to **podstawa!**

W PROMA wiemy, że w biznesie każdy dzień przestoju to olbrzymie straty finansowe i ryzyko niedotrzymania terminów zleceń. Dlatego naszą misją jest zapewnienie Klientom możliwości **nieprzerwanej pracy** i **ciągłości produkcji**. Sposobem na osiągniecie tego celu jest **kompleksowość usług**.

Nasz zespół serwisowy świadczy usługi naprawy maszyn również innych marek renomowanych producentów.

Oferta PROMA **obejmuje**

- Dostawy wysokiej klasy narzędzi i maszyn dla przemysłu i zakładów usługowych
- Serwisowanie, naprawy i utrzymanie w ruchu maszyn
- Regularne, kompleksowe przeglądy sprzętu i diagnozowanie ewentualnych usterek
- Usługi posadowienia i relokacji maszyn, pierwszego uruchomienia i regulacji



Jednym z głównych celów PROMA jest zapewnienie ciągłości pracy u naszych Klientów. Z tego też względu działamy na zasadzie zewnętrznego serwisu dla działów utrzymania ruchu i maszyn różnych marek. W ramach takiej współpracy oferujemy wsparcie doraźne, w sytuacjach awaryjnych lub stałą obsługę abonamentową (dla jednej maszyny, grupy maszyn lub linii produkcyjnej).

Cel: utrzymanie ruchu maszyn i urządzeń

- Brak konieczności zatrudniania w zespole dodatkowych osób – wsparcie przychodzi z zewnątrz
- Ekspresowe diagnozy i naprawy maszyn – od 24 do 48 godzin
- Bezproblemowy dostęp do części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
- Regularne przeglądy stanu technicznego maszyn – zgodnie z ustalonym harmonogramem
- Uzupełnianie na bieżąco dokumentacji technicznej – jasno, przejrzyście i profesjonalnie

W RAMACH SERWISU DOSTARCZAMY TAKŻE:

- maty przemysłowe zwiększające komfort pracy użytkowników maszyn
- wysokiej klasy smary i inną chemię techniczną do maszyn

USŁUGI POGWARANCYJNE I UTRZYMANIA RUCHU



TWORZYMY ŚWIAT
NIEZAWODNYCH MASZYN I NARZĘDZI

NAPRAWY

Docieramy do każdego, kto nas potrzebuje

- ponad 20 lat doświadczenia
- usługi stacjonarne świadczone przez SERWIS PROMA POLSKA
- serwis wyjazdowy do klienta

Naprawiamy:

- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- strugarko-grubościówki
- szlifierki do płaszczyzn
- wiertarki (słupowe, kolumnowe, radialne)
- maszyny CNC
- urządzenia pneumatyczne

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE

- stacjonarne w PROMA POLSKA – wyślij do nas maszynę do naprawy
- mobilne – dojazd i naprawa u klienta
- Remonty generalne
  - remont podzespołów mechanicznych obrabiarek
  - naprawa układu elektrycznego, automatyki
  - wymiana części
  - dostosowanie do norm BHP
- Remonty częściowe
- Remonty odtworzeniowe
- Modernizacje
- Modyfikacje, również do wymagań programów dotacyjnych Przemysł 4.0

UTRZYMANIE RUCHU

Chcesz zachować ciągłość pracy, ale obawiasz się przestojów?

Specjalna usługa abonamentowa PROMA SERWIS:

- ekspresowe diagnozy – od 24 do 48 h od zgłoszenia
- przeglądy okresowe
- materiały eksploatacyjne najwyższej jakości
- naprawy na specjalnych warunkach cenowych
- gwarantowany rabat abonencki na ceny usług
- bezpłatna wycena stanu maszyn i kosztów naprawy
- usługa na pojedynczą maszynę, całą linię lub grupę maszyn

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ

- przegląd na wezwanie
- przeglądy okresowe
- uzupełnienie dokumentacji maszyny

Skontaktuj się z nami

Proma Polska sp. z o.o.

www.serwispromapolska.pl

tel. +48 510 052 017
serwis@promapolska.pl

tel. +48 510 052 030
bzuraw@promapolska.pl

QUALIFIED PROMA TO WORK

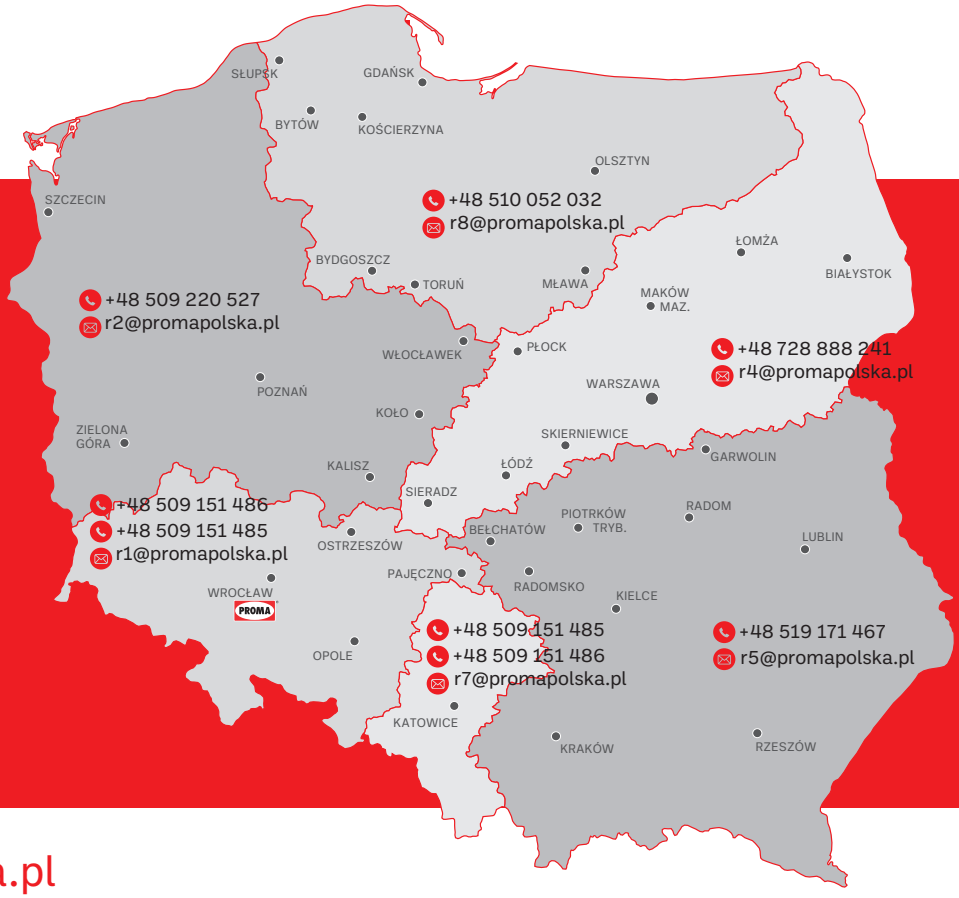
Co nas **wyróżnia**?

- znakomicie wykształcony zespół doświadczonych specjalistów: mechaników, automatyków, elektroników, inżynierów,
- szybki czas reakcji na zgłoszenia, pozwalający utrzymać ciągłość pracy,
- szeroki zasięg działania, obejmujący całą Polskę

Maszyny Proma i elektronarzędzia Worksite znajdujące się w nowym wydaniu katalogu, oferowane są przez nas z gwarancją jakości, w przystępnych cenach, z fachowym serwisem technicznym i doradczym oraz serwisem gwarancyjnym i pogwarancyjnym.

PROMA POLSKA sp. z o.o.
ul. Polna 29
55-095 Długołęka
www.promapolska.pl
www.serwispromapolska.pl
proma@promapolska.pl
+48 71 358 05 20

Zapraszamy do współpracy!



GWARANCJA 3 LATA 2+1*

www.promapolska.pl

Pod numerem **+48 71 358 05 20** nawiążą Państwo kontakt z serwisem informacyjnym.
Zapytania można również kierować na e-mail: **proma@promapolska.pl**

W przypadku pytań i wątpliwości związanych z produktami zapraszamy do kontaktu z **Działem Doradztwa Technicznego, tel. +48 71 358 05 41, e-mail: serwis@promapolska.pl**

Wybrane urządzenia PROMA PROFI PROMA PROFI **sprzedawane są z wydłużoną 5-letnią gwarancją**

Maszyny PROMA PROMA **oferujemy z trzyletnią gwarancją w systemie 2+1***

* trzeci rok gwarancji – od 01.01.2023r. wymagana rejestracja na www.promapolska.pl, w okresie do 14 dni od zakupu urządzenia przez użytkownika końcowego

Elektronarzędzia WORKSITE WORKSITE Tools & Equipment **oraz urządzenia BETA** Beta **GADGET** gadget **i ROXTA** ROXTA machinery **objęte są dwuletnią gwarancją**

Produkty z działu OUTLET OUTLET **objęte są 12-miesięczną gwarancją**

Urządzenia PROMA PARTNERS PROMA partners **objęte są zewnętrzną gwarancją producenta**

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej **www.promapolska.pl**

Proma Polska sp. z o.o. zastrzega sobie możliwość zmiany cen i asortymentu.

Zgodnie z Ustawą o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu cywilnego z dnia 27.07.2002 r. (Dz.U. 2002 Nr 141, poz. 1176) towar zakupiony, wolny od wad fabrycznych, nie podlega zwrotowi.

Proma Polska sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za błędy w druku oraz rozbieżności kolorystyczne między ofertą katalogową a wyglądem rzeczywistym urządzeń.

Niniejsza oferta ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 par. 1 Kodeksu Cywilnego.

Aktualny cennik i oferta produktowa dostępne zawsze na witrynie **www.promapolska.pl**

W katalogu podano masy netto produktów, chyba że informacja na poszczególnych stronach mówi inaczej.

Twój najbliższy sprzedawca: