PROMA®

2026

MASZYNY I NARZĘDZIA

PONAD MILION SPRZEDANYCH MASZYN

OBRÓBKA METALU

OBRÓBKA DREWNA



EMTOP®

JAKOŚĆ TWORZY RÓŻNICĘ

promapolska.pl

PROMA®



W Europie od 1996 r.

Proma Polska sp. z o.o. zajmuje się sprzedażą maszyn i narzędzi przeznaczonych dla szerokiego kręgu odbiorców. Już od ponad 20 lat w Polsce i blisko 30 lat w Europie oferujemy asortyment wraz ze związanymi z nim usługami, serwisem i doradztwem, cieszy się dużym zainteresowaniem wśród szerokiego kręgu odbiorców.

Urządzenia PROMA produkowane są z uwzględnieniem życzeń odbiorców w zakresie jakości i zastosowania. Poprawki i ulepszenia konstrukcyjne są rezultatem własnych działań rozwojowych, wykonanie urządzeń i ich produkcja są nadzorowane według obowiązujących norm technicznych, gwarantujących zgodność z wymogami bezpieczeństwa. Wszystkie urządzenia produkowane są w sprawdzonych i autoryzowanych zakładach wykorzystujących bogatą wiedzę z zakresu budowy maszyn.

Optymalny stosunek cena, wykonanie i jakość predestynuje zastosowanie tych urządzeń nie tylko w warsztatach domowych, ale także wśród użytkowników profesjonalnych, w działach remontów i konserwacji przedsiębiorstw, w pracach obróbczych metali i drewna, również jako wyposażenie pracowni szkolnych i uczniowskich.

Dzięki szerokiemu asortymentowi jesteśmy w stanie zaspokoić potrzeby naszych odbiorców nie tylko przy uzupełnianiu wyposażenia, ale także przy urządzaniu całkiem nowych warsztatów – wszystko z uwzględnieniem potrzeb odbiorcy.

HOBBY

Urządzenia segmentu **hobby** są przeznaczone do ogólnego użytkowania w gospodarstwach domowych. Cały proces produkcji jest przeprowadzany z wykorzystaniem obowiązujących przepisów i norm. Początkujący użytkownicy z pewnością docenią bardzo atrakcyjny stosunek jakości do ceny wszystkich urządzeń tej lini produktów.

SEMI PROFI

Jeśli poszukujesz produktu o wysokiej jakości i w przystępnej cenie, na pewno docenisz urządzenia segmentu **semi-profi**. Funkcjonalność, nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne i najwyższej jakości materiały użyte do produkcji znajdą uznanie wśród średniozaawansowanych użytkowników.

PROFI

Wysokiej jakości urządzenia **profesjonalne** sprzedawane z 5-letnią gwarancją (dla wybranych modeli). Mocna konstrukcja i niezawodność, które mają duży wpływ na ciągłość procesu produkcyjnego, kwalifikują tę gamę urządzeń do zastosowań przemysłowych.





EMTOP®

JAKOŚĆ TWORZY RÓŻNICĘ

NOWOŚĆ

POBIERZ KATALOG





PLATFORMA AKU

P20S

Jeden typ akumulatorów do wszystkich urządzeń.

Urządzenia sieciowe i ogrodowe. Narzędzia ręczne. Akcesoria.

SERIA

INDUSTRIAL

Do najbardziej wymagających zastosowań.

3+1 ROZSZERZONA GWARANCJA EMTOP®

Serwis i magazyn w Polsce

Części zamienne dostępne od ręki

W ponad 80 krajach na świecie



NOWOŚCI 6

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE I OSTRZENIE

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE I OSTRZENIE 8
SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE 9
SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA 11
SZLIFIERKI DWUTARCZOWE 12
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE 13
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE 14
SZLIFIERKI KOMBINOWANE 15
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE 16
SZLIFIERKO-OSTRZARKI 17
SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE 18
POLERKI 19
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE 20
OSTRZARKI I SZLIFIERKA KRAWĘDZI 22
OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI 23
OSTRZARKI DO WIERTEŁ 24
OSTRZARKI DO FREZÓW I GWINTOWNIKÓW 25

WARSZTAT I GARAŻ

WARSZTAT I GARAŻ 26
AGREGATY DIESLOWSKIE „HEAVY DUTY" 28
GENERATORY BENZYNOWE I LPG/BENZYNA 29
ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE 32
WÓZKI TRANSPORTOWE, LEŻANKI WARSZTATOWE, WCIĄGARKI 34
WCIĄGARKI 35
ROZPIERAKI, PODNOŚNIKI, ŻURAW HYDRAULICZNY 38
SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE 39
ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE 40
WYPOSAŻENIE 41
IMADŁA WARSZTATOWE 43
PASY MONTERSKIE, TORBA I FARTUCH 44
TECHNIKA POMIAROWA 45

URZĄDZENIA KSZTAŁTUJĄCE

URZĄDZENIA KSZTAŁTUJĄCE 46
PRASY RĘCZNE, GWINTOWNICA 48
PRASY HYDRAULICZNE 49
NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY 51
GIĘTARKA, WALCARKA 52
WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1 53
NOŻYCE 54

OGRÓD

OGRÓD 56
ŁUPARKI KINETYCZNE 58
SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE 59

URZĄDZENIA BUDOWLANE

URZĄDZENIA BUDOWLANE 62
PRZECINARKI DO KAMIENIA 63

PRZEMYSŁ

PRZEMYSŁ 64
LASERY Z WIĄZKĄ STAŁĄ 67
LASERY IMPULSOWE 68
LASERY IMPULSOWE PROFI 69
PIASKARKI 71
CHEMIA TECHNICZNA - AEROZOLE 72
CHEMIA TECHNICZNA – ŚRODKI CZYSZCZĄCE 74

OSTRZARKI WIERTEŁ I FREZÓW

NOWOŚĆ



s. 24

WYCIĄGARKI LINOWE

NOWOŚĆ



s. 35

OBRABIARKI DO DREWNA

OBRABIARKI DO DREWNA 76

DŁUTOWNICE, GRUBOŚCIÓWKI 78
STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI 79
PIŁY TARCZOWE 81
PIŁY FORMATOWE 82
PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM 83
FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE 84
PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE 86
TOKARKI DO OBRÓBKI DREWNA 88
TOKARKA DO OBRÓBKI DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY 89
POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW 90
WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE 92
WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW 93

DO DREWNA I METALU

DO DREWNA I METALU 98

SZLIFIERKI CZOŁOWE 100
SZLIFIERKI KOMBI 101
SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE 102
SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE, POCHŁANIACZE WIÓRÓW 103
SZLIFIERKI DO RUR I WALCOWE 105
WIERTARKO-SĘKARKI, URZĄDZENIE DŁUTUJĄCE 106

OBRABIARKI DO METALU

OBRABIARKI DO METALU 108

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU 110
PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU 114
PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU 115
WIERTARKI MAGNETYCZNE 116
WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE 117
WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM 121
PRZEMYSŁOWE WIERTARKI KOLUMNOWA 122
WIERTARKI RADIALNE 123
WIERTARKO-FREZARKI 125
FREZARKI UNIWERSALNE 128
FREZARKA NARZĘDZIOWA 134
FREZARKI NARZĘDZIOWE SERVO 135
FREZARKA UNIWERSALNA 136
TOKARKI KOMBI 140
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM 151
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE 160
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE 161
SZLIFIERKI DO WAŁKÓW 162
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE 163
IMADŁA MASZYNOWE 170
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE 171

PROMA PARTNERS

PROMA PARTNERS 174

ZAGINARKI 176
NOŻYCE KRĄŻKOWE, ŻŁOBIARKA, ZAWIJARKI, ZAGINARKI 177

ŁUPARKI KINETYCZNE

NOWOŚĆ



s. 58

WIERTARKI STOŁOWE TYPU PTB

NOWOŚĆ



s. 117



www.promapolska.pl

więcej na str. 180



PROMA®

NAPRAWIMY TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ
- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY
- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE RUCHU
- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE
- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje

NA WSZYSTKIE PRACE I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE UDZIELAMY GWARANCJI.

Schematico

Nowa generacja zarządzania częściami zamiennymi



INTERAKTYWNE SCHEMATY
SZYBSZA IDENTYFIKACJA CZĘŚCI
ELIMINACJA BŁĘDÓW

Dlaczego warto wybrać Schematico?

- Powstało w oparciu o realne doświadczenia serwisowe i sprzedażowe.
- Zaprojektowane do codziennej pracy w środowisku przemysłowym.
- Wdrażane etapami – od jednego schematu lub jednej grupy maszyn.
- Technologia działa w tle – użytkownik pracuje na czytelnym, logicznym interfejsie.

Jak działa Schematico?

1. Digitalizujemy schematy złożeniowe: PDF-y, skany, dokumentację archiwalną.
2. Każdy element schematu staje się interaktywny.
3. Kliknięcie w część pokazuje:
   - jej indeks i nazwę,
   - zdjęcie lub rysunek,
   - dostępność magazynową,
   - historię użycia,
   - możliwość zamówienia.
4. System można zintegrować z magazynem, sprzedażą i zakupami.

Co zyskujesz?

- **Krótszy czas napraw**

  Serwis dokładnie wie, jakiej części potrzebuje – jeszcze zanim podejdzie do maszyny.

- **Mniej błędów przy zamawianiu części**

  Jasna identyfikacja elementu eliminuje zgadywanie i pomyłki wersji.

- **Mniej przestojów**

  Lepsze przygotowanie do naprawy oznacza mniej dodatkowych wizyt serwisu i szybsze przywrócenie maszyny do pracy.

- **Uporządkowaną dokumentację**

  Schematy, części i historia napraw dostępne w jednym, spójnym systemie.

- **Kontrolę nad wiedzą techniczną**

  Informacje nie są „w głowie jednej osoby", lecz zapisane i dostępne dla całego zespołu.





NanoSmar NS-22

DANE TECHNICZNE		
DANE TECHNICZNE / TYP	nanoSmar NS-22	nanoSmar NS-22
Pojemność	150 ml	500 ml
Masa	0,152 kg	0,500 kg
Numer katalogowy / Grupa	NS221500 / A	NS225000 / A



NOWOŚĆ

PROFI

Profesjonalny i bardzo wydajny smar w aerozolu – nanoSmar

- SMARUJE, KONSERWUJE, ZABEZPIECZA
- eliminuje tarcie i zmniejsza hałas operacyjny
- chroni przed zużyciem mechanicznym
- zabezpiecza przed korozją
- penetruje i wypiera wilgoć z podzespołów
- tworzy trwały film ochronny
- sprawdza się w ciężkich warunkach pracy (wilgoć, wysokie obciążenia, wysoka temperatura)

- **dostępne również inne pojemności smaru w postaci płynnej (kanistry 2, 5, 10 i 20 litrów oraz beczki od 100 litrów wzwyż)**
- produkt przetestowany pod kątem utleniania, korozji, odporności na temperaturę i granicznego obciążenia zużyciem (wyniki testów dostępne na życzenie)

Olej i spray do konserwacji broni NGO-22 / NGS-22

DANE TECHNICZNE		
DANE TECHNICZNE / TYP	nanoGunOil NGO-22	nanoGunSpray NGS-22
Pojemność	50 ml	150 ml
Masa	0,054 kg	0,152 kg
Numer katalogowy / Grupa	NGO22050 / A	NGS22150 / A



NOWOŚĆ

PROFI

Profesjonalny i bardzo wydajny olej oraz spray do konserwacji broni palnej i alarmowej

- CZYŚCI, SMARUJE, ZABEZPIECZA
- wnika w strukturę materiału na poziomie molekularnym
- tworzy trwały film antyadhezyjny i hydrofobowy
- usuwa pozostałości prochu, nagaru i innych substancji po użyciu broni
- po konserwacji powierzchnia pozostaje sucha i nie przyciąga pyłów
- działa w ekstremalnych warunkach, w temperaturach – 40°C do +284°C

Żel i olej do łańcuchów rowerowych NGB-22 / NOB-22

DANE TECHNICZNE		
DANE TECHNICZNE / TYP	nanoGel Bike NGB-22	nanoOil Bike NOB-22
Pojemność	50 ml	50 ml
Numer katalogowy / Grupa	NGB22050 / A	NOB22050 / A



NOWOŚĆ

PROFI

Żel i olej przygotowane dla najbardziej wymagających użytkowników jednośladów – zarówno rowerzystów, jak i motocyklistów

- specjalna mieszanka został oparta na syntetycznych półproduktach z wysoko specjalistycznymi dodatkami
- produkt charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami, które pozwalają na płynną pracę napędu, ochronę przed rdzą i wymywaniem przez wodę
- świetnie sprawdzają się zarówno w mokrych, jak i suchych warunkach na bardzo długich dystansach
- przeznaczone do wszystkich typów łańcuchów stosowanych w motocyklach i rowerach
- podwyższają sprawność i zwiększają wytrzymałość wszelkich elementów, na których są stosowane

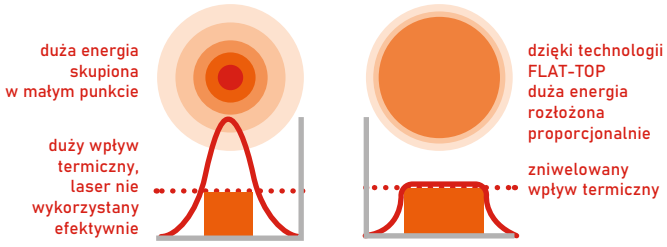
Więcej na str. 67

PROMA®

CZYSZCZENIE LASEROWE

Lasery impulsowe i z wiązką stałą marki PROMA

LASER CIĄGŁY	LASER IMPULSOWY w technologii FLAT-TOP
agresywny ciągły strumień energii	nanosekundowe impulsy światła
mniej precyzyjny	precyzyjnie usuwa cienkie warstwy
generuje więcej ciepła	generuje mniej ciepła, mniejsze ryzyko uszkodzenia termicznego
ryzyko uszkodzenia materiału bazowego	nie uszkadza materiału bazowego



Więcej na str. 72

SPAWALNICTWO · POLIGRAFIA · LOTNICTWO · AUTO MOTIVE · KOLEJNICTWO · PRZEMYSŁ GUMOWY · PRZEMYSŁ ZBROJENIOWY



SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE	9
SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA	11
SZLIFIERKI DWUTARCZOWE	12
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE	13
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE	14
SZLIFIERKI KOMBINOWANE	15
PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE	16
SZLIFIERKO-OSTRZARKI	17
SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE	18
POLERKI	19
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	20
OSTRZARKI I SZLIFIERKA KRAWĘDZI	22
OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI	23
OSTRZARKI DO WIERTEŁ	24
OSTRZARKI DO FREZÓW I GWINTOWNIKÓW	25

QUALIFIED PROMA TO WORK

SZLIFIERKO-POLERKA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Szlifierko-polerka z wałkiem giętkim i wyposażeniem BKLH-75

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKO-POLERKA Z WAŁKIEM GIĘTKIM I WYPOSAŻENIEM		BKLH-75
Moc przyłączeniowa	W / V	110 /230
Liczba obrotów bez obciążenia	obr./min.	2 850
Rozmiar tarczy szlifierskiej	mm	75×13×12,7
Rozmiar tarczy do polerowania	mm	75×17×12,7
Długość wałka giętkiego	mm	1000
Średnica mocowania	mm	2,4 i 3,2
Masa	kg	2,2
Numer katalogowy / Grupa		25000096 / A

» silnik bezszczotkowy
» wysoka wydajność





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- zestaw 100 szt. akcesoriów
- wałek giętki



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- tarcza szlifierska (gr. 80) nr kat. 25250020, gr. C
- tarcza polerska nr kat. 25250021, gr. C
- wałek giętki nr kat. 25250022, gr. C

Szlifierka kombinowana MBKL-1500L

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA KOMBINOWANA		MBKL-1500L
Moc przyłączeniowa	W / V	375 / 230
Obroty	obr./min.	2 850
Rozmiar tarczy szlifierskiej i drucianej	mm	150×20×12,7
Rozmiar tarczy do polerowania	mm	150×20×12,7
Masa	kg	10,3
Numer katalogowy / Grupa		25012004 / A

» dostarczana z tarczą gr. 36, tarczą polerską i szczotką drucianą



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- tarcze Ø 150×20×Ø 12,7 mm
  - szlifierska nr kat. 25250017, gr. C
  - do polerowania nr kat. 25250018, gr. C
  - druciana (Ø drutu 0,32 mm) nr kat. 25250019, gr. C



Szlifierka dwutarczowa BKL-1500

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA		BKL-1500
Moc przyłączeniowa	W / V	375 / 230
Obroty	obr./min.	2 850
Rozmiar tarczy	mm	150×25×12,7
Rozmiar tarczy	mm	150×40×12,7
Masa netto / brutto	kg	11,0 / 11,5
Numer katalogowy / Grupa		25450150 / A

» dostarczana z dwoma tarczami: gr. 36 i gr. 60



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- tarcze szlifierskie
  150×25×12,7 (twarda, gr. 36) nr kat. 25250013, gr. C
  150×40×12,7 (miękka, gr. 60) nr kat. 25250014, gr. C
- tarcze szlifierskie (dostępne do wyczerpania zapasów)
  150×25×12,7 (twarda, gr. 36) nr kat. XAGW-36, gr. C
  150×40×12,7 (miękka, gr. 60) nr kat. XAGW-60, gr. C

SZLIFIERKA KOMBINOWANA, SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Szlifierka kombinowana BKLP-15ØØ



» Dostarczana z tarczą gr. 36 i taśmą zr. 60

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza szlifierska (G36) nr kat. 25250017, gr. C
- taśmy szlifierskie
  - zr. 40 nr kat. 60500040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60500060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60500080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60500100, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60500120, gr. C
- taśmy szlifierskie do metalu 50x686 mm 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F0500686P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F0500686P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F0500686P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F0500686P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F0500686P12, gr. C

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA KOMBINOWANA		BKLP-1500
Moc przyłączeniowa	W / V	350 / 230
Obroty	obr./min.	2 850
Rozmiar tarczy	mm	150×20×12,7
Rozmiar taśmy	mm	50×686
Szybkość posuwu taśmy	m/s	15
Masa netto / brutto	kg	10,3 / 13,3
Numer katalogowy / Grupa		25016005 / A



3M™ CUBITRON™ II

TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU TYPU 784F

- » doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- » wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny

Szlifierka dwutarczowa BKL-2ØØØ



» Dostarczana z dwoma tarczami: gr. 36 i gr. 60

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcze szlifierskie
  200×25×16 (twarda, gr. 36) nr kat. 25250015, gr. C
  200×40×16 (miękka, gr. 60) nr kat. 25250016, gr. C

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA		BKL-2000
Moc przyłączeniowa	W / V	550 / 230
Obroty	obr./min.	2 850
Rozmiar tarczy	mm	200×25×16
Rozmiar tarczy	mm	200×40×16
Masa netto / brutto	kg	20,5 / 21,5
Numer katalogowy / Grupa		25450200 / A

Szlifierka dwutarczowa BKS-25ØØ



» Dostarczana z dwoma tarczami: gr. 36 i gr. 60

DOSTAWA BEZ PODSTAWY

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcze szlifierskie
  250×32×32 mm (96A40O) nr kat. 60250008, gr. C
  250×32×32 mm (96A60N) nr kat. 60250009, gr. C
- podstawa tylko do BKS-2500 (wys. 800 mm) nr kat. 25002503, gr. C

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA		BKS-2500
Moc przyłączeniowa	W / V	1 100 / 400
Obroty	obr./min.	2 950
Rozmiar tarcz	mm	250×32×32
Masa	kg	45
Numer katalogowy / Grupa		25002502 / A









SZLIFIERKI DWUTARCZOWE, PODSTAWA

Linia profesjonalnych urządzeń do szlifowania, polerowania i ostrzenia – PROMA PROFI

- produkcja we **włoskich** zakładach z 50-letnim doświadczeniem w branży
- mocna konstrukcja i niezawodność do profesjonalnych zastosowań
- redukcja drgań do 60% w porównaniu do tradycyjnych urządzeń
- specjalnie wykonanie korpusu gwarantuje bardzo dużą wytrzymałość nacisku na szczotkę lub ściernicę
- możliwość tulejowania, dorobienia tuejek redukcyjnych pod wskazany przez Klienta wewnętrzny wymiar tarczy

Szlifierki dwutarczowe S/125, S/150

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/125	S/150
Konstrukcja obudowy	aluminium	aluminium
Napięcie	230 V	230 V
Moc przyłączeniowa	260 W	375 W
Średnica tarcz	125×16×20 mm	150×20×20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.	2 800 obr./min.
Masa	7,1 kg	9,3 kg
Wymiary opakowania	320×220×260 mm	350×230×290 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/125 / A	S/150 / A

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE S/125:
- tarcze szlifierskie 125×16×20 mm

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE S/150:
- tarcze szlifierskie 150×20×20 mm

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 z adapterem B/200-ADAPT (patrz niżej)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

N

Szlifierka dwutarczowa S/200M

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/200M
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	230 V
Moc przyłączeniowa	675 W
Średnica tarcz	200×25×16/20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	17,6 kg
Wymiary opakowania	450×300×340 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/200M / A

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcze szlifierskie 200×25×20 mm (gr. 36 i gr. 60)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz niżej)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

N

Szlifierka dwutarczowa S/200T

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA DWUTARCZOWA	S/200T
Konstrukcja obudowy	aluminium
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	750 W
Średnica tarcz	200×25×16/20 mm
Liczba obrotów	2 800 obr./min.
Masa	17,6 kg
Wymiary opakowania	450×300×340 mm
Numer katalogowy / Grupa	S/200T / A

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcze szlifierskie 200×25×20 mm (gr. 36 i gr. 60)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz niżej)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

N

Podstawa stalowa B/200

DANE TECHNICZNE	
PODSTAWA STALOWA	B/200
Wymiary	37×36×79 cm
Masa	26 kg
Numer katalogowy / Grupa	B/200 / C



- » Wyposażona w pojemnik na chłodziwo i śruby mocujące
- » Przeznaczona do modeli S/200M, S/200T, C/200M, C/200T
- » Możliwość zamontowania modeli S/125, S/150, C/125 oraz C/150 po zastosowaniu dodatkowego adaptera B/200-ADAPT nr kat. B200ADAPT

ADAPTER DO PODSTAWY B/200-ADAPT

nr kat. B200ADAPT, gr. C



- » zastosowanie adaptera na podstawie B/200 pozwala na montaż szlifierek S/125, S/150, C/125 oraz C/150

SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Bezpyłowe wydajne szlifierki stołowe – jeśli szukasz kompletnego rozwiązania do szlifowania to linia urządzeń SEA jest właśnie dla Ciebie. Włoski odciąg pyłu i solidna konstrukcja osadzona na mocnej podstawie o wadze 30kg to wszystko czego potrzebujesz do czystego warsztatu!

Szlifierki dwutarczowe z odciągiem i podstawą

PROFI

PROMA PROFI

3 LATA 2+1

KONSTRUKCJA
ALUMINIUM

SILNIK
INDUKCJA

NOWOŚĆ



SEA/1

SEA/2

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) N

DANE TECHNICZNE

SZLIFIERKI DWUTARCZOWE		SEA/1 N	SEA/2 N	SEA/9 N	SEA/10 N
Konstrukcja obudowy		aluminium	aluminium	aluminium	aluminium
W zestawie z podstawą i odciągiem		tak	tak	tak	tak
Napięcie	V	400	400	230	230
Moc przyłączeniowa	W	375	750	375	750
Liczba obrotów	obr./min.	2800	2800	2800	2800
Średnica tarcz	mm	150×20×16	200×25×20	150×20×16	200×25×20
Masa	kg	43	61	43	58
Wymiary opakowania	mm	800×710×1300	800×710×1300	800×710×1300	800×710×1300
Numer katalogowy / Grupa		SEA/1 / A	SEA/2 / A	SEA/9 / A	SEA/10 / A

PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Urządzenia przeznaczone do użytku przemysłowego oraz do intensywnej i ciągłej pracy, pochłaniają (i tak już minimalne) drgania dalej je zmniejszając dzięki swojej wadze i zapewniają bardzo wysoką precyzję. Silniki są wykonane z magnetycznych blaszek o małej stracie, aby uzyskać jak najwyższą wydajność w każdej sytuacji roboczej. Kołnierze mocujące ściernice są toczone obustronnie, aby zapewnić maksymalną równoległość podczas łączenia ze ścierniczą. Średnica i grubość kołnierzy są większe od wymogów stosownych norm CE.

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/2



KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/2 (patrz str. 16)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA		S/2
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	750
Średnica tarcz	mm	200×25×20
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	25
Wymiary opakowania	mm	550×290×360
Numer katalogowy / Grupa		S/2 / A

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

N

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/3



KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/3 (patrz str. 16)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA		S/3
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	1 100
Średnica tarcz	mm	250×30× 25
Liczba obrotów	obr./min.	1 400
Masa	kg	45
Wymiary opakowania	mm	670×340×410
Numer katalogowy / Grupa		S/3 / A

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

N

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/5



KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/4 (patrz str. 16)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA		S/5
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	1 800
Średnica tarcz	mm	300×35×30
Liczba obrotów	obr./min.	1 400
Masa	kg	65
Wymiary opakowania	mm	810×420×560
Numer katalogowy / Grupa		S/5 / A

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

N

Przemysłowa szlifierka dwutarczowa S/7



KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/5 (patrz str. 16)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA DWUTARCZOWA		S/7
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	3 400
Średnica tarcz	mm	400×50×40
Liczba obrotów	obr./min.	1 400
Masa	kg	168
Wymiary opakowania	mm	1 200×800×1 350
Numer katalogowy / Grupa		S/7 / A

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

N

PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI DWUTARCZOWE

Bezpyłowe przemysłowe szlifierki stołowe – jeśli szukasz kompletnego rozwiązania do szlifowania i stawiasz na dużą moc i długą żywotność to linia urządzeń SA jest właśnie dla Ciebie. Włoski odciąg pyłu, solidna żeliwna konstrukcja i najwyższej jakości podzespoły, a wszystko osadzone na mocnej podstawie o wadze ponad 30kg! Ta linia szlifierek nie boi się najcięższych zadań przemysłowych i objęta jest aż 5-letnią gwarancją.

Przemysłowe szlifierki dwutarczowe z odciągiem i podstawą

PROFI

PROMA PROFI

5 LAT GWARANCJI

KONSTRUKCJA ŻELIWO

SILNIK INDUKCJA

NOWOŚĆ



SA/3

SA/6

SA/8

» Szlifierka dostarczana bez tarcz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) **N**

WSZYSTKIE MODELE O MOCY 200 W I WIĘKSZEJ WYPOSAŻONE SĄ W DODATKOWĄ SKRZYNKĘ ROZDZIELCZĄ 24 V.



DANE TECHNICZNE

SZLIFIERKI DWUTARCZOWE		SA/3 N	SA/4 N	SA/5 N	SA/6 N	SA/7 N	SA/8 N
Konstrukcja obudowy		żeliwo	żeliwo	żeliwo	żeliwo	żeliwo	żeliwo
W zestawie z podstawą i odciągiem		tak	tak	tak	tak	tak	tak
Napięcie	V	400	400	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	1 100	1 500	1 800	2 200	3 700	4 400
Liczba obrotów	obr./min.	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400
Średnica tarcz	mm	250×30×25	250×35×25	300×35×30	300×40×30	400×50×40	400×50×40
Masa	kg	91	91	124	124	246	246
Wymiary opakowania	mm	800×710×1300	800×710×1300	800×1200×1300	800×1200×1300	800×1200×1300	800×1200×1300
Numer katalogowy / Grupa		SA/3 / A	SA/4 / A	SA/5 / A	SA/6 / A	SA/7 / A	SA/8 / A

SZLIFIERKI KOMBINOWANE

Szlifierki kombinowane C/125, C/150

DANE TECHNICZNE			
SZLIFIERKA KOMBINOWANA		C/125	C/150
Konstrukcja obudowy		aluminium	aluminium
Napięcie	V	230	230
Moc przyłączeniowa	W	260	375
Średnica szczotki	mm	100×12×12	100×12×12
Średnica tarczy	mm	125×16×20	150×20×20
Liczba obrotów	obr./min.	2 800	2 800
Masa	kg	7,0	8,0
Wymiary opakowania	mm	320×220×260	350×230×290
Numer katalogowy / Grupa		C/125 / A	C/150 / A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE C/125:
- tarcza szlifierska 125×16×20 mm
- regulowana osłona szczotki

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE C/150:
- tarcza szlifierska 150×20×20 mm
- regulowana osłona szczotki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 z adapterem B/200-ADAPT (patrz str. 11) — N
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) — N
- profesjonalne szczotki tarczowe mosiężne (patrz. str. 20)

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM
SILNIK: INDUKCJA

Szlifierka kombinowana C/200M

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA KOMBINOWANA		C/200M
Konstrukcja obudowy		aluminium
Napięcie	V	230
Moc przyłączeniowa	W	675
Średnica szczotki	mm	150×20×16
Średnica tarczy	mm	200×25×16
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	12,9
Wymiary opakowania	mm	540×300×340
Numer katalogowy / Grupa		C/200M / A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza szlifierska 200×25×16 mm
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu


OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz str. 11) — N
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) — N
- profesjonalne szczotki tarczowe mosiężne (patrz. str. 20)

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM
SILNIK: INDUKCJA

Szlifierka kombinowana C/200T

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA KOMBINOWANA		C/200T
Konstrukcja obudowy		aluminium
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	750
Średnica szczotki	mm	150×20×16
Średnica tarczy	mm	200×25×16
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	12,9
Wymiary opakowania	mm	540×300×340
Numer katalogowy / Grupa		C/200T / A



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza szlifierska 200×25×16 mm
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu


OSŁONA SZCZOTKI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa B/200 (patrz str. 11) — N
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) — N
- profesjonalne szczotki tarczowe mosiężne (patrz. str. 20)

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM
SILNIK: INDUKCJA

PRZEMYSŁOWE SZLIFIERKI KOMBINOWANE

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/1



KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA		C/1
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	375
Średnica szczotki	mm	150×20×16
Średnica tarczy	mm	150×20×16
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	16,7
Wymiary opakowania	mm	520×230×320
Numer katalogowy / Grupa		C/1 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/1 (patrz niżej)

N
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)
- profesjonalne szczotki tarczowe mosiężne (patrz. str. 20)

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/2



KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA		C/2
Konstrukcja obudowy	V	żeliwo
Napięcie	W	400
Moc przyłączeniowa	mm	750
Średnica szczotki	mm	200×25×20
Średnica tarczy	mm	200×25×20
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	22,4
Wymiary opakowania	mm	650×300×360
Numer katalogowy / Grupa		C/2 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/2 (patrz niżej)

N
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)
- profesjonalne szczotki tarczowe mosiężne (patrz. str. 20)

Przemysłowa szlifierka kombinowana C/3



KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA SZLIFIERKA KOMBINOWANA		C/3
Konstrukcja obudowy	V	żeliwo
Napięcie	W	400
Moc przyłączeniowa	mm	1 100
Średnica szczotki	mm	250×25×25
Średnica tarczy	mm	250×30×25
Liczba obrotów	obr./min.	1 400
Masa	kg	40,7
Wymiary opakowania	mm	850×340×410
Numer katalogowy / Grupa		C/3 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- regulowana osłona szczotki z króćcem do podłączenia odciągu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- podstawa CV/3 (patrz niżej)

N
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)
- profesjonalne szczotki tarczowe mosiężne (patrz. str. 20)

Podstawy stalowe CV/1, CV/2, CV/3, CV/4, CV/5

DANE TECHNICZNE						
PODSTAWA STALOWA		CV/1	CV/2	CV/3	CV/4	CV/5
Wymiary	mm	370×360×790	400×370×760	460×430×760	460×430×760	600×470×730
Masa	kg	26	33	40	52	63
Zastosowanie z urządzeniami		S/1, C/1, P/1, S/9, C/9, P/9	S/2, C/2, P/2, S/10, C/10, P/10	S/3, C/3, P/3, S/4, C/4, P/4, PR/2	S/5, C/5, P/5 S/6, C/6, P/6	S/7, C/7, P/7, S/8, C/8, P/8
Numer katalogowy / Grupa		CV/1 / C	CV/2 / C	CV/3 / C	CV/4 / C	CV/5 / C

PROFI PROMA PROFI 3 LATA 2+1

» Wyposażone w pojemnik na chłodziwo i śruby mocujące



CV/1 CV/2 CV/5

SZLIFIERKO-OSTRZARKI

Szlifierko-ostrzarka S2/PG

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKO-OSTRZARKA		S2/PG
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	750
Ø ściernicy	mm	(I) 200×25×20
Ø ściernicy garnkowej	mm	(II) 200×40×20
Odchylany stół	°	od -10° do 45°
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	79
Wymiary opakowania	mm	800×710×1300
Numer katalogowy / Grupa		S2/PG / A

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na chłodziwo
- króciec do podłączenia odciągu
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

N **WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**

- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

Szlifierko-ostrzarka z odchylanym stołem S4/PG

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z ODCHYLANYM STOŁEM		S4/PG
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	1 500
Ø ściernicy (I)	mm	250×35×25
Ø ściernicy garnkowej (II)	mm	250×50×25
Odchylany stół	°	od -10° do 45°
Liczba obrotów	obr./min.	1 400
Masa	kg	99
Wymiary opakowania	mm	800×710×1300
Numer katalogowy / Grupa		S4/PG / A

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na chłodziwo
- króciec do podłączenia odciągu
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

N **WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**

- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

Szlifierko-ostrzarka z przyrządem do ostrzenia wierteł S2/AP

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z PRZYRZĄDEM DO OSTRZENIA WIERTEŁ		S2/AP
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	750
Ø ściernicy (I)	mm	200×25×20
Ø ściernicy garnkowej (II)	mm	200×40×20
Ostrzenie wierteł	mm	od 5 do 40
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	80
Wymiary opakowania	mm	800×710×1300
Numer katalogowy / Grupa		S2/AP / A

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice (I) i (II)
- podstawa wyposażona w pojemnik na chłodziwo
- króciec do podłączenia odciągu
- przyrząd do ostrzenia wierteł krętych (możliwość regulacji kątów ścierania i kąta wierzchołkowego)

N **WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:**

- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20)

SZLIFIERKO-OSTRZARKA, SZLIFIERKI TAŚMOWE

Szlifierko-ostrzarka z przyrządem do ostrzenia wierteł i odchylanym stołem S2/APG



PROFI PROMA PROFI 5 LAT

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKO-OSTRZARKA Z PRZYRZĄDEM DO OSTRZENIA WIERTEŁ I ODCHYLANYM STOŁEM		S2/APG
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	750
Ø ściernicy garnkowej	mm	200×40×20
Ostrzenie wierteł	mm	od 5 do 40
Odchylany stół	°	od -10° do 45°
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	80
Wymiary opakowania	mm	800×710×1300
Numer katalogowy / Grupa		S2/APG / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ściernice
- podstawa wyposażona w pojemnik na chłodziwo
- króćce do podłączenia odciągu
- przyrząd do ostrzenia wierteł krętych (możliwość regulacji kątów ścierania i kąta wierzchołkowego)
- odchylany stół do ostrzenia narzędzi, stali HSS, płytek z utwardzonego metalu, itp.

Szlifierka taśmowa SL/2



PODSTAWA W STANDARDZIE

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

SILNIK: INDUKCJA

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA TAŚMOWA		SL/2
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	600
Wymiar taśmy	mm	1 000×100
Prędkość taśmy	m/s	19
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	58,0
Wymiary opakowania	mm	800×700×1300
Numer katalogowy / Grupa		SL/2 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ramię pochylane w zakresie od 0° do 90°
- podstawa
- centralka ze sterowaniem niskonapięciowym (24 V)
- awaryjny przycisk Stop

Szlifierka taśmowa SL/3



PODSTAWA W STANDARDZIE

PROFI PROMA PROFI 5 LAT

SILNIK: INDUKCJA

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKA TAŚMOWA		SL/3
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	750
Wymiar taśmy	mm	1 500×120
Prędkość taśmy	m/s	14
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	60,0
Wymiary opakowania	mm	800×1 200×1 300
Numer katalogowy / Grupa		SL/3 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- ramię pochylane w zakresie od 0° do 90°
- podstawa
- centralka ze sterowaniem niskonapięciowym (24 V)
- awaryjny przycisk Stop

POLERKI

Polerka do czyszczenia/polerowania małych detali PE/9

DANE TECHNICZNE		
POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA MAŁYCH DETALI		PE/9
Konstrukcja obudowy		aluminium
Napięcie	V	230
Moc przyłączeniowa	W	360
Średnica szczotek	mm	150×20×16
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	13,7
Wymiary opakowania	mm	630×210×290
Numer katalogowy / Grupa		PE/9 / A

PROFI PROMA PROFI 3 LATA GWARANCJA DOBROWOLNA 2+1*

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem do podłączenia odciągu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) N

Polerka do czyszczenia/polerowania małych detali PE/2

DANE TECHNICZNE		
POLERKA DO CZYSZCZENIA/POLEROWANIA MAŁYCH DETALI		PE/2
Konstrukcja obudowy		aluminium
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	750
Średnica szczotek	mm	200×25×20
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	19,5
Wymiary opakowania	mm	810×250×320
Numer katalogowy / Grupa		PE/2 / A

PROFI PROMA PROFI 3 LATA GWARANCJA DOBROWOLNA 2+1*

KONSTRUKCJA: ALUMINIUM

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem do podłączenia odciągu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) N

Przemysłowa polerka do czyszczenia/polerowania średnich i dużych detali P/3

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA POLERKA DO CZYSZCZENIA/ POLEROWANIA ŚREDNICH I DUŻYCH DETALI		P/3
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	1 100
Średnica szczotek	mm	250×25×25
Liczba obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	50,5
Wymiary opakowania	mm	1 070×290×410
Numer katalogowy / Grupa		P/3 / A

PROFI PROMA PROFI 5 LAT GWARANCJA DOBROWOLNA

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem Ø90 mm do podłączenia odciągu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/3 (patrz str. 16)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) N

Przemysłowa polerka do czyszczenia/polerowania średnich i dużych detali P/5

DANE TECHNICZNE		
PRZEMYSŁOWA POLERKA DO CZYSZCZENIA/ POLEROWANIA ŚREDNICH I DUŻYCH DETALI		P/5
Konstrukcja obudowy		żeliwo
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	1 800
Średnica szczotek	mm	350×25×25
ilość obrotów	obr./min.	2 800
Masa	kg	67,8
Wymiary opakowania	mm	1 070×350×430
Numer katalogowy / Grupa		P/5 / A

PROFI PROMA PROFI 5 LAT GWARANCJA DOBROWOLNA

KONSTRUKCJA: ŻELIWO

SILNIK: INDUKCJA



OSŁONA SZCZOTKI

» Na urządzeniu zainstalować można dwie szczotki o różnych właściwościach (drucianą, tkaninową, z płytkami rolkowymi)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- regulowane osłony szczotek z króćcem Ø90 mm do podłączenia odciągu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa CV/4 (patrz str. 16)
- profesjonalne tarcze szlifierskie (patrz. str. 20) N

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Tarcze szlifierskie i szczotki tarczowe mosiężne – włoska jakość do zastosowań w przemyśle i warsztacie

TARCZE SZLIFIERSKIE KORUNDOWE SZARE

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

KATEGORIA	KOD	WYMIARY (średnica zewnętrzna × szerokość × średnica otworu)	WIELKOŚĆ ZIARNA (GRANULACJA)	NUMER KATALOGOWY / GRUPA
	125/10G	125×16×20	grey corundum, gr. 36 – 60	PPT12510G/C
	150/10G	150×20×20	grey corundum, gr. 36 – 60	PPT15010G/C
	200/10G	200×25×20	grey corundum, gr. 36 – 60	PPT20010G/C
	250/10G	250×30×25	grey corundum, gr. 24 – 46	PPT25010G/C
	250/20G	250×35×25	grey corundum, gr. 24 – 46	PPT25020G/C
	300/10G	300×35×30	grey corundum, gr. 24 – 46	PPT30010G/C
	300/30G	300×40×30	grey corundum, gr. 24 – 46	PPT30030G/C
	400/10G	400×50×40	grey corundum, gr. 20 – 40	PPT40010G/C

TARCZE SZLIFIERSKIE KORUNDOWE BIAŁE DO HSS

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

KATEGORIA	KOD	WYMIARY (średnica zewnętrzna × szerokość × średnica otworu)	WIELKOŚĆ ZIARNA (GRANULACJA)	NUMER KATALOGOWY / GRUPA
	125/10B	125×16×20	white corundum, gr. 60	PPT12510B/C
	150/10B	150×20×20	white corundum, gr. 60	PPT15010B/C
	200/10B	200×25×20	white corundum, gr. 60	PPT20010B/C
	250/10B	250×30×25	white corundum, gr. 60	PPT25010B/C
	250/20B	250×35×25	white corundum, gr. 60	PPT25020B/C
	300/10B	300×35×30	white corundum, gr. 60	PPT30010B/C
	300/30B	300×40×30	white corundum, gr. 60	PPT30030B/C
	400/10B	400×50×40	white corundum, gr. 60	PPT40010B/C

TARCZE Z ZIELONEGO WĘGLIKA KRZEMU

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

KATEGORIA	KOD	WYMIARY (średnica zewnętrzna × szerokość × średnica otworu)	WIELKOŚĆ ZIARNA (GRANULACJA)	NUMER KATALOGOWY / GRUPA
	125/10V	125×16×20	silicon carbide, gr. 80	PPT12510V/C
	150/10V	150×20×20	silicon carbide, gr. 80	PPT15010V/C
	200/10V	200×25×20	silicon carbide, gr. 80	PPT20010V/C
	250/10V	250×30×25	silicon carbide, gr. 80	PPT25010V/C
	250/20V	250×35×25	silicon carbide, gr. 80	PPT25020V/C
	300/10V	300×35×30	silicon carbide, gr. 80	PPT30010V/C
	300/30V	300×40×30	silicon carbide, gr. 80	PPT30030V/C
	400/10V	400×50×40	silicon carbide, gr. 80	PPT40010V/C

SZCZOTKI TARCZOWE MOSIĘŻNE

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

KATEGORIA	KOD	WYMIARY (średnica zewnętrzna × szerokość × średnica otworu)	MATERIAŁ WYKONANIA	NUMER KATALOGOWY / GRUPA
	104	100×12×12	mosiądz karbowany	PPSZ104/C
	105	150×16×16	mosiądz karbowany	PPSZ105/C
	204	200×20×20	mosiądz karbowany	PPSZ204/C
	250	250×25×25	mosiądz karbowany	PPSZ250/C
	300	300×25×25/30	mosiądz karbowany	PPSZ300/C

TULEJE REDUKCYJNE

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

KATEGORIA	KOD	REDUKCJA	NUMER KATALOGOWY / GRUPA
	101	16 mm do 12 mm	PPTULR101/C
	102	20 mm do 12 mm	PPTULR102/C
	103	20 mm do 12 mm	PPTULR103/C

EMTOP®

JAKOŚĆ TWORZY RÓŻNICĘ

NOWOŚĆ

POBIERZ KATALOG





PLATFORMA AKU

P20S

Jeden typ akumulatorów do wszystkich urządzeń.

Urządzenia sieciowe i ogrodowe. Narzędzia ręczne. Akcesoria.

SERIA

INDUSTRIAL

Do najbardziej wymagających zastosowań.

3+1 ROZSZERZONA GWARANCJA EMTOP®

Serwis i magazyn w Polsce

Części zamienne dostępne od ręki

W ponad 80 krajach na świecie



OSTRZARKI I SZLIFIERKA KRAWĘDZI

Ostrzarka do łańcuchów OSR-85N

DANE TECHNICZNE		
OSTRZARKA DO ŁAŃCUCHÓW		OSR-85N
Moc przyłączeniowa	W / V	85 / 230
Obroty wrzeciona	obr./min.	4 800
Wałek	mm	23
Tarcza szlifierska	mm	108×23×3
Rozmiary	mm	330×160×250
Masa	kg	2,2
Numer katalogowy / Grupa		25019001 / C

HOBBY, PROMA, 3 LATA GWARANCJA

» nowy model

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza szlifierska 108×23×3 mm do OSR-85 i OSR-85N nr kat. 25049060, gr. C





Ostrzarka do tarcz OPK-700

DANE TECHNICZNE		
OSTRZARKA DO TARCZ		OPK-700
Moc przyłączeniowa	W / V	250 / 230
Obroty wrzeciona	obr./min.	2 850
Rozmiar tarczy diamentowej	mm	125×10×32
Średnica ostrzonych tarcz	mm	80÷700
Kąt obrotu stołu	°	-35° w lewo, +85° w prawo
Odchylenie tarczy szlifującej	°	23° w lewo, 23° w prawo
Rozmiary (d×sz×w)	mm	430×430×350
Masa	kg	35
Numer katalogowy / Grupa		25000700 / C

SEMI PROFI, PROMA, 3 LATA GWARANCJA





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:



- tarcza szlifierska (karbidowa) do OPK-700 (125×10×32 mm) nr kat. 25250029, gr. C



- tarcza gruboziarnista 98A60L9V do OPK-700 (125×6×32 mm) nr kat. 60125041, gr. C

Szlifierko-ostrzarka dwutarczowa BKN-1500

DANE TECHNICZNE		
SZLIFIERKO-OSTRZARKA DWUTARCZOWA		BKN-1500
Moc przyłączeniowa	W / V	550 / 230
Obroty	obr./min.	2 950
Rowek	mm	12
Rozmiar tarczy (I)	mm	150 (100)×25×32
Rozmiar tarczy (II)	mm	150 (100)×25×32
Rozmiar stołu	mm	170×304
Masa	kg	43
Numer katalogowy / Grupa		25006405 / C

SEMI PROFI, PROMA, 3 LATA GWARANCJA

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tarcza Ø150 (100)×25×Ø32 mm nr kat. 25006406, gr. C
- tarcza Ø150×32×Ø32 mm 49C80K9V10 nr kat. 60251543, gr. C

(może być używana tylko z flanszą nr kat. 60251500)

- zestaw (flansza 2 szt. i tulejka) nr kat. 60251500, gr. C

(zestaw jest wymagany przy użyciu tarczy nr kat. 60251543)









» doskonała do ostrzenia noży tokarskich



Szlifierka krawędzi SH-80/5





» Szlifierka służy do obrabiania metalowych krawędzi.

» Grubość obróbki jest regulowana aż do głębokości 5 mm.

» Szlifowanie odbywa się za pomocą frezu z węglika, o średnicy 80 mm.



WYPOSAŻNIE OPCJONALNE:

- noże 6 szt. nr kat. 25000561, gr. C

DANE TECHNICZNE	
SZLIFIERKA KRAWĘDZI	SH-80/5
Moc przyłączeniowa	250 W/230 V
Obroty wrzeciona	2 800 obr./min.
Maks. grubość obróbki	5 mm
Kąt ścinania krawędzi	45°
Średnica narzędzia (freza skrawającego)	80 mm
Kąt stołu roboczego	90°
Wysokość stołu roboczego	50 mm
Długość stołu roboczego	400 mm
Masa	25 kg
Rozmiary (d×sz×w)	400×350×200 mm
Numer katalogowy / Grupa	25000560 / C

OSTRZARKI, SZLIFIERKA KRAWĘDZI

Ostrzarka narzędzi ON-25

DANE TECHNICZNE		
OSTRZARKA NARZĘDZI		**ON-25**
Moc przyłączeniowa	W / V	250 / 230
Obroty wrzeciona	obr./min.	5 200
Rozmiar tarczy	mm	100×50×20
Rozmiar tulejek	mm	5÷22
Zakres szlifowania	°	0÷180°
Maks. średnica szlifowanych narzędzi	mm	25
Maksymalny posuw podłużny	mm	140
Podłużny mikroposuw uchwytu zaciskowego	mm	18
Poprzeczny posuw uchwytu zaciskowego	mm	8
Zakres nastawienia negatywnego kąta	°	0÷52°
Zakres kształtowego szlifowania	°	0÷44°
1 działka noniusza		0,01
Rozmiary (d×sz×w)	mm	450×400×350
Masa	kg	55 kg
Numer katalogowy / Grupa		25100010 / C





» Służy do ostrzenia grawerskich noży i frezów trzonkowych oraz z cylindrycznym trzonkiem.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tulejki zaciskowe 5 C (14 szt) Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm nr kat. 25049005, gr. C
- tarcza biała sztuczny korund gr. 60 (99BA60K) nr kat. 60100001, gr. C
- tarcza czarna węglik krzemu gr. 80 (48C80K) nr kat. 60100003, gr. C
- tarcza biała sztuczny korund gr. 100 (99BA100K) nr kat. 25000990, gr. C
- uniwersalny zacisk do stożka Mk III nr kat. 60000220, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- narzędzie do ostrzenia wierteł (Ø trzpienia mocującego 12 mm) nr kat. 25100013, gr. C



- narzędzie do ostrzenia wierteł spiralnych i frezów nr kat. 25100014, gr. C



- uchwyt do ostrzenia noży tokarskich nr kat. 25100015, gr. C



Ostrzarka narzędzi ON-220



UCHWYT UNIWERSALNY



AKCESORIA DO PROMIENI









DANE TECHNICZNE		
OSTRZARKA NARZĘDZI		**ON-220**
Moc	W / V	250 / 230
Obroty wrzeciona	obr./min.	2 800
Rozmiar tarczy	mm	125×50×32
Maks. średnica tulejek zaciskowych	mm	3÷22
Maks. średnica szlifowanych narzędzi	mm	50
Maks. długość szlifowanych narzędzi	mm	245
Podłużny posuw stołu	mm	(oś X) 150
Poprzeczny posuw stołu	mm	(oś Y) 75
Zakres obrotów uchwytu zaciskowego	°	360°
Nastawienie kąta tarczy szlifierskiej	°	-5° + 30°
Ruch tarczy	mm	250
1 działka noniusza		0,02
Rozmiar	mm	700×700×600
Masa	kg	81
Numer katalogowy / Grupa		25250030 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- tulejki zaciskowe 5C (14 szt) Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm nr kat. 25049005, gr. C
- uchwyt uniwersalny (patrz zdj.) nr kat. 25000278, gr. C
- uchwyt do promieni (patrz zdj.) nr kat. 25002776, gr. C
- uniwersalny zacisk do stożka Mk III nr kat. 60000220, gr. C
- tarcza biała sztuczny korund gr. 60 nr kat. 22000999, gr. C

MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

» Szlifowanie i ostrzenie okrągłych części narzędzi i szlifowanie od czoła (frezy okrągłe, walcowe, niektóre kształtowe, itd.), ostrzenie wiertła na średnicy i ostrza tnącego.

Ostrzarki do wierteł, frezów i gwintowników







NOWOŚĆ

OSTRZARKI DO WIERTEŁ TYPU OS (5 MODELI):

» idealne do szlifowania 2-ostrzowych wierteł spiralnych ze stali szybkotnącej (HSS) i kobaltu, a także węglika (SK) lub wierteł z powłoką TiN (po zastosowaniu odpowiedniej tarczy)

» wybrane modele umożliwiają podcinanie krawędzi tnących wierteł

» łatwa regulacja i mocowanie w tulei zapewniają precyzyjne szlifowanie

» niewielkie wymiary ułatwiają przechowywanie urządzeń i zapewniają ich mobilność

OSTRZARKI DO FREZÓW TYPU OSF (3 MODELE):

» idealne do ostrzenia krawędzi frezów trzpieniowych z HSS i węglików spiekanych (SK) o 2, 3, 4, a nawet 6 ostrzach

» model OSF-4-14P oferuje dodatkowo szlifowanie bocznej krawędzi tnącej frezów

» wysoka dokładność szlifowania, łatwa regulacja i mocowanie tulei zaciskowej

» wysokiej jakości ściernice oraz solidne silniki zapewniają długą żywotność urządzeń

OSTRZARKI DO GWINTOWNIKÓW OSZ (2 MODELE):

» przeznaczone do szlifowania gwintowników walcowych ze stali szybkotnącej (HSS) i węglików spiekanych (SK) z 3 i 4 krawędziami skrawającymi

» solidny i trwały silnik zapewniający stabilną pracę

» nadają się do zastosowań profesjonalnych jak i warsztatów domowych gdzie konieczne jest szybkie i wydajne ostrzenie gwitowników

Wszystkie ostrzarki posiadają w zestawie zestawy tulei zaciskowych wraz z odpowiednimi oprawkami zaciskowymi. Zakres ostrzenia wybranych modeli można poszerzyć dzięki dostępnemu wyposażeniu opjonalnemu.

Ostrzarki do wierteł OS

NOWOŚĆ



OS-13N



OS-13P



OS-20









OS-13/26



OS-3/26P





WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-13/26:
- Zestaw tulei zaciskowych (Ø 8-12 mm, 5szt.) nr kat. 25000295, gr. C
- Oprawka zaciskowa i zestaw tulei (Ø 27-32 mm, 6szt.) nr kat. 25000294, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-3/26P:
- Oprawka zaciskowa i zestaw tulei (Ø 27-32 mm, 6szt.) nr kat. 25000294, gr. C

DANE TECHNICZNE		N	N	N	N	N
OSTRZARKA DO WIERTEŁ		**OS-13N**	**OS-13P**	**OS-20**	**OS-13/26**	**OS-3/26P**
Moc przyłączeniowa / Napięcie	W / V	140 / 230	140 / 230	140 / 230	260 / 230	260 / 230
Obroty	obr./min.	5300	5300	5300	4800	4800
Średnica ostrzonych wierteł	mm	3÷13	2÷13	2÷20	13÷26	2÷26
Kąt ostrzenia wierzchołka	°	90÷140	90÷140	90÷135	85÷140	90÷135
Masa netto/brutto	kg	09/10	09/10	10/11	31/32	36/37
Numer katalogowy / Grupa		25000280 / A	25000281 / A	25000282 / A	25000285 / A	25000287 / A

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-8/26, OS-8/32, OS-13/26, OS-13/32, OS-3/26P, OS-3/32P:
- Oprawka zaciskowa ER40 Ø32 mm nr kat. 25000296, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-13N, OS-13P, OS-20, OS-3/26P, OS-3/32P:
- Oprawka zaciskowa ER20 Ø13 mm nr kat. 25000277, gr. C
- Zestaw tulei zaciskowych ER20 Ø2.5, Ø3.5 Ø4.5 Ø5.5 mm nr kat. 25000297, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-13N, OS-13P:
- Zestaw tulei zaciskowych ER20 Ø14, Ø15 mm nr kat. 25000298, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-20:
- Oprawka zaciskowa ER25 Ø20 mm nr kat. 25000279, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-8/26, OS-8/32, OS-13/26, OS-13/32, OS-3/26P A OS-3/32P:
- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø125mm nr kat. 25000265, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø78mm nr kat. 25000266, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-13, OS-13N, OS-13P, OS-3/26P A OS-3/32P:
- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø78mm nr kat. 25000113, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø78mm nr kat. 25000262, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OS-20:
- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø78mm nr kat. 25000263, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø78mm nr kat. 25000264, gr. C

OSTRZARKI DO FREZÓW I GWINTOWNIKÓW

Ostrzarki do frezów OSF

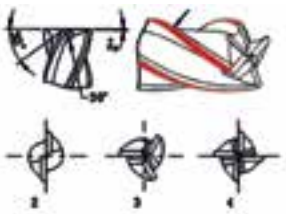
DANE TECHNICZNE		N	N	N
OSTRZARKA DO FREZÓW		OSF-4/14	OSF-12/30	OSF-4/14P
Moc przyłączeniowa / Napięcie	W / V	220 / 230	260 / 230	160 / 230
Obroty	obr./min.	4400	4400	4400
Średnica ostrzonych frezów	mm	4÷14	12÷30	4÷14
Kąt ostrzenia wierzchołka	°	0÷3	0÷5	0÷3
Ostrzenie		czołowe	czołowe	czołowe/boczne
Masa netto/brutto	kg	15/16	23/24	16/17
Numer katalogowy / Grupa		25000289 / A	25000290 / A	25000291 / A

NOWOŚĆ



OSF-4/14

OSF-4/14P





OSF-12/30



OSF-4/14P

OSF-4/14, OSF-4/14P
OSF-12/30



WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OSF-4/14 I OSF-4/14P:

- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø78mm nr kat. 25000267, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø78mm nr kat. 25000268, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OSF-4/14P:

- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø78mm do ostrzenia krawędzi bocznych nr kat. 25000271, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø78mm do ostrzenia krawędzi bocznych nr kat. 25000272, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OSF-12/30:

- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø78mm nr kat. 25000269, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø78mm nr kat. 25000270, gr. C

Ostrzarki do gwintowników OSZ

DANE TECHNICZNE		N	N
OSTRZARKA DO GWINTOWNIKÓW		OSZ-5/20	OSZ-16/42
Moc przyłączeniowa / Napięcie	W / V	160 / 230	260 / 230
Obroty	obr./min.	4400	4400
Średnica ostrzonych gwintowników	mm	M5-M20	M16-M42
Kąt ostrzenia wierzchołka	°	5÷30	5÷30
Masa netto/brutto	kg	16/17	27/28
Numer katalogowy / Grupa		25000292 / A	25000293 / A



OSZ-5/20

NOWOŚĆ



OSZ-16/42

OSZ-5/20



OSZ-16/42



WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OSZ-5/20:

- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø78mm nr kat. 25000273, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø78mm nr kat. 25000274, gr. C

WYPOSAŻNIE OPCJONALNE DO OSZ-16/42:

- tarcza szlifierska CBN (HSS) Ø125mm nr kat. 25000275, gr. C
- tarcza szlifierska SDC (węglik) Ø125mm nr kat. 25000276, gr. C



WARSZTAT I GARAŻ	26
AGREGATY DIESLOWSKIE „HEAVY DUTY”	28
GENERATORY BENZYNOWE I LPG/BENZYNA	29
ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE	32
WÓZKI TRANSPORTOWE, LEŻANKI WARSZTATOWE, WYCIĄGARKI	34
WYCIĄGARKI	35
ROZPIERAKI, PODNOŚNIKI, ŻURAW HYDRAULICZNY	38
SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE	39
ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE	40
WYPOSAŻENIE	41
IMADŁA WARSZTATOWE	43
PASY MONTERSKIE, TORBA I FARTUCH	44
TECHNIKA POMIAROWA	45

QUALIFIED PROMA TO WORK

WCIĄGARKI

NOWOŚĆ



s. 35

PODNOŚNIKI HYDRAULICZNE

NOWOŚĆ



s. 38

IMADŁA WARSZTATOWE

NOWOŚĆ



s. 43

AGREGATY DIESLOWSKIE "HEAVY DUTY"

Ekskluzywne modele w **dźwiękoszczelnej i wandaloodpornej obudowie** zapewniają cichą pracę oraz ochronę przed deszczem, kurzem i uszkodzeniami mechanicznymi. Solidna metalowa obudowa gwarantuje bezpieczeństwo i długowieczność nawet w trudnych warunkach. Generatory mają zwiększoną żywotność (do **3000 motogodzin**), są wyposażone w **podgrzewanie wstępne** ułatwiające rozruch zimą oraz **gniazdo ATS** do automatycznego uruchamiania w trybie rezerwy. Modele 1/3 obsługują system **VTS (Voltage Transfer System)**, który umożliwia pracę w trybie jedno- i trójfazowym praktycznie bez utraty mocy.





DANE TECHNICZNE				
MODEL	**KS 6100HDE**	**KS 8100HDE**	**KS 8100HDE-1/3 ATSR**	
Napięcie, V	230	230	230	400
Moc maksymalna/nominalna	5.5/5 kW	6.5/6 kW	5.5/5 kW	6.5/6 kW
Częstotliwość, Hz	50	50	50	
Maks. prąd, A	23.91	28.26	23.91	11.74
Gniazda	1×16A 1×32A	1×16A 1×32A	1 x 16A (400 V) 1 x 32A (230 V)	
Pojemność zbiornika paliwa, l	11	11	11	
Czas pracy przy obciążeniu 50%, h	8.5	6.9	6.9	
Wyświetlacz LED	Licznik motogodzin, częstotliwość, napięcie, wskaźnik niskiego poziomu oleju			
Wyjście 12 V	+	+	+	
Typ silnika	Diesla, 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem			
Moc silnika, KM/kW	12/8.83	14/10.3	14/10.3	
Pojemność miski olejowej, l	1.65	1.65	1.65	
Pojemność skokowa, cm³	418	456	456	
Regulator napięcia	Inteligentny system AVR			
Rodzaj rozruchu	ręczny / elektro	ręczny / elektro	ręczny / elektro	
Złącze ATS	-	-	+	
Podgrzewanie wstępne	+	+	+	
Wymiary netto (D×S×W), mm	730x495x630	730x495x630	730x495x630	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	750x520x710	760x550x660	750x550x670	
Waga netto, kg	107	117	117	
Waga brutto, kg	115	125	125	
Klasa ochrony	IP23M			
Kod EAN	4 260405 362592	4 260405 362110	4 260405 362202	







DANE TECHNICZNE						
MODEL	**KS 9100HDE-1/3 ATSR**		**KS 9200HDES-1/3 ATSR**		**KS 9300DE-1/3 ATSR**	
Napięcie, V	230	400	230	400	230	400
Moc maksymalna/nominalna	6.5/6 kW	7.5/7 kW	6.5/6 kW	7.5/7 kW	6.5/6 kW	7.5/7 kW
Częstotliwość, Hz	50		50		50	
Maks. prąd, A	28.26	13.54	28.26	13.54	28.26	13.54
Gniazda	1 x 16A (400 V) 1 x 32A (230 V)		1 x 16A (400 V) 1 x 32A (230 V)		1 x 16A (400 V) 1 x 32A (230 V)	
Pojemność zbiornika paliwa, l	11		20		15	
Czas pracy przy obciążeniu 50%, h	6.1		11.1		8.3	
Wyświetlacz LED	Licznik motogodzin, częstotliwość, napięcie, wskaźnik niskiego poziomu oleju					
Wyjście 12 V	+		+		+	
Typ silnika	Diesla, 1-cylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem					
Moc silnika, KM/kW	18.0/13.24		18.0/13.24		18.0/13.24	
Pojemność miski olejowej, l	1.65		1.65		1.65	
Pojemność skokowa, cm³	498		498		498	
Regulator napięcia	Inteligentny system AVR					
Rodzaj rozruchu	ręczny / elektro		elektro		elektro	
Złącze ATS	+		+		+	
Podgrzewanie wstępne	+		+		+	
Wymiary netto (D×S×W), mm	730x495x630		900x545x905		920x580x860	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	750x520x660		960×570×985		940x600x880	
Waga netto, kg	122		168		168	
Waga brutto, kg	130		178		180	
Klasa ochrony	IP23M					
Kod EAN	4 260405 362288		4 260405 362363		4 260405 365210	

GENERATORY BENZYNOWE I LPG/BENZYNA

JEDNO- I DWUCYLINDROWE GENERATORY BENZYNOWE

Seria obejmuje **jedno- i dwucylindrowe modele** o mocy od **8.0 kW do 15.6 kVA**, wyposażone w **gniazdo do systemów automatycznego rozruchu (ATS)**.

Dzięki technologii **VTS (Voltage Transfer System)** niektóre modele mogą pracować zarówno w trybie **jednofazowym (230 V), jak i trójfazowym (400 V) — bez utraty mocy**. Wszystkie modele wyposażone są w **silniki zgodne ze standardem EURO 5**.

Ergonomiczny panel sterowania z **wyświetlaczem LED** pokazuje częstotliwość, napięcie, licznik motogodzin oraz poziom oleju. Wzmocniona rama **Ø32 mm** z zestawem transportowym, wbudowane bezpieczniki, **przycisk awaryjnego zatrzymania** oraz **zbiornik paliwa 55 l** zapewniają niezawodność, bezpieczeństwo i wygodę obsługi.

Antykorozyjna powłoka elektrostatyczna chroni obudowę przed uszkodzeniami i wydłuża żywotność urządzenia.

KÖNNER SÖHNEN TRADITION DEUTSCHER QUALITÄT

ATS

DANE TECHNICZNE

MODEL	KS 12-1E ATSR	KS 12-1E 1/3 ATSR		KS 15-1E ATSR	KS 15-1E 1/3 ATSR	
		VTS			VTS	
Napięcie, V	230	230	400	230	230	400
Moc maksymalna/nominalna	9.2/9 kW	8.2/8 kW	11.5/11.25 kVA	12.5/12 kW	11.5/11 kW	15.6/15 kVA
Częstotliwość, Hz	50	50		50	50	
Maks. prąd, A	40	35	17	53	48	22
Gniazda	1×63A (230 V), 1×32A (230 V), 1×16A (230 V)	1×32A (400 V), 1×32A (230 V), 1×16A (230 V)		1×63A (230 V), 1×32A (230 V), 1×16A (230 V)	1×63A (230 V), 1×32A (400 V)	
Pojemność zbiornika paliwa, l	55	55		55	55	
Wyświetlacz LED	Licznik motogodzin, częstotliwość, napięcie, wskaźnik niskiego poziomu oleju					
Wyjście 12 V	+	+		+	+	
Typ silnika	1-cylindrowy, benzynowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem			2-cylindrowy, benzynowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem		
Moc silnika, KM/kW	18.5/13.6	18.5/13.6		22.0/16.18	22.0/16.18	
Pojemność miski olejowej, l	1.4	1.4		1.5	1.5	
Pojemność skokowa, cm³	625	625		750	750	
Regulator napięcia	Inteligentny system AVR					
Rodzaj rozruchu	ręczny / elektryczny	ręczny / elektryczny		elektryczny	elektryczny	
Złącze ATS	+	+		+	+	
Wymiary netto (D×S×W), mm	790x705x680	790x705x680		797x705x805	797x705x805	
Wymiary brutto (D×S×W), mm	800x715x780	800x715x780		807x715x905	807x715x905	
Waga netto, kg	120	120		155	155	
Waga brutto, kg	136	136		170	170	
Klasa ochrony	IP23M					
Kod EAN	4 260405 363414	4 260405 363421		4 260405 363438	4 260405 363445	



KS 12-1E ATSR



KS 12-1E 1/3 ATSR



KS 15-1E ATSR



KS 15-1E 1/3 ATSR

GENERATORY LPG/BENZYNA

Generatory Könner & Söhnen® z serii DUAL FUEL działają zarówno na benzynie, jak i na gazie skroplonym (propan–butan). Zestaw zawiera wszystko, co niezbędne do podłączenia butli gazowej — wbudowany reduktor, dodatkowy reduktor do węża oraz wąż gazowy o długości 1,5 m.

Praca na gazie zmniejsza emisję szkodliwych substancji do atmosfery, ogranicza zużycie paliwa i wydłuża żywotność silnika. Przełączanie między rodzajami paliwa jest szybkie i proste: wystarczy podłączyć butlę i uruchomić silnik. Czterosuwowy silnik K&S z chłodzeniem powietrznym gwarantuje stabilną i niezawodną pracę w każdych warunkach.

DANE TECHNICZNE

MODEL	KS 3000G	KS 7000E G	KS 10000E G
Napięcie, V	230	230	230
Moc maksymalna/nominalna	3.0/2.6 kW	5.5/5 kW	8/7.5 kW
Częstotliwość, Hz	50	50	50
Maks. prąd, A	13.04	23.91	34.78
Gniazda	2×16A	1x16A, 1x32A	1x16A, 1x32A
Pojemność zbiornika paliwa, l	15	25	25
Czas pracy przy obciążeniu 50%, h	15	17	15
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwość, napięcia		
Wyjście 12 V	12/8.3	12/8.3	12/8.3
Typ silnika	benzynowo–gazowy, jednocylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem		
Moc silnika, KM/kW	7/5.15	13/9.56	18/13.24
Pojemność miski olejowej, l	0.6	1.1	1.2
Pojemność skokowa, cm³	208	389	440
Regulator napięcia	Inteligentny system AVR		
Rodzaj rozruchu	ręczny	ręczny/elekto	ręczny/elekto
Uzwojenie alternatora	miedź	miedź	miedź
Wymiary netto (D×S×W), mm	580x430x440	680x545x550	680x545x550
Wymiary brutto (D×S×W), mm	610x455x485	700x545x590	700x545x590
Waga netto, kg	45.4	77.2	87
Waga brutto, kg	47.5	79.6	89.5
Klasa ochrony	IP23M		
Kod EAN	4 260405 361106	4 260405 361144	4 260405 363131

KÖNNER SÖHNEN TRADITION DEUTSCHER QUALITÄT



GENERATORY BENZYNOWE

Generatory benzynowe **Könner & Söhnen®** to niezawodny sprzęt z niemieckimi korzeniami i nowoczesnymi technologiami, łączący **jakość, wydajność i przystępną cenę.**
Asortyment obejmuje modele **od 2,5 kW do 15,6 kW** — z rozruchem ręcznym, elektrycznym lub automatycznym, przeznaczone do sieci jedno i trójfazowych.
Wszystkie generatory wyposażone są w **wyświetlacz LED, zabezpieczenie przed przeciążeniem** oraz **system automatycznego wyłączania przy niskim poziomie oleju.**
Produkty **Könner & Söhnen®** spełniają najwyższe światowe standardy jakości i **ekologiczne normy EURO 5,** pozostając niezawodnym rezerwowym źródłem energii dla domu, biznesu i przemysłu.

KÖNNER SÖHNEN
TRADITION DEUTSCHER QUALITÄT



DANE TECHNICZNE

MODEL	KS 3000	KS 3000E	KS 7000	KS 7000E	KS 7000E-3	KS 10000E	KS 10000E-3
Napięcie, V	230	230	230	230	400	230	400
Moc maksymalna/nominalna	3.0/2.6 kW	3.0/2.6 kW	5.5/5 kW	5.5/5 kW	5.5/5 kW	8/7.5 kW	8/7.5 kW
Częstotliwość, Hz	50	50	50	50	50	50	50
Maks. prąd, A	13.04	13.04	23.91	23.91	9.93	34.78	14.45
Gniazda	2×16A	2×16A	1x16A, 1x32A	1x16A, 1x32A	1x16A (230 V) 1x16A (400 V)	1x16A, 1x32A	1x16A (230 V) 1x16A (400 V)
Pojemność zbiornika paliwa, l	15	15	25	25	25	25	25
Czas pracy przy obciążeniu 50%, h	15	15	17	17	17	15	15
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwość, napięcia						
Wyjście 12 V	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3
Typ silnika	benzynowy, jednocylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem						
Moc silnika, KM/kW	7/5.15	7/5.15	13/9.56	13/9.56	13/9.56	18/13.24	18/13.24
Pojemność miski olejowej, l	0.6	0.6	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2
Pojemność skokowa, cm³	208	208	389	389	389	440	440
Regulator napięcia	Inteligentny system AVR						
Rodzaj rozruchu	ręczny	ręczny/elektro	ręczny	ręczny/elekto	ręczny/elekto	ręczny/elekto	ręczny/elekto
Uzwojenie alternatora	miedź	miedź	miedź	miedź	miedź	miedź	miedź
Wymiary netto (D×S×W), mm	580x430x440	580x430x440	680x545x550	680x545x550	680x545x550	680x545x550	680x545x550
Wymiary brutto (D×S×W), mm	610x455x485	610x455x485	700x545x590	700x545x590	700x545x590	700x545x590	700x545x590
Waga netto, kg	41.5	46.1	69.2	76.2	80.8	85.5	88
Waga brutto, kg	43.6	47.5	71.6	78.6	83.2	87.9	90.4
Klasa ochrony	IP23M						
Kod EAN	4 260405 361083	4 260405 361090	4 260405 361076	4 260405 361120	4 260405 361151	4 260405 361168	4 260405 361182

KÖNNER SÖHNEN
TRADITION DEUTSCHER QUALITÄT



DANE TECHNICZNE

MODEL	KS 7000E ATS	KS 7000E-3 ATS	KS 7000E 1/3	KS 10000E ATS	KS 10000E-3 ATS	KS 10000E 1/3
Napięcie, V	230	400	230/400	230	400	230/400
Moc maksymalna/nominalna	5.5/5 kW	5.5/5 kW	5.5/5 kW	8/7.5 kW	8/7.5 kW	8/7.5 kW
Częstotliwość, Hz	50	50	50	50	50	50
Maks. prąd, A	23.91	9.93	23.91/9.93	34.78	14.45	34.78/14.45
Gniazda	1x16A, 1x32A	1x16A (230 V) 1x16A (400 V)	1×32A (230 V) 1×16A (400 V)	1x16A, 1x32A	1x16A (230 V) 1x16A (400 V)	1x16A (400 V) 1x32A (230 V)
Pojemność zbiornika paliwa, l	25	25	25	25	25	25
Czas pracy przy obciążeniu 50%, h	17	17	17	15	15	15
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwość, napięcia					
Wyjście 12 V	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3
Typ silnika	benzynowy, jednocylindrowy, 4-suwowy, chłodzony powietrzem					
Moc silnika, KM/kW	13/9.56	13/9.56	13/9.56	18/13.24	18/13.24	18/13.24
Pojemność miski olejowej, l	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2
Pojemność skokowa, cm³	389	389	389	440	440	440
Regulator napięcia	Inteligentny system AVR					
Rodzaj rozruchu	ręczny/elektro/auto	ręczny/elektro/auto	ręczny/elektro	ręczny/elektro/auto	ręczny/elektro/auto	ręczny/elekto
Uzwojenie alternatora	miedź	miedź	miedź	miedź	miedź	miedź
Wymiary netto (D×S×W), mm	680x545x550	680x545x550	680x545x550	680x545x550	680x545x550	680x545x550
Wymiary brutto (D×S×W), mm	700x545x590	700x545x590	700x545x590	700x545x590	700x545x590	700x545x590
Waga netto, kg	76.8	82.3	81	87.8	89.2	88
Waga brutto, kg	78.8	84.7	83	90.2	91.6	90
Klasa ochrony	IP23M					
Kod EAN	4 260405 361137	4 260405 361632	4 260405 362264	4 260405 361175	4 260405 361700	4 260405 361601

GENERATORY INWEKTOROWE

GENERATORY INWERTOROWE

Zmodernizowana linia **generatorów inwerterowych Könner & Söhnen®** obejmuje modele o mocy od **1.8 do 9.5 kW**, w tym **wersje dwupaliwowe (gaz/benzyna)** oraz modele z obsługą **ATS i niskim poziomem hałasu**. Wbudowany elektroniczny blok mikroprocesorowy zapewnia **stabilne napięcie 230 V i częstotliwość 50 Hz**, co sprawia, że generatory te są **bezpieczne dla zasilania wrażliwych urządzeń** — komputerów, kotłów, sprzętu medycznego i elektronarzędzi.

KÖNNER SÖHNEN TRADITION DEUTSCHER QUALITÄT



DANE TECHNICZNE						
MODEL	**KS 3300i**	**KS 4500i**	**KS 4500iG**	**KS 3000i S**	**KS 3000iG S**	**KS 4000iE S**
Napięcie, V	230	230	230	230	230	230
Moc maksymalna/nominalna	3.3/3 kW	4.5/4.2 kW	4.5/4.2 kW	3.3/3 kW	3.3/3 kW	4.4/4 kW
Częstotliwość, Hz	50	50	50	50	50	50
Maks. prąd, A	14.4	19.6	19.6	14.3	14.3	19.1
Gniazda	2×16A	2×16A	2×16A	2×16A	2×16A	2×16A
Pojemność zbiornika paliwa, l	7	13	13	5	5	13
Czas pracy przy obciążeniu 50%, h	7	9.18	9.18	4	4	7.5
Wyświetlacz LED	licznik motogodzin, częstotliwość, napięcia					wielofunkcyjny **
Wyjście 12 V	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3	12/8.3
Porty USB	-	5V/1A, 5V/2,1A	5V/1A, 5V/2,1A	-	-	5V/1A, 5V/2,1A
Typ silnika	benzynowy, 4-suwowy	benzynowy, 4-suwowy	gaz / benzyna, 4-suwowy	benzynowy, 4-suwowy	gaz / benzyna, 4-suwowy	benzynowy, 4-suwowy
Moc silnika, KM	5.5	6.1	6.1	5	5	7.5
Pojemność miski olejowej, l	0.6	0.6	0.6	0.4	0.4	0.6
Pojemność skokowa, cm³	208	223	223	143	143	223
Możliwość połączenia równoległego	-	-	-	-	-	+
Rodzaj rozruchu	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny/elektro
Wymiary netto (D×S×W), mm	433x376x462	455x440x480	455x440x480	500x285x460	500x285x460	595x440x510
Wymiary brutto (D×S×W), mm	465x395x485	480x460x525	480x460x525	520x350x565	555x335x540	630x475x570
Waga netto, kg	25.5	33	33.5	22.5	22.5	38
Waga brutto, kg	28	35	37	23	37	43.4
Klasa ochrony	IP23M					
Kod EAN	4 260405 366316	4 260405 368327	4 260405 368310	4260405367160	4 260405 367177	4 260405 363377

KÖNNER SÖHNEN TRADITION DEUTSCHER QUALITÄT



DANE TECHNICZNE					
MODEL	**KS 4000iEG S**	**KS 6000iE S**	**KS 6500iEG**	**KS 8100iEG 1/3**	**KS 8100iE 1/3 ATSR**
Napięcie, V	230	230	230	230/400	230/400
Moc maksymalna/nominalna	4.4/4 kW	5.5/5 kW	6.5/6 kW	8.5/8 kW	8.5/8 kW
Częstotliwość, Hz	50	50	50	50	50
Maks. prąd, A	17.4	23.9	28.26	36.9/15.35	36.9/15.35
Gniazda	2×16A	1x16A, 1x32A	1x16A, 1x32A	1x16A (230 V), 1x32A (230 V), 1x16A (400 V)	1x16A (230 V), 1x32A (230 V), 1x16A (400 V)
Pojemność zbiornika paliwa, l	13	14.5	17	20	20
Czas pracy przy obciążeniu 50%, h	7.5	7	6	6	6
Wyświetlacz LED	wielofunkcyjny **		licznik motogodzin, częstotliwość, napięcia		
Wyjście 12 V	12/8.3	12/8.3	12/8.3	-	-
Porty USB	5V/1A, 5V/2,1A	5V/1A, 5V/2,1A	5V/1A, 5V/2,1A	5V/1A, 5V/2,1A	5V/1A, 5V/2,1A
Typ silnika	gaz / benzyna, 4-suwowy	benzynowy, 4-suwowy	gaz / benzyna, 4-suwowy	gaz / benzyna, 4-suwowy	benzynowy, 4-suwowy
Moc silnika, KM	7.5	7.5	10.4	16	16
Pojemność miski olejowej, l	0.6	0.65	0.8	1.1	1.1
Pojemność skokowa, cm³	223	223	306	458	458
Możliwość połączenia równoległego	+	+	-	-	-
Rodzaj rozruchu	ręczny / elektro	ręczny / elektro	ręczny / elektro	elektro	elektro
Wymiary netto (D×S×W), mm	620x440x510	640x450x570	615×465×492	600x510x560	715×505×555
Wymiary brutto (D×S×W), mm	675x500x575	715x525x640	745×490×505	730x520x580	730×520×580
Waga netto, kg	41	43	46	68	68
Waga brutto, kg	46	43.4	50	74	71
Klasa ochrony	IP23M				
Kod EAN	4 260405 364756	4 260405 365791	4 260405 364503	4 260405 368341	4 260405 368365

ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE DO ODKURZANIA NA SUCHO LUB NA MOKRO

PPM-1200/15R



- **lekki model wielofunkcyjny**
- mobilny
- praktyczny
- kompatybilny z wieloma akcesoriami

PPV-1200/20R



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)

PPVS-1000/15R



- **specjalny odkurzacz przeznaczony do usuwania popiołu z pieca, kominka lub grilla**
- funkcja wydmuchu posłuży do rozpalania kominka lub grilla
- bezpieczne usuwanie popiołu o temperaturze maksymalnej 40°C
- korpus ze stali nierdzewnej

DANE TECHNICZNE

ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY		PPM-1200/15R	PPV-1200/20R	PPVS-1000/15R
Napięcie / Częstotliwość	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Moc przyłączeniowa	W	1 200	1 200	1 000
Min. moc podłączanego narzędzia	W	–	200	–
Maks. moc podłączanego narzędzia	W	–	1 800	–
Moc ssania	kPa	17	18	17
Pojemność zbiornika	l	15	20	15
Wąż (długość / średnica)	m / mm	1,5 / 32	4 / 32	1,5 / 35
Długość przewodu zasilającego	m	4 samozwijający	4	2
Tryb pracy		ssanie / wydmuchiwanie	ssanie / wydmuchiwanie	ssanie / wydmuchiwanie
Funkcja otrząsania fitra		nie	nie	nie
Wymiary mm	mm	390×325×425	360×360×470	328×328×330
Masa netto/brutto	kg	5,3 / 6,3	7,6 / 8	5 / 5,5
Numer katalogowy / Grupa		25069043 / A	25069012 / A	25069015 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE KOMPATYBILNE Z Ø 30-32 MM:

- Końcówka ssąca szeroka ze szczotką nr kat. 25069016, gr. C
- Końcówka ssąca do szczelin nr kat. 25069017, gr. C
- Końcówka ssąca wąska ze szczotką nr kat. 25069059, gr. C
- Wąż ssący 4 m nr kat. 25069018, gr. C
- Rury plastikowe (2szt.) nr kat. 25069027, gr. C
- Rura metalowa teleskopowa nr kat. 25069029, gr. C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 1,5 m), rury plastikowe (3 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca do tapicerki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069060, gr. C
- Filtr HEPA nr kat. 25069061, gr. C
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069062, gr. C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069023, gr. C
- Filtr HEPA nr kat. 25069020, gr. C
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069019, gr. C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, wąż ssący o długości 1,5 m, uniwersalna aluminiowa końcówka ssąca

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Wąż ssący 1,5 m nr kat. 25069026, gr. C
- Końcówka ssąca do szczelin aluminiowa nr kat. 25069028, gr. C
- Filtr HEPA nr kat. 25069021, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PPV-1400/50R:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069025, gr. C
- Filtr HEPA nr kat. 25069020, gr. C
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069019, gr. C



ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE

Odkurzacze przemysłowe w porównaniu do zwykłych odkurzaczy domowych różnią się przede wszystkim ogólną konstrukcją, sposobem filtracji, wbudowanymi funkcjami oraz załączonymi akcesoriami. Są wykonane z bardziej wytrzymałych podzespołów, co pozwala na stosowanie ich do prac pod dużym obciążeniem. Mogą być stosowane zarówno do odkurzania na sucho jak i na mokro. **Wybrane modele (PPVO i PPIO) posiadają praktyczną funkcję mechanicznego otrząsania filtra.**

PPVO-1400/30R



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**

PPIO-1400/20R



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**
- wysoka moc ssania
- szeroka podstawa z dużymi kółkami dla zachowania większej stabilności

PPIO-1600/30R



- automatyczny system włączania i wyłączania odkurzacza z opóźnieniem, po uruchomieniu / zatrzymaniu podłączonego elektronarzędzia
- korpus wykonany ze stali nierdzewnej
- bardzo długi przewód zasilający (4 metry)
- **funkcja mechanicznego otrząsania filtra**
- wysoka moc ssania
- szeroka podstawa z dużymi kółkami dla zachowania większej stabilności

DANE TECHNICZNE

ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY		PPVO-1400/30R	PPIO-1400/20R	PPIO-1600/30R
Napięcie / Częstotliwość	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Moc przyłączeniowa	W	1 400	1 400	1 600
Min. moc podłączanego narzędzia	W	200	200	200
Maks. moc podłączanego narzędzia	W	1 800	2 000	2 000
Moc ssania	kPa	18	20	20
Pojemność zbiornika	l	30	20	30
Wąż (długość / średnica)	m / mm	4 / 32	4 / 32	4 / 32
Długość przewodu zasilającego	m	4	4	4
Tryb pracy		ssanie / wydmuchiwanie	ssanie	ssanie
Funkcja otrząsania fitra		**tak**	**tak**	**tak**
Wymiary mm	mm	400×370×710	426×370×595	426×370×730
Masa netto/brutto	kg	7,5 / 8,0	7,0 / 8,0	8,5 / 9,5
Numer katalogowy / Grupa		25069014 / A	25069041 / A	25069042 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE KOMPATYBILNE Z Ø 30-32 MM:

- Końcówka ssąca szeroka ze szczotką nr kat. 25069016, gr. C
- Końcówka ssąca do szczelin nr kat. 25069017, gr. C
- Końcówka ssąca wąska ze szczotką nr kat. 25069059, gr. C
- Wąż ssący 4 m nr kat. 25069018, gr. C
- Rury plastikowe (2szt.) nr kat. 25069027, gr. C
- Rura metalowa teleskopowa nr kat. 25069029, gr. C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069024, gr. C
- Filtr HEPA nr kat. 25069022, gr. C
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069030, gr. C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069055, gr. C
- Filtr HEPA nr kat. 25069022, gr. C
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069030, gr. C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- filtr HEPA, worek do odkurzania na sucho, filtr do odkurzania na mokro, wąż ssący (dł. 4 m), rury plastikowe (2 szt.), szeroka końcówka ssąca ze szczotką, końcówka ssąca do szczelin, wąska końcówka ssąca ze szczotką

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Worek do odkurzania na sucho nr kat. 25069056, gr. C
- Filtr HEPA nr kat. 25069022, gr. C
- Filtr do odkurzania na mokro nr kat. 25069030, gr. C



FUNKCJA MECHANICZNEGO OTRZĄSANIA FILTRA W MODELACH PPVO I PPIO:

- odkurzacz wyposażony jest w mechaniczny otrząsacz filtra, uruchamiany ręcznie przyciskiem znajdującym się na górnej części obudowy urządzenia
- naciśnięcie przycisku podczas pracy urządzenia powoduje wytworzenie fali powietrza, która uderzając w filtr usuwa do 85% zapychających go zanieczyszczeń
- aby uzyskać maksymalną skuteczność otrząsania zaleca się nacisnąć przycisk kilkukrotnie, zatykając jednocześnie końcówkę dyszy ssącej

WÓZKI TRANSPORTOWE, LEŻANKI WARSZTATOWE, WCIĄGARKI

Wózek transportowy 2-kołowy TTM1028



SEMI PROFI

FERM

DANE TECHNICZNE	
WÓZEK TRANSPORTOWY 2-KOŁOWY	TTM1028
Nośność	225 kg
Wymiary platformy załadunkowej	350×180 mm
Wysokość całkowita	1 195 mm
Masa	8 kg
Numer katalogowy / Grupa	TTM1028 / C

- łożyska kulowe
- spawana rama
- pompowane koła

Wózek platformowy 4-kołowy TTM1027



DANE TECHNICZNE	
WÓZEK PLATFORMOWY 4-KOŁOWY	TTM1027
Nośność	150 kg
Wymiary	480×734 mm
Masa	9,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	TTM1027 / C

FERM

SEMI PROFI

- składany uchwyt
- 2 koła skrętne i 2 stałe

Wyciagarka linowa korbowa ręczna PRN-450





DANE TECHNICZNE	
WYCIAGARKA LINOWA KORBOWA RĘCZNA	PRN-450
Maks. udźwig	450 kg
Długość liny	10 m
Średnica liny	4 mm
Przełożenie	4,1:1
Masa	3,1 kg
Numer katalogowy / Grupa	06019797 / C

Wciągarka ręczna PRK-2000



DANE TECHNICZNE	
WCIĄGARKA RĘCZNA	PRK-2000
Maks. udźwig	2 000 kg
Długość liny	1,5 m
Średnica liny	5 mm
Masa	2,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	06019794 / C



Leżanka warsztatowa z ramą metalową LHP-2

DANE TECHNICZNE	
LEŻANKA WARSZTATOWA Z RAMĄ METALOWĄ	LHP-2
Masa netto / brutto	7,2 / 8,1 kg
Rozmiary	1 000×420×270 mm
Nośność	120 kg
Numer katalogowy / Grupa	06000452 / C

Beta



Leżanka warsztatowa plastikowa LHP-3

DANE TECHNICZNE	
LEŻANKA WARSZTATOWA PLASTIKOWA	LHP-3
Masa netto / brutto	5,0 / 6,0 kg
Rozmiary	1 000×475×130 mm
Nośność	
Numer katalogowy / Grupa	06006802 / C

Beta



Wciągarki łańcuchowe RZ-13, RZ-23, RZ-33



DANE TECHNICZNE			
WCIĄGARKI ŁAŃCUCHOWE	RZ-13	RZ-23	RZ-33
Długość łańcucha	3 m	3 m	3 m
Nośność	0,75 t	1,4 t	2,2 t
Wysokość podnoszenia	3 m	3 m	3 m
Masa netto / brutto	10 / 11 kg	15 / 16 kg	23 / 25 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001030 / C	25002030 / C	25003030 / C



WCIĄGARKI

Wciągarki łańcuchowe akumulatorowe RKA

NOWOŚĆ



» Zasięg sterowania 30 m (RKA-3/500D)
» Hak obrotowy 360°
» Dostawa bez ładowarki i akumulatora

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		RKA-3/250	RKA-3/500D
Napięcie DC	V	18	36
Moc	W	320	850
Udźwig	kg	250	500
Wysokość podnoszenia	m	3	3
Prędkość podnoszenia	m/min.	3,5	4
Rozmiar ogniwa łańcucha	mm	4×12	5×15
Masa	kg	9	13
Wymiary opakowania	cm	63×40×15,5	46×36×35
Długość kabla zasilającego	m	1,5	1,5
Długość kabla sterującego	m	1,5	1,5
Pilot zdalnego sterowania		–	**tak**
Numer kat. / Grupa		25400011 / A	25400012 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RKA-3/250:

- NBA-18/3 – Ładowarka 18V, 3A — nr kat. 25400013 / gr. C
- NBB-18/2 – Akumulator Li-Ion ze wskaźnikiem naładowania 18V, 2Ah — nr kat. 25400019 / gr. C
- NBB-18/4 – Akumulator Li-Ion ze wskaźnikiem naładowania 18V, 4Ah — nr kat. 25400021 / gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RKA-3/500D:

- NBA-36/12 – Ładowarka 36V, 1,2A — nr kat. 25400014 / gr. C
- NBB-36/4 – Akumulator litowo-jonowy ze wskaźnikiem 36V, 4Ah — nr kat. 25400015 / gr. C
- NBB-36/5 – Akumulator litowo-jonowy ze wskaźnikiem 36V, 5Ah — nr kat. 25400016 / gr. C

Wciągarka łańcuchowa elektryczna z pilotem RKE

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		RKE-3/500D
Napięcie	V	230
Moc	W	850
Udźwig	kg	500
Wysokość podnoszenia	m	3
Prędkość podnoszenia	m/min.	4
Rozmiar ogniwa łańcucha	mm	5×15
Masa	kg	27
Wymiary opakowania	cm	22×49×23
Długość kabla zasilającego	m	0,65
Długość kabla sterującego	m	6
Pilot zdalnego sterowania		**tak**
Numer kat. / Grupa		25400010 / A

» Zasięg sterowania 50 m
» Hak obrotowy 360°

Wciągarka linowa akumulatorowa LNA

NOWOŚĆ



» Zasięg sterowania 30 m
» Hak obrotowy 360°
» Dostawa bez ładowarki i akumulatora

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		LNA-12/200D
Napięcie DC	V	18
Moc	W	320
Udźwig (1-/2-liny)	kg	200/400
Wysokość podnoszenia	m	12/6
Prędkość podnoszenia	m/min.	4/2
Ø/wytrzymałość liny | mm/ N/mm2	mm	3,5/1870
Masa	kg	10
Wymiary opakowania	cm	29×34×31
Długość kabla zasilającego	m	2
Długość kabla sterującego	m	1,5
Pilot zdalnego sterowania		**tak**
Numer kat. / Grupa		25400020 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO LNA-12/200D, LNA-12/125, LNA-12/250D:

- NBA-18/3 – Ładowarka 18V, 3A — nr kat. 25400013 / gr. C
- NBB-18/2 – Akumulator Li-Ion ze wskaźnikiem naładowania 18V, 2Ah — nr kat. 25400019 / gr. C
- NBB-18/4 – Akumulator Li-Ion ze wskaźnikiem naładowania 18V, 4Ah — nr kat. 25400021 / gr. C

Wciągarki linowe akumulatorowe mini LNA

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		LNA-12/125	LNA-12/250D
Napięcie DC	V	18	18
Moc	W	200	380
Udźwig (1-/2-liny)	kg	125/250	200/500
Wysokość podnoszenia	m	12/6	12/6
Prędkość podnoszenia	m/min.	4/2	3,5/1,8
Ø/wytrzymałość liny | mm/ N/mm2	mm	3,18/1870	3,5/1870
Masa	kg	6	10,5
Wymiary opakowania	cm	18×30,5×25	18×30,5×25
Długość kabla zasilającego	m	1,5	1,5
Długość kabla sterującego	m	–	1,5
Pilot zdalnego sterowania		**tak**	**tak**
Numer kat. / Grupa		25400017 / A	25400018 / A

» Zasięg sterowania 30 m
» Hak obrotowy 360°
» Dostawa bez ładowarki i akumulatora

Wciągarki linowe elektryczne LN

NOWOŚĆ





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- rama obrotowa OR-600/750, dł. 750 mm, maks. udźwig 600 kg — nr kat. 25400001 / gr. C

UWAGA!
STOSOWAĆ TYLKO DO UDŹWIGU PIONOWEGO!

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		LN-12/250	LN-12/600	LN-12/800	LN-12/999
Napięcie	V	230	230	230	230
Moc	W	450	1050	1300	1300
Udźwig (1-/2-liny)	kg	125/250	300/600	400/800	500/999
Wysokość podnoszenia	m	12/6	12/6	12/6	12/6
Prędkość podnoszenia	m/min.	10/5	10/5	10/5	10/5
Średnica/wytrzymałość liny	mm / N/ mm²	3/1870	4,5/1870	5/1870	6/1870
Masa	kg	10,5	17,5	18	28
Wymiary opakowania	cm	18×30,5×25	21×33×27	22×33×27	55,5×35,5×24,5
Długość kabla zasilającego	m	0,65	0,65	0,65	0,65
Długość kabla sterującego	m	1,5	1,5	1,5	1,5
Numer kat. / Grupa		25400022 / A	25400023 / A	25400024 / A	25400025 / A

Wciągarki linowe elektryczne z pilotem zdalnego sterowania LND

NOWOŚĆ





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zacisk szybkomocujący okrągły 250 kg 2 szt. nr kat. 25400042 / gr. C
- Zacisk szybkomocujący okrągły 600 kg 2 szt. nr kat. 25400043 / gr. C
- Zacisk szybkomocujący okrągły 800 kg 2 szt. nr kat. 25400044 / gr. C
- Zacisk szybkomocujący okrągły 999 kg 2 szt. nr kat. 25400045 / gr. C
- Zacisk szybkomocujący kwadrat 250 kg 2 szt. nr kat. 25400046 / gr. C
- Zacisk szybkomocujący kwadrat 600 kg 2 szt. nr kat. 25400047 / gr. C
- Zacisk szybkomocujący kwadrat 800 kg 2 szt. nr kat. 25400048 / gr. C
- Zacisk szybkomocujący kwadrat 999 kg 2 szt. nr kat. 25400049 / gr. C

DANE TECHNICZNE

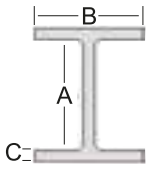
PARAMETR/TYP		LND-12/250	LND-12/600	LND-12/800	LND-12/999
Napięcie	V	230	230	230	230
Moc	W	450	800	1300	1600
Udźwig (1-/2-liny)	kg	125/250	300/600	400/800	500/999
Wysokość podnoszenia (1-/2-liny)	m	12/6	12/6	12/6	12/6
Prędkość podnoszenia (1-/2-liny)	m/min.	10/5	10/5	10/5	10/5
Ø/wytrzymałość liny	mm / N / mm²	3/1870	4,5/1870	5/1870	6/1870
Masa	kg	10,5	17	20	33
Wymiary opakowania	cm	18×30,5×25	21×33×27	22×33×27	55,5×35,5×24,5
Długość kabla zasilającego	m	0,65	0,65	0,65	0,65
Pasujący typ belki		10÷22a	10÷22a	10÷22a	10÷22a
Pasująca szerokość belki	mm	68÷110	68÷110	68÷110	68÷110
Pilot zdalnego sterowania		**tak**	**tak**	**tak**	**tak**
Numer kat. / Grupa		25400026 / A	25400027 / A	25400028 / A	25400029 / A

» Zdalne sterowanie w górę / w dół » Zasięg sterowania 50 m » Hak obrotowy 360°

Wciągarki linowe elektryczne z wózkiem elektrycznym LNP

NOWOŚĆ





TYP BELKI STALOWEJ	WYMIARY A × B × C	UDŹWIG (KG/M)
10	100×68×4,5	11,261
12	120×74×5,0	13,987
14	140×80×5,5	16,89
16	160×88×6,0	20,513
18	180×94×6,5	24,143
20a	200×100×7,0	27,929

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		LNP-12/250	LNP-12/600	LNP-12/999D
Napięcie	V	230	230	230
Moc	W	450	1050	1600
Udźwig (1-/2-liny)	kg	125/250	300/600	500/999
Wysokość podnoszenia (1-/2-liny)	m	12/6	12/6	12/6
Prędkość podnoszenia (1-/2-liny)	m/min.	10/5	10/5	10/5
Ø/wytrzymałość liny	mm / N / mm²	3/1870	4,5/1870	6/1870
Masa	kg	28	35	52
Wymiary opakowania	cm	25,5×45×45	25,5×45×45	59×59×49
Długość kabla zasilającego	m	0,65	0,65	0,65
Długość kabla sterującego	m	1,5	1,5	1,5
Pasujący typ belki		10÷22a	10÷22a	10÷22a
Pasująca szerokość belki	mm	68÷110	68÷110	68÷110
Pilot zdalnego sterowania		**–**	**–**	**tak**
Numer kat. / Grupa		25400030 / A	25400031 / A	25400032 / A

» Hak obrotowy 360°
» Zdalne sterowanie w czterech kierunkach w modelu LNP-12/999D (góra / dół / lewo / prawo)
» Zasięg sterowania 50 m (LNP-12/999D)

Wciągarki linowe elektryczne przenośne Profi LNLP (z możliwością dodania zdalnego sterowania)

NOWOŚĆ





WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- 2szt. zacisk szybkomocujący okrągły
- 2szt. zacisk szybkomocujący kwadrat



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zdalne sterowanie LNDO-100/360 dla wciągarek LNLP nr kat. 25400040 / gr. C

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		LNLP-38/500	LNLP-32/800
Napięcie	V	230	230
Moc	W	1000	1300
Udźwig (1-/2-liny)	kg	250/500	400/800
Wysokość podnoszenia (1-/2-liny)	m	38/19	32/16
Prędkość podnoszenia (1-/2-liny)	m/min.	8/4	8/4
Ø/wytrzymałość liny	mm / N / mm²	4/1870	5/1870
Masa	kg	45	48
Wymiary opakowania	cm	51×41×46	51×41×46
Długość kabla zasilającego	m	0,65	0.65
Długość kabla sterującego	m	1,5	1,5
Numer kat. / Grupa		25400038 / A	25400039 / A

WCIĄGARKI

Szybka wciągarka linowa elektryczna LNV

NOWOŚĆ

Wysokoprędkościowa elektryczna wciągarka linowa ze zdalnym sterowaniem

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zacisk szybkomocujący okrągły 600 kg 2 szt. nr kat. 25400043 / gr. C



» Przemieszczanie ładunku jest co najmniej o 1/3 szybsze niż w przypadku konwencjonalnych wciągarek

» Ten model jest już wyposażony w zaciski szybkomocujące kwadratowe



DANE TECHNICZNE

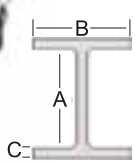
PARAMETR/TYP		LNV-35/600D
Napięcie	V	230
Moc	W	1300
Udźwig (1-/2-liny)	kg	300/600
Wysokość podnoszenia	m	35/17,5
Prędkość podnoszenia	**m/min.**	**15/7,5**
Ø/wytrzymałość liny	mm / N / mm²	5/1870
Masa	kg	27
Wymiary opakowania	cm	22×49×23
Długość kabla zasilającego	m	1,8
Długość kabla sterującego	m	1,5
Pilot zdalnego sterowania		**tak**
Numer kat. / Grupa		25400041 / A

Wózek elektryczny do wciągarek linowych LNEP-1

NOWOŚĆ

Wózek elektryczny do wciągarek linowych (maks. 999 kg) z wyłącznikiem krańcowym, ogranicznikiem i kołem balansowym





TYP BELKI STALOWEJ	WYMIARY A × B × C	UDŹWIG (KG/M)
10	100×68×4,5	11,261
12	120×74×5,0	13,987
14	140×80×5,5	16,89
16	160×88×6,0	20,513
18	180×94×6,5	24,143
20a	200×100×7,0	27,929

DANE TECHNICZNE

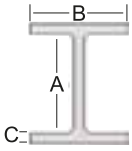
PARAMETR/TYP		LNEP-1
Napięcie	V	230
Moc	W	200
Udźwig	kg	999
Maks. wysokość montażu	m	6
Prędkość ruchu	m/min.	16
Pasujący typ belki		10÷22a
Pasująca szerokość belki	mm	68÷110
Minimalny promień	m	1
Masa	kg	16
Wymiary opakowania	cm	31×28,5×24
Długość kabla zasilającego	m	1,8
Długość kabla sterującego	m	1,5
Numer kat. / Grupa		25400033 / A

Wózek do wciągarek linowych LNMP-1

NOWOŚĆ

Wózek do wciągarek linowych (maks. 999 kg) z wyłącznikiem krańcowym, ogranicznikiem i kołem balansowym





TYP BELKI STALOWEJ	WYMIARY A × B × C	UDŹWIG (KG/M)
10	100×68×4,5	11,261
12	120×74×5,0	13,987
14	140×80×5,5	16,89
16	160×88×6,0	20,513
18	180×94×6,5	24,143
20a	200×100×7,0	27,929

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		LNMP-1
Udźwig	kg	999
Maks. wysokość montażu	m	6
Minimalny promień	m	1
Masa	kg	15
Pasujący typ belki		10÷22a
Pasująca szerokość belki	mm	68÷110
Wymiary opakowania	mm	31×28,5×24
Numer kat. / Grupa		25400034 / A

OR-300/1100

NOWOŚĆ

Rama obrotowa dla wciągarek linowych

nr kat. 25400035, gr. C



- Maks długość / obciążenie: 1100 mm / 300 kg
- Maks długość / obciążenie: 750 mm / 600 kg
- Zakres obrotu: 180°
- Średnica zacisku na rurę: 48 mm

OR-999/750

NOWOŚĆ

Rama obrotowa dla wciągarek linowych

nr kat. 25400036, gr. C



- Maks długość / obciążenie: 750 mm / 999 kg
- Zakres obrotu: 180°
- Średnica zacisku na rurę: 48 mm

DR-1000

NOWOŚĆ

Uchwyt ścienny do ram obrotowych

nr kat. 25400037, gr. C



- Maksymalne obciążenie: 999 kg
- Możliwość stosowania do ramion obrotowych i wiszących o średnicy zacisku 48 mm

ROZPIERAKI, PODNOŚNIKI, ŻURAW HYDRAULICZNY

Rozpierak hydrauliczny 4 t

nr kat. 06026886, gr. C

- Siła rozpierania 4 t
- Masa 20 kg



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- przedłużki L=495 mm, L=418 mm, L=215 mm, L=125 mm, L=82 mm
- pompa o nacisku 4 tony
- tłoczysko (wysunięcie 125 mm)
- wąż ciśnieniowy
- końcówka okrągła, końcówka płaska, końcówka klinowa, końcówka „V”
- płyta podporowa 110×60 mm
- stopa podporowa tłoczyska
- klin rozwierający 1/2 tony
- głowica gumowa
- złączka
- ø tyczki 30 mm
- ø sworznia łączącego 22 mm

Rozpierak hydrauliczny 10 t

nr kat. 06019604, gr. C

SEMI PROFI

- Siła rozpierania 10 t
- Masa 36 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- przedłużki L=685 mm, L=456 mm, L=250 mm, L=127 mm
- pompa o nacisku 10 ton
- tłoczysko (wysunięcie 125 mm)
- wąż ciśnieniowy
- końcówka okrągła, końcówka płaska, końcówka klinowa, końcówka „V”
- płyta podporowa 165×95 mm
- stopa podporowa tłoczyska
- klin rozwierający 1/2 tony
- głowica gumowa
- złączka
- ø tyczki 42 mm
- ø sworznia łączącego 33 mm

Podnośniki hydrauliczne HZP

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		HZP-3N	HZP-5N	HZP-8N	HZP-12N	HZP-15N	HZP-20N	HZP-32N	HZP-50N
Maksymalny udźwig	t	3	5	8	12	15	20	32	50
Min. wysokość	mm	188	205	222	230	227	235	260	280
Maks. wysokość	mm	363	425	447	460	457	445	420	450
Skok	mm	115	145	145	150	150	150	160	185
Masa	kg	2,8	3,7	4,8	6	7	8,8	17,8	25,8
Wysokość gwintu	mm	60	70	80	80	80	60	–	–
Dostawa w walizce		tak	tak	–	–	–	–	–	–
Numer kat. / Grupa		25061011 / C	25061012 / C	25061013 / C	25061014 / C	25061015 / C	25061016 / C	25061017 / C	25061018 / C



HZP-3N HZP-5N HZP-8N HZP-12N HZP-15N HZP-20N HZP-32N HZP-50N

Ruchomy podnośnik hydrauliczny HZ-1,5K

DANE TECHNICZNE

RUCHOMY PODNOŚNIK HYDRAULICZNY	HZ-1,5K
Maks. udźwig	1,5 t
Min. wysokość	130 mm
Maks. wysokość	345 mm
Skok	215 mm
Wymiary	460×220×150 mm
Masa	7,8 kg
Numer katalogowy / Grupa	06019601 / C

Beta

SEMI PROFI



Ruchomy podnośnik hydrauliczny TJM1008

DANE TECHNICZNE

RUCHOMY PODNOŚNIK HYDRAULICZNY	TJM1008
Maks. udźwig	2,0 t
Min. wysokość	135 mm
Maks. wysokość	356 mm
Skok	221 mm
Masa	10 kg
Numer katalogowy / Grupa	TJM1008 / C

FERM

SEMI PROFI



Żuraw hydrauliczny HJ-2

DANE TECHNICZNE

ŻURAW HYDRAULICZNY	HJ-2
Maks. udźwig	2 t
Udźwig przy maks. wysunięciu ramienia	0,5 t
Min. wysokość	1 920 mm
Maks. wysokość	2 360 mm
Skok	440 mm
Wymiary	175×104×149 cm
Masa	80 kg
Numer katalogowy / Grupa	06032002 / C



SEMI PROFI

SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE, WYPOSAŻENIE

Szlifierki pneumatyczne proste PPB-200, PPB-200K





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PPB-200:
- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 2× klucz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- zapasowe łopatki wirnika – zestaw 4 szt. nr kat. 15000202, gr. C

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PPB-200K:
- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 10 szt. kamieni szlifierskich (5 szt. Ø 3 mm i 5 szt. Ø 5 mm)
- 2× walizka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- zapasowe łopatki wirnika – zestaw 4 szt. nr kat. 15000202, gr. C

DANE TECHNICZNE

SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE PROSTE	PPB-200	PPB-200K
Ilość obrotów	18 000/min.	22 000/min.
Ø trzpienia	3 i 6 mm	3 i 6 mm
Rozmiar złączki	1/4"	1/4"
Ciśnienie robocze	6,2 bar	6,2 bar
Przepływ powietrza	99 l/min	99 l/min
Rozmiar węża	3/8"	3/8"
Długość szlifierki	178 mm	178 mm
Masa	0,7 kg	0,7 kg
Numer katalogowy / Grupa	15000201 / C	15000200 / C

Szlifierka pneumatyczna kątowa PUB-210



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- 2× tuleja zaciskowa (3 i 6 mm)
- 2× klucz

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- zapasowe łopatki wirnika – zestaw 4 szt. nr kat. 15000202, gr. C

DANE TECHNICZNE

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA KĄTOWA	PUB-210
Ilość obrotów	18 000/min.
Ø trzpienia	6 mm
Rozmiar złączki	1/4"
Ciśnienie robocze	6,2 bar
Przepływ powietrza	108 l/min
Rozmiar węża	3/8"
Długość szlifierki	178 mm
Masa	0,7 kg
Numer katalogowy / Grupa	15000210 / C

Zestaw bitów 40 elementów



DANE TECHNICZNE

ZESTAW BITÓW	40 ELEMENTÓW
redukcja do bitów 1/2" – 10 mm	
redukcja do bitów 3/8" – 10 mm	
bity 30 mm:	
spline	M5, M6, M8, M10, M12
torx	T20, T25, T27, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60
imbus	4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
bity 75 mm:	
spline	M5, M6, M8, M10, M12
torx	T20, T25, T27, T30, T35, T40, T45, T50, T55, T60
imbus	4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm
Numer katalogowy / Grupa	06006640 / C

Ściski plastikowe

Beta



DANE TECHNICZNE

TYP	75 MM	100 MM	150 MM	228 MM
Numer katalogowy / Grupa	06140075 / C	06140100 / C	06140150 / C	06140228 / C

Ściski stolarskie Quick Grip

Beta



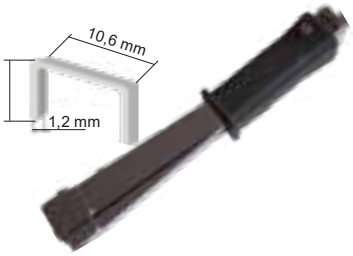
DANE TECHNICZNE

TYP	QG - 150	QG - 300	QG - 450	QG - 600	QG - 900
Ściskanie (mm)	0 ÷ 150	0 ÷ 300	0 ÷ 450	0 ÷ 600	0 ÷ 900
Rozwarcie (mm)	200 ÷ 400	200 ÷ 550	200 ÷ 700	200 ÷ 850	200 ÷ 1150
Numer katalogowy / Grupa	06140250 / C	06140300 / C	06140450 / C	06140600 / C	06140900 / C

ZSZYWACZE RĘCZNE, WYPOSAŻENIE

Zszywacz ręczny

DANE TECHNICZNE	
ZSZYWACZ RĘCZNY	
szerokość zszywek	1,2 mm
Numer katalogowy / Grupa	06019178 / C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- szerokość zszywek 1,2 mm, 1 000szt. w opakowaniu
  - długość 8 mm nr kat. 06019191, gr. C
  - długość 10 mm nr kat. 06019192, gr. C
  - długość 12 mm nr kat. 06019193, gr. C

ZSZYWACZE RĘCZNE MECHANICZNE (TAKERY) 4-14 mm, 6-14 mm

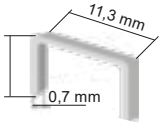
DANE TECHNICZNE		
ZSZYWACZE RĘCZNE MECHANICZNE (TAKERY)	4–14 mm	6–14 mm
szerokość zszywek	0,7 mm	1,2 mm
Numer katalogowy / Grupa	06019175 / C	06019179 / C

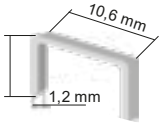




WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- szerokość zszywek 0,7 mm, 1 000 szt. w opakowaniu
  - długość 6 mm nr kat. 06019165, gr. C
  - długość 8 mm nr kat. 06019166, gr. C
  - długość 10 mm nr kat. 06019167, gr. C
  - długość 12 mm nr kat. 06019168, gr. C
  - długość 14 mm nr kat. 06019169, gr. C
- szerokość zszywek 1,2 mm, 1 000 szt. w opakowaniu
  - długość 8 mm nr kat. 06019191, gr. C
  - długość 10 mm nr kat. 06019192, gr. C
  - długość 12 mm nr kat. 06019193, gr. C





Olejarka metalowa OL-180

DANE TECHNICZNE	
OLEJARKA METALOWA	OL-180
pojemność	180 ml
Numer katalogowy / Grupa	06019621 / C

Beta



Zestaw narzędzi 18-częściowy SN-18

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW NARZĘDZI	SN-18
7 szt. kluczy płasko-oczkowych	8 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 17 mm
5 szt. wkrętaków	PL: 5×75, 6×100, 8×150 mm PH: 1×80, 2×100 mm
1 szt. próbnik napięcia	dł. 140 mm
1 zestaw kluczy imbusowych	2 / 2,5 / 3 / 4 / 5 / 6 mm
1 szt. młotek	300 g
1 szt. szczypce nastawne	225 mm
1 szt. klucz nastawny (szwed)	150 mm
1 szt. kombinerki	160 mm
Numer katalogowy / Grupa	06100018 / C



Beta

Rękawice robocze Specjal

DANE TECHNICZNE		
RĘKAWICE ROBOCZE SPECJAL		
Dostępne rozmiary	9	11
Numer katalogowy / Grupa	RK/412 / C	RK/413 / C

- luksusowe rękawice robocze z wyściółką antywibracyjną
- mankiet z neoprenu zapinany na rzep
- odpowiednie przy pracy wymagającej precyzji
- odporne na uszkodzenia mechaniczne
- idealne do prac montażowych, obsługi narzędzi i elektronarzędzi



Rękawice robocze Uniwersalne

DANE TECHNICZNE		
RĘKAWICE ROBOCZE SPECJAL		
Dostępne rozmiary	9	11
Numer katalogowy / Grupa	RK/410 / C	RK/411 / C

- luksusowe rękawice robocze z doskonałą przyczepnością
- wykonane z miękkiej licowej skóry koziej z wstawką z oddychającego materiału
- odpowiednie przy pracy wymagającej precyzji
- idealne przy obsłudze narzędzi i elektronarzędzi
- odporne na uszkodzenia mechaniczne



Szczotki druciane do szlifierek kątowych

SZCZOTKI DRUCIANE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH			
DANE TECHNICZNE / TYP			
Rozmiar szczotki mm	65	75	80
Materiał	splot kablowy	drut falisty	splot kablowy
Typ	garnkowa	garnkowa	garnkowa
Dopuszczalne obroty /min.	11 000	11 000	11 000
Opakowanie szt.	1	1	1
Numer katalogowy / Grupa	60017007 / C	60017009 / C	60017008 / C



Stół do frezarki górnowrzecionowej BX-1

DANE TECHNICZNE	
STÓŁ DO FREZARKI GÓRNOWRZECIONOWEJ	BX-1
Rozmiar stołu	430×440 mm
Wysokość	295 mm
Masa	6,5 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000806 / C





» po przymocowaniu frezarki spełnia rolę frezarki stołowej
» uniwersalne mocowanie

Frez palcowy

DANE TECHNICZNE	
FREZ PALCOWY	
Frez utwardzany	
1-ostrzowy	
Ø trzonu	4 mm
Numer katalogowy / Grupa	25001904 / C



Zestaw frezów FRB-35

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW FREZÓW	FRB-35
Frezy utwardzone	
Ø trzonu	8 mm
Liczba sztuk	35 sztuk
Numer katalogowy / Grupa	06011141 / C



Zestaw frezów FRB-12

DANE TECHNICZNE	
ZESTAW FREZÓW	FRB-12
Frezy utwardzone	
Ø trzonu	8 mm
Liczba sztuk	12 sztuk
Numer katalogowy / Grupa	06011137 / C



Stojak do wiertarek DS-43



DANE TECHNICZNE	
STOJAK DO WIERTAREK	DS-43
Maks. posuw uchwytu	70 mm
Obrót uchwytu	—
Maks. odległ. podstawa ÷ obejma	410 mm
Średnica mocowania	38 ÷ 43 mm
Ogranicznik głębokości	tak
Masa	6,5 kg
Wymiary	260×80×570 mm
Numer katalogowy / Grupa	25033032 / C

PROFI PROMA

Stojak do wiertarek DS-43N



DANE TECHNICZNE	
STOJAK DO WIERTAREK	DS-43N
Maks. posuw uchwytu	85 mm
Obrót uchwytu	+/ - 90°
Maks. odległ. podstawa	obejma 300 mm
Średnica mocowania	38 ÷ 43 mm
Ogranicznik głębokości	tak
Masa	7,0 kg
Wymiary	230×120×500 mm
Numer katalogowy / Grupa	25033033 / C

PROFI PROMA

Trzpień do koronki rdzeniowej sześciokątny

DANE TECHNICZNE	
TRZPIEŃ DO KORONKI RDZENIOWEJ SZEŚCIOKĄTNY	
Średnica	11 mm
Gwint	M22×2
Masa	0,28 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001809 / C

PROFI PROMA 3 LATA



Koronka rdzeniowa do murów

DANE TECHNICZNE

KORONKA RDZENIOWA DO MURÓW	
Średnica	75 mm
Gwint	M22×2
Masa	0,7 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001807 / C



Wiertła stożkowe 3 szt.

DANE TECHNICZNE

WIERTŁA STOŻKOWE	
Komplet 3 sztuk	Ø 4 ÷ 12 mm Ø 6 ÷ 20 mm Ø 6 ÷ 30 mm
Numer katalogowy / Grupa	25000042 / C



Zestaw koronek rdzeniowych 8 szt.

DANE TECHNICZNE

ZESTAW KORONEK RDZENIOWYCH 8 SZT.	
Średnica	18, 20, 24, 27, 37, 43, 50, 63 mm
Numer katalogowy / Grupa	06011808 / C



Trzpień do koronki rdzeniowej SDS

DANE TECHNICZNE

TRZPIEŃ DO KORONKI RDZENIOWEJ SDS	
Średnica	11 mm
Gwint	M22×2
Masa	0,3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25001810 / C



Zestaw koronek rdzeniowych HSS bimetal 9 szt.

DANE TECHNICZNE

ZESTAW KORONEK RDZENIOWYCH HSS BIMETAL 9 SZT.	
Średnica	19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64 mm
Numer katalogowy / Grupa	06024751 / C

ZASTOSOWANIE

- drewno
- płyty wiórowe i gipsowo-kartonowe
- metal do grubości 8 mm



Zestaw wierteł sękowniczych 5 szt.

DANE TECHNICZNE

ZESTAW WIERTEŁ SĘKOWNICZYCH 5 SZT.	
Średnica	15, 20, 25, 30, 35 mm
Numer katalogowy / Grupa	06011135 / C





Zestaw wierteł do metalu

DANE TECHNICZNE

ZESTAW WIERTEŁ DO METALU		
		PROFI
	Kobalt	Kobalt
Średnica	1-10 mm	1-13 mm
Liczba sztuk	15 szt.	25 szt.
Numer katalogowy / Grupa	06035015 / C	06035025 / C





Kowadła z imadłem stałym VSK

NOWOŚĆ

VSK-100



VSK-150



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		VSK-100	VSK-150
Szerokość szczęk	mm	110	160
Wysokość szczęk	mm	24	24
Twardość szczęk	HRC	45 ± 5	45 ± 5
Maksymalne rozwarcie szczęk	mm	110	160
Wysokość imadła	mm	135	170
Wymiary bitni kowadła	mm	130 x 85	160 x 100
Głębokość imadła	mm	70	80
Rozstaw otworów w podstawie	mm	80 x 125	115 x 140
Średnica otworów w podstawie	mm	10	10
Wymiary kwadratowego otworu	mm	19 x 19	19 x 19
Masa	kg	12,8	20
Numer katalogowy / Grupa		91003100 / C	91003150 / C

IMADŁA WARSZTATOWE

Imadła warsztatowe wieloczynnościowe VS

NOWOŚĆ

VS-100

VS-150



VS-125

DANE TECHNICZNE				
PARAMETR/TYP		VS-100	VS-125	VS-150
Szerokość szczęk	mm	110	135	165
Wysokość szczęk	mm	24	24	24
Twardość szczęk	HRC	45±5	45±5	45±5
Maksymalne rozwarcie szczęk	mm	115	125	145
Wysokość imadła	mm	225	230	250
Wymiary bitni kowadła	mm	70×55	80×60	80×70
Głębokość imadła	mm	70	75	85
Rozstaw otworów w podstawie	mm	120×120	120×120	130×130
Średnica otworów w podstawie	mm	13	13	13
Zakres obrotu imadła w poziomie	st.	±90	±90	±90
Zakres obrotu imadła w pionie	st.	360	360	360
Masa	kg	15,4	15,8	21,7
Numer katalogowy / Grupa		91001100 / C	91001125 / C	91001150 / C

Imadło stołowe MS, imadła stołowe obrotowe MSO

NOWOŚĆ

MS-50

MSO-50

MSO-70



DANE TECHNICZNE				
PARAMETR/TYP		MS-50	MSO-50	MSO-70
Szerokość szczęk	mm	50	50	70
Wysokość szczęk	mm	10	12	12
Maksymalne rozwarcie szczęk	mm	25	25	25
Wysokość imadła	mm	65	65	65
Głębokość imadła	mm	27	27	27
Maks. grubość blatu do mocowania	mm	25	35	35
Zakres obrotu imadła w poziomie	st.	–	360	360
Masa	kg	0,7	0,9	1,2
Numer katalogowy / Grupa		91004051 / C	91004050 / C	91004070 / C

Imadła warsztatowe z obrotową podstawą YVS

NOWOŚĆ

YVS-80

YVS-125



YVS-100

DANE TECHNICZNE				
PARAMETR/TYP		YVS-80	YVS-100	YVS-125
Szerokość szczęk	mm	85	110	140
Wysokość szczęk	mm	19	24	24
Twardość szczęk	HRC	45±5	45±5	45±5
Maksymalne rozwarcie szczęk	mm	80	100	140
Wysokość imadła	mm	130	180	210
Wymiary bitni kowadła	mm	80×35	95×50	120×60
Głębokość imadła	mm	50	75	80
Rozstaw otworów w podstawie	mm	96×96	120×120	150×150
Średnica otworów w podstawie	mm	10	10	10
Zakres obrotu imadła w poziomie	st.	360	360	360
Masa	kg	5,9	12,8	20
Numer katalogowy / Grupa		91002060 / C	91002100 / C	91002125 / C

Magnetyczne nakładki na szczęki do imadeł

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE				
PARAMETR/TYP		100 MM	125 MM	150 MM
Długość nominalna	mm	114	139	157
Wysokość	mm	25	28	28
Liczba magnesów w nakładce	szt.	2	2	3
Liczba w komplecie	szt.	2	2	2
Masa	kg	0,15	0,18	0,2
Numer katalogowy / Grupa		91000001 / C	91000002 / C	91000003 / C

- uniwersalne wielorowkowe nakładki z tworzywa sztucznego to gwarancja niezawodnej ochrony obrabianego produktu przed uszkodzeniami
- zastosowanie materiału TPU (termoplastyczny poliuretan) i odpowiednia konstrukcja powierzchni zapewniają delikatne zaciskanie materiału bez ryzyka uszkodzenia lub odkształcenia jego powierzchni
- zastosowane rowki zapewniają delikatne mocowanie okrągłych i nieregularnych elementów wykonanych np. z drewna, aluminium lub miedzi:
  – rowki 90° o średnicach 1/16", 1/8", 1/4", 3/4"
  – rowek 60° o średnicy 13/32"

PASY MONTERSKIE, TORBA I FARTUCH

Pasy monterskie, torba i fartuch RPI

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		RPI-415 PAS MONTERSKI 1-KABUROWY	RPI-413 PAS MONTERSKI 2-KABUROWY	RPI-435 PAS MONTERSKI 2-KABUROWY	RPI-511 PAS MONTERSKI 2-KABUROWY	RPI-531 TORBA NARZĘDZIOWA	RPI-451 FARTUCH SPAWALNICZY
Materiał wykonania		skóra	skóra	skóra	nylon	nylon	skóra
Materiał wykonania paska		nylon	nylon	skóra	nylon	—	skóra
Liczba kieszeni		5	10	8	11	35	2
Długość paska	mm	1300	1300	1300	1300	1250	600
Wymiary (dł. × wys.)	mm	210×220	560×230	600×310	600×250	500×230	630×930
Masa	kg	0,34	0,55	0,86	0,7	1,3	0,7
Numer katalogowy / Grupa		91005415 / C	91005413 / C	91005435 / C	91005511 / C	91005531 / C	91005451 / C

RPI-415



RPI-413



RPI-435



RPI-511



RPI-531



RPI-451



TECHNIKA POMIAROWA

Stojaki magnetyczne SMG-3, SMG-2

DANE TECHNICZNE		
STOJAKI MAGNETYCZNE	SMG-3	SMG-2
Numer katalogowy / Grupa	25001004 / C	25001002 / C





» Usztywnienie jednopunktowe
» Sprzedaż bez czujnika

Czujnik zegarowy 1Ø

DANE TECHNICZNE	
CZUJNIK ZEGAROWY	10
Dokładność	0,01 mm
Zakres pomiarów	10 mm
Numer katalogowy / Grupa	25001000 / C



» Wykonanie metalowe
» Chrom matowy

Magnetyczny pochyłomierz cyfrowy DS-2

» poziomica cyfrowa



DANE TECHNICZNE	
MAGNETYCZNY POCHYŁOMIERZ CYFROWY	DS-2
Rozdzielczość	0,1°
Dokładność	±0,1°
Zakres pomiaru	±180,0° (0–360°)
Zasilanie	3 V CR2032 bateria litowa
Prąd roboczy	<100 µA
Automatyczne wyłączenie	5 min.
Masa	0,3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25018001 / C





MOZLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

Kątownik nożowy 100×70 (90°)

DANE TECHNICZNE	
KĄTOWNIK NOŻOWY	100×70 (90°)
Rozmiar	100×70 mm
Numer katalogowy / Grupa	25050303 / C



Zestaw podkładek równoległych Typ 15Ø



DANE TECHNICZNE	
ZESTAW PODKŁADEK RÓWNOLEGŁYCH	TYP 150
Twardość	HRC55-62
Dokładność	0,01 mm
Równoległość	0,005 mm
Rozmiary	150×10×14 (16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40) mm
Numer katalogowy / Grupa	25049016 / C

Zestaw równoległych płytek wzorcowych PPO-83



DANE TECHNICZNE	
ZESTAW RÓWNOLEGŁYCH PŁYTEK WZORCOWYCH	PPO-83
Zestaw zawiera:	1 sztuka o rozmiarze 1,005 mm 49 sztuk o rozmiarze 1,01÷1,49 mm 4 sztuki o rozmiarze 1,6÷1,9 mm 19 sztuk o rozmiarze 0,5÷9,5 mm 10 sztuk o rozmiarze 10÷100 mm
Masa	3 kg
Numer katalogowy / Grupa	25049031 / C

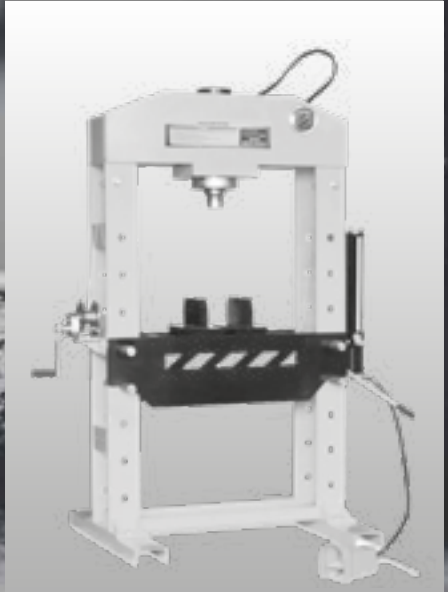
» specjalny stop stali o wysokiej jakości



PRASY RĘCZNE, GWINTOWNICA	48
PRASY HYDRAULICZNE, GIĘTARKI RUREK	49
NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY	51
GIĘTARKA, WALCARKA	52
WALCARKA, URZĄDZENIE 3W1	53
NOŻYCE	54

QUALIFIED PROMA TO WORK

PRASY HYDRAULICZNE



s. 49

NOŻYCE ELEKTROMECHANICZNE

NOWOŚĆ



s. 54

Prasy ręczne AP

AP-Ø,5

NOWOŚĆ



AP-1



AP-2



AP-5



N

DANE TECHNICZNE					
PRASY		**AP-0,5**	**AP-1**	**AP-2**	**AP-5**
Maksymalny nacisk	t	0,5	1	2	5
Maks. wysokość prześwitu materiału	mm	100	140	195	470
Wymiar tłoka prasy	mm	19×19	25×25	32×32	50×50
Długość tłoka	mm	190	240	350	645
Długość dźwigni	mm	270	320	450	860
Całkowita wysokość pracy	mm	260 (370)	320 (440)	450 (750)	800 (1270)
Średnica otworu w tłoku	mm	10	10	10	16
Odległość osi trzpienia od kolumny	mm	80	100	135	235
Rozmiar podstawy	mm	245×105	270×130	430×175	630×280
Szerokość rowka w podstawie	mm	33	30	53	105
Średnica stołu obrotowego:	mm	93	112	170	240
Szerokość otworów stołu obrotowego	mm	13, 13, 13, 24	15, 19, 26, 33	20, 30, 40 50	20, 25, 40, 60
Masa netto/brutto	kg	9/10	15/17	37/39	157/176
Numer katalogowy / Grupa		25001006 / A	25000001 / A	25000002 / A	25000005 /A

Prasy ręczne z grzechotką APR

APR-2

NOWOŚĆ



APR-3



APR-5

NOWOŚĆ



N

N

DANE TECHNICZNE				
PRASY		**APR-2**	**APR-3**	**APR-5**
Maksymalny nacisk	t	2	3	5
Maks. wysokość prześwitu materiału	mm	210	315	480
Wymiar tłoka prasy	mm	32x32	38x38	50x50
Długość tłoka	mm	345	460	645
Długość dźwigni	mm	450	430	720
Całkowita wysokość pracy	mm	460 (780)	600 (800)	900 (1400)
Średnica otworu w tłoku	mm	10	10	16
Odległość osi trzpienia od kolumny	mm	140	145	200
Rozmiar podstawy	mm	410x170	450x205	645x280
Szerokość rowka w podstawie	mm	55	67	105
Średnica stołu obrotowego:	mm	170	170	245
Szerokość otworów stołu obrotowego	mm	20, 30, 40, 50	20, 30, 40, 50	22, 26, 40, 65
Masa netto/brutto	kg	43,5/45,5	58/60	172/200
Numer katalogowy / Grupa		25001007 / A	25000030 / A	25001008 / A







PRASY HYDRAULICZNE

Prasy hydrauliczne

» Prasy hydrauliczne HLR cechuje solidna konstrukcja. Przeznaczone są dla uniwersalnego/profesjonalnego zastosowania w warsztatach. Prasy obsługiwane są ręcznie za pomocą urządzenia hydraulicznego.

» Wszystkie prasy hydrauliczne cechuje jakość, niezawodność i trwałość. Wyposażone są w standardowy manometr.

» Modele HLR-30V/2A, HLR-50V/2A, HLR-75V/2A i HLR-100V/2A są prasami pneumatyczno-hydraulicznymi i posiadają multiplikator hydrauliczny napędzany sprężonym powietrzem co znacząco poprawia komfort pracy z urządzeniem.

EMHQ1A1Ø

NOWOŚĆ



EMHQ4A12

NOWOŚĆ



EMHQ4A2Ø

NOWOŚĆ



EMHQ1Q3Ø

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

TYP		EMHQ1A10	EMHQ4A12	EMHQ4A20	EMHQ1Q30
Nacisk	ton	10	12	20	30
Skok	mm	165	150	150	150
Zakres roboczy	mm	0 - 340	0 - 610	0 - 710	0 - 970
Masa	kg	46,5	42,0	66,0	150,0
Numer katalogowy / Grupa		EMHQ1A10 / EMTOP	EMHQ4A12 / EMTOP	EMHQ4A20 / EMTOP	EMHQ1Q30 / EMTOP

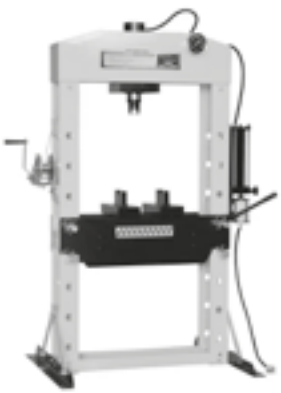
HLR-3ØV/2A

NOWOŚĆ



HLR-5ØV/2A

NOWOŚĆ



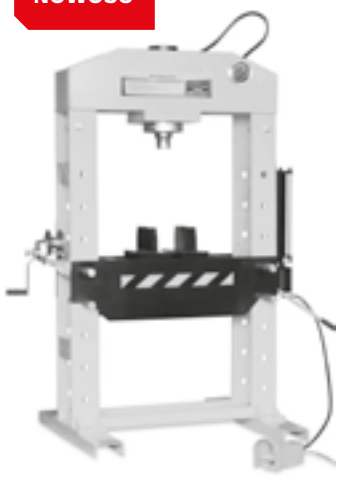
HLR-75V/2A

NOWOŚĆ



HLR-1ØØV/2A

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE

PRASY		HLR-30V/2A	HLR-50V/2A	HLR-75V/2A	HLR-100V/2A
Siła nacisku t	t	30	50	75	100
Skok tłoka	mm	162	200	250	280
Zakres roboczy (wysokość)	mm	30÷1 020	85÷1 125	105÷1 155	98÷1 040
Szerokosc robocza	mm	535	700	700	820
Cioenienie robocze	bar	7,5÷8,5	7,5÷8,5	7,5÷8,5	6,9÷8,6
Przyłącze powietrza	"	1/4 NPT	1/4 NPT	1/4 NPT	1/4 NPT
Typ obsługi		manualny / pneumatyczny	manualny / pneumatyczny	manualny / pneumatyczny	manualny / pneumatyczny
Masa netto / brutto	kg	153 / 173	247 / 269	286 / 310	520 / 555
Grubość elementów konstrukcji rama / stół / pryzma	mm	10 / 10 / 28	10 / 10 / 50	10 / 10 / 50	15 / 20 / 30
Numer katalogowy / Grupa		HLR030V2A / A	HLR050V2A / A	HLR075V2A / A	HLR100V2A / A

Stacjonarna gwintownica elektryczna ZPM-5Ø







DANE TECHNICZNE

STACJONARNA GWINTOWNICA ELEKTRYCZNA		ZPM-50
Zasilanie	V	230
Moc przyłączeniowa	W	750
Zakres gwintowania	" / M	1/2÷2, 8÷24
Gwintowanie prętów		tak
Zakres prawych gwintów	M	8÷12
Prędkość	obr./min	27
Masa netto / brutto	kg	65 / 74
Numer katalogowy / Grupa		25000050 / A

» dostawa włącznie z zestawem narzynek i kompletem noży
» sterowanie za pomocą pedału nożnego
» USŁUGA ODPŁATNA:
dostosowanie gwintownicy do wykonywania gwintów lewostronnych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

» noże:
- 1/2"÷3/4" nr kat. 25000051, gr. C
- 1"÷2" nr kat. 25000052, gr. C

Hydrauliczna giętarka rurek HOT-15Ø

DANE TECHNICZNE

HYDRAULICZNA GIĘTARKA RUREK		HOT-150
Maks. nacisk	t	10
Średnica rurek	"	1/2÷2
Maks. wysunięcie tłoku	mm	150
Masa	kg	44
Numer katalogowy / Grupa		25101000 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zapasowe kamienie gnące (ø otworu 26 mm):
- 1/2" nr kat. 25100012, gr. C
- 3/4" nr kat. 25100034, gr. C
- 1" nr kat. 25100001, gr. C
- 1 1/4" nr kat. 25100114, gr. C
- 1 1/2" nr kat. 25100112, gr. C
- 2" nr kat. 25100002, gr. C

» kamienie gnące w wyposażeniu standardowym
» przeznaczone do rur ze stali niskowęglowej
» możliwość dokupienia aż 6 różnych dodatkowych wkładek



Przycinarka do rur DT-1

DANE TECHNICZNE

PRZYCINARKA DO RUR		DT-1
Zewnętrzna średnica rury	"	1/4, 3/8, 2,5
Zewnętrzna średnica rury	mm	15, 18, 22
Grubość ścianki rury	mm	0÷3
Masa netto / brutto	kg	6 / 8
Numer katalogowy / Grupa		25376203 / A

» do przycinania rur stalowych i metalowych w celu łączenia i sprawania pod kątem 90°
» możliwość zastosowania w pionie i poziomie



Ręczna giętarka rurek ROT-18ØK



DANE TECHNICZNE

RĘCZNA GIĘTARKA RUREK		ROT-180K
Średnica rurek	"	3/8, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8
Profil kwadratowy	"	3/4, 1
Grubość ścian rurek	mm	0,8÷1,2
Maks. kąt gięcia	°	180
Masa netto / brutto	kg	24,5 / 28,0
Numer katalogowy / Grupa		25373215 / A

» W walizce
» Odpowiednie do rurek miedzianych

» Podstawa montażowa
- rozstaw otworów 115×115 mm
- wymiary 130×130 mm



NOŻYCE, GIĘTARKA, WALCARKA KOŁNIERZY

Dźwigniowe nożyce do blachy NP-1000



DANE TECHNICZNE		
DŹWIGNIOWE NOŻYCE DO BLACHY		NP-1000
Maksymalna długość cięcia	mm	1 030
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	mm	1
Rozmiar stołu	mm	690×1 04
Regulacja organicznika	mm	70÷580 mm
Prowadnica		tak
Rozmiary (d×sz×w)	mm	2 660×900×900
Masa netto / brutto	kg	395 / 445
Numer katalogowy / Grupa		25031007 / A

str. 178 1

Nożyce dźwigniowe NPP-6



» Przeznaczone głównie do miękkiej stali

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- nóż (HRC 55) nr kat. 25500009, gr. C

DANE TECHNICZNE		
NOŻYCE DŹWIGNIOWE		NPP-6
Maksymalne wymiary cięcia		
– okrągły profil	mm	16
– płaski profil	mm	75×7
– kształtownik	mm	40×6
– kształtownik T	mm	40×6
– blacha	mm	8
Długość noża	mm	175
Masa netto / brutto	kg	42 / 52
Numer katalogowy / Grupa		25500008 / A

Dźwigniowe nożyce do blachy HS-10





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- nóż dla HS-10 (HRC 55) nr kat. 25372105, gr. C

DANE TECHNICZNE		
DŹWIGNIOWE NOŻYCE DO BLACHY		HS-10
Maksymalne wymiary cięcia		
– płaski profil	mm	70×5
– blacha	mm	5
– walcowy profil	mm	13
Długość noża	mm	250
Masa netto / brutto	kg	21 / 23
Numer katalogowy / Grupa		25372104 / A

Giętarka uniwersalna UO-120



DANE TECHNICZNE			
GIĘTARKA UNIWERSALNA		UO-120	
Maksymalne wymiary gięcia	mm	70×5	
		walcowana na zimno	walcowana na gorąco
– płaski profil (stal)	mm	100×5	100×15
– profil płaski (miedź)	mm	100×12 mm	
– profil okrągły	mm	18	22
– profil prostokątny	mm	16×16	22×22
– profil L	mm	60×8	100×12
Promień krawędzi zagięcia	r	0/5, 10/15, 20/25	
Kąt gięcia	°	0÷100	
Masa netto / brutto	kg	32 / 35	
Numer katalogowy / Grupa		25100101 / A	

Walcarka kołnierzy (profilarka) ROS-50/180



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- komplet końcówek do drutowania, falowania, rowkowania, kształtowania
- mocowania do stołu

DANE TECHNICZNE		
WALCARKA KOŁNIERZY (PROFILARKA)		ROS-50/180
Maksymalna grubość blachy	mm	0,8
Odległości pomiędzy osiami	mm	50
Wysięg	mm	177
Rozmiar	mm	440×360×20
Masa netto / brutto	kg	22 / 25
Numer katalogowy / Grupa		25373205 / A

Giętarka ROP-15/1260

DANE TECHNICZNE		
GIĘTARKA		**ROP-15/1260**
Maksymalna długość gięcia	mm	1 260
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	mm	1
Kąt gięcia	°	0÷135
Rozmiary	mm	1 620×480×680
Masa netto / brutto	kg	133 / 151
Numer katalogowy / Grupa		25373124 / C



NOWOŚĆ

Giętarka ROP-20/1020N

DANE TECHNICZNE		
GIĘTARKA		**ROP-20/1020N**
Maksymalna długość gięcia	mm	1 020
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	mm	1,5
Kąt gięcia	°	0÷135
Rozmiary	mm	1 460×620×1 270
Masa netto / brutto	kg	285 / 320
Numer katalogowy / Grupa		25031003 / C

str. 178 1

PROFI



- giętarka służy do kształtowania blach o małej zawartości węgla (średnia twardość) oraz innych materiałów metalowych o podobnej charakterystyce i maksymalnej grubości 1,5 mm
- polecana szczególnie do blach ocynkowanych i podmateriałów
- znajduje zastosowanie przy pracach budowlanych

Giętarka ROP-10/2020

DANE TECHNICZNE		
GIĘTARKA		**ROP-10/2020**
Maksymalna długość gięcia	mm	2 020
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	mm	1
Kąt gięcia	°	0÷135
Rozmiary	mm	2 450×940×700
Masa netto / brutto	kg	335
Numer katalogowy / Grupa		25031006 / C



NOWOŚĆ

Walcarka ZS-8/1000

NOWOŚĆ



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

DANE TECHNICZNE		
WALCARKA		**ZS-8/100**
Maksymalna długość blachy	mm	1 000
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	mm	0,8
Średnica walca	mm	50
Rozmiary	mm	1 420×340×500
Masa	kg	86
Numer katalogowy / Grupa		25374004 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa nr kat. 25374006, gr. C



WALCARKA, URZĄDZENIE 3w1

Walcarka blach ZS-15/1300

DANE TECHNICZNE

WALCARKA BLACH		ZS-15/1300
Maksymalna długość blachy	mm	1 300
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)	mm	1,5
Średnica walca	mm	75
Rozmiary	mm	1 800×500×500
Masa	kg	200
Numer katalogowy / Grupa		25374005 / C

str. 178 1

PROFI



DOSTAWA
BEZ PODSTAWY

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa nr kat. 25374007, gr. C

» urządzenie przeznaczone jest do walcowania (zwijania) blach o niskiej zawartości węgla (średnia twardość) oraz innych materiałów o podobnej charakterystyce i maksymalnej grubości 1,5 mm
» walec obrotowy jest wyposażony w rowki do formowania





Urządzenie kształtujące 3w1 SNO-1000 (walcarka, giętarka, nożyce do blachy)

DANE TECHNICZNE

URZĄDZENIE KSZTAŁTUJĄCE 3W1		SNO-1000
Maksymalna długość blachy	mm	1 000
Maksymalna grubość blachy (blacha ocynkowana i podmateriały)		
– dla cięcia	mm	1,0
– dla gięcia	mm	0,8
– dla walcowania	mm	0,4
Długość łoża	mm	1 016
Kąt gięcia	°	90
Minimalna średnica zwijania	mm	43
Rozmiary	mm	1 350×720×450
Masa netto / brutto	kg	200 / 212
Numer katalogowy / Grupa		25371004 / C

str. 178 1

PROFI



DOSTAWA
BEZ PODSTAWY

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa nr kat. 25371005, gr. A

» uniwersalne urządzenie 3w1 zawierające walcarkę, giętarkę, nożyce do blachy oraz wymienne matryce giętarskie, tylny zderzak i dwupozycyjny uchwyt
» istnieje możliwość pracy w sekcji lub na całej długości
» nożyce tną miękką stal, blachę ocynkowaną i podobne materiały
» walec obrotowy wyposażony jest w rowki do formowania
» znajduje zastosowanie przy pracach budowlanych i blacharskich

Nożyce elektromechaniczne i mechaniczne stołowe do blachy typu PRGM

DANE TECHNICZNE

NOŻYCE		PRGM-1300M
Maksymalna grubość blachy	mm	1,5
Maksymalna długość cięcia	mm	1 320
Rozmiar stołu	mm	330×1430
Rozmiary urządzenia (dł. × szer. × wys.)	mm	1 680×560×1
Masa	kg	600
Numer katalogowy / Grupa		130013 / C



PRGM-1300M

ZALETY NOŻYC ELEKTROMECHANICZNYCH:

- Nożyce do blachy z napędem silnikowym służą do cięcia różnych materiałów metalowych i niemetalowych
- Precyzyjna i solidna spawana konstrukcja zapewnia maksymalną sztywność urządzeń
- Wysokiej jakości i wytrzymałe modele PRGM-2060, PRGM-2560, PRGM-3060 w standardzie z tylnym zderzakiem sterowanym silnikiem NC
- Sterowanie NC maszyny odbywa się na czytelnym dla użytkownika panelu sterowania
- Przejrzysty panel sterowania z funkcjami takimi jak: licznik cięć, szerokość, ilość powtórzeń itd.
- Powierzchnia stołu ze zintegrowanymi kulkami dla łatwego przenoszenia materiału
- Precyzyjna praca dzięki zintegrowanemu oświetleniu płaszczyzny i linii cięcia
- Zmotoryzowany, regulowany NC ogranicznik tylny (0 do 750 mm) ze śrubami i nakrętkami kulkowymi dla zwiększenia bezpieczeństwa
- Automatyczne uchwyty do mocowania blachy
- Centralny ogranicznik na maszynie i na panelu sterowania nożnego
- Osłona ochronna i fotokomórki z tyłu maszyny zapewniają wysokie bezpieczeństwo operatora
- Wartości w parametrach technicznych podano dla ciętego materiału klasy RSt 42-1 (stare oznaczenie 10 420)
- Noże wykonane są z wysokiej jakości stali i gwarantują czyste i ostre cięcie

DANE TECHNICZNE

NOŻYCE		PRGM-1360	PRGM-1560	PRGM-H-2050	PRGM-H-2560	PRGM-H-3060	PRGM-2060	PRGM-2560	PRGM-3060
Maksymalna długość cięcia	mm	1350	1550	2050	2550	3050	2050	2550	3050
Maksymalna grubość cięcia	mm	3	3	3	2	2	4	4	4
Ilość cięć/uderzeń na minutę		35	35	35	35	35	41	41	41
Szerokość stołu	mm	390	390	390	390	390	455	455	455
Długość ogranicznika	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Moc silnika tylnego ogranicznika	kW	–	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Moc głównego silnika	kW	3	3	4	4	4	7,5	7,5	7,5
Zderzak tylny (750mm) manualny		tak	tak	tak	tak	tak	–	–	–
Zderzak tylny (750mm) sterowany NC		–	–	–	–	–	tak	tak	tak
Regulator BRL NC		–	–	–	–	–	tak	tak	tak
Rozmiary urządzenia	mm	1930×2150×1310	2150×2150×1310	2700×2150×1310	3200×2150×1310	3700×2150×1310	2 700×2 150×1 450	3200×2150×1450	3700×2150×1450
Masa	kg	1260	1550	1760	1960	2210	3010	3510	4010
Numer katalogowy / Grupa		127660-1 / C	130500-1 / C	127670-1 / C	130510-1 / C	127690-1 / C	127680-1 / C	130520-1 / C	127700-1 / C



PRGM-3060

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- Przednie ramiona podporowe stołu
- Stół z ogranicznikiem i skalą
- Przycisk nożny do sterowania
- Oświetlenie linii cięcia
- Stół z kulkami do przesuwania materiału
- Automatyczne uchwyty do zaciskania blachy

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży zapasowych dł. 1550 mm
- zestaw noży zapasowych dł. 2050 mm
- zestaw noży zapasowych dł. 2550 mm
- zestaw noży zapasowych dł. 3050 mm
- zestaw noży zapasowych dł. 2050 mm
- zestaw noży zapasowych dł. 2550 mm
- zestaw noży zapasowych dł. 3050 mm
- Zderzak tylny sterowany numerycznie 750 mm
- Zderzak tylny sterowany numerycznie 1000 mm
- Zderzak tylny sterowany numerycznie 1000 mm
- STEROWNIK ELGO P9521
- Przyrząd do pneumatycznej blokady materiału
- Bariera ochronna z fotokomórkami
- Zwiększenie kąta cięcia 0-180°

EMTOP®

JAKOŚĆ TWORZY RÓŻNICĘ

NOWOŚĆ

POBIERZ KATALOG





PLATFORMA AKU

P20S

Jeden typ akumulatorów do wszystkich urządzeń.

Urządzenia sieciowe i ogrodowe. Narzędzia ręczne. Akcesoria.

SERIA

INDUSTRIAL

Do najbardziej wymagających zastosowań.

3+1 ROZSZERZONA GWARANCJA EMTOP®

Serwis i magazyn w Polsce

Części zamienne dostępne od ręki

W ponad 80 krajach na świecie





ŁUPARKI KINETYCZNE 58
SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE 59

QUALIFIED PROMA TO WORK

ŁUPARKI KINETYCZNE

NOWOŚĆ



s. 58

ROZDRABNIACZE



s.59

ŁUPARKI KINETYCZNE

Łuparka kinetyczna pozioma to nowoczesne urządzenie mechaniczne, które rewolucjonizuje proces łupania drewna. Dzięki zastosowaniu silnika, koła zamachowego oraz mechanizmu przekładniowego, energia łupania jest przekazywana niemal natychmiast, co pozwala na efektywne działanie przypominające rąbanie ręczne, ale bez wysiłku i przy stałym nacisku kinetycznym. Mechanizm powrotu działa natychmiastowo eliminując czas potrzebny na napełnianie tłoka olejowego oraz jego wyładowanie. System ten charakteryzuje się nie tylko większą szybkością, ale także mniejszymi wymaganiami w zakresie konserwacji i serwisu, przy jednoczesnym spełnieniu najsurowszych norm bezpieczeństwa i zdrowia.

Łuparki kinetyczne poziome

DANE TECHNICZNE		N	N	N	N	N
ŁUPARKA KINETYCZNA		**KSP-6/400E**	**KSP-9/520E**	**KSP-15/520E**	**KSP-15/520G**	**KSP-35/650G**
Rodzaj silnika		elektryczny	elektryczny	elektryczny	spalinowy	spalinowy
Napięcie / częstotliwość	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	4-suw	4-suw
Moc	kW	1,5	2	2,2	6,5 HP (196 m³)	7,5 HP (226 m³)
Maksymalna siła nacisku	t	6	9	15	15	35
Maksymalna długość kłody	mm	400	520	520	520	350
Maksymalna średnica kłody	mm	280	350	350	350	550
Wysokość robocza	mm	550	510	510	550	550
Czas 1 cyklu łupania	s	< 2	< 2	< 2	< 3	< 3
Obroty koła zamachowego	obr./min	400	400	400	450	450
Wymiary opakowania	mm	1150×340×780	1270×340×780	1400×380×610	1400×380×610	1900×580×790
Wymiary urządzenia	mm	1740×460×890	1770×470×860	1770×470×860	1540×470×890	2400×680×990
Masa netto / brutto	kg	90 / 105	110 / 130	97 / 110	97 / 110	233 / 272
Numer katalogowy / Grupa		**25044015 / C**	**25044014 / C**	**25044016 / C**	**25044017 / C**	**25044018 / C**

RÓŻNICE W METODACH I KONSTRUKCJI ŁUPAREK

Główna różnica pomiędzy starego typu łuparkami hydraulicznymi, a łuparkami kinetycznymi leży w systemie przenoszenia energii. W przypadku łuparek hydraulicznych nacisk na tłok wywierany jest przez pompę hydrauliczną, co powoduje powolny ruch tłoka w kierunku łupanej kłody. Po zakończeniu procesu łupania, olej musi zostać spuszczony z tłoka i zawrócony, co jest czasochłonne. Czas rozłupywania i powrotu klina w systemie hydraulicznym jest 4-5 razy dłuższy niż w przypadku systemu kinetycznego. Dodatkowo, w przypadku nagrzewania się oleju hydraulicznego podczas dłuższej pracy, ciśnienie w układzie może spaść nawet o 50%. W rezultacie, maszyna o nominalnej mocy 10 ton może działać z mocą zaledwie 5 ton. Wymiana oleju hydraulicznego w regularnych odstępach czasu generuje dodatkowe koszty.

KSP-6/400E

napęd elektryczny



KSP-9/520E

napęd elektryczny



KSP-15/520E

napęd elektryczny



KSP-15/520G

napęd spalinowy



KSP-35/650G

napęd spalinowy



SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE



Wyposażenie opcjonalne do kos spalinowych





- łańcuch (długość 25 cm)
  nr kat. 25004305, gr. C



- żyłka – przekrój kwadratowy 2,4 mm×15 m
  nr kat. 25004314, gr. C



- żyłka – przekrój kwadratowy (spiralny) 3,3 mm×30 m
  nr kat. 25004315, gr. C

Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy RMZD-6,5/60



2 LATA GWARANCJI

HOBBY

ROXTA machinery

napęd spalinowy

DANE TECHNICZNE	
SPALINOWY ROZDRABNIACZ OGRODOWY	RMZD-6,5/60
Typ silnika	4-suw / 1 cylinder
Pojemność silnika	196 cm³
Znamionowa moc silnika	4,9 kW
Liczba obrotów bez obciążenia	3 000 obr./min.
Pojemność zbiornika paliwa	3,6 l
Pojemność zbiornika oleju	0,6 l
Maksymalna średnica gałęzi	60 mm
Masa	45 kg
Numer katalogowy / Grupa	25806560 / C

- Urządzenie wyróżnia się szeregiem dodatkowych funkcji i opcji, które zapewniają wysoką wartość użytkową.
- Rozdrabniacz przeznaczony jest do kruszenia małych gałęzi do maksymalnej średnicy 60 mm.
- Silnik spalinowy o mocy aż 6,5 KM zapewnia bezproblemową pracę.
- Może być stosowany zarówno w małych jak i dużych ogrodach, szczególnie tam gdzie w zasięgu nie ma możliwości zasilania prądem elektrycznym.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Komplet noży do rozdrabniacza ogrodowego
  nr kat. 25800005, gr. C



SPALINOWE ROZDRABNIACZE OGRODOWE

Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-7/70



Spalinowy rozdrabniacz ogrodowy MZD-15/120



OBUSTRONNY NÓŻ

DANE TECHNICZNE		
ŁUPARKA DO DREWNA	**MZD-7/70**	**MZD-15/120**
Typ silnika	4-suw / 1 cylinder	4-suw / 1 cylinder
Pojemność skokowa	208 cm³	420 cm³
Znamionowa moc silnika	4,5 kW	9,7 kW
Maksymalna moc urządzenia	5,2 kW	11,25 kW
Maksymalna ilość obrotów przy obciążeniu	2 400 obr./min.	3 600 obr./min.
Pojemność zbiornika paliwa	3,6 l	6,5 l
Pojemność zbiornika oleju	0,6 l	1,1 l
Maksymalna średnica gałęzi	70 mm	120 mm
Rozrusznik elektryczny	**nie**	**tak**
Wymiary urządzenia	890×410×650 mm	1 140×660×1 120 mm
Masa netto / brutto	60 / 72 kg	155 / 180 kg
Numer katalogowy / Grupa	25044005 / C	25044010 / C

napęd spalinowy

- Spalinowe rozdrabniacze ogrodowe MZD-7/70 i MZD-15/120 z bębnową głowicą nożową mogą być stosowane zarówno w małych ogrodach jak i w pracach bardziej wymagających.
- Dzięki swojej konstrukcji i mocy silnika 7KM oraz 15KM pozwalają na kruszenie gałęzi do średnicy odpowiednio: 70 mm i 120 mm.
- Rozdrabniacze pozwalają w łatwy sposób pozbyć się gałęzi i resztek roślin. Rozdrobnione resztki mogą być użyte do kompostowania lub jako drzewna masa wykorzystywana do ogrzewania.
- Manipulowanie urządzeniami ułatwiają duże koła wraz z uchwytem.
- W razie potrzeby, dla modelu MZD-7/70 można także dokupić dyszel do haka holowniczego 2".
- Ponieważ maszyny nie są uzależnione od dostępności energii, można ich używać dowolnie, nawet z daleka od domu.
- Dodatkowo, model MZD-15/120 posiada rozrusznik elektryczny uruchamiany kluczykiem. Rozrusznik ułatwia pracę z urządzeniem, a przy rozładowanym akumulatorze maszyna może także zostać uruchomiona tradycyjnym sposobem.



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO MZD-7/70:

- Zestaw noży nr kat. 25044007, gr. C
- Dyszel na hak do holowania nr kat. 25044006, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO MZD-15/120:

- Zestaw noży nr kat. 25044009, gr. C









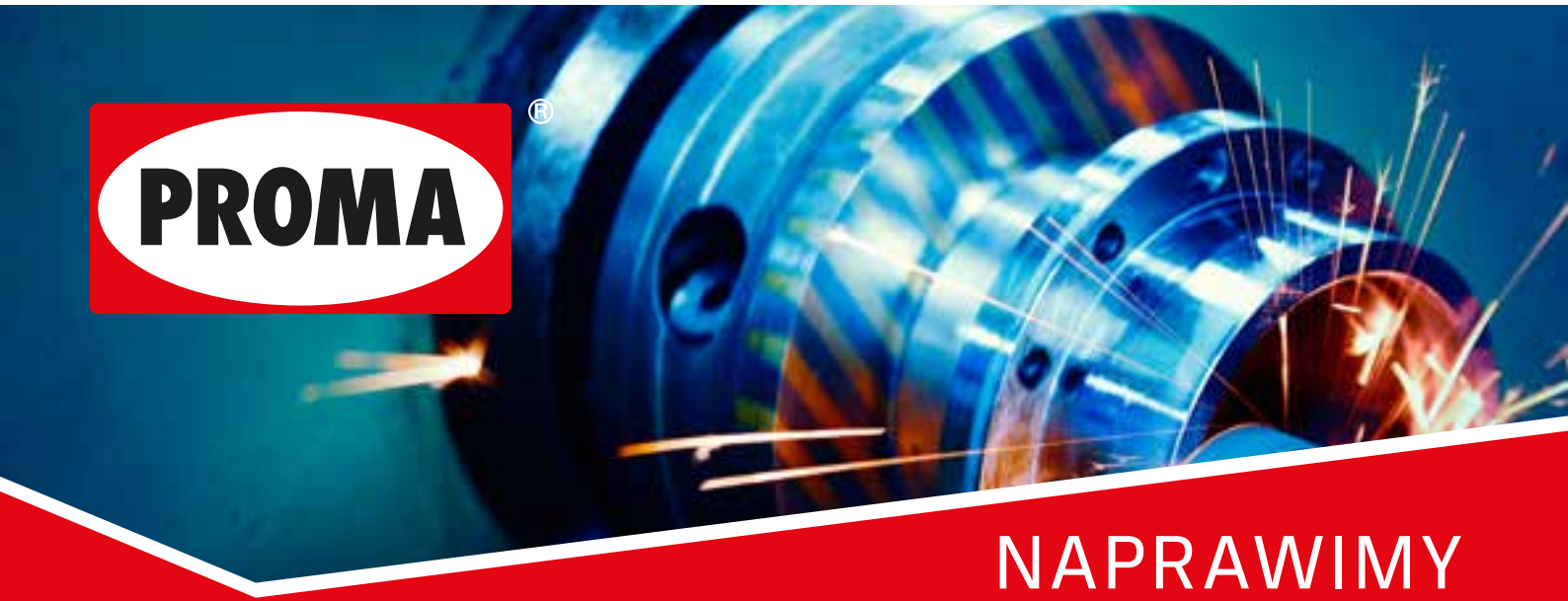






www.promapolska.pl

więcej na str. 180



PROMA®

NAPRAWIMY TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ
- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY
- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE RUCHU
- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE
- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje

NA WSZYSTKIE PRACE I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE UDZIELAMY GWARANCJI.



QUALIFIED PROMA TO WORK

PRZECINARKI DO KAMIENIA

Przecinarka do glazury i kamienia RD-600S

DANE TECHNICZNE	
PRZECINARKA DO GLAZURY I KAMIENIA	RD-600S
Moc przyłączeniowa	2 200 W/400 V
Obroty	2 800 obr./min.
Ø tarczy	350×25,4 mm
Wymiary cięcia:	
długość	600 mm
wysokość do osi tarczy	130 mm
wysokość do osłon osi tarczy	100 mm
wysokość do obudowy silnika	77 mm
Kąt nachylenia	0÷45°
Rozmiar stołu	500×510 mm
Wydajność chłodzenia	600 l/godz.
Masa	77 kg
Numer katalogowy / Grupa	25060000 / C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza i składane nóżki podstawy
- **laserowy wskaźnik linii cięcia**
- wbudowany system chłodzenia



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- segmentowa tarcza diamentowa Ø 350 mm nr kat. 25120001, gr. C

Przecinarka do glazury i kamienia RD-1200S

DANE TECHNICZNE	
PRZECINARKA DO GLAZURY I KAMIENIA	RD-1200S
Moc przyłączeniowa	2 200 W/400 V
Obroty	2 800 obr./min.
Ø tarczy	350×25,4 mm
Wymiary cięcia:	
długość	1 200 mm
wysokość do obudowy silnika	105 mm
Kąt nachylenia	0÷45°
Rozmiar stołu	1 450×580 mm
Wydajność chłodzenia	600 l/godz.
Masa	130 kg
Numer katalogowy / Grupa	25120000 / C



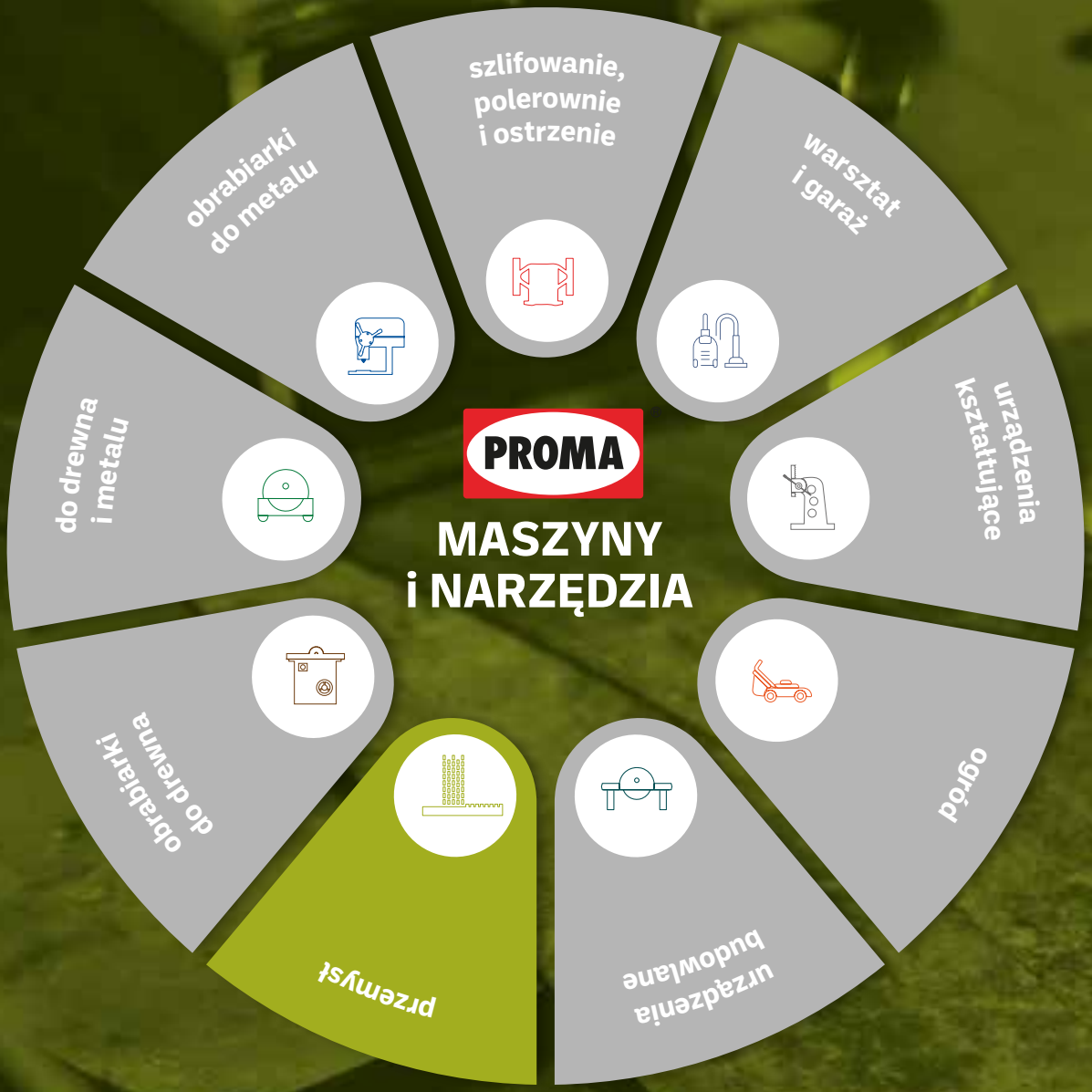
WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza i składane nóżki podstawy
- **laserowy wskaźnik linii cięcia**
- wbudowany system chłodzenia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- segmentowa tarcza diamentowa Ø 350 mm nr kat. 25120001, gr. C









LASERY 67
PIASKARKI 71
ŚRODKI CZYSZCZĄCE 74

QUALIFIED PROMA TO WORK

CZYSZCZENIE LASEROWE

NOWOŚĆ



s. 67

SCHEMATICO

NOWOŚĆ



s. 70

PIASKARKI

NOWOŚĆ



s. 71

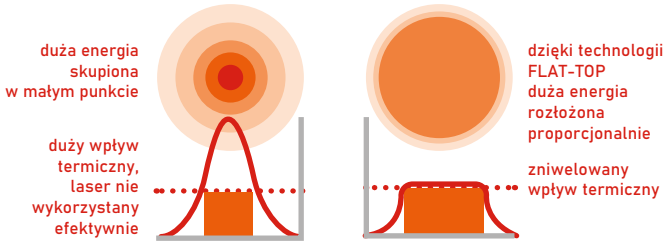
PROMA®

NOWOŚĆ

CZYSZCZENIE LASEROWE

Lasery impulsowe i z wiązką stałą marki PROMA

LASER CIĄGŁY	LASER IMPULSOWY w technologii FLAT-TOP
agresywny ciągły strumień energii	nanosekundowe impulsy światła
mniej precyzyjny	precyzyjnie usuwa cienkie warstwy
generuje więcej ciepła	generuje mniej ciepła, mniejsze ryzyko uszkodzenia termicznego
ryzyko uszkodzenia materiału bazowego	nie uszkadza materiału bazowego



SPAWALNICTWO · POLIGRAFIA · LOTNICTWO · AUTO MOTIVE · KOLEJNICTWO · PRZEMYSŁ GUMOWY · PRZEMYSŁ ZBROJENIOWY

LASERY Z WIĄZKĄ STAŁĄ



ZALETY CZYSZCZENIA LASEROWEGO

PRECYZYJNY
Czyszczenie laserowe ściąga z powierzchni wszystkie niepożądane warstwy, w tym zabrudzenia tłuste, olejowe, smary, rdzę i inne czyniąc powierzchnie gotową do np. malowania, konserwacji.

PROGRAMOWALNY WPŁYW NA CZYSZCZONĄ POWIERZCHNIĘ
Lasery impulsowe nie wchodzą w reakcję z czyszczonym materiałem, nie zmieniają jego struktury, o ile proces ten nie jest pożądany/oczekiwany. Lepsza przyczepność bez uszkadzania powierzchni.

OPŁACALNY
Eliminując stosowanie materiałów eksploatacyjnych takich jak piasek, suchy lód, środki chemiczne, ograniczamy bieżące koszty konserwacji i materiałów eksploatacyjnych.

EKONOMICZNY
Koszt eksploatacji od 0,5 do 1 euro/h w zależności od modelu. Pobór mocy: Modele 200 W: 110–220 V, modele 500 W: 380–420 V, modele 1000 W: 380–420 V.

WYDAJNY
Wydajność i szybkość czyszczenia laserowego minimalizują przestoje, zwiększając produktywność i obniżając koszty operacyjne.

WSZECHSTRONNY
Świetnie sprawdza się przy obróbce metali (aluminium, miedź, stal, żelazo, inne), tworzyw sztucznych, kompozytów, czyszczeniu elewacji, ściąganiu graffiti oraz renowacji zabytków (ceramika/cegła, kamień, drewno) oferując szerokie możliwości w różnych sektorach przemysłu.

MINIMALNA KONSERWACJA
Urządzenie nie wymaga konserwacji wewnętrznej. Wystarczy jedynie dbać o utrzymanie czystości soczewki optycznej.

ŁATWY W TRANSPORCIE
PROMA 200 W – laser na mobilnym wózku, waga 200 kg (PROMA 500 W – waga 370 kg, PROMA 1000 W – waga 420 kg).

PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA
Zmniejsza ilość odpadów wtórnych i ślad węglowy.

CICHY
30 dB (100 W) do 80 dB (1000 W) w porównaniu do 120 db (piaskowanie).

BEZPIECZNY I PRZYJAZNY DLA UŻYTKOWNIKA ORAZ OTOCZENIA
Bezpieczeństwo użytkownika i otoczenia zapewniają środki ochrony osobistej, takie jak atestowane okulary ochronne, maski, przyłbice, osłony lub kurtyny laserowe, oraz systemy odciągu dymów laserowych.

ŁATWE ZAUTOMATYZOWANIE
Możliwość łatwej integracji i pracy 24/7 na linii produkcyjnej.

MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA POD KLIENTA
Możliwość dopasowania urządzenia pod indywidualne potrzeby odbiorcy – robotyzacja, ergonomia, długość przewodu, gabaryty jednostki.

Laserowe usuwanie powłok to zupełnie nowy rodzaj technologii przemysłowej służący obróbce powierzchni, wykorzystujący najnowszej generacji źródło lasera światłowodowego CW. Wysokoenergetyczne wiązki laserowe napromieniowują powierzchnię przedmiotu obrabianego tak, aby brud, rdza, farba lub inna powłoka pochłonęły energię lasera w celu natychmiastowego odparowania, pękania lub sublimacji. Technologia ta umożliwia czyszczenie stali nierdzewnej, blachy stalowej, blachy aluminiowej i innych materiałach metalowych oraz niemetalowych – drewna, kamienia, itd.

Lasery z wiązką stałą LCS

DANE TECHNICZNE		N	N	N
PARAMETR/TYP		**LCS-1500CW**	**LCS-2000CW**	**LCS-3000CW**
Napięcie	V	230	230	400
Moc przyłączeniowa	W	4 500	6 500	8 000
Wymagane zabezpieczenie	A	40	40	40
Maksymalna moc wiązki laserowej	W	1500	2000	3000
Typ lasera		źródło typu Fiber	źródło typu Fiber	źródło typu Fiber
Producent źródła lasera		Max-Photonics	Max-Photonics	Max-Photonics
Długość wiązki lasera	nm	1 070 ± 5 nm	1 070 ± 5 nm	1 070 ± 5 nm
Tryb pracy lasera		CW (stały, constant wave)	CW (stały, constant wave)	CW (stały, constant wave)
Częstotliwość impulsu	Hz	1 000	1 000	1 000
Średnica rdzenia włókna światłowodowego	um	50÷100	50÷100	50÷100
Tryby wyjściowe lasera		CW / QCW / PWM	CW / QCW / PWM	CW / QCW / PWM
Długość włókna	m	10	10	10
System pozycjonowania próbnego		czerwone światło	czerwone światło	czerwone światło
Pochylenie głowicy	°	90	90	90
Zalecana temperatura otoczenia przy pracy	°C	17÷40	17÷40	17÷40
Typ i marka jednostki chłodzącej		wodne / SA RMFL-1500	wodne / SA RMFL-1500	wodne / SA RMFL-1500
Masa	kg	130	150	210
Wymiary urządzenia	mm	630×1080×1150	630×1080×1150	630×1080×1150
Numer katalogowy / Grupa		LCS1500CW	LCS2000CW	LCS3000CW



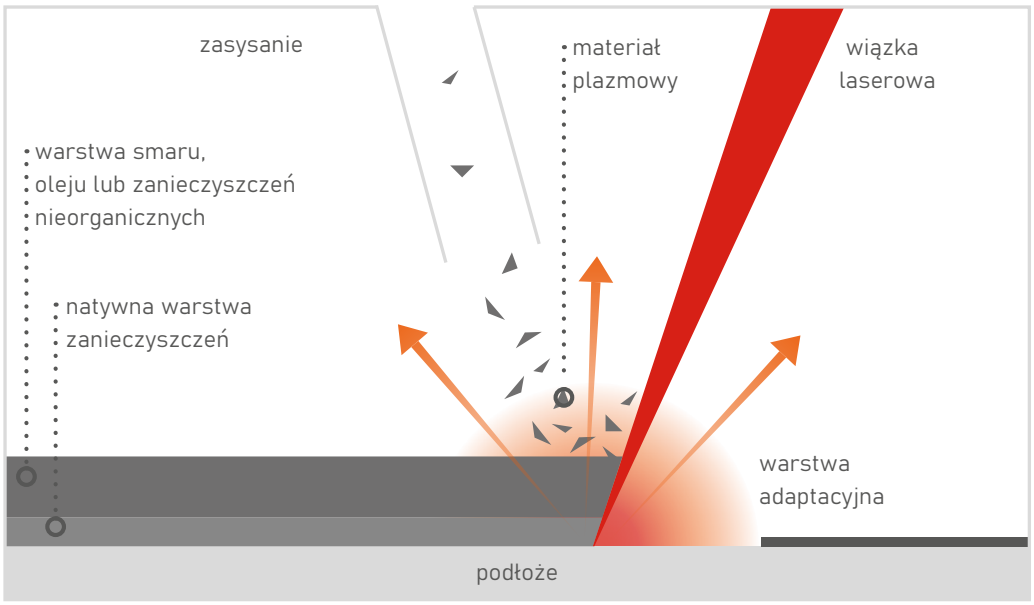
NOWOŚĆ





LASERY IMPULSOWE PROMA

Laser impulsowy to nowoczesne rozwiązanie zaprojektowane do precyzyjnego i efektywnego czyszczenia różnorodnych powierzchni. Dzięki zastosowaniu intensywnych, ultrakrótkich impulsów, skutecznie usuwa zanieczyszczenia, rdzę, farbę oraz inne niepożądane substancje, nie narażając materiału na uszkodzenia.



W przeciwieństwie do tradycyjnych metod, które często wymagają użycia agresywnych chemikaliów lub technik ściernych, technologia ta oferuje bezkontaktową, ekologiczną alternatywę, zapewniając zachowanie integralności czyszczonej powierzchni.

Lasery impulsowy PROMA PU do czyszczenia powierzchni to nowoczesne rozwiązanie przeznaczone do precyzyjnego i skutecznego czyszczenia różnego rodzaju nawet bardzo delikatnych powierzchni. Wysokiej wydajności wiązka laserowa nie nagrzewa słabszych materiałów na tyle, by powodować niepożądane naprężenia i uszkodzenia. Laser impulsowy emituje wiązkę laserową w postaci impulsów. Oznacza to, że energia lasera jest skoncentrowana w bardzo krótkim czasie i tylko nieznacznie nagrzewa materiał bazowy. Laser ten nadaje się do zastosowań wymagających wysokiej mocy szczytowej i szybkiego czasu reakcji przy niskim stopniu nagrzania materiału bazowego. Lasery czyszczące serii PROMA PU wyposażone są w zaawansowany układ optyczny, wysokowydajne źródło laserowe marki GZ TECH – MOPA o żywotności 100 000 godzin, dzięki czemu mogą czyścić szeroką gamę materiałów, w tym metale, tworzywa sztuczne, szkło i ceramikę.

Lasery pulsní LCS-100PU, LCS-200PU, LCS-300PU, LCS-500PU

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE		N	N	N	N
PARAMETR/TYP		**LCS-100PU**	**LCS-200PU**	**LCS-300PU**	**CS-500PU**
Napięcie	V	230	230	230	230
Moc wyjściowa	W	100	200	200	500
Producent źródła lasera		GZTech	GZTech	GZTech	GZTech
Tryb pracy lasera		impulsowy	impulsowy	impulsowy	impulsowy
Dokładność powtarzania	mm	± 0,001	± 0,001	± 0,001	± 0,001
Długość wiązki lasera	nm	1064 ±10	1064 ±10	1064 ±10	1064 ±10
Energia pojedynczego impulsu	mJ	1,5	1,5	1,5	1,5
Minimalna szerokość wiązki laserowej	mm	0,1	0,1	0,1	0,1
Szerokość impulsu	ns	8 - 500	8 - 500	8 - 500	8 - 500
Częstotliwość impulsu	kHz	1÷4000	1÷4000	1÷4000	1÷4000
System pozycjonowania próbnego		czerwone światło	czerwone światło	czerwone światło	czerwone światło
Wymagana wilgotność środowiska	%	<70% bez kondensacji	<70% bez kondensacji	<70% bez kondensacji	<70% bez kondensacji
Pochylenie głowicy	°	90	90	90	90
Zalecana temperatura otoczenia przy pracy	°C	17÷40	17÷40	17÷40	17÷40
Typ chłodzenia		powietrzne	powietrzne	powietrzne	wodne SA RMFL-1500
Masa	kg	45	80	100	250
Wymiary urządzenia (DxSxW)	mm	298×677×575	298×677×575	298×677×575	800×1100×1150
Numer katalogowy / Grupa		LCS100PU	LCS200PU	LCS300PU	LCS500PU

LASERY IMPULSOWE PROFI

Lasery impulsowe do czyszczenia powierzchni serii PROMA PPU produkowane są w UE z wykorzystaniem wyłącznie europejskich komponentów. Stanowią nowoczesne rozwiązanie przeznaczone do precyzyjnego i skutecznego czyszczenia różnego rodzaju powierzchni, a szczególnie bardzo wrażliwych elementów i podzespołów. Dużej wydajności mocna wiązka lasera nie nagrzewa obrabianych materiałów na tyle, aby spowodować w nich niepożądane naprężenia i defekty. Emitowana wiązka laserowa w postaci impulsów oznacza, że energia lasera jest skupiana w bardzo krótkim czasie i tylko nieznacznie podgrzewa materiał znajdujący się pod spodem. Laser ten nadaje się do zastosowań wymagających dużej mocy szczytowej i szybkiego czasu reakcji przy niskim stopniu nagrzewania podłoża. Przemysłowe lasery czyszczące serii PROMA PPU wyposażone są w zaawansowany układ optyczny, wysokowydajne źródło lasera Trumph o długiej żywotności 100 000 godzin, dzięki czemu są w stanie czyścić szeroką gamę materiałów, w tym metale, tworzywa sztuczne, szkło i ceramikę.

PRZEMYSŁOWE LASERY IMPULSOWE LCS-100PPU, LCS-200PPU, LCS-500PPU



NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE		N	N	N
PARAMETR/TYP		LCS-100PPU	LCS-200PPU	LCS-500PPU
Napięcie	V	230	230	230
Moc wyjściowa	W	100	200	500
Szczytowa moc impulsu	kW	>50kW	>50kW	>50kW
Wymagane zabezpieczenie	A	40	40	40
Maksymalna energia impulsu	mJ	>5	>5	25 - 50
Stabilność przy mocy znamionowej	%	±5	±5	±5
Zalecana temperatura otoczenia przy pracy	°C	17÷40	17÷40	17÷40
Tryb pracy lasera		manualny / automatyczny	manualny / automatyczny	manualny / automatyczny
Zakres ustawień częstotliwości	kHz	1÷4000	1÷4000	2÷100
Zakres trwania impulsu	ns	8÷2000	8÷2000	20÷100
Długość fali lasera	nm	1061÷1067	1061÷1067	1061÷1067
Producent źródła lasera		Trumpf	Trumpf	Trumpf
Typ chłodzenia		powietrzne	powietrzne	powietrzne
Pochylenie głowicy	°	45	45	45
System pozycjonowania próbnego		czerwone światło	czerwone światło	czerwone światło
Długość włókna	m	10	10	10
Masa	kg	180	200	370
Wymiary urządzenia (DxSxW)	mm	800×1050×1150	800×1050×1155	800×1050×1150
Numer katalogowy / Grupa		LCS100PPU	LCS200PPU	LCS500PPU

MOŻLIWOŚCI LASERA CZYSZCZĄCEGO

- usuwanie farby
- czyszczenie spawów
- czyszczenie opon
- usuwanie rdzy
- odtłuszczanie form
- usuwanie warstwy tlenku
- renowacja elementów kamiennych
- czyszczenie napędów śrubowych
- usuwanie farby z odlewów
- usuwanie korozji ze złożonych form
- czyszczenie spoin
- przygotowanie elementów pod malowanie
- czyszczenie granitu, kamienia
- wiele innych

PROMA

POMAGAMY DOBRAĆ ODPOWIEDNIE
URZĄDZENIE LASEROWE
DO ZAKRESU PLANOWANYCH PRAC.
MOŻLIWOŚĆ ZORGANIZOWANIA POKAZU I PRZETESTOWANIA URZĄDZENIA Z PRÓBKĄ WŁASNEGO MATERIAŁU.







Schematico

Nowa generacja zarządzania częściami zamiennymi



INTERAKTYWNE SCHEMATY
SZYBSZA IDENTYFIKACJA CZĘŚCI
ELIMINACJA BŁĘDÓW

Dlaczego warto wybrać Schematico?

- Powstało w oparciu o realne doświadczenia serwisowe i sprzedażowe.
- Zaprojektowane do codziennej pracy w środowisku przemysłowym.
- Wdrażane etapami – od jednego schematu lub jednej grupy maszyn.
- Technologia działa w tle – użytkownik pracuje na czytelnym, logicznym interfejsie.

Jak działa Schematico?

1. Digitalizujemy schematy złożeniowe: PDF-y, skany, dokumentację archiwalną.
2. Każdy element schematu staje się interaktywny.
3. Kliknięcie w część pokazuje:
   - jej indeks i nazwę,
   - zdjęcie lub rysunek,
   - dostępność magazynową,
   - historię użycia,
   - możliwość zamówienia.
4. System można zintegrować z magazynem, sprzedażą i zakupami.

Co zyskujesz?

- **Krótszy czas napraw**

  Serwis dokładnie wie, jakiej części potrzebuje – jeszcze zanim podejdzie do maszyny.

- **Mniej błędów przy zamawianiu części**

  Jasna identyfikacja elementu eliminuje zgadywanie i pomyłki wersji.

- **Mniej przestojów**

  Lepsze przygotowanie do naprawy oznacza mniej dodatkowych wizyt serwisu i szybsze przywrócenie maszyny do pracy.

- **Uporządkowaną dokumentację**

  Schematy, części i historia napraw dostępne w jednym, spójnym systemie.

- **Kontrolę nad wiedzą techniczną**

  Informacje nie są „w głowie jednej osoby", lecz zapisane i dostępne dla całego zespołu.





PIASKARKI

Piaskarki

PIASKARKI SYFONOWE I KABINOWE

» Zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić szeroki wachlarz operacji związanych z obróbką powierzchni przy jednoczesnym zapewnieniu mobilności: piaskowanie, piaskowanie dekoracyjne, hartowanie metali, gratowanie,czyszczenie

» Piaskarka może być wykorzystywana do czyszczenia i obrabiania różnego rodzaju powierzchni, np. usuwanie rdzy, farb, osadów z powierzchni metalowych w częściach motoryzacyjnych, silnikach, armaturze, obudowach, kołach, felgach, itd.

» Jako ścierniwa używać można m.in.: piasku, korundu, kwarcu, krzemu, mikrokulek szklanych, granulatu syntetycznego lub roślinnego i innych materiałów ściernych

W OFERCIE DOSTĘPNE SĄ INNE MODELE
PIASKAREK SYFONOWYCH I KABINOWYCH
ORAZ DUŻA ILOŚĆ AKCESORIÓW I DODATKOWYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

Piaskarki syfonowe

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE		N CB24V0	N CB24V1	N CB24V2	N CB24V3	N CB24V4	N CB24V5	N CB24V6
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie	bar	8	8	8	8	8	8	8
Wydajność ścierna		L 24	L 24	L 24	L 24	L 24	L 24	L 24
Wysokość	mm	800	800	800	800	800	800	800
Średnica	mm	500	500	500	500	500	500	500
Masa urządzenia	kg	32	32	32	32	32	32	32
Wyposażenie (zestaw roboczy)		zbiornik ciśnieniowy	zbiornik ciśnieniowy pojemnik na ścierniwo sito wąż nieścieralny Ø16x30 (5 metrów) dysza maska ochronna „miękka" M01	zbiornik ciśnieniowy pojemnik na ścierniwo sito wąż nieścieralny Ø16x30 (10 metrów) dysza maska ochronna „miękka" M01	zbiornik ciśnieniowy pojemnik na ścierniwo sito wąż nieścieralny Ø16x30 (5 metrów) dysza przyłbica ochronna wentylowana M05 nietoksyczny wąż do przyłbicy Ø8x17 (5 metrów)	zbiornik ciśnieniowy pojemnik na ścierniwo sito wąż nieścieralny Ø16x30 (10 metrów) dysza przyłbica ochronna wentylowana M05 nietoksyczny wąż do przyłbicy Ø8x17 (10 metrów)	zbiornik ciśnieniowy pojemnik na ścierniwo sito wąż nieścieralny Ø16x30 (5 metrów) dysza przyłbica ochronna wentylowana RPB M06 nietoksyczny wąż do przyłbicy Ø8x17 (5 metrów)	zbiornik ciśnieniowy pojemnik na ścierniwo sito wąż nieścieralny Ø16x30 (10 metrów) dysza przyłbica ochronna wentylowana RPB M06 nietoksyczny wąż do przyłbicy Ø8x17 (10 metrów)
Numer katalogowy								





Maska ochronna „miękka" M01



Przyłbica ochronna wentylowana M05



Przyłbica ochronna wentylowana RPB M06

Piaskarki kabinowe

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE		N PAL-SB	N PAL1-S	N PAL2-N	N PAL3-L	N PAL4-XL
Dostęp do kabiny		od góry	boczny, prawa strona	boczny, lewa i prawa strona	boczny, lewa i prawa strona	boczny, lewa i prawa strona
Oświetlenie wewnętrzne	W	LED 20W	LED 20	LED 20	LED 20	LED 20
Napięcie	V / Hz	230 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Moc	W		250	750	750	750
Ciśnienie robocze	bar	1,5÷7,0	1,5÷8,0	1,5÷8,0	1,5÷8,0	1,5÷8,0
Zużycie powietrza	l/min.	300-450 (dla 7 bar)	(Ø3 mm) 600 (Ø3,5 mm) 800 (Ø4 mm) 1 200	(Ø3 mm) 600 (Ø3,5 mm) 800 (Ø4 mm) 1 200	(Ø3 mm) 600 (Ø3,5 mm) 800 (Ø4 mm) 1 200	(Ø3 mm) 600 (Ø3,5 mm) 800 (Ø4 mm) 1 200
Dysza z węglika wolframu	mm	Ø4 lub 5	Ø6÷8mm lub 10	Ø6÷8mm lub 10	Ø6÷8mm lub 10	Ø6÷8mm lub 10
Wymiary wewnętrzne kabiny	mm	600×520×320	750×600×730	880×600×780	1 180×800×780	1 440×1 090×800
Wymiary zewnętrzne urządzenia	mm	660×530×500	970×930×1 800	920×1 100×1 850	1 220×1 260×1 900	1 480×1 260×1 900
Masa urządzenia	kg	38	80	120	180	300
Numer katalogowy		PALSB	PAL1S	PAL2N	PAL3L	PAL4XL

» Aby zapewnić maksymalną funkcjonalność maszynę można wyposażyć w filtr odpylający z samoczyszczącym systemem sprężonego powietrza



PAL-SB



PAL1-S



PAL2-N



PAL3-L



PAL4-XL



PROMA® nanoSmar

do zastosowań przemysłowych i warsztatowych

NanoSmar NS-22 oraz NSL-22 to wysokiej klasy syntetyczny środek smarny przeznaczony do ograniczania skutków ekstremalnych warunków występujących w umiarkowanie i silnie obciążonych węzłach tarcia.



Innowacja w konserwacji maszyn

Syntetyczny smar do maszyn, ich ruchomych części i obróbki

- Eliminuje tarcie i zmniejsza hałas operacyjny
- Chroni przed zużyciem mechanicznym
- Zabezpiecza przed korozją
- Penetruje i wypiera wilgoć z podzespołów
- Sprawdza się w ciężkich warunkach pracy (wilgoć, wysokie obciążenia)
- Tworzy trwały film ochronny
- Nie traci właściwości w szerokim zakresie temperatur (-40 do +200°C)
- Wydłuża żywotność maszyn i urządzeń
- Powoduje znaczące oszczędności dzięki ograniczeniu zużycia ilościowego

PROFESJONALNA OCHRONA

- CZĘŚCI
- MASZYNY
- POJAZDY
- MECHANIZMY
- PRODUKCJA

INNOWACJA W BRANŻY !

NANOTECHNOLOGIA

Maszyny w ruchu na najwyższym poziomie

Dostosowany do Twoich potrzeb

NS-22 **NSL-22**



Idealny dla maszyn i ich ruchomych części:

- kół zębatych i łańcuchowych
- łańcuchów i wieńców
- szyn poślizgowych i prowadnic
- rolek taśmociągów i jako spray do lin stalowych
- jako smar maszynowy do wiercenia i gwintowania

PROMA nanoSmar

oparty na innowacyjnej mieszance chemicznej tworzy trwały film ochronny, który zapewnia:

- Znakomite właściwości smarne
- Bardzo dobre parametry eksploatacyjne
- Znakomitą płynność w niskich i lepkość w wysokich temperaturach
- Bardzo dobre właściwości dyspergujące
- Wysoką odporność na utlenianie oraz ścinanie mechaniczne
- Ochronę antykorozyjną
- Natychmiastowe kondycjonowanie warstwy przypowierzchniowej współpracujących elementów węzła tarcia
- Połączenie molekularne z chronioną powierzchnią metalową, jednocześnie nie zmieniając jej plastycznych właściwości

Płyn do mycia maszyn i podłóg koncentrat 5l

NOWOŚĆ

PROFI



Profesjonalny koncentrat płynu do mycia bardzo brudnych maszyn i podłóg – kanister 5 litrów.

Mycie podłóg i maszyn na bazie zasad.

ZASTOSOWANIE:

» Zalecany do mycia podłóg sklepowych, magazynowych, warsztatowych, klatek schodowych, korytarzy w szkołach, hotelach, biurowcach i obiektach użyteczności publicznej.

DANE TECHNICZNE

	NS-WIPE
Opakowanie	kanister
Pojemność	5 litrów
Sposób zastosowania	ręczne lub maszynowe
Wydajność z jednego opakowania	do 3 000 m²
Numer katalogowy / Grupa	NSWIPE5L/ A

Płyn do usuwania trudnych zabrudzeń koncentrat 5l

NOWOŚĆ

PROFI



Profesjonalny koncentrat czyszczący do usuwania tłuszczu, smarów, nikotyny, zabrudzeń drogowych, osadów atmosferycznych oraz uporczywego brudu z powierzchni wewnętrznych i zewnętrznych – kanister 5 litrów.

Mycie podłóg i maszyn na bazie tenzydów.

ZASTOSOWANIE:

» Produkt przeznaczony do czyszczenia: tworzyw sztucznych, powierzchni lakierowanych, elementów metalowych, tapicerki i wnętrz pojazdów, powierzchni warsztatowych, elewacji, posadzek i innych powierzchni zmywalnych. Do stosowania ręcznego.

DANE TECHNICZNE

	NS-STAR
Opakowanie	kanister
Pojemność	5 litrów
Sposób zastosowania	ręczne
Wydajność z jednego opakowania	do 500 m²
Numer katalogowy / Grupa	NSSTAR5L / A

Płyn do mycia szyb, lakieru i plastiku koncentrat 5l

NOWOŚĆ

PROFI



Koncentrat płynu do mycia szyb, powierzchni lakierowanych, plastikowych i podłóg – kanister 5 litrów.

Mycie podłóg, szkła, mebli.

ZASTOSOWANIE:

» Zalecany do mycia podłóg sklepowych, magazynowych, warsztatowych, klatek schodowych, korytarzy w szkołach, hotelach, biurowcach i obiektach użyteczności publicznej.

DANE TECHNICZNE

	NS-FLASH
Opakowanie	kanister
Pojemność	5 litrów
Sposób zastosowania	ręczne lub maszynowe
Wydajność z jednego opakowania	do 3 500 m²
Numer katalogowy / Grupa	NSFLASH5L / A

Uniwersalny środek czyszczący 500ml

NOWOŚĆ

PROFI



Profesjonalny środek czyszczący do usuwania trudnych zabrudzeń – butelka 500 ml.

Usuwa trudne zabrudzenia takie jak klej, smoła, żywica, woski, resztki naklejek itp.

ZASTOSOWANIE:

» Usuwa bardzo uporczywe plamy takie jak: resztki kleju natryskowego, resztki klejów po taśmach i foliach, olej, smary, woski, żywice, bitumen, asfalt, pozostałości silikonu, etykiety, ślady pisaków, lakiery. Ma szerokie zastosowanie w motoryzacji, przemyśle stoczniowym, caravaningu, detailingu, poligrafii, gastronomii, szkolnictwie, branży reklamowej oraz innych gałęziach przemysłu.

DANE TECHNICZNE

	NS-TERPEN
Opakowanie	butelka ze spryskiwaczem
Pojemność	500 ml
Sposób zastosowania	ręczne
Wydajność z jednego opakowania	do 10 m²
Numer katalogowy / Grupa	NSTERPEN500ML / A

PROMA®

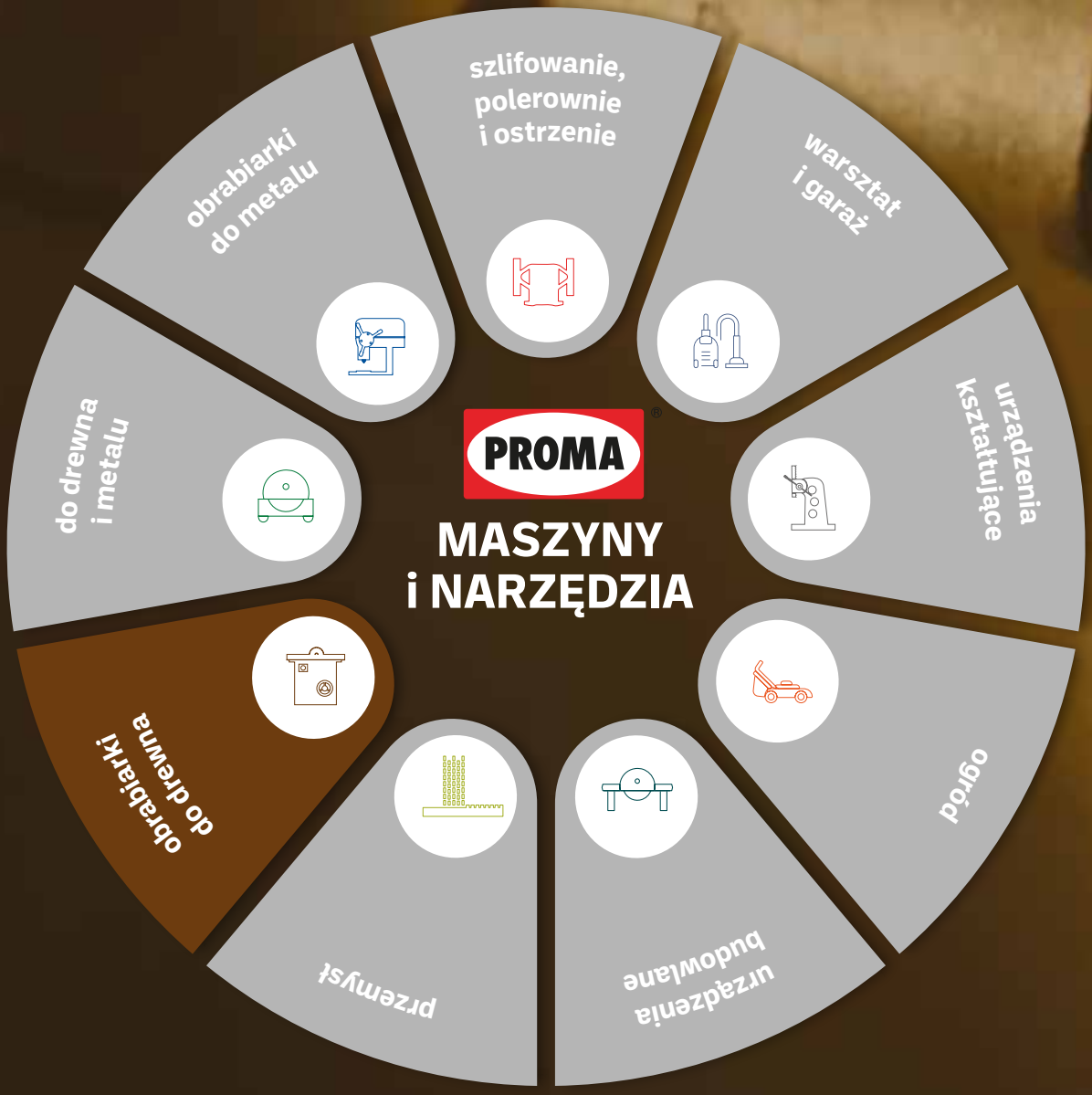


PARTNER W OBRÓBCE SKRAWANIEM!

INAXES CNC MACHINERY

SMART MACHINE TOOL

POBIERZ KATALOG



DŁUTOWNICE, GRUBOŚCIÓWKI	78
STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI	79
PIŁY TARCZOWE	81
PIŁY FORMATOWE	82
PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM	83
FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE	84
PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE	86
TOKARKI DO OBRÓBKI DREWNA	88
TOKARKA DO OBRÓBKI DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY	89
POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW	90
WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE	92
WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW	93

QUALIFIED PROMA TO WORK

GRUBOŚCIÓWKI

NOWOŚĆ



s. 78

PRZECINARKI TAŚMOWE



s. 86

WENTYLATORY PROMIENIOWE



s. 92

DŁUTOWNICE, GRUBOŚCIÓWKI

Dłutownice przeznaczone są do obróbki miękkiego i twardego drewna. Pomimo prostej konstrukcji znajdują zastosowanie w mniejszych zakładach produkcyjnych. Sztywna podstawa ze stali, wystarczająco mocny silnik i stół z żeliwa, który jest kontrolowany przy pomocy jednej dźwigni, zapewniają łatwe i precyzyjne manewrowanie maszyną.

Dłutownica PDS-140







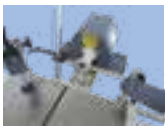


» lewe i prawe wiertło

Dłutownica PDS-220







» stabilny stół, ruch narzędzia
» lewe i prawe wiertło

DANE TECHNICZNE

DŁUTOWNICE		PDS-140	PDS-220
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa	W	2 200	3 800
Obroty silnika	obr./min	2 860	1 400 i 2 800
Maks. Ø narzędzia	mm	16	20
Maks. suw stołu	mm	140	150
Maks. wzdłużny ruch stołu	mm	290	300
Maks. poprzeczny ruch stołu	mm	140	160
Rozmiar stołu	mm	500×210	570×300
Rozmiar dodatkowych stołów	mm	–	600×300
Rozmiary urządzenia	mm	650×900×1 060	855×600×1 160
Masa	kg	97	140
Numer katalogowy / Grupa		25029006 / C	25029010 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw wierteł do dłutowania (lewe)
  nr kat. 25041000, gr. A



Grubościówki FTP-330/230V i FTP-330/230VS

NOWOŚĆ

DANE TECHNICZNE		N	N
GRUBOŚCIÓWKI		FTP-330/230V	FTP-330/230VS
Napięcie	V	230	230
Moc	W	1500	1500
Rozmiar noża	mm	330×12×1,5	15×15×2,5
Liczba noży	szt.	2	30
Ø wału nożowego	mm	50	50
Prędkość wału nożowego	obr./min	8 500	8 500
Prędkość obrotowa silnika	obr./min	22 000	22 000
Wysokoś robocza materiału	mm	6÷152	6÷152
Maks. szerokość mater.	mm	330	330
Maks. gróbość wióra	mm	2,8	2,8
Rozmiar stołu	mm	330×235	330×235
Prędkość posuwu	m/min	7	7
Ø krócca odciągu	mm	60/100	60-100
Masa netto/brutto	kg	29/32	30,5/33
Numer katalogowy / Grupa		**25333531 / C**	**25333532 / C**



FTP-330/230V



FTP-330/230VS

MODEL Z WAŁEM SPIRALNYM

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FTP-330/230V

- zestaw noży
  nr kat. 25049070, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FTP-330/230VS

- zestaw płytek wymiennych 10 szt.
  nr kat. 25049068, gr. C
- zestaw śrub mocujących nóż 10 szt.
  nr kat. 25049067, gr. C

STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI

Strugarki są przeznaczone do obróbki miękkiego i twardego drewna. Są to znakomite urządzenia zarówno dla majsterkowiczów jak i rzemieślników w małej i średnio seryjnej produkcji. Mocna żeliwna konstrukcja oraz zastosowanie trzech noży na wałku powoduje uzyskanie dużej dokładności obrabianego materiału. Strugarki wyposażone są w końcówkę do podłączenia pochłaniacza pyłu i wiórów.

Strugarko-grubościówki RHP-200 / HP-200 / RHP-305 / HPO-200/210 / RHPO-260/400



RHP-200

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RHP-200:
- zestaw noży nr kat. 25800011, gr. C
- przyrząd do regulacji noży nr kat. 25049069, gr. C



HP-200

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-200:
- komplet noży (2 szt.) nr kat. 25049012, gr. C
- przyrząd do regulacji noży nr kat. 25049069, gr. C



RHP-305

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RHP-305:
- zestaw noży nr kat. 25800012, gr. C
- przyrząd do regulacji noży nr kat. 25049069, gr. C



NOWOŚĆ

HPO-200/210

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HPO-200:
- komplet noży (2 szt.) nr kat. 25800011, gr. C
- przyrząd do regulacji noży nr kat. 25049069, gr. C



RHPO-260/400





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RHPO-260/400:
- komplet noży (2 szt.) nr kat. 25800003, gr. C
- worek na wióry nr kat. 25800004, gr. C

DANE TECHNICZNE

N

STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI		RHP-200	HP-200	RHP-305	HPO-200/210	RHPO-260/400
Napięcie V	V	230	230	230	230	400
Moc przyłączeniowa W	W	1 250	1 500	1 800	1500	1 800
Ø węża odsysającego mm	mm		100		100	
Rozmiar (dł×sz×w) mm	mm		842×455×425		830×530×550	
Masa netto / brutto kg	kg	23 / 25	27,5	43 / 45	33	87 / 93
Strugarka						
Szerokość strugania mm	mm	204	204	305	210	260
Maks. wiór mm	mm	3	3	3	2	3
Obroty	obr./min	8 500	9 000	9 500	8 500	6 700
Liczba noży szt.	szt.		2		2	2
Rozmiar noża mm	mm	210×16,5×1,5	210×16,5×1,5	305×16,5×1,5	210×16,5×1,5	
Ø wałka z nożami mm	mm	50	50		50	
Rozmiar stołu strugarki mm	mm	212×737	212×770	310×1 075	737x210	260×1 050
Pochylenie listwy prowadzącej stopni	°		0÷45°		0÷45°	
Grubościówka						
Maks. szerokość mater. mm	mm	200	200	305	210	254
Maks. grubość mater. mm	mm	120	5÷120	158	6-210	5÷150
Maks. grubość wióru mm	mm	2	2	2	2	2
Prędkość skrawania	m/min		6		7	7
Obroty obr./min.	obr./min		9 000		8 500	6 700
Ø wałka napędowego mm	mm	25	25		25	
Liczba noży szt.	szt.		2		2	2
Rozmiar stołu mm	mm	250×204	270×204	500×305	285×204	480×250
Numer katalogowy / Grupa		25800200 / C	25026000 / A	25800305 / C	25333530 / A	25800260 / C

Strugarko-grubościówki HP-250-3/230 / HP-250-3/400 / HP-309L/400 / HP-310N/400 / HP-410N/400



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-250-3/230
HP-250-3/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-250-3/230 I HP-250-3/400:

- komplet noży (3 szt.)
  nr kat. 25000253, gr. C
- magnetyczne ustawianie noży
  nr kat. 25000255, gr. C
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L
  nr kat. 25000071, gr. C
- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) (patrz str. 52)
  nr kat. 25041000, gr. C



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-309L/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-309L/400:

- komplet noży (4 szt.) do HP-309L, 310/400
  nr kat. 25000258, gr. C
- magnetyczne ustawianie noży
  nr kat. 25000255, gr. C
- urządzenie dłutujące do HP-250-3, HP-309L
  nr kat. 25000071, gr. C
- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) (patrz str. 52)
  nr kat. 25041000, gr. C



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-310N/400

str. 178



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO HP-310/400, HP-310N/400, HP-410/400 I HP-410N/400:

- komplet noży (4 szt.) do HP-309L, 310/400
  nr kat. 25000258, gr. C
- komplet noży (4 szt.) do HP-410/400
  nr kat. 25041004, gr. C
- magnetyczne ustawianie noży
  nr kat. 25000255, gr. C
- urządzenie dłutujące do HP-310, 410/400
  nr kat. 25000256, gr. C
- zestaw wierteł do dłutowania (lewe) (patrz str. 52)
  nr kat. 25041000, gr. C



MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA URZĄDZENIA DŁUTUJĄCEGO

HP-410N/400

str. 178







DANE TECHNICZNE

STRUGARKO-GRUBOŚCIÓWKI		HP-250-3/230	HP-250-3/400	HP-309L/400	HP-310N/400	HP-410N/400
Napięcie	V	230	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	2 000	2 000	2 200	2 200	3 500
Ø węża odsysającego	mm	100	100	100	100	100
Rozmiar (dł×sz×w)	mm	1 150×530×950	1 150×530×950	1 350×590×950	1 670×620×920	1 680×770×1 070
Masa	kg	148 / 191	150	179	280	343
Strugarka						
Szerokość strugania	mm	250	250	310	310	410
Maks. wiór	mm	5	5	5	5	5
Obroty silnika	obr./min	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
Liczba noży	szt.	3	3	3	4	4
Rozmiar noża	mm	250×30×3	250×30×3	310×30×3	310×30×3	410×30×3
Ø wałka z nożami	mm	75	75	95	95	95
Rozmiar stołu strugarki	mm	250×1 050	250×1 050	310×1 285	310×1 520	410×1 600
Pochylenie listwy prowadzącej	°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Grubościówka						
Maks. szerokość mater.	mm	250	250	310	310	410
Maks. grubość mater.	mm	190	190	180	220	220
Maks. grubość wióru	mm	3	3	3	3	5
Prędkość skrawania	m/min	4	4	4,8	6	6
Obroty	obr./min	4 000	4 000	4 000	4 000	4 000
Ø wałka napędowego	mm	32	32	40	40	40
Liczba noży	szt.	3	3	3	4	4
Rozmiar stołu	mm	525×250	525×250	640×310	750×310	750×410
Numer katalogowy / Grupa		25000069 / C	25000070 / C	25000259 / C	25026011 / C	25026012 / C

PIŁY TARCZOWE

Piły stołowe i piły tarczowe na stojakach podporowych są zalecane do obrabiania poprzecznego i wzdłużnego materiałów drewnianych. Odznaczają się optymalnym zakresem obrotów, które umożliwiają wykorzystanie narzędzi wykonanych z węglików spiekanych. Piły tarczowe umożliwiają regulację nastawienia głębokości cięcia i kąta. Przy maksymalnych cięciach omawiane typy pił odznaczają się wydajną obróbką oraz stabilną konstrukcją.

Piły tarczowe RPKS-315/230 / RPKS-315/400 / PKS-315I / PKS-315SI



RPKS-315/230



RPKS-315/400

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPKS-315/230:
- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną nr kat. 25800001, gr. C
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami nr kat. 25800002, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPKS-315/400:
- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną nr kat. 25800001, gr. C
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami nr kat. 25800002, gr. C



PKS-315I



PKS-315SI

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PKS-315I:
- dodatkowy stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną nr kat. 25800001, gr. C
- rozkładany stół boczny 400x800 mm z podpórkami nr kat. 25800002, gr. C



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE PKS-315SI:
- podstawa metalowa
- duży tylny stół dodatkowy 550x800 mm
- stół ruchomy 230x230 mm z szyną jezdną



DANE TECHNICZNE

PIŁY TARCZOWE		RPKS-315/230	RPKS-315/400	PKS-315I	PKS-315SI
Napięcie	V	230	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	2 000	2 000	3 000	2 500
Obroty tarczy głównej	obr./min	2 950	2 950	2 800	2 800
Tarcza mm	mm	315×30×3	315×30×3	315×30×3	315×30×3
Tarcza cięcia wstępnego	mm	nie	nie	nie	nie
Dostarczane włącznie z tarczą		tak	tak	tak	tak
Wysokość robocza	mm			820	820
Wymiar stołu	mm	550×800	550×800	550×800	550×800
Wymiar stołu ruchomego	mm	opcja	opcja	opcja	230×230
Tylny stół dodatkowy	mm	400×800	400×800	450×810	550×800
Ø wrzeciona tarczy głównej	mm	30	30	30	30
Długość szyny jezdnej	mm	opcja	opcja	opcja	970
Maksymalne cięcie 90°	mm	90	90	90	90
Maksymalne cięcie 45°	mm	50	50	50	50
Kąt nastawienia pochylenia tarcz	°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Wymiary	mm			650×1 680×1 000	940×2 000×1 000
Masa	kg	40	40	40	55
Numer katalogowy / Grupa		25800315 / C	25800316 / C	25022315 / A	25000314 / A

Piły formatowe PKS-254E / PKS-25ØPN / PKS-315P / PKS-315PS



PKS-254E

str. 178 1



PKS-250PN

str. 178 1



PKS-315P

str. 178 1



PKS-315PS

str. 178 1

DANE TECHNICZNE

PIŁY FORMATOWE		PKS-254E	PKS-250PN	PKS-315P	PKS-315PS
Napięcie	V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	2 200	2 200	3 000	3 000
Obroty tarczy głównej	obr./min	4 000	4 750	4 000	4 250
Tarcza	mm	254×30×3	254×30×2,7	315×30×3	315×30×3
Tarcza cięcia wstępnego	mm	nie	nie	nie	nie
Dostarczane włącznie z tarczą		tak	tak	tak	tak
Wysokość robocza	mm	850	870	860	870
Wymiar stołu	mm	420×635	310×670	560×800	350×760
Wymiar stołu bocznego	mm	290×635 (2 szt.)	400×670	305×800 (2szt.)	600×760
Wymiar stołu ruchomego	mm	1 000×250	1 600×240	500×480	1 600×238
Tylny stół dodatkowy	mm	–	310×325	600×530	350×500
Ø wrzeciona tarczy głównej	mm	30	30	30	30
Długość szyny jezdnej	mm	800	1 600	1 660	1 600
Wysunięcie liniału	mm	1 000	1 200	1 500	2 200
Maksymalne cięcie 90°	mm	80	80	100	105
Maksymalne cięcie 45°	mm	65	65	75	75
Kąt nastawienia pochylenia tarcz	°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Wymiary	mm	1 430×1 000×1 030	1 600×2 160×1 130	2 310×2 100×1 100	2 000×2 500×1 270
Masa	kg	105	144	260	202
Numer katalogowy / Grupa		25000244 / C	25000312 / C	25500012 / C	25000313 / C

PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM

Piły formatowe z podcinakiem PKS-315F / PKS-300F

PKS-315F

str. 178 1



PKS-300F

str. 178 2



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PKS-315F:

- tarcza cięcia wstępnego 90×20×3 mm, 12z nr kat.: 25043001, gr. C





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PKS-300F:

- odczyt cyfrowy liniału stołu przesuwnego (zestaw bez montażu) nr kat. 25400050, gr. C

DANE TECHNICZNE

PIŁY FORMATOWE Z PODCINAKIEM		PKS-315F	PKS-300F
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa	W	3 800	4 000
Pobór mocy cięcia wstępnego	W	–	750
Obroty tarczy głównej	obr./min	4 000	4 000
Obroty tarczy podcinaka	obr./min	5 800	8 000
Tarcza	mm	315×30×3	300×30×3,2
Tarcza cięcia wstępnego	mm	90×20×3÷3,5	120×20×2,9÷3,6
Dostarczane włącznie z tarczą		tak	tak
Wysokość robocza	mm	860	920
Wymiar stołu	mm	1 270×800	1 070×1 000
Wymiar stołu ruchomego	mm	1 550×1 020	3 200×370
Tylny stół dodatkowy	mm	500×310	605×560
Ø wrzeciona tarczy głównej	mm	30	30
Ø wrzeciona tarczy cięcia wstępnego	mm	20	20
Długość szyny jezdnej	mm	1 680	3 100
Wysunięcie liniału	mm	2 200	3 000
Maksymalne cięcie 90°	mm	100	80
Maksymalne cięcie 45°	mm	80	55
Kąt nastawienia pochylenia tarcz	°	0÷45°	0÷45°
Rozmiar	mm	2 600×1 550×1 100	3 150×3 250×1 250
Masa	kg	255	690
Numer katalogowy / Grupa		25022001 / A	25022000 / A



FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE

Frezarki stolarskie dolnowrzecionowe są przeznaczone do obrabiania miękkiego i twardego drewna. Nadają się do mało i średnioseryjnej produkcji. Ich zaletą jest mocny stół żeliwny. Nachylenie oraz ustawienie wysokości wrzeciona umożliwia szerokie zastosowanie maszyn.

Frezarka stolarska SF-40/1500

» Frezarka stolarska stołowa



TYLKO DO NARZĘDZI TRZPIENIOWYCH

Frezarka stolarska TFS-80/30



Frezarka stolarska TFS-90/30



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SF-40/1500:

- zestaw frezów FRB-12 (12 szt.) nr kat. 06011137, gr. C
- zestaw frezów FRB-35 (35 szt.) nr kat. 06011141, gr. C

(więcej str. 33)







BLOKADA WYSOKOŚCI WRZECIONA



PRZEKŁADNIA PASOWA

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO TFS-80/30:

- tuleja zaciskowa 6 mm nr kat. 25008036, gr. C
- tuleja zaciskowa 8 mm nr kat. 25008038, gr. C









DOCISK MATERIAŁU



USTAWIENIE DOCISKU PROWADNIC

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO TFS-90/30:

- analogowy miernik skoku wrzeciona nr kat. 90302124, gr. C

N



ANALOGOWY MIERNIK SKOKU WRZECIONA

DANE TECHNICZNE

FREZARKA STOLARSKA		SF-40/1500	TFS-80/30	TFS-90/30
Napięcie	V	230	400	400
Moc przyłączeniowa	W	1 500	1 500	2 200
Obroty silnika	obr./min	8 000÷24 000	1 400, 4 000, 6 000, 8 000	3 500, 7 000
Średnica wrzeciona / Zacisku	mm	6; 6,35; 8; 12; 12,7	30 / 12	30
Skok wrzeciona	mm	40	105	90
Długość wrzeciona	mm	20	105	95
Średnica otworu w stole	mm	75	165	160
Maks. średnica narzędzia pod stołem	mm	73	160	100
Maks. średnica narzędzia nad stołem	mm	120	160	200
Rozmiar stołu	mm	610×360 (1 030×360)	600×400	700×560
Wysokość robocza stołu	mm	315	850	845
Wymiar stołu posuwnego	mm	–	1 000×218	320×220
Długość posuwu	mm	–	620	560
Wymiar pierścienia stołu	mm	30	165/110; 110/75	120
Ø węża odsysającego	mm	70/100	100	100
Rozmiar (dł×sz×w)	mm	1 030×360×311	1 000×650×850	760×609×1 140
Masa	kg	32	95	195
Numer katalogowy / Grupa		25024002 / A	25008030 / A	25009030 / A

FREZARKI STOLARSKIE DOLNOWRZECIONOWE

Frezarka stolarska TFS-100/30



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO TFS-100/30:

- papier ścierny zr. 80 nr kat. 25049002, gr. C
- papier ścierny zr. 100 nr kat. 25049003, gr. C





Frezarka stolarska TFS-1000/30

DUŻY RUCHOMY STÓŁ
MASYWNA I SZTYWNA
KONSTRUKCJA











DANE TECHNICZNE

FREZARKA STOLARSKA		TFS-100/30	TFS-1000/30
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa	W	2 800	2 800
Obroty silnika	obr./min	1 800, 3 000, 6 000, 9 000	1 800, 3 000, 6 000, 9 000
Średnica wrzeciona / Zacisku	mm	30	30
Skok wrzeciona	mm	100	100
Długość wrzeciona	mm	100	100
Średnica otworu w stole	mm	185	200
Maks. średnica narzędzia pod stołem	mm	180	180
Maks. średnica narzędzia nad stołem	mm	200	180
Pochylenie wrzeciona stopni	°	-5° do +30°	+5° do -45°
Rozmiar stołu	mm	640×710	1 000×360
Wysokość robocza stołu	mm	910	900
Wymiar stołu posuwnego	mm	605×480	1 000×240
Długość posuwu	mm	830	1 200
Wymiar pierścienia stołu	mm	190, 135, 100, 80	–
Ø węża odsysającego	mm	100	100
Rozmiar (dł×sz×w)	mm	910×1 210×1250	1 150×730×1 155
Masa	kg	198	218
Numer katalogowy / Grupa		25005110 / A	25005111 / A

Aparat posuwu materiału do frezarek PZ-34/1

DANE TECHNICZNE

APARAT POSUWU MATERIAŁU		PZ-34/1
Napięcie	V	230
Moc przyłączeniowa	W	250
Obroty silnika	obr./min	1 410
Liczba rolek	szt.	3
Liczba stopni prędkości		4
Maksymalna odległość od stołu	mm	125
Maksymalne wysunięcie	mm	405
Prędkość posuwu	m/min	5,0 / 6,5 / 8,0 / 11,0
Wymiary rolek	mm	80×30
Masa netto / brutto	kg	32 / 34
Numer katalogowy / Grupa		25000095 / C

- wyposażony w prowadnicę rolkową i systemem szybkiego mocowania, polecany szczególnie do frezarek stolarskich
- możliwość pracy zarówno w pozycji poziomej jak i pionowej



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zestaw montażowy
  nr kat. 25000342, gr. A



PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE

Przecinarki taśmowe pionowe do drewna są stosowane zarówno przez fachowców, majsterkowiczów jak i rzemieślników w zakładach stolarskich. Charakteryzują się dużą wysokością cięcia i możliwością łatwego przestawienia. Stół roboczy można ustawiać pod dowolnym kątem w zakresie od 0 do 45°. Piły są przystosowane do podłączenia pochłaniacza pyłu i wiórów oraz wyposażone w urządzenie do prowadzenia przy obróbce prostej i kątowej.

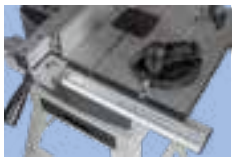
Przecinarka taśmowa do drewna RPP-225



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RPP-225:
- taśma sprężynująca (dł. 1 575 mm)
  szer. 8/ 10z/1" nr kat. 61260010 , gr. C
  szer. 13/ 8z/1" nr kat. 61260008 , gr. C

Przecinarka taśmowa do drewna PP-254









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-254:
- taśma tnąca sprężynująca (dł. 1 825 mm)
  szer. 8/10 z/1" nr kat. 62540010, gr. C
  szer. 13/8 z/1" nr kat. 62540008, gr. C

Przecinarka taśmowa do drewna PP-305









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-305:
- sprężynująca taśma do piły (dł. 2 240 mm)
  szer. 8/10 z/1" nr kat. 63120810, gr. C
  szer. 13/6 z/1" nr kat. 63121306, gr. C
- taśmy bimetalowe
  szer. 10, gr. 0,6 H6/6 z/1" nr kat. 38511022, gr. C
  szer. 13, gr. 0,6 H6/6 z/1" nr kat. 38511322, gr. C

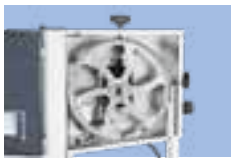


WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE DO PP-254 / PP-305 / PP-340:
- Podstawa metalowa
- Liniał prowadzący
- Przymiar do cięć ukośnych
- Przymiar do wycinania okręgów
- Oświetlenie powierzchni roboczej
- Piła taśmowa
- Szuflada na trociny

Przecinarka taśmowa do drewna PP-340









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-340:
- taśma tnąca sprężynująca (dł. 2 560 mm)
  szer. 8/10 z/1" nr kat. 63400010, gr. C
  szer. 13/6 z/1" nr kat. 63400006, gr. C

» Solidna konstrukcja stalowa z podstawą w standardzie
» Stół roboczy odchylany do 45°
- stół ze stopu aluminium (RPP-225 / PP-254 / PP-305)
- stół z żeliwa szarego (PP-340)
- solidny stół żeliwny (PP-400 / PP-500)

» Dwie prędkości cięcia
» Oświetlenie LED
» **Wizjer kontrolny stanu naciągu taśmy tnącej (PP-305 i PP-340)**

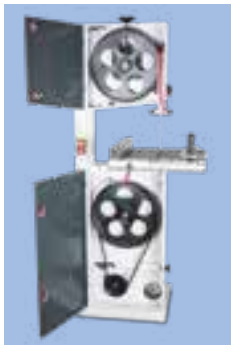
» Przecinarki taśmowe sprzedawane są z 1 szt. taśmy tnącej w komplecie.

PRZECINARKI TAŚMOWE PIONOWE

Przecinarka taśmowa do drewna PP-4ØØ







» Przecinarki taśmowe sprzedawane są z 1 szt. taśmy tnącej w komplecie.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-400:

- sprężynująca taśma do piły długość 2 950 mm
- szer. 13/6 z/1" nr kat. 64000006, gr. C
- szer. 20/4 z/1" nr kat. 64000004, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PP-500:

- taśma tnąca sprężynująca (dł. 3 430 mm)
  szer. 34/1,1 z/1" nr kat. 63503208, gr. C N
  szer. 32/1,25 z/1" nr kat. 63503206, gr. C
  (do wyczerpania zapasów)
- taśmy bimetalowe
  szer. 34, gr. 1,1 P3/3 z/1" nr kat. 38513434, gr. C
  szer. 27/ 3z/1" nr kat. 63503207, gr. C N
- taśma do betonu komórkowego (Ytong)
  szer. 27/ 2-3z/1" nr kat. 63503201, gr. C N

Przecinarka taśmowa do drewna PP-5ØØ



str. 178



DWUSTOPNIOWE KOŁO PASOWE (PP-312 I PP-350E)



TAŚMA PIŁOWA ZABEZPIECZONA PROWADNICAMI

DANE TECHNICZNE

TYP		RPP-225 ROXTA machinery	PP-254	PP-305	PP-340	PP-400	PP-500
Napięcie	V	230	230	230	230	400	400
Moc przyłączeniowa	W	300	375	750	1 100	1 500	2 200
Prędkość cięcia	m/min	635	400 / 800	370 / 800	370 / 800	600	600
Liczba stopni regulacji obrotów		1	2	2	2	1	1
Średnica kół prowadzących	mm	234	254	316	349	400	460
Maks. grub. przecinania 90°	mm	90	152	165	225	200	340
Długość taśmy tnącej	mm	1 575	1 825 (3÷13)	2 240 (3÷13)	2 560 (3÷13)	2 950	3 430
Odległość taśmy od korpusu	mm	228	245	305	340	375	445
Wymiar stołu	mm	300×300	360×320	480×390	545×515	500×400	500×600
Kąt nastawienia stołu	°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°	0÷45°
Wysokość bez podstawy	mm	770	960	1 180	1 300	1 800	1 870
Całkowita wys. z podstawą	mm	–	1 420	1 590	1 710	–	–
Przyłącze do odsysania	mm	tak (Ø100)	tak (Ø50/75/100)	tak (Ø50/75/100)	tak (Ø50/75/100)	tak (Ø100)	tak (Ø100)
Rozmiar opak. (d×sz×w)	mm	–	1 010×450×385	1 230×530×435	1 350×575×440	1 827×500×700	1 910×770×550
Przymiar do wycinania okręgów Ø	mm	–	100-380	104-480	108-540	–	–
Podstawa		nie	tak	tak	tak	nie	nie
Masa bez podstawy / z podstawą	kg	19 / 22	33 / 37	51 / 54	76 / 79	137 / 147	210 / 250
Numer katalogowy / Grupa		25800225 / C	25601254 / A	25601305 / A	25601340 / A	25601501 / A	25601500 / A

TOKARKI DO OBRÓBKI DREWNA

Tokarki do obróbki drewna są przeznaczone do toczenia prostych elementów okrągłych, stożkowych oraz kształtek z miękkiego i twardego drewna. Przy pomocy wyposażenia dodatkowego, na przykład urządzenia kopiującego, można wykonywać serie jednolitych elementów. Tokarki są napędzane silnikami jednofazowymi z rozruchowymi kondensatorami. Stopnie prędkości toczenia uzyskuje się przy pomocy pasowych przekładni, względnie przekładni mechanicznych, które pozwalają na płynną zmianę prędkości obrotowej w trakcie wykonywania pracy. Urządzenia wykazują dostateczną stabilność w czasie obróbki materiałów.

Tokarka do obróbki drewna DSO-1000


str. 178 1



PRZEKŁADNIA Z PASKIEM KLINOWYM I 4-STOPNIOWĄ REGULACJĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO DSO-1000:

- urządzenie kopiujące SKZ-92
  nr kat. 25406143, gr. C

Tokarka do obróbki drewna DSL-450



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO DSL-450/1000:



- przedłużenie łoża o 500 mm
  nr kat. 25000453, gr. C



- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330990, gr. C



- 4-szczękowy uchwyt nastawny do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330991, gr. C

Tokarka do obróbki drewna DSL-1100V







WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330990, gr. C
- 4-szczękowy uchwyt nastawny do DSL-1100V i DSL-450
  Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm
  nr kat. 25330991, gr. C
- urządzenie kopiujące SKZ-93 do DSL-1100V
  długość toczenia 1 100 mm
  nr kat. 25406145, gr. C


str. 178 1

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP		DSO-1000	DSL-450	DSL-1100V
Napięcie	V	230	230	230
Moc przyłączeniowa	W	370	550	550
Długość toczenia	mm	1 000	450/(1 000*)	1 100
Średnica toczenia	mm	350	250	370
Stożek wrzeciona	Mk	–	II	II
Gwint wrzeciona		M16×2,5	M27×2	M27×2
Tulejka konika	Mk	–	II	II
Zakres obrotów	obr./min	850÷2 510	500÷3 200	500÷2 000
Liczba stopni prędkości		4	5	10 (wariator)
Rozmiar (d×sz×w)	mm	1 450×205×325	750 (1 400)×260×370	1 560×470×1 150
Masa	kg	32	41	92
Numer katalogowy / Grupa		25406130 / AV	25000452 / AV	25406144 / AV

* rozmiar z dodatkowym wyposażeniem opcjonalnym – przedłużeniem łoża tokarki

TOKARKA DO OBRÓBKI DREWNA, DŁUTA, STÓŁ WARSZTATOWY

Tokarka do obróbki drewna z urządzeniem kopiującym DSLK-1000E

DANE TECHNICZNE

TOKARKA DO DREWNA Z URZĄDZENIEM KOPIUJĄCYM		DSLK-1000E
Napięcie	V	230
Moc przyłączeniowa	W	750
Długość toczenia	mm	1 000
Średnica toczenia	mm	350
Stożek wrzeciona	Mk	II
Gwint wrzeciona		M27×2
Tulejka konika	Mk	II
Zakres obrotów	obr./min.	500÷2 000
Liczba stopni prędkości		bezstopniowo (wariator)
Wymiary	mm	480×400×380
Masa netto / brutto	kg	70 / 75
Numer katalogowy / Grupa		25406100 / A

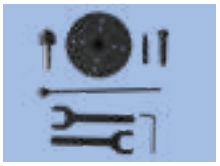


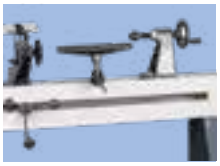
str. 178 1











Atuty tokarki doceni zarówno początkujący jak i zaawansowany użytkownik:

- doskonały stosunek ceny do wydajności
- żeliwny wrzeciennik
- bezstopniowa regulacja prędkości dzięki wbudowanemu wariatorowi
- w zestawie z urządzeniem kopiującym





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- 4-szczękowy uchwyt samocentrujący Ø 41 – 64 mm, M27×2 mm — nr kat. 25330990, gr. C
- 4-szczękowy uchwyt nastawny Ø 10 – 150 mm, M27×2 mm — nr kat. 25330991, gr. C

Komplet dłut (profi) HDB-65

DANE TECHNICZNE

KOMPLET DŁUT (PROFI)		HDB-65
Rozmiar opakowania	mm	600×300×60
Liczba dłut	szt.	6
Numer katalogowy / Grupa		25460065 / C



Komplet dłut HDB-45

DANE TECHNICZNE

KOMPLET DŁUT		HDB-45
Rozmiar opakowania	mm	380×250×32
Liczba dłut	szt.	8
Numer katalogowy / Grupa		25460045 / C



Komplet dłut rzeźbiarskich

DANE TECHNICZNE

KOMPLET DŁUT RZEŹBIARSKICH		
Liczba dłut	szt.	12
Numer katalogowy / Grupa		06019459 / C

- Drewniany uchwyt



Stół warsztatowy PTH-2100NB

DANE TECHNICZNE

STÓŁ WARSZTATOWY		PTH-2100NB
Rozmiar blatu	mm	2 060×815×95
Wysokość robocza	mm	815
Rozmiary stołu po rozłożeniu	mm	2 100×780×815
Masa	kg	68
Numer katalogowy / Grupa		25069004 / A

- masywny materiał bukowy
- mocna konstrukcja
- duża stabilność

str. 178 1



POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW

Pochłaniacze pyłu, pylin i wiórów mają zastosowanie w zakładach i warsztatach stolarskich, gdzie zapewniają utrzymanie czystości bez zbędnego odprowadzania ciepła. Można je stosować we wszystkich zakładach stolarskich, gdzie minimalna wielkość elementów odsysanych wynosi 0,3 mm³. Stojak na kółkach ułatwia manipulację.

Pochłaniacz pyłu i wiórów OPM-150

- wydajny
- przenośny
- idealny do małych warsztatów i garaży





TRÓJNIK OP-2200



KOŁNIERZ FILTRA



WŁĄCZNIK



PROSTY MONTAŻ WORKÓW

Pochłaniacz pyłu i wiórów ROP-750



- dolny worek PE na odpady
- w zestawie z wężem i adapterem podłączenia

Pochłaniacz pyłu i wiórów OP-750



- dolny worek plastikowy PE na odpady

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE/TYP		OPM-150	ROP-750	OP-750
Napięcie	V	230	230	230
Moc przyłączeniowa	W	750	550	750
Pojemność pochłaniacza	L	1×45	1×57	1×70
Średnica uchwytu worka	mm	–	300	370
Maksymalne podciśnienie	Pa	800	1 160	1 400
Wydajność odsysania (przepływ powietrza)	m³/godz.	914	1 150	1 020
Ø wentylatora	mm	152	230	230
Ø kołnierza odsysającego	mm	100/50	100	100/50
Wymiary (d×sz×w)	mm	700×360×350	900×500×1 500	650×420×1 550
Masa	kg	8	19	23
Numer katalogowy / Grupa		25029003 / A	25800750 / C	25002301 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OPM-150:

- worek bawełniany + opaska OPM-150 nr kat. 25049011, gr. C

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE ROP-750:

- wąż Ø100 mm (dł. 2 000 mm)
- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ROP-750:

- górny worek bawełniany nr kat. 25000263, gr. C
- dolny worek PE nr kat. 25000264, gr. C
- zapinka nr kat. 25000265, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-750:

- górny worek bawełniany nr kat. 25049027, gr. C
- dolny worek bawełniany nr kat. 25750001, gr. C
- dolny worek plastikowy nr kat. 25750002, gr. C
- zapinka nr kat. 25750004, gr. C



W ofercie dostępny również pochłaniacz wiórów metalu i opiłków **OPB-750** (str. 103)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO POCHŁANIACZY

- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm) nr kat. 25100020, gr. C



POCHŁANIACZE NIE MOGĄ BYĆ STOSOWANE W ŚRODOWISKU ZAGROŻONYM WYBUCHEM.

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże **str. 92**



- worki, węże i złączki metalowe **str. 93**



POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW

Pochłaniacze pyłu i wiórów

ROP-1500

NOWOŚĆ

ROXTA machinery



» dolny worek plastikowy PE na odpady

OP-1500



» dolny worek plastikowy PE na odpady

OP-2200



» dolne worki plastikowe PE na odpady

OP-4700



» dolne worki plastikowe PE na odpady

DANE TECHNICZNE N

DANE TECHNICZNE/TYP		ROP-1500	OP-1500	OP-2200	OP-4700
Napięcie V	V	230	230	400	400
Moc przyłączeniowa W	W	1 500	1 500	2 200	3 000
Pojemność pochłaniacza l	l	1×140	1×150	2×150	4×226
Średnica uchwytu worka mm	mm	495	490	490	490
Maksymalne podciśnienie Pa	Pa	1 800	1 800	2 200	2 400
Wydajność odsysania (przepływ powietrza)	m³/godz.	3 000	3 000	4 000	4 560
Ø wentylatora mm	mm	250	300	300	356
Ø kołnierza odsysającego mm	mm	125/2×100	125/2×100	150/3×100	180/4×100
Wymiary (d×sz×w) mm	mm	–	850×560×1 950	1 410×560×1 950	2 784×582×2 355
Masa kg	kg	39	43	59	100
Numer katalogowy / Grupa		25801500 / C	25003002 / A	25003003 / A	25004700 / A

str. 178

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ROP-1500 I OP-1500:

- górny worek bawełniany do OP-1500 nr kat. 25049028, gr. C
- dolny worek bawełniany do OP-1500 nr kat. 25750011, gr. C
- dolny worek plastikowy OP-1500 nr kat. 25750012, gr. C
- zapinka do OP-1500 nr kat. 25750013, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO POCHŁANIACZY

- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm) nr kat. 25100020, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OP-2200:

- górny worek bawełniany do OP-2200 nr kat. 25049028, gr. C
- dolny worek bawełniany do OP-2200 nr kat. 25750011, gr. C
- dolny worek plastikowy OP-2200 nr kat. 25750012, gr. C
- zapinka do OP-2200 nr kat. 25750013, gr. C



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE OP-4700:

- 4×filtrujący worek płócienny
- 4×worek plasitkowy PE na odpady
- adapter podłączenia 1× 180 mm / 4× 100 mm
- obejmy i zapinki

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OP-4700:

- górny worek bawełniany nr kat. 25049061, gr. C
- dolny worek plastikowy na odpady nr kat. 25750012, gr. C

FILTRY SAMOCZYSZCZĄCE FS N

DANE TECHNICZNE/TYP		FS-370/480	FS-500/625	FS-500/1175
Zastosowanie		OP-750	OP-1500, 2200, 4700	OP-1500, 2200, 4700
Średnica filtra	mm	370	500	500
Wysokość (filtr / filtr+uchwyty)	mm	480/560	625/670	1 175/1 230
Wymiary	mm	640×410×410	745×565×565	1350×565×565
Masa netto/brutto	kg	6/7	9/11	12/17
Wskaźnik filtracji	µm	1	1	1
Numer katalogowy / Grupa		25750025 / C	25750026 / C	25750028 / C

NOWOŚĆ







FS-370/480 FS-500/625 FS-500/1175

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże **str. 92**



- worki, węże i złączki metalowe **str. 93**



WENTYLATORY PROMIENIOWE, WYPOSAŻENIE

Wentylatory promieniowe zapewniają optymalną wydajność i wystarczające ciśnienie w małych i średnich instalacjach odsysających. Cechują się cichą pracą i dobrym wyważeniem. Posiadają spawaną stalową konstrukcję i optymalny kształt łopatek silnika. Można je wieszać lub ustawiać w dowolnej pozycji, co pozwala na odpowiednie zorganizowanie stanowiska roboczego. Dzięki zastosowaniu wentylatorów promieniowych poprawiają się warunki i jakość powietrza w miejscu pracy.

Wentylator promieniowy OV-300/230



Wentylator promieniowy OV-305/400



Wentylator promieniowy OV-350/400



DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE/TYP		OV-300/230	OV-305/400	OV-350/400
Napięcie	V	230	400	400
Moc przyłączeniowa	kW	1,5	2,2	3,75
Ilość obrotów	obr./min.	2 950	2 950	2 950
Średnica wentylatora	mm	300	305	356
Średnica (średnice) wejściowa	szt.×mm	1×125 / 2×100	1×150 / 3×100	1×180 / 4×100
Wydajność odsysania (przepływ powietrza)	m^3/godz.	2 530	3 900	4 560
Średnica (rozmiar) wyjściowa	mm	Ø 125	Ø 125 (* Ø 150, opcja)	135×165
Wymiary (dł.×sz.×w.)	mm	670×580×550	670×580×550	730×640×730
Masa netto/ brutto	kg	26 / 29	30 / 33	60 / 67
Numer katalogowy / Grupa		25002432 / C	25002434 / C	25002435 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OV-305/400

- kołnierz ze średnicą wyjściową (ø wylotu) 150 mm
  nr kat. 25002415, gr. A

WYPOSAŻENIE

- złączki plastikowe i węże



- worki, węże i złączki metalowe



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE Ø 100 MM:

- pokrywa wlotu Ø 100
  nr kat. 25750008, gr. C
- łączówka prosta z zasuwą Ø 100
  nr kat. 25750005, gr. C
- łączówka L Ø 100
  nr kat. 25750006, gr. C
- łączówka Y Ø 100 (2 x 100 mm) do węża 100 mm
  nr kat. 25750007, gr. C
- 4-częściowy adapter podłączenia (100/70, 70/45, 45/40, 40/35 mm)
  nr kat. 25100020, gr. C
- łączówka Y Ø 150/ 3 x 100 mm
  nr kat. 25750019, gr. C
- wąż Ø 100 mm (dł. = 2 m)
  nr kat. 25750003, gr. C
- wąż Ø 100 mm (dł. = 5 m)
  nr kat. 25750022, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE Ø 125 MM:

- łączówka prosta z zasuwą Ø 125
  nr kat. 25750014, gr. C
- łączówka L Ø 125
  nr kat. 25750015, gr. C
- łączówka Y Ø 125 (2 x 125 mm) do węża 125 mm
  nr kat. 25750016, gr. C
- łączówka Y Ø 125 / 2 x 100 mm
  nr kat. 25750017, gr. C
- łączówka Y Ø 125 / 2 x 125 mm
  nr kat. 25750018, gr. C
- wąż Ø 125 mm (dł. = 2 m)
  nr kat. 25750010, gr. C
- wąż Ø 125 mm (dł. = 5 m)
  nr kat. 25750024, gr. C

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Worki foliowe PE wykonane z regranulatu

WORKI FOLIOWE PE

TYP	SZEROKOŚĆ×DŁUGOŚĆ	GRUBOŚĆ	ŚREDNICA	POJEMNOŚĆ	NR KAT. / GRUPA	OPAK.	NR KAT. / GRUPA	OPAK.
A	570×930 mm	0,1 mm	360 mm	95 litrów	W1930010095 / A	1 szt.	W930010095 / A	kpl. (25 szt.)
B	570×930 mm	0,15 mm	360 mm	95 litrów	W1930015095 / A	1 szt.	W930015095 / A	kpl. (25 szt.)
C	800×1 200 mm	0,1 mm	500 mm	240 litrów	W1120010240 / A	1 szt.	W120010240 / A	kpl. (25 szt.)
D	800×1 200 mm	0,15 mm	500 mm	240 litrów	W1120015240 / A	1 szt.	W120015240 / A	kpl. (25 szt.)
E	800×1 400 mm	0,1 mm	500 mm	280 litrów	W1140010280 / A	1 szt.	W140010280 / A	kpl. (25 szt.)
	800×1 400 mm	0,15 mm	500 mm	280 litrów	W1140015280 / A	1 szt.	W140015280 / A	kpl. (25 szt.)
	800×1 600mm	0,1 mm	500 mm	310 litrów	W1160010310 / A	1 szt.	W160010310 / A	kpl. (25 szt.)
	800×1 600mm	0,15 mm	500 mm	310 litrów	W1160015310 / A	1 szt.	W160015310 / A	kpl. (25 szt.)

» Worki foliowe PE wykonane z regranulatu, przeznaczone są np. do urządzeń odciągowych, montowane jako dolny zbiorczy worek na trociny.
» Zastosowane przy odciągach to szybkość wymiany, czystość i komfort magazynowania trocin.
» Przeznaczenie: na wióry, pył, odpady, śmieci, gruz, żwir, piasek również do pakowania odzieży, niezastąpione przy przeprowadzkach, itp.

A – pasuje do modelu OP-750 (do suchych trocin lub jednorazowego użycia)
B – pasuje do modelu OP-750 (do pyłów i mokrych trocin lub wielokrotnego użycia)
C – pasuje do modeli ROP-1500, OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (do suchych trocin lub jednorazowego użycia)
D – pasuje do modeli ROP-1500, OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (do pyłów i m okrych trocin lub wielokrotnego użycia)
E – pasują do modeli ROP-1500, OP-1500, OP-2200 i OP-4700 (w zależności od potrzeb ze względu na długość, a co za tym idzie pojemność)

Lekki wąż z poliuretanu

» Lekki wąż z poliuretanu przeznaczony do odpylania o dużej odporności na ścieranie, stosowany przede wszystkim w zakładach przemysłu drzewnego, jak również w wentylacji i wszelkiego rodzaju urządzeniach odciągowych.

» Przejrzysty poliuretan wewnątrz gładki, na zewnątrz karbowany. Wzmocniony spiralą z drutu stalowego pokrytego miedzią, antystatyczny przez uziemienie spirali. Zakres pracy temp. od – 45°C do +90°C.

» Wąż bardzo lekki i bardzo elastyczny, cechuje go wysoka odporność na ścieranie i zginanie, a także na warunki atmosferyczne, oleje mineralne oraz większość chemikaliów. Przeznaczony również do pracy z maszynami w ruchu np CNC. Wąż ściśliwy 1:5.





WĘŻE POLIURETANOWE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
WP04010/ A	40 mm (10 m)	1 szt.
WP04003/ A	40 mm (3 m)	1 szt.
WP04006/ A	40 mm (6 m)	1 szt.
WP05010/ A	50 mm (10 m)	1 szt.
WP05003/ A	50 mm (3 m)	1 szt.
WP05006/ A	50 mm (6 m)	1 szt.
WP06010/ A	60 mm (10 m)	1 szt.
WP06003/ A	60 mm (3 m)	1 szt.
WP06006/ A	60 mm (6 m)	1 szt.
WP07010/ A	70 mm (10 m)	1 szt.
WP07003/ A	70 mm (3 m)	1 szt.
WP07006/ A	70 mm (6 m)	1 szt.
WP07510/ A	75 mm (10 m)	1 szt.
WP07503/ A	75 mm (3 m)	1 szt.
WP07506/ A	75 mm (6 m)	1 szt.

WĘŻE POLIURETANOWE

WP08010/ A	80 mm (10 m)	1 szt.
WP08003/ A	80 mm (3 m)	1 szt.
WP08006/ A	80 mm (6 m)	1 szt.
WP09010/ A	90 mm (10 m)	1 szt.
WP09003/ A	90 mm (3 m)	1 szt.
WP09006/ A	90 mm (6 m)	1 szt.
WP10010/ A	100 mm (10 m)	1 szt.
WP10015/ A	100 mm (15 m)	1 szt.
WP10003/ A	100 mm (3 m)	1 szt.
WP10006/ A	100 mm (6 m)	1 szt.
WP11010/ A	110 mm (10 m)	1 szt.
WP11003/ A	110 mm (3 m)	1 szt.
WP11006/ A	110 mm (6 m)	1 szt.
WP12010/ A	120 mm (10 m)	1 szt.
WP12003/ A	120 mm (3 m)	1 szt.

WĘŻE POLIURETANOWE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
WP12006/ A	120 mm (6 m)	1 szt.
WP12510/ A	125 mm (10 m)	1 szt.
WP12503/ A	125 mm (3 m)	1 szt.
WP12506/ A	125 mm (6 m)	1 szt.
WP13010/ A	130 mm (10 m)	1 szt.
WP13003/ A	130 mm (3 m)	1 szt.
WP13006/ A	130 mm (6m	1 szt.
WP14010/ A	140 mm (10 m)	1 szt.
WP14003/ A	140 mm (3 m)	1 szt.
WP14006/ A	140 mm (6 m)	1 szt.
WP15010/ A	150 mm (10 m)	1 szt.
WP15003/ A	150 mm (3 m)	1 szt.
WP15006/ A	150 mm (6 m)	1 szt.
WP16010/ A	160 mm (10 m)	1 szt.
WP16003/ A	160 mm (3 m)	1 szt.
WP16006/ A	160 mm (6 m)	1 szt.
WP18010/ A	180 mm (10 m)	1 szt.
WP18003/ A	180 mm (3 m)	1 szt.
WP18006/ A	180 mm (6 m)	1 szt.
WP20010/ A	200 mm (10m	1 szt.
WP20003/ A	200 mm (3 m)	1 szt.
WP20006/ A	200 mm (6 m)	1 szt.
WP25010/ A	250 mm (10 m)	1 szt.
WP25003/ A	250 mm (3 m)	1 szt.
WP25006/ A	250 mm (6 m)	1 szt.
WP30010/ A	300 mm (10 m)	1 szt.
WP30003/ A	300 mm (3 m)	1 szt.
WP30006/ A	300 mm (6 m)	1 szt.

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Redukcje, zasuwy, trójniki, kolana nastawne, skrzynki rozdzielcze i pozostałe złącza wykonane są z blachy ocynkowanej o grubości 0,5 mm, zgrzewanej punktowo. Przeznaczone są do węży poliuretanowych, węży PCV, aluminiowych rur spiro termoflex, aluflex. Rzeczywiste wymiary zewnętrzne podanych elementów są zawsze mniejsze o 2-3 mm tak, aby idealnie pasowały do węży.
Dla przykładu redukcja 100/80 mm ma rzeczywisty wymiar zewnętrzny 98/78 mm.

Redukcje





REDUKCJE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
R080050 / A	80 / 50 mm	1 szt.
R080060 / A	80 / 60 mm	1 szt.
R100050 / A	100 / 50 mm	1 szt.
R100060 / A	100 / 60 mm	1 szt.
R100070 / A	100 / 70 mm	1 szt.
R100080 / A	100 / 80 mm	1 szt.
R100090 / A	100 / 90 mm	1 szt.
R105080 / A	105 / 80 mm	1 szt.
R110100 / A	110 / 100 mm	1 szt.
R110070 / A	110 / 70 mm	1 szt.
R110080 / A	110 / 80 mm	1 szt.
R110090 / A	110 / 90 mm	1 szt.
R115100 / A	115 / 100 mm	1 szt.
R120100 / A	120 / 100 mm	1 szt.
R120105 / A	120 / 105 mm	1 szt.
R120110 / A	120 / 110 mm	1 szt.
R120050 / A	120 / 50 mm	1 szt.
R120060 / A	120 / 60 mm	1 szt.
R120080 / A	120 / 80 mm	1 szt.
R120090 / A	120 / 90 mm	1 szt.
R125100 / A	125 / 100 mm	1 szt.
R125105 / A	125 / 105 mm	1 szt.
R125110 / A	125 / 110 mm	1 szt.
R125120 / A	125 / 120 mm	1 szt.
R125050 / A	125 / 50 mm	1 szt.
R125060 / A	125 / 60 mm	1 szt.
R125080 / A	125 / 80 mm	1 szt.
R130100 / A	130 / 100 mm	1 szt.
R130110 / A	130 / 110 mm	1 szt.
R130115 / A	130 / 115 mm	1 szt.
R130120 / A	130 / 120 mm	1 szt.
R130080 / A	130 / 80 mm	1 szt.
R140100 / A	140 / 100 mm	1 szt.
R140110 / A	140 / 110 mm	1 szt.
R140120 / A	140 / 120 mm	1 szt.
R140125 / A	140 / 125 mm	1 szt.
R140130 / A	140 / 130 mm	1 szt.
R140080 / A	140 / 80 mm	1 szt.
R150100 / A	150 / 100 mm	1 szt.
R150105 / A	150 / 105 mm	1 szt.
R150110 / A	150 / 110 mm	1 szt.
R150120 / A	150 / 120 mm	1 szt.
R150125 / A	150 / 125 mm	1 szt.
R150130 / A	150 / 130 mm	1 szt.
R150140 / A	150 / 140 mm	1 szt.
R150050 / A	150 / 50 mm	1 szt.
R150070 / A	150 / 70 mm	1 szt.
R150080 / A	150 / 80 mm	1 szt.

REDUKCJE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
R155100 / A	155 / 100 mm	1 szt.
R155120 / A	155 / 120 mm	1 szt.
R155125 / A	155 / 125mm	1 szt.
R160100 / A	160 / 100 mm	1 szt.
R160105 / A	160 / 105 mm	1 szt.
R160110 / A	160 / 110 mm	1 szt.
R160120 / A	160 / 120 mm	1 szt.
R160125 / A	160 / 125 mm	1 szt.
R160130 / A	160 / 130 mm	1 szt.
R160140 / A	160 / 140 mm	1 szt.
R160150 / A	160 / 150 mm	1 szt.
R160080 / A	160 / 80 mm	1 szt.
R180100 / A	180 / 100 mm	1 szt.
R180110 / A	180 / 110 mm	1 szt.
R180120 / A	180 / 120 mm	1 szt.
R180125 / A	180 / 125 mm	1 szt.
R180140 / A	180 / 140 mm	1 szt.
R180150 / A	180 / 150 mm	1 szt.
R180160 / A	180 / 160 mm	1 szt.
R200100 / A	200 / 100 mm	1 szt.
R200110 / A	200 / 110 mm	1 szt.
R200120 / A	200 / 120 mm	1 szt.
R200125 / A	200 / 125 mm	1 szt.
R200140 / A	200 / 140 mm	1 szt.
R200150 / A	200 / 150 mm	1 szt.
R200160 / A	200 / 160 mm	1 szt.
R200180 / A	200 / 180 mm	1 szt.
R250100 / A	250 / 100 mm	1 szt.
R250110 / A	250 / 110 mm	1 szt.
R250120 / A	250 / 120 mm	1 szt.
R250125 / A	250 / 125 mm	1 szt.
R250140 / A	250 / 140 mm	1 szt.
R250150 / A	250 / 150 mm	1 szt.
R250160 / A	250 / 160 mm	1 szt.
R250200 / A	250 / 200 mm	1 szt.
R260150 / A	260 / 150 mm	1 szt.
R300120 / A	300 / 120 mm	1 szt.
R300125 / A	300 / 125 mm	1 szt.
R300140 / A	300 / 140 mm	1 szt.
R300150 / A	300 / 150 mm	1 szt.
R300160 / A	300 / 160 mm	1 szt.
R300200 / A	300 / 200 mm	1 szt.
R300250 / A	300 / 250 mm	1 szt.
R350125 / A	350 / 125 mm	1 szt.
R350150 / A	350 / 150 mm	1 szt.
R350200 / A	350 / 200 mm	1 szt.
R350250 / A	350 / 250 mm	1 szt.
R400200 / A	400 / 200 mm	1 szt.
R400300 / A	400 / 300 mm	1 szt.

Zasuwy metalowe



ZASUWY METALOWE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
ZM050 / A	50 mm	1 szt.
ZM060 / A	60 mm	1 szt.
ZM070 / A	70 mm	1 szt.
ZM080 / A	80 mm	1 szt.
ZM090 / A	90 mm	1 szt.
ZM100 / A	100 mm	1 szt.
ZM110 / A	110 mm	1 szt.
ZM120 / A	120 mm	1 szt.
ZM125 / A	125 mm	1 szt.
ZM130 / A	130 mm	1 szt.
ZM140 / A	140 mm	1 szt.
ZM150 / A	150 mm	1 szt.
ZM160 / A	160 mm	1 szt.
ZM180 / A	180 mm	1 szt.
ZM200 / A	200 mm	1 szt.
ZM250 / A	250 mm	1 szt.
ZM300 / A	300 mm	1 szt.
ZM400 / A	400 mm	1 szt.

Trójniki Y



TRÓJNIKI Y

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TY050 / A	50 mm	1 szt.
TY060 / A	60 mm	1 szt.
TY080 / A	80 mm	1 szt.
TY100 / A	100 mm	1 szt.
TY110 / A	110 mm	1 szt.
TY120 / A	120 mm	1 szt.
TY125 / A	125 mm	1 szt.
TY130 / A	130 mm	1 szt.
TY140 / A	140 mm	1 szt.
TY150 / A	150 mm	1 szt.
TY160 / A	160 mm	1 szt.
TY180 / A	180 mm	1 szt.
TY200 / A	200 mm	1 szt.
TY250 / A	250 mm	1 szt.
TY300 / A	300 mm	1 szt.

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Trójniki redukcyjne Y



TRÓJNIKI REDUKCYJNE Y

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TR11002050 / A	1×100 / 2×50 mm	1 szt.
TR11002060 / A	1×100 / 2×60 mm	1 szt.
TR11002070 / A	1×100 / 2×70 mm	1 szt.
TR11002080 / A	1×100 / 2×80 mm	1 szt.
TR11202100 / A	1×120 / 2×100 mm	1 szt.
TR11202080 / A	1×120 / 2×80 mm	1 szt.
TR11252100 / A	1×125 / 2×100 mm	1 szt.
TR11252080 / A	1×125 / 2×80 mm	1 szt.
TR11302100 / A	1×130 / 2×100 mm	1 szt.
TR11402100 / A	1×140 / 2×100 mm	1 szt.
TR11402120 / A	1×140 / 2×120 mm	1 szt.
TR11502100 / A	1×150 / 2×100 mm	1 szt.
TR11502110 / A	1×150 / 2×110 mm	1 szt.
TR11502120 / A	1×150 / 2×120 mm	1 szt.
TR11502125 / A	1×150 / 2×125 mm	1 szt.
TR11602100 / A	1×160 / 2×100 mm	1 szt.
TR11602110 / A	1×160 / 2×110 mm	1 szt.
TR11602120 / A	1×160 / 2×120 mm	1 szt.
TR11602125 / A	1×160 / 2×125 mm	1 szt.
TR11602140 / A	1×160 / 2×140 mm	1 szt.
TR11802100 / A	1×180 / 2×100 mm	1 szt.
TR11802120 / A	1×180 / 2×120 mm	1 szt.
TR11802125 / A	1×180 / 2×125 mm	1 szt.
TR11802150 / A	1×180 / 2×150 mm	1 szt.
TR12002100 / A	1×200 / 2×100 mm	1 szt.
TR12002110 / A	1×200 / 2×110 mm	1 szt.
TR12002120 / A	1×200 / 2×120 mm	1 szt.
TR12002125 / A	1×200 / 2×125 mm	1 szt.
TR12002140 / A	1×200 / 2×140 mm	1 szt.
TR12002150 / A	1×200 / 2×150 mm	1 szt.
TR12002160 / A	1×200 / 2×160 mm	1 szt.
TR12502100 / A	1×250 / 2×100 mm	1 szt.
TR12502120 / A	1×250 / 2×120 mm	1 szt.
TR12502140 / A	1×250 / 2×140 mm	1 szt.
TR12502150 / A	1×250 / 2×150 mm	1 szt.
TR12502160 / A	1×250 / 2×160 mm	1 szt.
TR12502180 / A	1×250 / 2×180 mm	1 szt.
TR12502200 / A	1×250 / 2×200 mm	1 szt.
TR13002150 / A	1×300 / 2×150 mm	1 szt.
TR13002180 / A	1×300 / 2×180 mm	1 szt.
TR13002200 / A	1×300 / 2×200 mm	1 szt.
TR13002250 / A	1×300 / 2×250 mm	1 szt.

Trójniki redukcyjne T 45°



TRÓJNIKI REDUKCYJNE T 45°

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TR21001050 / A	2×100/1×50 mm	1 szt.
TR21001060 / A	2×100/1×60 mm	1 szt.
TR21001080 / A	2×100/1×80 mm	1 szt.
TR21201100 / A	2×120/1×100 mm	1 szt.
TR21201050 / A	2×120/1×50 mm	1 szt.
TR21201060 / A	2×120/1×60 mm	1 szt.
TR21201080 / A	2×120/1×80 mm	1 szt.
TR21251100 / A	2×125/1×100 mm	1 szt.
TR21251050 / A	2×125/1×50 mm	1 szt.
TR21251060 / A	2×125/1×60 mm	1 szt.
TR21251080 / A	2×125/1×80 mm	1 szt.
TR21501100 / A	2×150/1×100 mm	1 szt.
TR21501120 / A	2×150/1×120 mm	1 szt.
TR21501125 / A	2×150/1×125 mm	1 szt.
TR21501060 / A	2×150/1×60 mm	1 szt.
TR21501080 / A	2×150/1×80 mm	1 szt.
TR21601100 / A	2×160/1×100 mm	1 szt.
TR21601120 / A	2×160/1×120 mm	1 szt.
TR21601125 / A	2×160/1×125 mm	1 szt.
TR21601080 / A	2×160/1×80 mm	1 szt.
TR22001100 / A	2×200/1×100 mm	1 szt.
TR22001120 / A	2×200/1×120 mm	1 szt.
TR22001125 / A	2×200/1×125 mm	1 szt.
TR22001150 / A	2×200/1×150 mm	1 szt.
TR22001160 / A	2×200/1×160 mm	1 szt.
TR22001180 / A	2×200/1×180 mm	1 szt.
TR22501100 / A	2×250/1×100 mm	1 szt.
TR22501125 / A	2×250/1×125 mm	1 szt.
TR22501150 / A	2×250/1×150 mm	1 szt.

Złącza wewnętrzne



ZŁĄCZA WEWNĘTRZNE

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
ZW050 / A	50 mm	1 szt.
ZW060 / A	60 mm	1 szt.
ZW070 / A	70 mm	1 szt.
ZW075 / A	75 mm	1 szt.
ZW080 / A	80 mm	1 szt.
ZW085 / A	85 mm	1 szt.
ZW090 / A	90 mm	1 szt.
ZW100 / A	100 mm	1 szt.
ZW105 / A	105 mm	1 szt.
ZW110 / A	110 mm	1 szt.
ZW115 / A	115 mm	1 szt.
ZW120 / A	120 mm	1 szt.
ZW125 / A	125 mm	1 szt.
ZW130 / A	130 mm	1 szt.
ZW140 / A	140 mm	1 szt.
ZW145 / A	145 mm	1 szt.
ZW150 / A	150 mm	1 szt.
ZW155 / A	155 mm	1 szt.
ZW160 / A	160 mm	1 szt.
ZW165 / A	165 mm	1 szt.
ZW180 / A	180 mm	1 szt.
ZW185 / A	185 mm	1 szt.
ZW195 / A	195 mm	1 szt.
ZW200 / A	200 mm	1 szt.
ZW205 / A	205 mm	1 szt.
ZW220 / A	220 mm	1 szt.
ZW250 / A	250 mm	1 szt.
ZW255 / A	255 mm	1 szt.
ZW300 / A	300 mm	1 szt.

Trójniki T



TRÓJNIKI T (TRS)

NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
TT08090 / A	80 mm / 90°	1 szt.
TT10090 / A	100 mm / 90°	1 szt.
TT12090 / A	120 mm / 90°	1 szt.
TT12590 / A	125 mm / 90°	1 szt.
TT15090 / A	150 mm / 90°	1 szt.
TT16090 / A	160 mm / 90°	1 szt.
TT20090 / A	200 mm / 90°	1 szt.
TT08045 / A	80 mm / 45°	1 szt.
TT10045 / A	100 mm / 45°	1 szt.
TT11045 / A	110 mm / 45°	1 szt.
TT12045 / A	120 mm / 45°	1 szt.
TT12545 / A	125 mm / 45°	1 szt.
TT13045 / A	130 mm / 45°	1 szt.
TT14045 / A	140 mm / 45°	1 szt.
TT15045 / A	150 mm / 45°	1 szt.
TT16045 / A	160 mm / 45°	1 szt.
TT18045 / A	180 mm / 45°	1 szt.
TT20045 / A	200 mm / 45°	1 szt.
TT25045 / A	250 mm / 45°	1 szt.
TT30045 / A	300 mm / 45°	1 szt.

WYPOSAŻENIE DO POCHŁANIACZY PYŁU I WIÓRÓW ORAZ MASZYN STOLARSKICH

Kolana nastawne



KOLANA NASTAWNE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
KN08090 / A	80 / 90 mm	1 szt.
KN10090 / A	100 / 90 mm	1 szt.
KN11090 / A	110 / 90 mm	1 szt.
KN12090 / A	120 / 90 mm	1 szt.
KN12590 / A	125 / 90 mm	1 szt.
KN13090 / A	130 / 90 mm	1 szt.
KN14090 / A	140 / 90 mm	1 szt.
KN15090 / A	150 / 90 mm	1 szt.
KN16090 / A	160 / 90 mm	1 szt.
KN18090 / A	180 / 90 mm	1 szt.
KN20090 / A	200 / 90 mm	1 szt.
KN25090 / A	250 / 90 mm	1 szt.
KN30090 / A	300 / 90 mm	1 szt.

Skrzynki rozdzielcze





SKRZYNKI ROZDZIELCZE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
SR1504100 / A	150 / 4×100	1 szt.
SR1504110 / A	150 / 4×110	1 szt.
SR1504120 / A	150 / 4×120	1 szt.
SR1504125 / A	150 / 4×125	1 szt.
SR1504080 / A	150 / 4×80	1 szt.
SR1604100 / A	160 / 4×100	1 szt.
SR1604120 / A	160 / 4×120	1 szt.
SR1604125 / A	160 / 4×125	1 szt.
SR2004100 / A	200 / 4×100	1 szt.
SR2004110 / A	200 / 4×110	1 szt.
SR2004120 / A	200 / 4×120	1 szt.
SR2004125 / A	200 / 4×125	1 szt.
SR2004140 / A	200 / 4×140	1 szt.
SR2004150 / A	200 / 4×150	1 szt.
SR2004160 / A	200 / 4×160	1 szt.
SR2504110 / A	250 / 4×110	1 szt.
SR2504120 / A	250 / 4×120	1 szt.

SKRZYNKI ROZDZIELCZE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
SR2504125 / A	250 / 4×125	1 szt.
SR2504150 / A	250 / 4×150	1 szt.
SR2504160 / A	250 / 4×160	1 szt.
SR2506100 / A	250 / 6×100	1 szt.
SR2506110 / A	250 / 6×110	1 szt.
SR2506120 / A	250 / 6×120	1 szt.
SR2506125 / A	250 / 6×125	1 szt.
SR2506140 / A	250 / 6×140	1 szt.
SR2506150 / A	250 / 6×150	1 szt.
SR3004120 / A	300 / 4×120	1 szt.
SR3004150 / A	300 / 4×150	1 szt.
SR3004160 / A	300 / 4×160	1 szt.
SR3005140 / A	300 / 5×140	1 szt.

Metalowa opaska ślimakowa



- Metalowa opaska ślimakowa o dużym zakresie średnic.
- Szybkie i trwałe mocowanie dzięki uniwersalnej budowie.
- Specjalna konstrukcja pozwala na szybkie rozpięcie opaski i montaż bez konieczności demontażu np. instalacji.
- Zaletą tych opasek jest również możliwość łączenia ich ze sobą w celu uzyskania dowolnych dużych średnic.

OPASKI ŚLIMAKOWE		
NR KAT./ GRUPA	DANE TECHNICZNE	OPAK.
OPSL60125 / A	60×125 mm	1 szt.
OPSL60145 / A	60×145 mm	1 szt.
OPSL60175 / A	60×175 mm	1 szt.
OPSL60215 / A	60×215 mm	1 szt.
OPSL60320 / A	60×320 mm	1 szt.
OPSL60420 / A	60×420 mm	1 szt.
OPSL60540 / A	60×540 mm	1 szt.
OPSL60650 / A	60×650 mm	1 szt.



PROMA®

NAPRAWIMY
TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ
- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

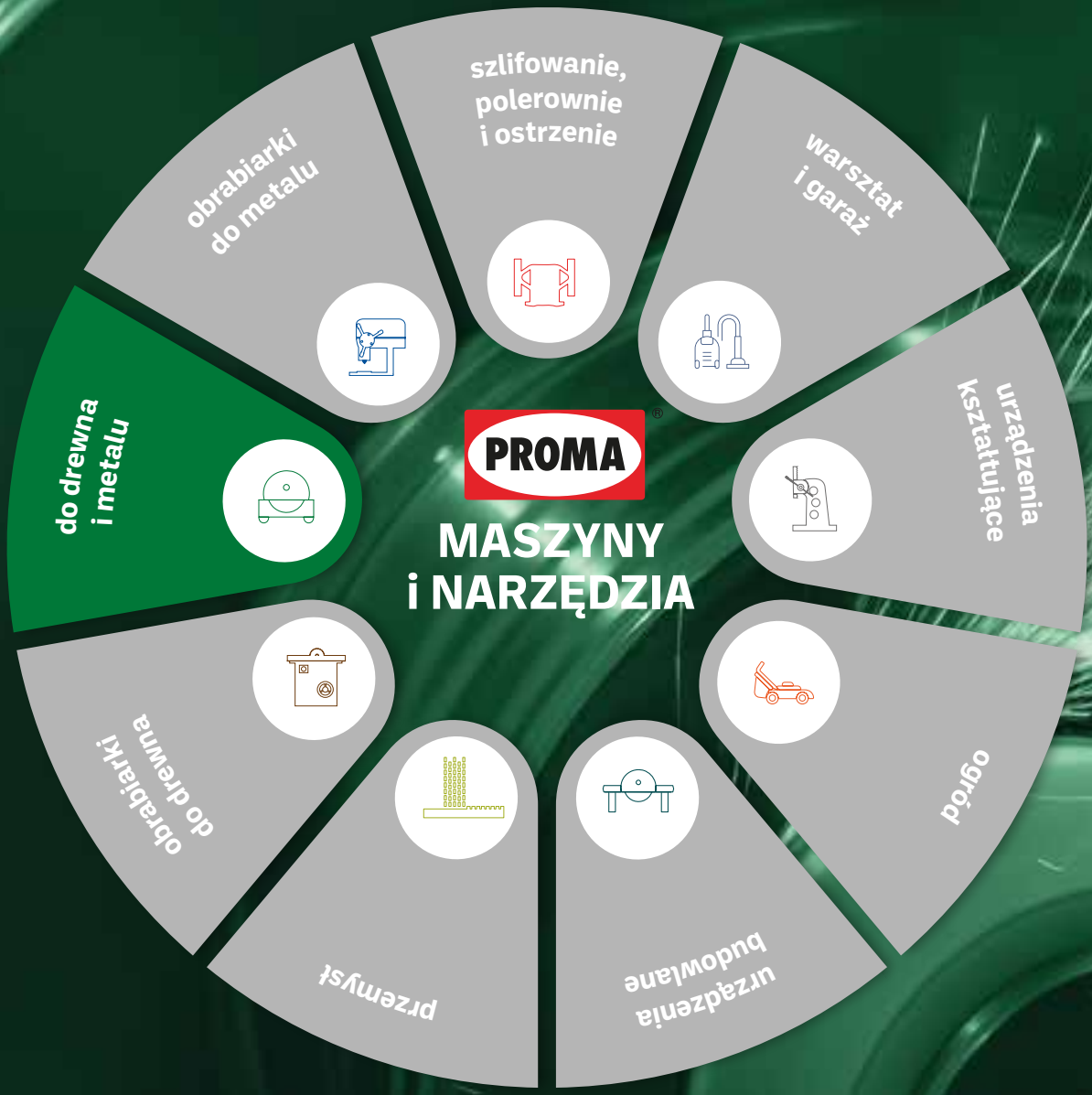
DIAGNOZY I NAPRAWY
- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE RUCHU
- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE
- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje



NA WSZYSTKIE PRACE
I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE
UDZIELAMY GWARANCJI.



SZLIFIERKI CZOŁOWE	100
SZLIFIERKI KOMBI	101
SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE	102
SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE, POCHŁANIACZE WIÓRÓW	103
SZLIFIERKI DO RUR I WALCOWE	105
WIERTARKO-SĘKARKI, URZĄDZENIE DŁUTUJĄCE	106

QUALIFIED PROMA TO WORK

SZLIFIERKI CZOŁOWE



s. 100

SZLIFIERKI TAŚMOWE

NOWE MODELE



s. 102

POCHŁANIACZE OPIŁKÓW

NOWE MODELE



s. 103

SZLIFIERKI CZOŁOWE

Szlifierki czołowe są przeznaczone do obróbki drewna, metalu, plastiku (usuwanie starego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie, usuwanie gradu, itd.). Uchylny stół roboczy ułatwia dostęp przy wymianie krążka szlifierskiego i wyposażony jest w mechanizm dostrajania kąta szlifowania.

BKC-305



BKC-400



BKC-600



BKC-800



- Odpowiednie do zastosowań profesjonalnych
- Mocna i stabilna konstrukcja
- Żeliwne stoły robocze i tarcze
- Możliwość złożenia stołu
- Możliwość zgrubej i dokładnej regulacji stołu
- Tarcze wyposażone są w automatyczny hamulec
- Mocne i niezawodne silniki Siemens
- Nadają się do obróbki wielu rodzajów materiałów, jak np. drewno, stal nierdzewna, metal, aluminium i tworzywa sztuczne
- Wszystkie szlifierki wyposażone są w krążki samoprzylepne
- Wykonane w Republice Czeskiej (oprócz BKC-305)

BKC-400/2



BKC-600/2



BKC-800/2



PROMA

PROFI

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP		BKC-305	BKC-400 (BKC-400/2)	BKC-600 (BKC-600/2)	BKC-800 (BKC-800/2)
Napięcie	V	230	400	400	400
Moc przyłączeniowa	kW	0,55	1,1 (1,5)	1,5 (2,2)	2,2 (3)
Liczba obrotów	obr./min	1 400	915	940	700
Średnica tarczy	**mm**	**305**	**400 (2×400)**	**600 (2×600)**	**800 (2×800)**
Liczba tarcz	szt.	1	1 (2)	1 (2)	1 (2)
Wymiary stołu roboczego	**mm**	**440×200**	**460×200**	**700×300**	**900×400**
Kąt nastawienia stołu	°	±45	±60	±60	±60
Kąt nastawienia przymiaru	°	±45	±45	±45	±45
Ø kołnierza odsysającego	mm	55	100	100	100
Wymiary urządzenia	mm	480×400×380	570×460×530 (770×460×1 130)	640×700×1 285 (1 100×700×1 285)	740×900×1 385 (1 300×900×1 385)
Masa	kg	36	43 (75)	110 (180)	180 (250)
Numer katalogowy / Grupa		25350305 / A	54004001 (54004002) / C	54006001 (54006002) / C	54008001 (54008002) / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-305:
- krążek szlifierski ø305 mm
  zr. 40 nr kat. 60305040, gr. C
  zr. 60 nr kat. 60305060, gr. C
  zr. 80 nr kat. 60305080, gr. C
  zr. 100 nr kat. 60305100, gr. C
  zr. 120 nr kat. 60305120, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-400 (BKC-400/2):
- krążek szlifierski ø400 mm (1 szt.)
- zr. 40 nr kat. 54640040, gr. C
- zr. 60 nr kat. 54640060, gr. C
- zr. 80 nr kat. 54640080, gr. C
- zr. 100 nr kat. 54640100, gr. C
- zr. 120 nr kat. 54640120, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-600 (BKC-600/2):
- krążek szlifierski ø600 mm (1 szt.)
- zr. 40 nr kat. 54660040, gr. C
- zr. 60 nr kat. 54660060, gr. C
- zr. 80 nr kat. 54660080, gr. C
- zr. 100 nr kat. 54660100, gr. C
- zr. 120 nr kat. 54660120, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BKC-800 (BKC-800/2):
- krążek szlifierski ø800 mm (1 szt.)
- zr. 40 nr kat. 54680040, gr. C
- zr. 60 nr kat. 54680060, gr. C
- zr. 80 nr kat. 54680080, gr. C
- zr. 100 nr kat. 54680100, gr. C
- zr. 120 nr kat. 54680120, gr. C

SZLIFIERKI KOMBI

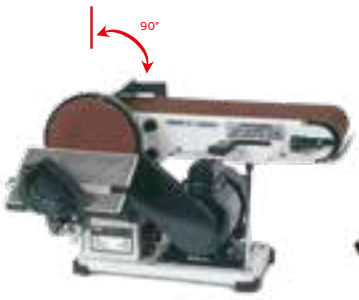
Szlifierki kombi mają zastosowanie do obróbki drewna, metalu, plastiku (usuwanie starego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie, usuwanie gradu, itd.). Szlifierki te przeznaczone są dla majsterkowiczów oraz dla małej i średnioseryjnej produkcji. Mocna konstrukcja zapewnia dokładność szlifowania. Przechylanie szlifierskich ramion, łącznie z zastosowaniem tarcz ściernych (wg typu), umożliwia wykonywanie różnorodnych funkcji.

RBP-100

ROXTA machinery



BP-100



BP-110



BP-150



» Wszystkie powyższe szlifierki wyposażone są w krążki samoprzylepne

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP		RBP-100	BP-100	BP-110	BP-150
Napięcie	V	230	230	230	230
Moc przyłączeniowa	W	350	370	370	550
Liczba obrotów	obr./min	1 450	1 450	2 850	1 400
Prędkość taśmy	m/min	292	275	490	330
Średnica tarczy	mm	150	150	150	230
Wymiar taśmy	mm	100×915	100×915	100×915	150×1 220
Kąt nastawienia stołu	°	0÷60	0÷45	0÷90	0÷90
Wymiar stołu roboczego	mm	125×190	125×190	125×190	140×220
Ø kołnierza odsysającego	mm	33/33	19/33	19/33	2×55
Masa	kg	12/13	15/16	17/19	51/54
Numer katalogowy / Grupa		25800100 / C	25702100 / A	25702110 / A	25702150 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RBP-100, BP-100, BP-110:

- taśma szlifierska 100×915 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60605004, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60605006, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60605008, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60605010, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60605012, gr. C
- krążek szlifierski Ø 150 mm samoprzylepny
  - zr. 40 nr kat. 60605104, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60605106, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60605108, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60605110, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60605112, gr. C
- taśma szlifierska do metalu 100x915 mm 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1000915P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F1000915P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F1000915P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F1000915P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F1000915P12, gr. C



KRĄŻEK SZLIFIERSKI



TAŚMA SZLIFIERSKA



N

TAŚMA CYRKONOWA DO METALU



3M

3M™ CUBITRON™ II

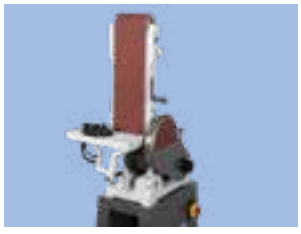
TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU TYPU 784F

» doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku

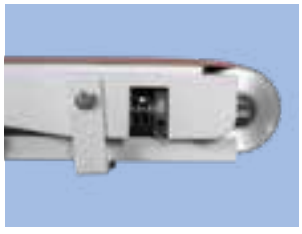
» wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny



BP-150



BP-150



BP-150

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BP-150:

- taśma szlifierska 150×1 220 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60606004, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60606006, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60606008, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60606010, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60606012, gr. C
  - zr. 150 nr kat. 60606015, gr. C
  - zr. 240 nr kat. 60606024, gr. C
- krążek szlifierski Ø 230 mm samoprzylepny
  - zr. 40 nr kat. 60606104, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60606106, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60606108, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60606112, gr. C
  - zr. 220 nr kat. 60606122, gr. C
- taśma szlifierska cyrkonowa 150x1 220 mm N
  - zr. 40 nr kat. 60606204, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60606206, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60606208, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60606210, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60606212, gr. C
- krążek szlifierski cyrkonowy Ø 230 mm samoprzylepny N
  - zr. 40 nr kat. 60606304, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60606306, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60606308, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60606310, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60606312, gr. C
- taśma szlifierska do metalu 150x1 220 mm 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1501220P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F1501220P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F1501220P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F1501220P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F1501220P12, gr. C

SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE

BPK-2100/230



BPK-2100-2/400



DWIE PRĘDKOŚCI POSUWU TAŚMY

BPK-2075-2/400

NOWOŚĆ



DWIE PRĘDKOŚCI POSUWU TAŚMY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE
- taśma szlifierska zr. 60

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE
- taśma szlifierska zr. 60

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE
- taśma szlifierska zr. 80

PROMA

N

DANE TECHNICZNE				
DANE/TYP		BPK-2100/230	BPK-2100-2/400	BPK-2075-2/400
Napięcie	V	230	400	400
Moc przyłączeniowa	W	1 500	1 000 / 1 500	1500 / 2 000
Prędkość taśmy	m/s	19	9,5 / 19	900 / 1 800
Wymiar taśmy	mm	100×1 220	100×1 220	75×2 000
Ø kołnierza odsysającego	mm	2×73	2×73	2×100
Wymiary	mm	620×400×345	620×400×345	1 000×480×580
Masa	kg	35/38	35/38	63
Numer katalogowy / Grupa		25702156 / A	25000089 / A	25702160 / A

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPK-2100/230 i BPK-2100-2/400:
- podstawa nr kat. 25702157, gr. C
- taśma szlifierska 100×1 220 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60210040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60210060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60210080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60210010, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60210012, gr. C
- taśma szlifierska cyrkonowa 100x1 220 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 68210040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 68210060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 68210080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 68210100, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 68210120, gr. C
- taśma szlifierska 100×1 220 mm (szer.×dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1001220P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F1001220P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F1001220P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F1001220P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F1001220P12, gr. C





N

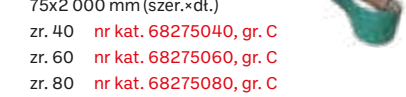


3M

3M™ CUBITRON™ II

TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU TYPU 784F
- doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPK-2075-2/400:
- taśma szlifierska 75×2 000 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60207540, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60207560, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60207580, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60207510, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60207512, gr. C
- taśma szlifierska cyrkonowa 75x2 000 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 68275040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 68275060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 68275080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 68275100, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 68275120, gr. C
- taśma szlifierska 75×2 000 mm (szer.×dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F0752000P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F0752000P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F0752000P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F0752000P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F0752000P12, gr. C



N





BPK-2100/230 I BPK-2100-2/400







BPK-2075/400

SZLIFIERKI TAŚMOWE WIELOCZYNNOŚCIOWE, POCHŁANIACZE WIÓRÓW

BPK-2150-2/400

NOWOŚĆ



DWIE PRĘDKOŚCI POSUWU TAŚMY

BPK-2150-2D/400

NOWOŚĆ



DWIE PRĘDKOŚCI POSUWU TAŚMY

DANE TECHNICZNE		N	N
DANE/TYP		BPK-2150-2/400	BPK-2150-2D/400
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa	W	2400 / 2800	2400 / 2800
Liczba obrotów	obr./min	1400 / 2800	1400 / 2800
Liczba biegów silnika		2	2
Prędkość taśmy	m/s	900 / 1800	900 / 1800
Wymiar taśmy	mm	150×2000	150×2000
Ø kołnierza odsysającego	mm	2×100	2×100
Zintegrowany system odciągu	mm	NIE	TAK
Pojemność worka na odpady	l	–	56
Teoretyczny przepływ powietrza	m³	–	850
Wymiary (dł.×szer.×wys.)	mm	1000×540×610	1120 ×450×590
Masa	kg	81	92
Numer katalogowy / Grupa		25702159 / C	25702158 / C

Wymiary (dł.xszer.xwys.)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPK-2150-2/400 I BPK-2150-2D/400



- taśma szlifierska 150×2 000 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60606504, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60606506, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60606508, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60606510, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60606510, gr. C



N

- taśma szlifierska cyrkonowa 150×2 000 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60606604, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60606606, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60606608, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60606610, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60606612, gr. C

Pochłaniacz wiórów metalu i opiłków

OPB-75M/230

NOWOŚĆ



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- worek niepalny
- zapinka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OPB-75M:

- Worek niepalny (OPB-75M) nr kat. 25750030, gr. C

OPB-750/230



OPB-750/400

NOWOŚĆ

- » duży pojemnik na odpady z łatwym dostępem dzięki wbudowanej szufladzie
- » nadaje się do zastosowania ze szlifierkami taśmowymi i dwutarczowymi przy obróbce metalu
- » worek na odpady wykonany z niepalnego materiału

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- worek niepalny
- zapinka

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OPB-750:

- Worek niepalny nr kat. 25750027, gr. C



DANE TECHNICZNE		N		N
POCHŁANIACZ WIÓRÓW METALU I OPIŁKÓW		OPB-75M/230	OPB-750/230	OPB-750/400
Napięcie	V	230	230	400
Moc przyłączeniowa	W	750	750	750
Liczba obrotów silnika	obr./min	1400	1 400	1 400
Ø wentylatora	mm	230	325	325
Ø kołnierza odsysającego	mm	2×100	2×100	2×100
Teoretyczny przepływ powietrza	m³/godz.	850	1 100	1 100
Wymiary urządzenia	mm	440×430 ×430	560×840×1 180	560×840×1 180
Wymiary opakowania	mm		460×520×1 200	460×520×1 200
Masa	kg	18	36	36
Numer katalogowy / Grupa		25002305/ A	25002303 / A	25002304 / A

W OFERCIE DOSTĘPNE RÓWNIEŻ POCHŁANIACZE PYŁU I WIÓRÓW – str. 90

SZLIFIERKA TAŚMOWA I KRAWĘDZIOWA

Szlifierka taśmowa wieloczynnościowa BP-152P



PROMA

- idealna zarówno dla rzemieślników jak i profesjonalistów
- łatwa i szybka wymiana paska
- duża prędkość taśmy
- do szlifowania zgrubnego i profilowania
- regulowany kąt nastawienia ramienia

Szlifierka krawędziowa BPS-151/400



- oscylacja zapewnia doskonały rezultat szlifowania i optymalne wykorzystanie taśmy szlifierskiej
- wbudowana regulacja wysokości żeliwnego stołu
- stabilna, sztywna konstrukcja
- łatwa i szybka wymiana taśmy szlifierskiej
- stała prędkość posuwu taśmy dzięki podkładce węglowej

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP	BP-152P	BPS-151/400
Napięcie V	230	400
Moc przyłączeniowa W	1 500	2 200
Prędkość taśmy m/s	13	16,3
Wymiar taśmy mm	152×2 010	150×2 260
Kąt nastawienia stopnie	0÷45	0÷90
Wymiary stołu roboczego mm	790×221	750×250
Wymiar płaszczyzny czołowej mm	514×221	820×170
Posuw stołu mm	–	80
Ø kołnierza odsysającego mm	100	100
Wymiary mm	1 040×540×410	1 400×650×620
Masa netto/brutto kg	72/76	120/160
Numer katalogowy / Grupa	25702153 / A	25702155 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BP-152P:

- taśma szlifierska 150×2 010 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60153040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60153060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60153080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60153100, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60153120, gr. C
- taśma szlifierska 150×2 100 mm (szer.×dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1502010P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F1502010P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F1502010P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F1502010P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F1502010P12, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BPS-151/400:

- taśma szlifierska 150×2 260 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60226040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60226060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60226080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60226010, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60226012, gr. C
- taśma szlifierska 150×2 260 mm (szer.×dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1502260P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F1502260P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F1502260P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F1502260P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F1502260P12, gr. C



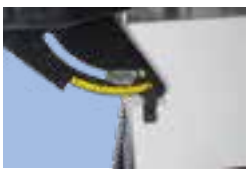
3M™ CUBITRON™ II

TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU TYPU 784F

- doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny









BP-152P









BPS-151/400

SZLIFIERKI DO RUR I WALCOWE

Szlifierka taśmowa do rur i profili BPT-100/2E

NOWOŚĆ



DWUBIEGOWY MOCNY SILNIK





- łatwa obsługa dzięki prostej regulacji mechanizmu mocującego
- bezpieczne zaciskanie rur i profili dzięki zastosowaniu obrotowych szczęk zaciskowych
- kąt szlifowania ustawiany w zakresie od 30° do 90° i od 0° do 60°
- szybka, łatwa i beznarzędziowa wymiana rolki szlifierskiej
- duży wybór rolek szlifierskich w ramach wyposażenia opcjonalnego
- szybkie przełączanie między szlifowaniem rur, a szlifowaniem powierzchni
- prawie wszystkie ustawienia maszyny można zmieniać bez użycia narzędzi
- dwie prędkości taśmy szlifierskiej (24 m/s – odpowiednie do stali nierdzewnej i aluminium oraz 47 m/s – optymalne dla stali)
- gumowa podkładka między podstawą, a maszyną zmniejsza ryzyko wystąpienia wibracji

DANE TECHNICZNE

DANE/TYP	BPT-100/2E
Napięcie V	400
Moc przyłączeniowa W	2 500/3 300
Prędkość taśmy m/s	24/47
Wymiar taśmy mm	100×2 000
Kąt nastawienia stopnie	30÷90 (0÷60)
Średnica rolek mm	17÷75
Ø kołnierza odsysającego mm	2×75
Wymiary mm	1 250×750×1 140
Masa netto/brutto kg	159/163
Numer katalogowy / Grupa	25702112 / C

URZĄDZENIE 3 w 1:
- SZLIFOWANIE RUR I PROFILI
- SZLIFIERKA TAŚMOWA
- STÓL DO GRATOWANIA

3M™ CUBITRON™ II

TAŚMA SZLIFIERSKA DO METALU TYPU 784F

- doskonałe do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X" z dodatkiem bawełny



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Taśma szlifierska cyrkonowa 100×2000 (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 68100040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 68100060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 68100080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 68100100, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 68100120, gr. C
- Rolka szlifierska
  - ø 17 mm nr kat. 25750101, gr. C
  - ø 20 mm nr kat. 25750111, gr. C
  - ø 22 mm nr kat. 25750102, gr. C
  - ø 26 mm nr kat. 25750112, gr. C
  - ø 32 mm nr kat. 25750113, gr. C
  - ø 42 mm nr kat. 25750114, gr. C
  - ø 48 mm nr kat. 25750115, gr. C
  - ø 60 mm nr kat. 25750116, gr. C
  - ø 62 mm nr kat. 25750107, gr. C
  - ø 75 mm nr kat. 25750117, gr. C
- taśma szlifierska 100×2 000 mm (szer.×dł.) 784F 3M
  - zr. 36+ nr kat. 784F1002000P36, gr. C
  - zr. 50+ nr kat. 784F1002000P50, gr. C
  - zr. 60+ nr kat. 784F1002000P60, gr. C
  - zr. 80+ nr kat. 784F1002000P80, gr. C
  - zr. 120+ nr kat. 784F1002000P12, gr. C

Szlifierka walcowa BVR-405/230



- Ulepszona sztywna konstrukcja

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BVR-405:

- taśma szlifierska 77×2 410 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60405040, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60405060, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60405080, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60405100, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60405120, gr. C



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		BVR-405/230	BVR-560-2/400 N
Maks. szerokość szlifowania	mm	400	555
Maks. wysokość materiału	mm	80	80
Min. wysokość materiału	mm	5	5
Min. długość materiału	mm	120	160
Obroty walca	obr./min.	750/1 400	750/1 400
Rozmiary walca	mm	132×405	132×560
Prędkość szlifowania	m/s	10	5 / 10
Napięcie	V	230	400
Moc przyłączeniowa	W	1 500	1 100/ 1 500
Prąd znamionowy przy obciążeniu	A	8,8	2,7
Dł.×szer. taśmy szlifierskiej	mm	2 420×78	3 280×78
Długość kabla zasilającego	m	1,8	1,8
Moc silnika posuwu	W	80	80
Prędkość posuwu	m/min.	0÷3.5	0÷3.5
Rozmiary pasa posuwu	mm	1 074×405	1 144×565
Ilość/średnica rolek dociskowych	szt./mm	2/19	2/19
Wysokość całkowita	mm	688	688
fi kołnierza odsysającego	mm	100	100
Rozmiary urządzenia	mm	1090×1050×1 150	1080×1070×1150
Zajmowana powierzchnia	mm	1090×1050	1080×1070
Rozmiary opakowania	mm	930×630×610	110×69×122
Masa netto/brutto	kg	81/102	118/149
Numer katalogowy / Grupa		25003140 / C	25003141 / C

BVR-560-2/400

NOWOŚĆ



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE BVR-560-2/400:

- wałek szlifierski listkowy nr kat. 25003142, gr. C **N**
- wałek szlifierski nylonowy nr kat. 25003143, gr. C **N**
- wałek szlifierski druciany nr kat. 25003144, gr. C **N**
- taśma szlifierska 77×3 280 mm (szer.×dł.)
  - zr. 40 nr kat. 60405140, gr. C
  - zr. 60 nr kat. 60405160, gr. C
  - zr. 80 nr kat. 60405180, gr. C
  - zr. 100 nr kat. 60405110, gr. C
  - zr. 120 nr kat. 60405112, gr. C



WIERTARKO-SĘKARKI, URZĄDZENIE DŁUTUJĄCE

Wiertarko-sękarki kolumnowe są przystosowane do wiercenia, wgłębiania i wycinania otworów w różnych materiałach, głównie w drewnie. Wrzeciono z łożyskami kulkowymi jest osadzone stożkiem Mk II, do którego można zamocować głowicę wiercącą względnie inne narzędzia. Stół roboczy można obrócić o 360° za pomocą sworznia obrotowego oraz pochylić o kąt ±45° od poziomu zerowego, co umożliwia wywiercenie otworów pod różnym kątem. W wiertarko-sękarkach można pochylić całą górną część w celu wiercenia pod kątem.

Wiertarko-sękarka R-6616B/230

SEMI PROFI







Wiertarko-sękarka R-8616F/400

SEMI PROFI

» stabilna i mocna konstrukcja



Wiertarko-sękarka R-8616FZ/400

PROFI

» stabilna i mocna konstrukcja
» precyzyjne wrzeciono (pasowanie H7/g6)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Wiertła dłutujące (dostępne do wyczerpania zapasów)
  - 1/4 " = 6,35 mm — nr kat. 25000014, gr. C
  - 1/2 " = 12,7 mm — nr kat. 25000012, gr. C
  - 5/8 " = 15,85 mm — nr kat. 25000058, gr. C
- zestaw wierteł sękowniczych (5 szt.) nr kat. 06011135, gr. C **(więcej str. 34)**







PRECYZYJNIE SPASOWANE WRZECIONO sękaka

PASOWANIE H7/g6

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		R-6616B/230	R-8616F/400	R-8616FZ/400
Napięcie	V	230	400	400
Moc przyłączeniowa	W	550	550	550
Precyzyjne pasowanie wrzeciona		—	—	tolerancja H7/g6
Głowica ÷ uchwyt	mm	3÷16	3÷16	3÷16
Stożek wrzeciona	Mk	II	II	II
Maks. odl. wrzeciona od kolumny (X)	mm	430	430	430
Posuw wrzeciona	mm	80	80	80
Odległość czoła stołu od kolumny	mm	320	470	470
Maks. odl. wrzeciona od stołu (h)	mm	350	700	700
Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H)	mm	470	1 220	1 220
Wymiar stołu (a x b)	mm	230×210	260×260	260×260
Wymiar podstawy (A x B)	mm	345×215	240×410	240×410
Średnica kolumny (D)	mm	60	71	71
Liczba stopni regulacji obrotów	°	5	5	5
Zakres obrotów	obr./min	500, 790, 1 330, 1 870, 2 450	500, 790, 1 330, 1 870, 2 450	500, 790, 1 330, 1 870, 2 450
„T" rowki stołu		15	16	16
Całkowita wysokość (V)	mm	790	1 630	1 630
Masa netto/brutto	kg	37/40	61/65	61/65
Numer katalogowy / Grupa		25403127 / A	25408602 / A	25408603 / A

Urządzenie dłutujące DS-60K

DANE TECHNICZNE

URZĄDZENIE DŁUTUJĄCE	DS-60K
Wiertła dłutujące	1/4" = 6,35 mm 3/8" = 9,5 mm 1/2" = 12,7 mm 5/8" = 15,85 mm
Numer katalogowy / Grupa	25000011 / C



» Urządzenie dłutujące zmienia wiertarkę w dłutownicę
» Nadaje się do wykonywania wpustów, czopów i otworów kwadratowych
» Dostawa w walizce z kompletem wyposażenia



EMTOP®

JAKOŚĆ TWORZY RÓŻNICĘ

NOWOŚĆ

POBIERZ KATALOG





PLATFORMA AKU

P20S

Jeden typ akumulatorów do wszystkich urządzeń.

Urządzenia sieciowe i ogrodowe. Narzędzia ręczne. Akcesoria.

SERIA

INDUSTRIAL

Do najbardziej wymagających zastosowań.

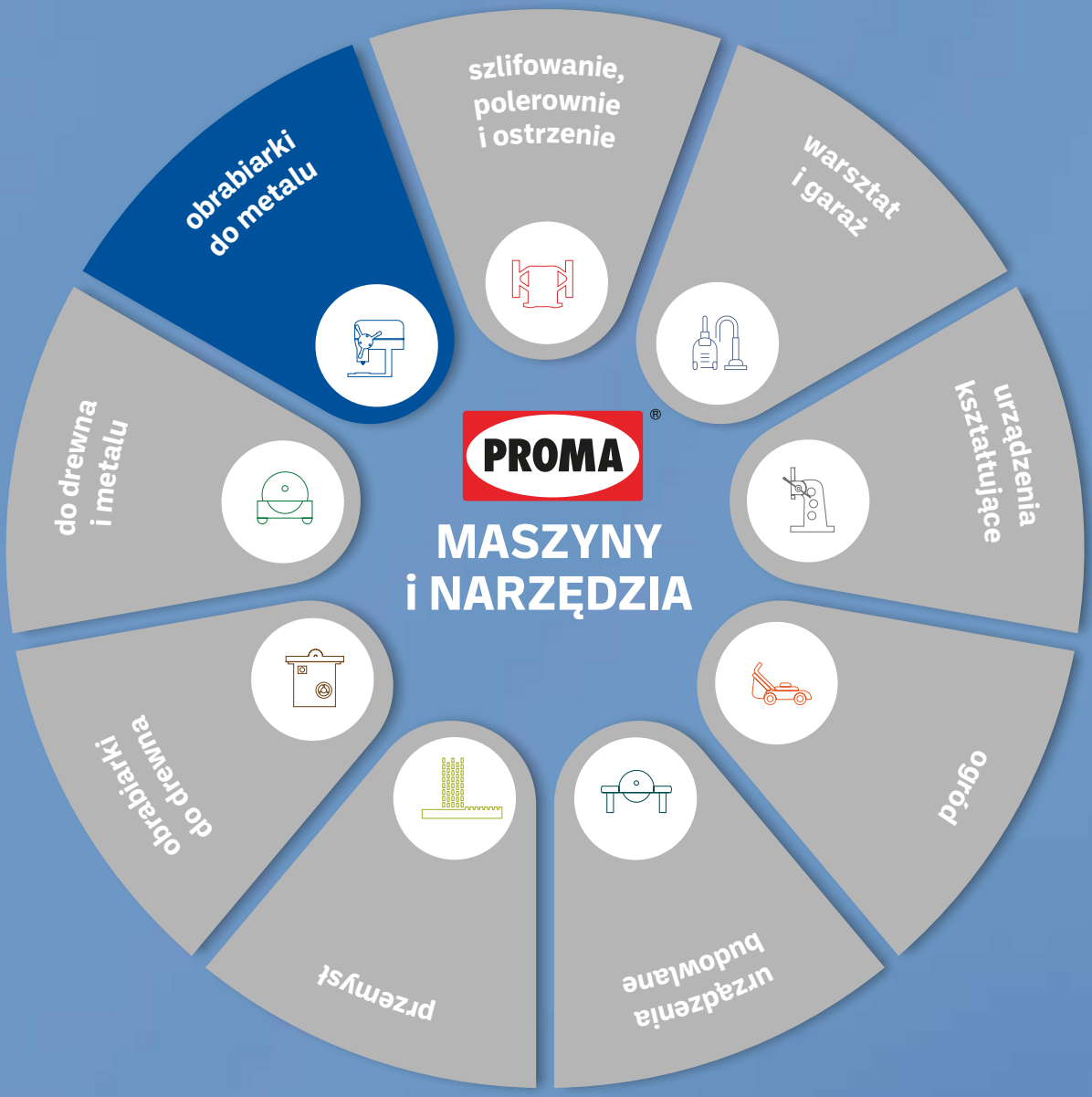
3+1 ROZSZERZONA GWARANCJA EMTOP®

Serwis i magazyn w Polsce

Części zamienne dostępne od ręki

W ponad 80 krajach na świecie





PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU	110
PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU	114
PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU	115
WIERTARKI MAGNETYCZNE	116
WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE	117
WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM	121
PRZEMYSŁOWE WIERTARKI KOLUMNOWA	122
WIERTARKI RADIALNE	123
WIERTARKO-FREZARKI	125
FREZARKI UNIWERSALNE	128
FREZARKA NARZĘDZIOWA	134
FREZARKI NARZĘDZIOWE SERVO	135
FREZARKA UNIWERSALNA	136
TOKARKI KOMBI	140
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	151
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE	160
SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE	161
SZLIFIERKI DO WAŁKÓW	162
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	163
IMADŁA MASZYNOWE	170
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	171

QUALIFIED PROMA TO WORK

PRZECINARKI TAŚMOWE

NOWOŚĆ



s. 110

WIERTARKI MAGNETYCZNE



s. 116

TOKARKI UNIWERSALNE

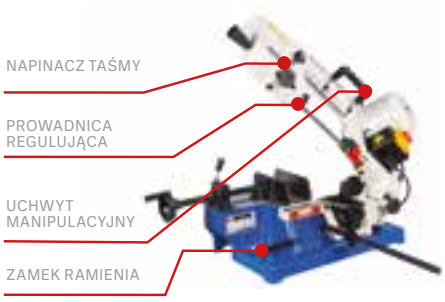


s. 140

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarki taśmowe do metalu są przystosowane do przecinania metali od aluminium i jego odlewów, poprzez metale kolorowe, aż do metali wysokogatunkowych. Przecinarki posiadają stabilną konstrukcję. Przecinanie materiałów pod kątem jest możliwe przy pomocy imadła obrotowego, względnie obrotowym ramieniem piły. We wszystkich przecinarkach można z łatwością zastosować układ chłodzenia.

Przecinarka taśmowa PPR-100



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPR-100:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1 470 mm
  - szer. 13/8 z/1" — nr kat. 61000008, gr. C
  - szer. 13/14 z/1" — nr kat. 61000014, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa dł. 1 470 mm
  - szer. 13, gr. 0,6, EZ-M Z9/11 — nr kat. 38571470, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 6/10 z/1" — nr kat. M42140610, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 8/12 z/1" — nr kat. M42140812, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" — nr kat. M42141014, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 14/18 z/1" — nr kat. M42141418, gr. C

Przecinarka taśmowa RPPR-125

ROXTA machinery

- możliwość cięcia pod kątem
- płynna regulacja obrotów
- wbudowana ochrona przed przeciążeniem



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RPPR-125:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1 435 mm
  - szer. 13/8 z/1" — nr kat. 61250008, gr. C
  - szer. 13/14 z/1" — nr kat. 61250014, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa dł. 1 435 mm
  - szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" — nr kat. M42351014, gr. C

Przecinarka taśmowa PPK-90U

NOWOŚĆ



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPK-90U:

- taśma tnąca sprężynowa dł.1300 mm
  - szer.: 13/14z/1" — nr kat. 69000014, gr. C
  - szer.: 13/18z/1" — nr kat. 69000018, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa dł.1300 mm
  - szer.: 13/8-12z/1" — nr kat. 69000812, gr. C
  - szer.: 13/10-14z/1" — nr kat. 69001014, gr. C

Przecinarka taśmowa RPPK-115/230

ROXTA machinery

- możliwość cięcia w pionie
- trzy prędkości posuwu taśmy



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE RPPK-115/230, PPK-115, PPK-115U, RPPK-115UH/230, PPK-115UH, PPK-115HC, RPPK-115UHC/230, PPK-115UHC:

- taśma tnąca sprężynowa dł. 1640 mm
  - szer. 13/10 z/1" — nr kat. 61159010, gr. C
  - szer. 13/14 z/1" — nr kat. 61159014, gr. C
  - szer. 13/18 z/1" — nr kat. 61159018, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa dł. 1640 mm
  - szer. 13, gr. 0,6, EZ-M Z9/11 — nr kat. 38571640, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 6/10 z/1" — nr kat. M42160610, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 8/12 z/1" — nr kat. M42160812, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 10/14 z/1" — nr kat. M42161014, gr. C
  - szer. 13, gr. 0,6, 14/18 z/1" — nr kat. M42161418, gr. C

Przecinarka taśmowa PPK-115

- żeliwna konstrukcja



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

Przecinarka taśmowa PPK-115U

- żeliwna konstrukcja



WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

N

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		PPR-100	RPPR-125	PPK-90U	RPPK-115/230	PPK-115	PPK-115U
Napięcie	V	230	230	230	230	230	230
Moc przyłączeniowa	W	370	400	400	370	370	370
Prędkość cięcia	m/min.	45	38÷80 (płynna reg.)	20÷29÷50	20÷29÷50	20÷29÷50	20÷29÷50
Maks. średnica cięcia *	mm	(90°) 100 (45°) 75	(90°) 125 (45°) 80	(90°) 100 (45°) 65	(90°) 110 (45°) 73	(90°) 110 (45°) 68	(90°) 110 (45°) 85
Maks. grubość ciętego materiału *	mm (szer.×wys.)	(90°) 100×150 (45°) 60×100	(90°) 125×127 (45°) 80×100	(90°) 100×115 (45°) 65×65	(90°) 100×150 (45°) 73×100	(90°) 100×150 (45°) 75×100	(90°) 130×110 (45°) 80×60
Pionowe cięcie		–	–	–	tak	tak	tak
Wymiar taśmy	mm	1 470×13×0,65	1 435×12,7×0,65	1 300×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6
Cięcie pod kątem	°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45° (skrętne imadło)	90°, 45° (skrętne imadło)	90°, 45°
System chłodzenia		–	–	–	–	–	–
Imadło szybkomocujące		tak	–	tak	–	–	tak
Skrętne ramię		tak	tak	tak	–	–	tak
Siłownik opadania ramienia		–	–	–	–	–	–
Przekładnia pasowa		–	–	tak	tak	tak	tak
Masa	kg	28	23	45	61	58	71
Numer katalogowy / Grupa		25011007/A	25800125/C	25330745/A	25800115/C	25330742/A	25330743/A

* Wymienione wartości są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych. Zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 mniejsze.

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu RPPK-115UH/230

ROXTA machinery

- hydrauliczny siłownik opadania ramienia
- imadło przesuwne szybkomocujące
- podstawa w wyposażeniu podstawowym

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115UH

- hydrauliczny siłownik opadania ramienia
- imadło przesuwne szybkomocujące
- podstawa o wys. 600 mm w wyposażeniu podstawowym

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu RPPK-115UHC/230

ROXTA machinery

- wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115HC

- wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115UHCE/230

NOWOŚĆ

- wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-115UHC/400

NOWOŚĆ

- wbudowany system chłodzenia

WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- na poprzedniej stronie



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		RPPK-115UH/230	PPK-115UH	PPK-115HC	RPPK-115UHC/230	PPK-115UHCE/230 N	PPK-115UHC/400 N
Napięcie	V	230	230	230	230	230	400
Moc przyłączeniowa	W	550	550	550	550	550	550
Prędkość cięcia	m/min.	20÷29÷50	20÷29÷51	24÷33÷55	20÷29÷51	20÷29÷51	20÷29÷51
Maks. średnica cięcia *	mm	(90°) 128 (45°) 95 (60°L) 44	(90°) 125 (45°) 90 (60°) 56	(90°) 125 (45°) 85	(90°) 128 (45°) 95 (60°L) 44	(90°) 125 (45°) 90 (60°) 56	(90°) 125 (45°) 90 (60°) 56
Maks. grubość ciętego materiału *	mm (szer.×wys.)	(90°) 127×150 (45°) 75×95 (60°L) 44×56	(90°) 100×150 (45°) 90×75 (60°) 55×40	(90°) 125×115 (45°) 125×85	(90°) 127×150 (45°) 75×95 (60°L) 44×56	(90°) 100×150 (45°) 90×75 (60°) 55×55	(90°) 140×125 (45°) 90×75 (60°) 55×55
Pionowe cięcie		–	–	–	–	–	tak
Wymiar taśmy	mm	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×13×0,6	1 640×12,7×0,65	1 640×13×0,65	1 640×13×0,65
Cięcie pod kątem	°	90°, 60°L, ±45°	90°, 60°, ±45°	90°, 45°	90°, 60°L, ±45°	90°, 60°, ±45°	90°, 60°, ±45°
System chłodzenia		–	–	tak	tak	tak	tak
Imadło szybkomocujące		tak	tak	tak	tak	tak	tak
Skrętne ramię		tak	tak	–	tak	tak	tak
Siłownik opadania ramienia		tak	tak	tak	tak	tak	tak
Przekładnia pasowa		tak	tak	tak	tak	tak	tak
Masa	kg	83	70	76	101	79	90
Numer katalogowy / Grupa		25800116 / C	25330744 / A	25330746 / A	25800117 / C	25000104 / A	25000092 / A

* Wymienione wartości są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych. Zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 mniejsze.

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu PPK-175



Przecinarka taśmowa do metalu PPK-200U









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPK-175, PPK-200U:

- taśma tnąca sprężynowa
  - dł. 2360 mm, szer. 20/8 z/1" — nr kat. 61759008, gr. C
  - dł. 2360 mm, szer. 20/14 z/1" — nr kat. 61759014, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa
  - dł. 2360 mm szer. 20, gr. 0,9, EZ-M Z8/10 — nr kat. 38572360, gr. C
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M42230406, gr. C
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M42230508, gr. C
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M42230610, gr. C
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M42230812, gr. C
  - dł. 2360 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M42231014, gr. C





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-52V (str. 163)
  nr kat. 25000520, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-521 (str. 163)
  nr kat. 25000521, gr. C



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		PPK-175	PPK-200U	PPS-170H	PPS-220H
Napięcie	V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	750	1 100	550/900	590/1 100
Prędkość cięcia	m/min.	34/ 41/ 59/ 100	24/ 41/ 61/ 82	40/80	36/72
Maks. średnica cięcia	mm	(90˚) 180 (45˚) 100	(90˚) 205 (45˚/-45˚) 145/145	(90˚) 170 (45˚) 120 (60˚) 70	(90˚) 220 (45˚) 150 (60˚) 90
Maks. grubość ciętego materiału	mm (szer.×wys.)	(90˚) 180×300 (45˚) 110×170	(90˚) 235×205 (45˚) 145×125 (-45˚) 145×125	(90˚) 210×140 (45˚) 110×130 (60˚) 60×70	(90˚) 230×150 (45˚) 150×145 (60˚) 100×80
System chłodzenia		tak	tak	tak	tak
Wymiar taśmy	mm	2 360×0,9×20	2 360×0,9×20	2 110×0,9×20	2 460×0,9×27
Cięcie pod kątem		90˚, 45˚ (skrętne imadło)	90˚, 45˚	90˚, 45˚, 60˚	90˚, 45˚, 60˚
Imadło szybkomocujące		–	tak	tak	tak
Skrętne ramię		–	tak	tak	tak
Siłownik opadania ramienia		tak	tak	tak	tak
Przekładnia pasowa		tak	tak	–	–
Motoreduktor (silnik 2–biegowy)		–	–	tak	tak
Manometr naciągu taśmy		–	–	tak	tak
Masa	kg	145	190	164	180
Numer katalogowy / Grupa		25000175 / C	25002000 / C	25017000 / C	25022004 / C

str. 178 str. 178 str. 178 str. 178

* Wymienione wartości są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych.
Zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 mniejsze.

PRZECINARKI TAŚMOWE DO METALU

Przecinarka taśmowa do metalu PPS-170H









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-604 (str. 163)
  nr kat. 25000604, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-170H:

- taśma tnąca sprężynowa
  - dł. 2110 mm, szer. 20/8 z/1" — nr kat. 61700008, gr. C
  - dł. 2110 mm, szer. 20/14 z/1" — nr kat. 61700014, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, EZ-M Z8/10 — nr kat. 38572110, gr. C
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M42210406, gr. C
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M42210508, gr. C
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M42210610, gr. C
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M42210812, gr. C
  - dł. 2110 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M42211014, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M4221N0406, gr. C
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M4221N0508, gr. C
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M4221N0610, gr. C
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M4221N0812, gr. C
  - dł. 2105 mm, szer. 20, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M4221N1014, gr. C

Przecinarka taśmowa do metalu PPS-220H



WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-609 (str. 163)
  nr kat. 25042008, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-220H:

- taśma tnąca sprężynowa
  - dł. 2455 mm, szer. 25/8 z/1" — nr kat. 62200008, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 25/14 z/1" — nr kat. 62200014, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8 — nr kat. 38572455, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1" — nr kat. M42240203, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1" — nr kat. M42240304, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M42240406, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M42240508, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M42240610, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M42240812, gr. C
  - dł. 2455 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M42241014, gr. C



PRZEMYSŁOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU

Przemysłowa przecinarka taśmowa do metalu PPS-270HP

str. 178

ODPOWIEDNIE DO WYKORZYSTANIA PRZEMYSŁOWEGO











- » piła jest przystosowana do przecinania wszelkich metali, od aluminium i jego odlewów, przez metale kolorowe, aż do metali wysokogatunkowych
- » urządzenie charakteryzuje się dobrą wydajnością, przy zachowaniu optymalnych rozmiarów
- » cięcie materiału pod kątem jest zapewnione przez obracające się skrętne ramię piły
- » podane parametry cięcia są ważne przy przecinaniu materiałów profilowych (zalecane wartości dla materiałów pełnych są o 1/3 niższe)
- » piła posiada hydrauliczny siłownik opadania ramienia oraz wbudowany system chłodzenia
- » napęd taśmy tnącej (dwie prędkości cięcia) jest zapewniany przez silnik 2-biegunowy z motoreduktorem
- » zastosowany system powrotny ramienia pozwala uzyskać równowagę ramienia (przy wyłączonym siłowniku hydraulicznym), umożliwiając w ten sposób cięcie materiału poprzez zastosowanie docisku ręcznego (cięcie jest szybkie, a ramię dobrze wyważone i łatwe w prowadzeniu)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-270HP:

- taśma tnąca sprężynowa
  - dł. 3160 mm, szer. 25/8 z/1" — nr kat. 62700008, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 25/14 z/1" — nr kat. 62700014, gr. C
- taśma tnąca bimetalowa
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8 — nr kat. 38573160, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1" — nr kat. M42310203, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1" — nr kat. M42310304, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1" — nr kat. M42310406, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1" — nr kat. M42310508, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1" — nr kat. M42310610, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1" — nr kat. M42310812, gr. C
  - dł. 3160 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1" — nr kat. M42311014, gr. C



WIBROIZOLATORY
» str. 173





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- stojak podporowy PS-521 (str. 163) nr kat. 25000521, gr. C



- stojak podporowy PS-604 (str. 163) nr kat. 25000604, gr. C

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		PPS-270HP
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	1 100/ 1 500
Prędkość cięcia	m/min.	34/68
Maks. średnica cięcia	mm	(90°) 270 (45°) 240 (60°) 160 (45°L) 210
Maks. grubość ciętego materiału	mm (szer.×wys.)	(90°) 370×220 (45°) 240×200 (60°) 200×140 (45°L) 220×200
Chłodzenie		tak
Wymiar taśmy	mm	3 160×0,9×27
Cięcie pod kątem		90°, 60°, ±45°
Imadło szybkomocujące		–
Skrętne ramię		tak
Siłownik opadania ramienia		tak
Przekładnia pasowa		–
Motoreduktor (silnik 2–biegowy)		tak
Manometr naciągu taśmy		tak
Masa	kg	365
Numer katalogowy / Grupa		25025002 / C

PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU

Półautomatczna przecinarka taśmowa do metalu PPS-25ØHPA

str. 178

HYDRAULICZNY PÓŁAUTOMATYCZNY DOCISK IMADŁA



- Szybkomocujące imadło przesuwne
- Skrętne ramię
- Siłownik opadania ramienia
- Motoreduktor (silnik 2-biegowy)



SYSTEM BLOKADY



PANEL STERUJĄCY



RAMIĘ PIŁY



SYSTEM POWROTNY RAMIENIA



SYSTEM MOCOWANIA



AUTOMATYCZNY SYSTEM CHŁODZENIA

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		PPS-250HPA
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	W	1 100/1 500
Prędkość cięcia	m/min.	35/70
Maks. średnica cięcia	mm	(90˚) 245 (45˚) 190 (60˚) 130 (45˚L) 190
Maks. grubość ciętego materiału	mm (szer.×wys.)	(90˚) 320×195 (45˚) 180×140 (60˚) 130×125 (45˚L) 200×140
Chłodzenie		tak
Wymiar taśmy mm	mm	2 680×0,9×27
Cięcie pod kątem		90˚, 60˚,±45˚
Imadło szybkomocujące		–
Skrętne ramię		tak
Siłownik opadania ramienia		tak (automat)
Przekładnia pasowa		–
Motoreduktor (silnik 2–biegowy)		tak
Manometr naciągu taśmy		–
Masa	kg	320
Numer katalogowy / Grupa		25025003 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE PPS-250HPA:

taśma tnąca sprężynowa

dł. 2680 mm, szer. 25/8 z/1"	nr kat. 62500008, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 25/14 z/1"	nr kat. 62500014, gr. C

taśma tnąca bimetalowa

dł. 2 680 mm, szer. 27, gr. 0,9, EZ-M Z6/8	nr kat. 38572680, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 2/3 z/1"	nr kat. M42260203, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 3/4 z/1"	nr kat. M42260304, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 4/6 z/1"	nr kat. M42260406, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 5/8 z/1"	nr kat. M42260508, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 6/10 z/1"	nr kat. M42260610, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 8/12 z/1"	nr kat. M42260812, gr. C
dł. 2680 mm, szer. 27, gr. 0,9, 10/14 z/1"	nr kat. M42261014, gr. C



WIBROIZOLATORY

» str. 173



Przecinarka taśmowa do metalu PPS-250HPA posiada solidne żeliwne ramię odporne na drgania. Silnik razem z przekładnią ślimakową w kąpieli olejowej zapewniają długą żywotność piły. Taśma utrzymywana przez precyzyjne wkładki z węglika i synchronicznie działająca szczotka usuwająca opiłki zapewnia jakości cięcia. Łatwość regulacji kąta cięcia a imadłem z szybkim mocowaniem zapewnia wszechstronne opcje wdrażania. Nacisk do cięcia jest zapewniony poprzez ciężar ramienia piły taśmowej z hydrauliczną regulacją prędkości. Urządzenie chłodzące w podstawie, regulowany ogranicznik długości należy do standardowego wyposażenia piły. Dzięki hydraulicznemu dociskowi w imadle można w jedym kroku zamocować materiał, dokonać cięcia, podnieść ramię do żądanej pozycji i zwolnić imadło ponownie.

Wiertarka magnetyczna WM-C35N

NOWOŚĆ



- mocna i sztywna konstrukcja
- duża siła przylegania
- dostawa w walizce

DANE TECHNICZNE		
WIERTARKA MAGNETYCZNA		WM-C35N
Napięcie / Moc przyłączeniowa	V / W	230 / 1 200
ø wiercenia (wiertło trepanacyjne)	**mm**	**12 ÷ 35**
ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon)	**mm**	**6 ÷ 14**
Maks. głębokość wiercenia	mm	50 (wiertło trepanacyjne)
Min. wysokość wiertarki	mm	329
Maks. wysokość wiertarki	mm	504
Skok roboczy	mm	105
Prędkość obrotowa (bez obciążenia)	obr./min.	850
Poglębiacz	mm	0 ÷ 25
Mocowanie wiertła trepanacyjnego	mm	Weldon 19,05 (3/4")
Siła przylegania stopy	N	10 000
Wymiary stopy magnetycznej	mm	160×80×50
Obroty prawo / lewo		nie
Stożek Morse'a		nie
Płynna regulacja prędkości		nie
Masa netto / brutto	kg	12 / 14
Numer katalogowy / Grupa		WM-C35N / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- **3 sztuki wierteł trepanacyjnych (14, 16 i 18 mm, długość robocza 30 mm) + pilot prowadzący**
- pilot prowadzący do wierteł 12×50 mm
- pilot prowadzący do wierteł 13-65×50 mm
- pojemnik na ciecz chłodzącą z wężykiem
- pas do mocowania wiertarki
- klucze imbusowe
- osłona bezpieczeństwa
- solidna walizka transportowa

Wiertarka magnetyczna 2-biegowa z funkcją gwintowania WM-E50



- mocna i sztywna konstrukcja
- bardzo duża siła przylegania
- dwa zakresy prędkości
- dostawa w walizce
- **funkcja gwintowania**

DANE TECHNICZNE	
WIERTARKA MAGNETYCZNA 2-BIEGOWA	WM-E50
Napięcie / Moc przyłączeniowa	230 V / 1 500 W
ø wiercenia (wiertło trepanacyjne)	**12 ÷ 50 mm**
ø wiercenia (wiertło kręte, uchwyt Weldon)	**1 ÷ 23 mm**
Funkcja gwintowania	**M3 ÷ M20**
Maks. głębokość wiercenia	50 mm (wiertło trepanacyjne)
Min. wysokość wiertarki	423 mm
Maks. wysokość wiertarki	590 mm
Skok roboczy	140 mm
Prędkość obrotowa (bez obciążenia) I bieg	100 ÷ 265 obr./min.
Prędkość obrotowa (bez obciążenia) II bieg	200 ÷ 500 obr./min.
Poglębiacz	10 ÷ 40 mm
Mocowanie wiertła trepanacyjnego	Weldon 19,05 mm (3/4")
Siła przylegania stopy	13 500 N
Wymiary stopy magnetycznej	200×98×45 mm
Obroty prawo / lewo	**tak**
Stożek Morse'a	**tak**
Płynna regulacja prędkości	**tak**
Masa netto / brutto	16 / 22 kg
Numer katalogowy / Grupa	WME50 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- pojemnik na chłodziwo
- klucz imbusowy 3 mm
- klucz imbusowy 5 mm
- uchwyt wiertarski 12 mm z kluczem
- adapter MkII na Weldon 19 mm (3/4")
- pas bezpieczeństwa do mocowania wiertarki
- zapasowe szczotki węglowe (para)
- okulary ochronne
- klin do wybijania
- śruba z uchem
- walizka transportowa z wytrzymałego tworzywa ABS (profilowana wewnątrz)

WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE

Wiertarki stołowe i kolumnowe

PTB-16/230V	PTB-16/230VR	PTB-16B/230V	PTB-16B/230R	PTB-16MAX/230V	PTB-16MAX/400V
NOWOŚĆ	NOWOŚĆ	NOWOŚĆ	NOWOŚĆ	NOWOŚĆ	NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE		N	N		N	N	N
PARAMETR/TYP		**PTB-16/230V**	**PTB-16/230V R**	**PTB-16B/230V**	**PTB-16B/230 R**	**PTB-16 MAX/230V**	**PTB-16 MAX/400V**
Napięcie	V	230	230	230	230	230	400
Moc przyłączeniowa	W	450	450	450	450	450	450
Głowica÷uchwyt	mm	3÷16 zębowy	1÷16 szybkozłączkowy	3÷16 zębowy	1÷16 szybkozłączkowy	1÷16 szybkozłączkowy	1÷16 szybkozłączkowy
Maks średnica wierc.	mm	16	16	16	16	16	16
Stożek wrzeciona	Mk	II	II	II	II	II	II
Wysięg wrzeciona (×)	mm	130	130	127	127	130	130
Posuw wrzeciona	mm	65	65	60	60	65	65
Maks. odl. wrzeciona od stołu (h)	mm	420	420	420	420	420	420
Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H)	mm	540	540	540	540	540	540
Wymiar stołu (a × b)	mm	200×200	200×200	198×198	198×198	200×200	200×200
Wymiar podstawy (A × B)	mm	340×210	340×210	340×210	340×210	340×210	340×210
Średnica kolumny (D)	mm		58	60	60	58	58
Liczba stopni regulacji obrotów	˚	12	12	12	12	12	12
Zakres obrotów	obr./min.	300 / 440 460 / 570 650 / 680 1220 / 1250 1430 / 1750 1840 / 2550	300 / 440 460 / 570 650 / 680 1220 / 1250 1430 / 1750 1840 / 2550	210 / 280 320 / 420 500 / 540 830 / 1290 1350 / 1580 2180 / 2580	210 / 280 320 / 420 500 / 540 830 / 1290 1350 / 1580 2180 / 2580	300 / 440 460 / 570 650 / 680 1220 / 1250 1430 / 1750 1840 / 2550	300 / 440 460 / 570 650 / 680 1220 / 1250 1430 / 1750 1840 / 2550
„T" rowki stołu	mm	16	16	14	14	16	16
Całkowita wysokość (V)	mm	880	880	840	840	880	880
Opak. wymiar (d×sz×w)	mm	700×420×270	700×420×270	760×490×260	760×490×260	700×420×270	700×420×270
Masa netto/brutto	kg	28/30	28/30	32/36	32/36	28/30	28/30
Numer katalogowy / Grupa		25333526 / A	25333527 / A	25333520 / A	25333520R / A	25333528 / A	25333529 / A

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

* Dla wszystkich wiertarek można zastosować **CZĘSTOTLIWOŚCIOWY REGULATOR OBROTÓW** (patrz strona 163)





Polecamy szeroką ofertę imadeł maszynowych, płytek dociskowych i wyposażenia dodatkowego (patrz strona 168)

NADPROGRAMOWE MOŻLIWOŚCI I CECHY WIERTAREK

MOŻLIWOŚĆI / TYP	PTB-16/230V	PTB-16/230V R	PTB-16B/230V	PTB-16B/230 R	PTB-16 MAX/230V	PTB-16 MAX/400V
Możliwośćć wyb. kier. obr. (prawe/lewe)						
Křížový laser					●	●
Oświetlenie					●	●
Nast.głęb wiercenia	●	●	●	●	●	●
Pochył stołu ±45°	●	●	●	●	●	●
Łożyska radialne	●	●	●	●	●	●
Uchwyt szybkozaciskowy		●		●	●	●

WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE

Wiertarki stołowe i kolumnowe

B-1316B/400



E-1516B/230



E-1516B/400



E-1516BVL/400

» wskaźnik laserowy
» zmiana obrotów wariatorem



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		B-1316B/400	E-1516B/230	E-1516B/400	E-1516BVL/400
Napięcie	V	400	230	400	400
Moc przyłączeniowa	W	550	750	750	650
Głowica÷uchwyt	mm	3÷16	1÷16	1÷16	1÷16
Maks średnica wierc.	mm	16	20	20	19
Stożek wrzeciona	Mk	II	II	II	II
Wysięg wrzeciona (×)	mm	165	195	195	180
Posuw wrzeciona	mm	80	80	80	80
Maks. odl. wrzeciona od stołu (h)	mm	415	350	350	300
Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H)	mm	615	600	600	490
Wymiar stołu (a × b)	mm	Ø 310	300×300	300×300	290×290
Wymiar podstawy (A × B)	mm	420×245	500×285	500×285	450×270
Średnica kolumny (D)	mm	70	73	73	80
Liczba stopni regulacji obrotów	˚	12	12	12	—
Zakres obrotów	obr./min.	210/280 320/420 500/540 830/1 290 1 350/1 580 2 180/2 580	180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740	180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740	150÷2 200 variátor
„T" rowki stołu	mm	14	16	16	16
Całkowita wysokość (V)	mm	960	1065	1 065	1 040
Opak. wymiar (d×sz×w)	mm	770×490×260	895×490×290	895×490×290	850×570×290
Masa netto/brutto	kg	50	58/60	58/60	63/68
Numer katalogowy / Grupa		25401303 / A	25231501 / A	25401501 / A	25004122 / A

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

* Dla wszystkich wiertarek można zastosować **CZĘSTOTLIWOŚCIOWY REGULATOR OBROTÓW** (patrz strona 163)





Polecamy szeroką ofertę imadeł maszynowych, płytek dociskowych i wyposażenia dodatkowego (patrz strona 168)

NADPROGRAMOWE MOŻLIWOŚCI I CECHY WIERTAREK

MOŻLIWOŚĆI / TYP	B-1316B/400	E-1516B/230	E-1516B/400	E-1516BVL/400	B-1316F/230	E-1720F/400	E-1720FVL/400	E-2020F/400
Możliwośćć wyb. kier. obr. (prawe/lewe)			●	●		●		●
Křížový laser		●	●	laser		●	●	●
Oświetlenie	●	●	●	●	●	●	●	●
Nast.głęb wiercenia	●	●	●	●	●	●	●	●
Pochył stołu ±45°	●	●	●	●	●	●	●	●
Łożyska radialne	●	●	●	●	●	●	●	●
Uchwyt szybkozaciskowy								●

WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE

Wiertarki stołowe i kolumnowe

B-1316F/230



E-1720F/400



E-1720FVL/400

» zmiana obrotów wariatorem



E-2020F/400



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		B-1316F/230	E-1720F/400	E-1720FVL/400	E-2020F/400
Napięcie	V	230	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	600	1 100	1 100	1 500
Głowica÷uchwyt	mm	3÷16	5÷20	5÷20	5÷20
Maks średnica wierc.	mm	20	25	25	32
Stożek wrzeciona	Mk	II	III	III	IV
Wysięg wrzeciona (×)	mm	170	215	215	260
Posuw wrzeciona	mm	80	80	152	120
Maks. odl. wrzeciona od stołu (h)	mm	670	640	750	595
Maks. odl. wrzeciona od podstawy (H)	mm	1 150	1 150	1 250	1 100
Wymiar stołu (a × b)	mm	254×254	350×355	356×356	425×475
Wymiar podstawy (A × B)	mm	456×280	500×290	508×349	580×450
Średnica kolumny (D)	mm	73	80	66	92
Liczba stopni regulacji obrotów	°	12	16	–	12
Zakres obrotów	obr./min.	180/250 300/400 480/580 970/1 280 1 410/1 540 2 270/2 740	180/240, 290/350 410/480, 530/590 660/720 1 190/1 350 1 510/1 790 2 100/3 000	200÷2 000 variátor	120/200 250/360 400/450 950/1 280 1 520/1 840 2 440/3 480
„T" rowki stołu	mm	16	16	14	16
Całkowita wysokość (V)	mm	1 590	1 635	1 810	1 730
Opak. wymiar (d×sz×w)	mm	1 430×510×256	1 410×540×265	1 525×691×278	1 450×653 ×333
Masa netto/brutto	kg	58/63	77/81	79/86	119/124
Numer katalogowy / Grupa		25401304 / A	25401702 / A	25401706 / A	25402001 / A

str. 178 1 | str. 178 1 | str. 178 1 | str. 178 1



PLASTIKOWA OSŁONA



WYŁĄCZNIK MAGNETYCZNY



ZMIANA OBROTÓW WARIATOREM W E-1516BVL/400



REGULACJA GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA Z BLOKADĄ



PRZEKŁADNIA PASOWA Z TABELĄ PRĘDKOŚCI



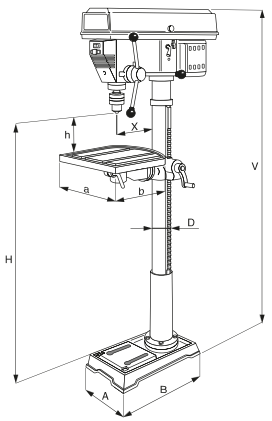
PODZIAŁKA OKREŚLAJĄCA NACHYLENIE OBROTU + OBRÓT STOŁU



REGULACJA WYSOKOŚCI STOŁU



MOŻLIWOŚĆ KOTWIENIA MASZYN



WIERTARKI STOŁOWE, KOLUMNOWE, Z AUTOPOSUWEM

Wiertarki stołowe i kolumnowe, z autoposuwem, z funkcją gwintowania

BV-25B/400



BZ-25B/400

» możliwość gwintowania



BY-3216PC/400

» wiertarka stołowa z autoposuwem
» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania



BY-3220PC/400

» wiertarka kolumnowa z autoposuwem
» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania



WIBROIZOLATORY
» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO BV-25B/400:

• regulator częstotliwości obrotów FMO-2	nr kat. 60000205, gr. C
• imadło SVP-150 (str. 170)	nr kat. 25100060, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO BZ-25B/400:

• regulator częstotliwości obrotów FMO-2	nr kat. 60000206, gr. C
• imadło SVP-150 (str. 170)	nr kat. 25100060, gr. C







DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP		BV-25B/400	BZ-25B/400	BY-3216PC/400	BY-3220PC/400
Napięcie	V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	1 100	1 100	1 500	1 500
Maks średnica wierc.	mm	25	25	32	32
Gwintowanie do		–	M14	M24 (żeliwo), M20 (stal)	M24 (żeliwo), M20 (stal)
Skok wrzeciona (posuw manualny)	mm	125	125	150	150
Skok wrzeciona (autoposuw)	mm	–	–	100	100
Maks. odl. wrzeciona od kolumny	mm	240	240	265	265
Maks. odl. wrzeciona od podstawy	mm	630	630	745	1 235
Maks. odl. wrzeciona od stołu	mm	367	367	390	820
Pochylenie stołu		±45°	±45°	0°	0°
Stożek wrzeciona	Mk	III	III	III	III
Zmiana obrotów		paskiem klinowym	paskiem klinowym	paskiem klinowym	paskiem klinowym
Zakres obrotów	obr./min.	365÷3 150	290÷2 150	125÷1 975	125÷1 975
Liczba stopni regulacji obrotów		5	5	8	8
Liczba stopni autoposuwu		–	–	bezstopniowo	bezstopniowo
Średnica kolumny	mm	85	85	100	100
Wymiar stołu	mm	280×300	280×300	380×400	380×400
Wymiar podstawy	mm	590×375	590×375	310×380	310×380
Całkowita wysokość	mm	1 127	1 127	1 405	1 855
Masa	kg	140	140	260/295	330/370
Numer katalogowy / Grupa		25004125 / A	25004128 / A	25003216 / C	25003220 / C

str. 178 1

URZĄDZENIA POSIADAJĄ MASYWNĄ KONSTRUKCJĘ, W PODSTAWIE SĄ OTWORY DO UMOCOWANIA.

WIERTARKI KOLUMNOWE Z AUTOMATYCZNYM POSUWEM

Wiertarki kolumnowe z automatycznym posuwem wrzeciona i funkcją gwintownia

S-1830B/400





S-1832FN/400





S-1840FP/400



WIBROIZOLATORY
» str. 173





S-1850FP/400





DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		S-1830B/400	S-1832FN/400	S-1840FP/400	S-1850FP/400
Napięcie	V	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa	kW	0,85/1,1	1/1,2	1,5	2,2
Maks średnica wiercenia	mm	30	32	40	50
Gwintowanie do		M20	M22	M24	M30
Skok wrzeciona	mm	135	155	190	200
Zalecane maksymalne wysunięcie robocze	mm	50	55	60	80
Maks. odl. wrzeciona od kolumny	mm	260	320	360	380
Maks. odl. wrzeciona od podstawy	mm	1 165	1 250	1 195	1 175
Maks. odl. wrzeciona od stołu	mm	645	700	610	590
Posuw głowicy	mm	180	285	–	–
Pochylenie stołu	°	45°	45°	45°	45°
Nachylenie głowicy	°	45°	45°	nie	nie
Stożek wrzeciona	Mk	III	IV	IV	IV
Zmiana obrotów		mechaniczna	mechaniczna	mechaniczna	mechaniczna
Zakres obrotów	obr./min.	125÷3 030	125÷3 030	75÷2 020	52÷1 400
Liczba stopni regulacji obrotów		12	12	12	12
Zakres autoposuwu	mm/obr.	0,1/0,2/0,3	0,1/0,2/0,3	0,12/0,24/0,40	0,1/0,2/0,3/0,4
Liczba stopni autoposuwu		3	3	3	4
Średnica kolumny	mm	110	120	140	180
Wymiar stołu	mm	420×350	500×420	570×480	600×500
Maks. obciążenie stołu	kg	90	100	120	150
Podstawa z „T" rowkiem	mm	12	14	14	18
„T" rowki podstawy	mm	14	14	14	14
Oświetlenie		tak	tak	tak	tak
Chłodzenie		tak	tak	tak	tak
Wymiar	mm	750×540×2 080	860×560×2 250	945×610×2 230	1 100×640×2 350
Masa netto / brutto	kg	338 / 368	460 / 490	510 / 540	572 / 602
Numer katalogowy / Grupa		25004033 / C	25004034 / C	25004035 / C	25004036 / C
		str. 178 2	str. 178 2	str. 178 2	str. 178 2

POLECAMY: GŁOWICĘ GWINTUJĄCĄ SAMONAWROTNĄ ZH-5M12 (STRONA 168)

Wiertarka kolumnowa ze stołem kątowym kostkowym i płynną regulacją obrotów M-1840UF/400

NOWOŚĆ

PROFI









WIBROIZOLATORY
» str. 173



str. 163 REGULATOR OBROTÓW

Wiertarka kolumnowa ze stołem krzyżowym SI-1850CT/400

NOWOŚĆ

PROFI



DANE TECHNICZNE		N	N
DANE TECHNICZNE / TYP		**M-1840UF/400**	**SI-1850CT/400**
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa S1 100%	W	2200	2200 / 2800
Liczba stopni silnika		1	2
Maks średnica wierc.	mm	40	50
Gwintowanie do	M	M24	M27
Skok wrzeciona	mm	190	240
Maks. odl. wrzeciona od kolumny	mm	340	370
Maks. odl. wrzeciona od podstawy	mm	1195	1270
Maks. odl. wrzeciona od stołu	mm	675	510
Posuw głowicy	mm	–	–
Pochylenie stołu	°	±45°	–
Nachylenie głowicy	°	–	±45°
Stożek wrzeciona	Mk	Mk4	Mk4
Zmiana obrotów		przetwornica częstotliwości	skrzynia biegów
Zakres obrotów	obr./min.	55 - 550 / 200 - 2000	52 - 2050
Liczba stopni regulacji obrotów		2	12
Zakres autoposuwu	mm/obr.	0,1÷0,2	0,1÷0,4
Liczba stopni autoposuwu		–	4
Średnica kolumny	mm	150	160
Wymiar stołu krzyżowego	mm	–	800×280
Posuw osi „X”	mm	–	440
Posuw osi „Y”	mm	–	285
Wymiary stołu poziomego	mm	560×520	–
„T” rowki w stole poziomym	mm	18	14
Wymiary stołu pionowego	mm	560×250	–
„T” rowki stołu pionowego	mm	18	–
„T” rowki podstawy	mm	18	14
Oświetlenie		LED	LED
Chłodzenie		tak	tak
Wymiary maszyny (D×S×W)	mm	1000×620×2300	1300×1160×2270
Wymiary opakowania (D×S×W)	mm	1300×1160×2270	1240×1200×2370
Masa	kg	550	800
Masa całkowita	kg	600	850
Numer katalogowy / Grupa		25330038 / C	25330039 / C

WIERTARKI RADIALNE

Wiertarka radialna RV-32



» z automatycznym posuwem wrzeciona

str. 178 1

DANE TECHNICZNE

WIERTARKA RADIALNA		RV-32
Moc przyłączeniowa	kW / V	1,1 /400
Zakres obrotów	obr./min.	100÷1 600
Liczba stopni prędkości		8
Maks. Ø wiercenia	mm	32
Maks. gwintowanie		M 22
Obroty wrzeciona	obr./min.	100, 150, 220, 330, 485, 725, 1 070, 1 600
Stożek wrzeciona	Mk	III
Skok wrzeciona	mm	135
Szybkość posuwu wrzeciona	mm/obr.	0,08; 0,14; 0,22
Odległość wrzeciona od podstawy	mm	275÷680
Możliwość ustawienia głowicy wiert. na kolumnie	°	360°
Odległość wrzeciona od kolumny	mm	300÷720
Rozmiar stołu	mm	250×250×250
Rozmiar podstawy	mm	1 050×550
Rozmiar urządzenia	mm	1 200×620×1 550
Masa	kg	380
Numer katalogowy / Grupa		25030327 / C

WIBROIZOLATORY
» str. 173



str. 163 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE
• podstawa RV-32 nr kat. 25030328, gr. C

Wiertarki radialne na zamówienie

RV-40E

nr kat. 25013007, gr. C

str. 178 2

RV-50E

nr kat. 25013006, gr. C

str. 178 2

RV-60S

nr kat. 25013008, gr. C

str. 178 2

RV-63E

nr kat. 25013004, gr. C

str. 178 2

RV-80E

nr kat. 25013005, gr. C

str. 178 2

» ciężka i masywna konstrukcja
» duży zakres posuwu wrzeciona
» zmiana obrotów za pomocą skrzyni biegów
» hydrauliczne wspomaganie zmiany biegów
» wyposażone w styczniki krańcowe wrzeciona
» przycisk chłodzenia i główny panel elektryczny znajdują się na kolumnie
» mechaniczny system smarowania
» dostawa włącznie z kostką wiertniczą











RV-50E

nr kat. 25013006, gr. C

str. 178 2

WIERTARKI RADIALNE

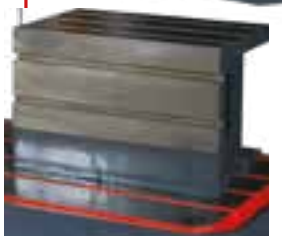
RV-60S

nr kat. 25013008, gr. C

str. 178 2







RV-80E

nr kat. 25013005, gr. C

str. 178 2







- wyposażone w regulator częstotliwości Schneider (RV-60S)
- prędkość wrzeciona jest pokazywana na wyświetlaczu (RV-60S)
- wyposażony w ograniczniki wrzeciona (RV-60S)
- przycisk chłodzenia i główny panel elektryczny po prawej stronie wrzeciona (RV-60S)
- wbudowany system smarowania cienkowarstwowego
- dostawa włącznie z kostką mocującą

WIBROIZOLATORY

» str. 173



DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		RV-40E	RV-50E	RV-60S	RV-63E	RV-80E
Moc przyłączeniowa	V	400	400	400	400	400
Moc przyłączeniowa	kW	3	4	4	5,5	7,5
Maks. Ø wiercenia	mm	40	50	62	63	80
Maks. odl. wrzeciona od kolumny	mm	1 300	1 600	1 600	2 000	2 500
Min. odl. wrzeciona od kolumny	mm	300	350	350	450	500
Przesuw wrzeciennika	mm	1 000	1 250	1 250	1 550	2 000
Maks. odl. wrzeciona od podstawy	mm	965	1 220	1 250	1 600	2 000
Min. odl. wrzeciona od podstawy	mm	215	320	350	400	550
Skok wrzeciona	mm	250	315	315	400	450
Stożek wrzeciona	Mk	IV	V	V	V	VI
Zakres obrotów	obr./min.	50÷1 035	25÷2 000	38÷275, 275÷2 000	20÷1 600	16÷1 250
Liczba biegów		9	16	8	16	16
Zakres prędkości posuwu wrzeciona	mm	0,13÷0,54	0,04÷3,20	0,06÷1	0,04÷3,20	0,04÷3,20
Liczba stopni zakresów prędkości posuwu wrzeciona		4	16	8	16	16
Rozmiar kostki wierniczej	mm	450×450×500	630×500×500	500×750×500	800×630×500	1 000×800×560
Wymiar	mm	2 150×800×2 320	2 500×1 070×2 840	2 490×1 000×2 598	3 080×1 250×3 291	3 730×1 400×4 025
Masa	kg	1 780	3 500	3 800	7 000	11 000
Numer katalogowy / Grupa		25013007 / C	25013006 / C	25013008 / C	25013004 / C	25013005 / C

CENY WIERTAREK RADIALNYCH NA ZAMÓWIENIE – www.promapolska.pl

WIERTARKO-FREZARKI

Frezarko-wiertarki umożliwiają szeroki zakres wykonywania zarówno prostych jak i skomplikowanych czynności frezowania. Mocna konstrukcja zapewnia dokładną operację przy obróbce materiałów stalowych, żeliwnych, materiałów z metali kolorowych oraz innych. Szeroki zakres prędkości obrotów w urządzeniach rozszerza skalę zamierzanych operacji. Przesuwanie stołu dokonuje się przy pomocy śrub zakończonych uchwytami.

Minifrezarka FPX-25E



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	
PODSTAWA DO FREZARKI	TYPU FPX
Wymiary stołu	800×350 mm
Wysokość robocza	890 mm
Masa	18 kg
Numer katalogowy / Grupa	25042000 / C

Wiertarko-frezarka FP-20MZ/230

NOWOŚĆ



- możliwość gwintowania
- metalowa przekładnia
- silnik bezszczotkowy BLDC

Wiertarko-frezarka FP-25VA



- sztywna konstrukcja
- metalowa przekładnia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa FP-25VA nr kat. 25042007, gr. C



N

DANE TECHNICZNE					
DANE TECHNICZNE / TYP		FPX-25E	FP-20MZ/230	FP-25VA	FP-16K
Napięcie	V	230	230	230	400
Moc przyłączeniowa	W	450	750	750	550
Liczba prędkości	st.	2	1	2	12
Płynna regulacja		tak	tak	tak	nie
Zakres obrotów	obr./min.	0÷2 500 0÷1 100	100÷2250	50÷1 125 100÷2 250	250÷3 200
Kąt nastawienia głowicy	°	±45°	±90°	±45°	—
Wymiar stołu (a × b)	mm	400×90	500×140	690×180	420×160
Wymiar podstawy (A × B)	mm	210×315	—	270×340	445×320
Całkowita wysokość (V)	mm	880	820	780	1 820
Stożek wrzeciona	MK	III	II	III	II
Poprzeczny posuw stołu	mm	100	140	140	145
Podłużny posuw stołu	mm	228	330	490	235
Skok wrzeciona	mm	215	50	50	85
Wysięg wrzeciona (×)	mm	160	170	160	180
Maks. odległość wrz. od stołu	mm	330	275	325	320
Maks. średnica wiercenia	mm	16	18	25	23
Ogranicznik głęb. wiercenia		tak	tak	tak	tak
Łagodny posuw wrzeciona		tak	tak	tak	nie
Automatyczny posuw stołu	mm/obr.	nie	nie	0÷400	nie
Rozmiar rowka „T”	mm	12	3×10	12	12
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw stołu – poprzeczny posuw stołu – łagodny posuw wrzec.	mm	 0,02 0,02 0,05	 0,05 0,05 0,05	 0,05 0,05 0,05	 0,05 0,05 —
Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z		nie	nie	nie	nie
Masa	kg	55	65/78	130	75 / 100
Numer katalogowy / Grupa		25951000 / A	25330037 / A	25014005 / A	25330016 / A

TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)				
DANE TECHNICZNE / TYP	FPX-25E	FP-20MZ/230	FP-25VA	FP-16K
Dokładność płaszczyzny stołu	0,035/50	0,05 / 300	0,05/300	0,05/100
Prostopadłość wrzeciona do stołu	0,06/50	0,06 / 200	0,06/200	0,06/100
Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem – u wrzeciona – od wrzeciona	 0,02 0,03/50	 0,01 0,025/100	 0,01 0,025/100	 0,04 0,06/200
Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem	0,05/50	0,03 / 150	0,03/150	0,12/100
Płaskość posuwu stołu – podłużny – poprzeczny	 0,08/100 0,08/80	 0,03 / 200 0,03 / 200	 0,03/200 0,03/200	 0,05/200 0,05/100
Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°)	0,10/80	0,025 / 100	0,025/100	0,12/100
Równoległość „T” rowku z ruchem stołu	0,08/75	0,04 / 200	0,04/200	0,15/10

Wiertarko-frezarka FP-16K



DOSTAWA WŁĄCZNIE Z PODSTAWĄ

Frezarka z wyświetlaczem LED FPM-20

NOWOŚĆ



- Lustrzany wyświetlacz LED ze wskaźnikiem temperatury otoczenia
- Zmienna prędkość wrzeciona
- Cyfrowy odczyt głębokości posuwu i prędkości wrzeciona
- Funkcja precyzyjnego posuwu
- Długi stół roboczy
- Stabilna kolumna
- **Funkcja gwintowania**
- **Bezszczotkowy silnik prądu stałego**

Frezarka z wyświetlaczem LED i odczytem cyfrowym FPM-30DZ

NOWOŚĆ



- Lustrzany wyświetlacz LED ze wskaźnikiem temperatury otoczenia
- Zmienna prędkość wrzeciona
- Cyfrowy odczyt głębokości posuwu i prędkości wrzeciona
- Funkcja gwintowania
- Bezszczotkowy silnik prądu stałego
- Dwa zakresy prędkości wrzeciona
- Funkcja precyzyjnego posuwu
- Osłona wrzeciona z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- W zestawie 2 gniazda USB
- **Automatyczny posuw w osi Z**
- **Cyfrowy pomiar w 3 osiach**

DANE TECHNICZNE		N	N
PARAMETR/TYP		**FPM-20**	**FPM-30DZ**
Napięcie	V	230	230
Moc przyłączeniowa	W	750	1000
Typ silnika		silnik bezszczotkowy	silnik bezszczotkowy
Maks. średnica wiercenia	mm	20	30
Maks. średnica gwintu	mm	12	12
Maks. średnica frezu palcowego	mm	16	20
Maks. średnica głowicy frezarskiej	mm	50	60
Stożek wrzeciona	Mk	III	III
Maks. zakres prędkości	obr./min.	100÷2 000 ± 10%	80÷1 700 ± 10%
Skok wrzeciona	mm	70	78
Wysięg wrzeciona	mm	190	230
Maks. odległość wrzeciona od stołu	mm	370	370
Kąt pochylenia głowicy stopień	°	–	–
Rozmiar stołu	mm	700 x 160	740 x 180
Rozmiar rowka „T”	mm	12	12
Przesuw wzdłużny stołu (X)	mm	500	500
Przesuw poprzeczny stołu (Y)	mm	190	210
Przesuw pionowy głowicy z osłoną uchwytu (Z)	mm	235	250
Rozmiary maszyny	mm	825×620×880	950×770×920
Masa netto/brutto	kg	111/145	145/175
Numer katalogowy / Grupa		25409500 / C	25409504 / C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FPM-20:

N • podstawa nr kat. 25409501, gr. C

N • posuw podłużny nr kat. 25409502, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FPM-30DZ:

N • podstawa nr kat. 25409505, gr. C

N • posuw podłużny nr kat. 25409506, gr. C

WIERTARKO-FREZARKI

Wiertarko-frezarki uniwersalne

FP-45P



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

FP-48SP

» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

FP-48SPN

» automatyczny posuw wrzeciona
» możliwość gwintowania
» odczyt cyfrowy

str. 178 1



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

Posuw podłużny PS-201/45

* (patrz Wyposażenie opcjonalne)



POSUW PODŁUŻNY DO:
FP-45P,
FP-48SP,
FP-48SPN

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-45P:

- podstawa (wysokość 700 mm)
  nr kat. 25330339, gr. C
- posuw podłużny PS-201/45
  nr kat. 25330340, gr. C
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
  nr kat. 60000208, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-48SP:

- podstawa (wysokość 700 mm)
  nr kat. 25330339, gr. C
- posuw podłużny PS-201/45
  nr kat. 25330340, gr. C
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
  nr kat. 60000208, gr. C



WIBROIZOLATORY

» str. 173



str. 163 REGULATOR OBROTÓW



ELEKTRYCZNY POSUW OSI Z + WYŻSZY SŁUP

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP		FP-45P	FP-48SP	FP-48SPN
Napięcie	V	400	400	400
Moc przyłączeniowa	W	1 500	1 500	1 500
Liczba prędkości	st.	6	6	6
Płynna regulacja		opcja (regulator obrotów)	opcja (regulator obrotów)	opcja (regulator obrotów)
Zakres obrotów	obr./min.	80÷1 250	80÷1 250	80÷1 250
Kąt nastawienia głowicy	°	±90°	±90°	±90°
Wymiar stołu (a × b)	mm	800×240	800×240	800×240
Wymiar podstawy (A × B)	mm	400×620	400×620	400×710
Całkowita wysokość (V)	mm	1 400	1 400	1 430
Stożek wrzeciona	Mk	IV	IV	IV
Poprzeczny posuw stołu	mm	205	205	270
Podłużny posuw stołu	mm	485	485	485
Skok wrzeciona	mm	110	130	130
Wysięg wrzeciona (X)	mm	284,5	279	279
Maks. odległość wrz. od stołu	mm	450	425	500
Maks. średnica wiercenia	mm	45	45	45
Ogranicznik głębokości wiercenia		tak	tak	tak
Łagodny posuw wrzeciona		tak	tak	tak
Automatyczny posuw wrzec.	mm/obr.	–	0,05÷0,35	0,06÷0,36
Rozmiar rowka „T”	mm	16	16	16
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw stołu – poprzeczny posuw stołu – łagodny posuw wrzeciona	mm	 0,02 0,02 0,02	 0,02 0,02 0,02	 0,02 0,02 0,02
Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z		nie	nie	tak
Masa	kg	305	345	410
Numer katalogowy / Grupa		25330045 / C	25330048 / C	25014001 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO FP-48SPN:

- podstawa (wysokość 700 mm)
  nr kat. 25049013, gr. C
- posuw podłużny PS-201/45
  nr kat. 25330340, gr. C
- regulator częstotliwości obrotów FMO-2
  nr kat. 60000208, gr. C

TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)

DANE TECHNICZNE / TYP	FP-45P FP-48SP FP-48 SPN
Dokładność płaszczyzny stołu	0,04/150
Prostopadłość wrzeciona do stołu	0,06/150
Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem – u wrzeciona – od wrzeciona	 0,03 0,05/150
Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem	0,08/100
Płaskość posuwu stołu – podłużny – poprzeczny	 0,06/300 0,04/100
Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°)	0,08/100
Równoległość „T” rowku z ruchem stołu	0,08/300
Równoległość pomiędzy wrzecionem poziomym z ruchem poprzecznym	–
Bicie poziomego wrzeciona	–

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

Frezarka uniwersalna FHV-5ØE





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-50E:

- chłodzenie
- oświetlenie robocze
- elektroniczny pomiar osi X, Y, Z trzpień uchwytu ISO 40 / B 18
- redukcja Mk III / Mk II
- redukcja ISO 40 / Mk III
- śruba mocująca M16 we wrzecionie
- śruba mocująca narzędzie M16
- zestaw narzędzi montażowych

Frezarka uniwersalna FHV-5ØPD/2





REGULACJA POSUWU WZDŁUŻNEGO

PODŁUŻNY POSUW AUTOMATYCZNY

POPRZECZNY POSUW AUTOMATYCZNY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-50PD/2:

- chłodzenie, oświetlenie
- uchwyt zaciskowy ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- tuleje redukcyjne ISO40/Mk III, ISO 40/Mk II
- głowica wiertnicza 1÷16/ B18, trn ISO40/ B18
- trzpienie frezarskie L = 370 mm, ISO 40/22, ISO 40/27
- śruba zaciskowa narzędzia M16
- narzędzia montażowe

WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-50PD/2:

- regulator częstotliwości obrotów FMO-3 nr kat. 60000103, gr. C
- Pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. C

po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluzowanie narzędzia



DANE TECHNICZNE

FREZARKA UNIWERSALNA		FHV-50E	FHV-50PD/2
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa silnika horyzontalnego	kW	–	1,5
Moc przyłączeniowa silnika wertykalnego	kW	0,85/1,5	0,85/1,5
Maks. Ø wiercenia	mm	40	50
Maks. Ø poziomego frezowania	mm	–	100
Maks. Ø pionowego frezowania	mm	35	40
Maks. Ø głowicy do frezowania	mm		100
Pochylenie głowicy wrzeciona pionowego [±90°]		tak	tak
Stożek wrzeciona		ISO 40	ISO 40
Obroty wrzeciona – poziomego	obr./min.	–	60/140/175/200/ 270/460/690/ 1 090/1 350
Liczba stopni regulacji poziomej		–	9 stopni
Obroty wrzeciona– pionowego	obr./min.	115/230/290/ 360/580/720/ 875/1 750	115/230/290/ 360/580/720/ 875/1 750
Liczba stopni regulacji pionowej		8 stopni	8 stopni
Odległość wrzeciona od kolumny	mm	210÷550	200÷700
Odległość wrzeciona od stołu	mm	120÷375	65÷365
Skok wrzeciona	mm	125	120
"T" rowków	**mm**	**16**	**14**
Wymiar stołu	mm	800×240	1 000×240
Obrót stołu roboczego [±45°]		tak	nie
Maks. masa elem. obrabianego	**kg**	**150**	**190**
Posuw stołu poprzeczny	**mm**	**175**	**230**
Posuw stołu podłużny	**mm**	**330**	**460**
Posuw stołu pionowy	mm	255	300
Poprzeczny posuw automatyczny		tak	tak
Wzdłużny posuw automatyczny		tak	tak
Elektroniczny pomiar osi X, Y, Z		tak	tak
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw – poprzeczny posuw – pionowy posuw – łagodny posuw	mm	 0,05 0,02 0,02 0,05	 0,05 0,02 0,02 0,05
Rozmiary (dł.×szer.)	mm	1 150×1 140	1 280×1 100
Wysokość maszyny	mm	2 240	2 250
Masa	kg	750	950
Numer katalogowy / Grupa		25330060 / C	25000068 / C

str. 178 2 str. 178 2

TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MILIMETRACH)

DANE TECHNICZNE / TYP	FHV-50E	FHV-50VD FHV-50PD FHV-50PD/2
Dokładność płaszczyzny stołu	0,04/200	0,04/200
Prostopadłość wrzeciona do stołu	0,10/100	0,10/100
Bicie wrzeciona łącznie z trzpieniem – u wrzeciona – od wrzeciona	 0,02 0,04	 0,02 0,04
Prostopadłość między podł. i poprzecznym posuwem	0,05/200	0,05/200
Płaskość posuwu stołu – podłużny – poprzeczny	 0,05/200 0,05/200	 0,05/200 0,05/200
Pionowa prostopadłość wrzeciona do stołu roboczego (kąt 90°)	0,10/100	0,10/100
Równoległość „T" rowku z ruchem stołu	0,03/200	0,03/200
Równoległość pomiędzy wrzecionem poziomym z ruchem poprzecznym	0,10/200	0,10/200
Bicie poziomego wrzeciona	0,1	0,1

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

FREZARKI UNIWERSALNE

Frezarka uniwersalna FHV-60E



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-60E:
- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy

Frezarka uniwersalna FHV-60PDN

- » sztywna konstrukcja
- » odczyt cyfrowy
- » posuw w osi X, Y, Z i szybki posuw osi X









DANE TECHNICZNE			
FREZARKA UNIWERSALNA		**FHV-60E**	**FHV-60PDN**
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa silnika horyzontalnego	kW	0,85/1,5	0,85/1,5
Moc przyłączeniowa silnika wertykalnego	kW	2,2	2,2
Maks. Ø wiercenia	mm	30	30
Maks. Ø poziomego frezowania	mm	100	100
Maks. Ø pionowego frezowania	mm	25	25
Maks. Ø głowicy do frezowania	mm	100	100
Stożek wrzeciona		ISO 40	ISO 40
Obroty wrzeciona – poziomego	obr./min.	38÷1 310	38÷1 310
Liczba stopni regulacji poziomej		12 stopni	12 stopni
Obroty wrzeciona – pionowego	obr./min.	115÷1 750	115÷1 750
Liczba stopni regulacji pionowej		8 stopni	8 stopni
Odległość wrzeciona od kolumny	mm	200÷760	200÷760
Odległość wrzeciona od stołu	mm	100÷400	100÷400
Skok wrzeciona	mm	120	120
"T" rowków	mm	14	14
Wymiar stołu	mm	1 120×260	1 120×260
Posuw stołu poprzeczny	mm	270	270
Posuw stołu podłużny	**mm**	**600**	**750**
Wzdłużny posuw mechaniczny		tak	tak
Poprzeczny posuw mechaniczny		**nie**	**tak**
Pionowy posuw mechaniczny		**nie**	**tak**
Odczyt cyfrowy osi X, Y, Z		tak	tak
Rozmiary (dł.×szer.)	mm	1 600×1 520	1 600×1 520
Wysokość maszyny	mm	2 220	2 220
Masa	kg	1 180 kg	1 250 kg
Numer katalogowy / Grupa		25330058 / C	25330129 / C

str. 178 2 str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-60PDN:
- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy
- możliwość pochylenia stołu w osi X
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy Ø 22 i 27 mm
- głowica wiertnicza 3-16/B18
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/B18
- tuleje redukcyjne ISO 40/ Mk III, ISO 40/ Mk II
- narzędzia montażowe

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-60E, FHV-60PDN:
- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. C
- Pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. C

po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluzowanie narzędzia



WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

Frezarka uniwersalna FHV-7ØPD



- szybki posuw we wszystkich 3 osiach
- odczyt cyfrowy
- sztywna konstrukcja



USTAWIANIE KĄTA POCHYLENIA STOŁU W OSI X

DANE TECHNICZNE

FREZARKA UNIWERSALNA		FHV-70PD
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa silnika horyz	kW	2,2
Moc przyłączeniowa sil. wertyk	kW	2,2
Maks. Ø wiercenia	mm	50
Maks. Ø poziomego frezowania	mm	120
Maks. Ø pionowego frezowania	mm	30
Maks. Ø głowicy do frezowania	mm	100
Stożek wrzeciona		ISO 40
Obroty wrzeciona– poziomego	obr./min.	60÷1 350
Liczba stopni regulacji poziomej		12 stopni
Obroty wrzeciona– pionowego	obr./min.	90÷2 000
Liczba stopni regulacji pionowej		8 stopni
Odległość wrzeciona od kolumny	mm	220÷560
Odległość wrzeciona od stołu	mm	120÷500
Skok wrzeciona	mm	120
"T" rowków	mm	14
Wymiar stołu	mm	1 270×320
Posuw stołu poprzeczny	mm	270
Posuw stołu podłużny	mm	750
Wzdłużny posuw mechan.		tak
Poprzeczny posuw mechan.		tak
Odczyt cyfrowy		tak
Rozmiary (dł.×szer.)	mm	1 680×1 640
Wysokość maszyny	mm	2 200
Masa	kg	1 550
Numer katalogowy / Grupa		25330128 / A

str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FHV-70PD:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- odczyt cyfrowy
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy Ø 22 i 27 mm
- głowica wiertnicza 3-16/B18
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/B18
- tuleje redukcyjne ISO 40/ Mk III, ISO 40/ Mk II
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE FHV-70PD:

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. C
- pneumatyczne mocowanie narzędzi nr kat. 25000171, gr. C

po podłączeniu przewodu z powietrzem pod ciśnieniem, urządzenie zapewnia zamocowanie lub zluzowanie narzędzia



WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

FREZARKI UNIWERSALNE

Frezarka uniwersalna FVV-125PD



» możliwość ustawienia wrzeciona do frezowania poziomego

WIBROIZOLATORY
» str. 173



MECHANICZNY POSUW OSI Z

DANE TECHNICZNE

FREZARKA UNIWERSALNA		FVV-125PD
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	kW	2,2
Maks. Ø frezowania poziomego	mm	125
Maks. Ø frezowania pionowego	mm	28
Maks. Ø głowicy do frezowania	mm	125
Stożek wrzeciona		ISO 40
Obroty	obr./min.	40/75/105/180/200 320/370/475/650 820/1 600
Odl. wrzeciona od stołu	mm	120÷480
Odl. wrzeciona od kolumny	mm	50÷520
Kąt natarcia obrotowej głowicy	°	±360°
„T" rowków	mm	14
Posuw roboczy		X, Y, Z
Rozmiar stołu	mm	1 120×260
Posuw stołu podłużny	mm	640
Posuw stołu poprzeczny	mm	240
Cyfrowy odczyt położenia		X, Y, Z
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw – poprzeczny posuw – pionowy posuw	mm	 0,02 0,02 0,05
Rozmiary (d×sz×w)	mm	1 655×1 500×1 730
Masa	kg	1 350
Numer katalogowy / Grupa		25330125 / C

str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie, oświetlenie robocze,
- elektroniczny pomiar osi X, Y, Z
- głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień frezarski (l=350 mm, ISO 40/32)
- trzpień frezarski (l=380 mm, ISO 40/32)
- śruba mocująca narzędzie M 16
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. C
- regulator częstotliwości obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. C

str. 163 REGULATOR OBROTÓW









WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

Frezarka uniwersalna FVV-135PDN



- szybki posuw we wszystkich osiach
- sztywna konstrukcja
- odczyt cyfrowy
- odpowiednia dla przemysłu

WIBROIZOLATORY
» str. 173



PANEL STERUJĄCY Z ODCZYTEM CYFROWYM I OBRACANYM RAMIENIEM



UKŁAD CENTRALNEGO SMAROWANIA



MOZLIWOŚĆ OBRACANIA STOŁU



SKRZYNIA BIEGÓW PIONOWEGO WRZECIONA



SKRZYNIA BIEGÓW DLA POSUWÓW I SZYBKICH POSUWÓW OSI X, Y

DANE TECHNICZNE

FREZARKA UNIWERSALNA		FVV-135PDN
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	kW	3
Maks. Ø frezowania poziomego	mm	125
Maks. Ø frezowania pionowego	mm	25
Maks. Ø głowicy do frezowania	mm	125
Stożek wrzeciona		ISO 40
Obroty pionowe	obr./min.	45÷1 660
Obroty poziome	obr./min.	38÷1 310
Odległość wrzeciona od stołu	mm	200÷640
Odległość wrzeciona od słupa	mm	200÷760
Kąt natarcia obrotowej głowicy	°	360°
„T" rowków	mm	14
Posuw roboczy		X, Y, Z
Wymiar stołu	mm	1 650×360
Posuw stołu poprzeczny	mm	300
Posuw stołu podłużny	mm	1 000
Obrót stołu	°	±45°
Cyfrowy odczyt położenia		X, Y, Z
Rozmiary (dł.×szer.)	mm	2 070×2 260
Wysokość	mm	2 250
Masa	kg	2 100
Numer katalogowy / Grupa		25330124 / C

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FVV-135PDN:
- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- Elektroniczny pomiar
- tulejka zaciskowa ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- trzpień poziomy 27 i 40 mm
- tuleja redukcyjna ISO 40/ Mk II
- tuleja redukcyjna ISO 40/ Mk III
- trzpień wiertarski ze stożkiem ISO 40/ B18
- głowica wiertnicza 3-16/ B18
- zestaw narzędzi montażowych

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. C
- regulator częstotliwości obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. C

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

str. 178 2

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

FREZARKI UNIWERSALNE

Frezarka uniwersalna FVV-136PDS



DANE TECHNICZNE		
FREZARKA UNIWERSALNA		FVV-136PDS
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa silnika wertyk.	kW	4
Moc przyłączeniowa silnika horyz.	kW	5,5
Stożek wrzeciona		ISO 50
Maks. Ø frezowania pionowego	mm	40
Maks. szerokość frezowania	mm	250
Obroty wrzeciona – poziomego	obr./min.	58÷1 800
Liczba stopni regulacji poziomej		12 stopni
Obroty wrzeciona – pionowego	obr./min.	60÷1 750
Liczba stopni regulacji pionowej		12 stopni
Odległość osi wrzeciona horyz. od stołu	mm	0÷420
Odległość wrzeciona wertyk. od stołu	mm	170÷590
Odległość wrzeciona od słupu	mm	225÷540
Kąt natarcia obrotowej głowicy	°	360°
Posuw stołu X/Y/Z	mm	1 300 / 300 / 420
Posuw mechan.		X, Y, Z
Posuw poprzeczny/podłużny	mm/min.	25÷800
Posuw pionowy	mm/min.	8÷267
Szybki posuw poprzeczny/podłużny	mm/min.	1 200
Szybki posuw pionowy	mm/min.	400
Wymiar stołu	mm	1 650×360
„T" rowków	mm	3×14 mm/ 95
Obrót stołu	°	±35°
Maks. obciążenie stołu	kg	350
Odl. osi wrzec. poziomego od ramienia	mm	175
Posuw ramienia wrzeciona pionowego	mm	500
Odczyt cyfrowy		X, Y, Z
Rozmiary (dł.×szer.)	mm	2 550×2 160
Wysokość maszyny	mm	2 100
Masa netto/brutto	kg	2 250/2 450
Numer katalogowy / Grupa		25330056 / C

str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- układ chłodzenia
- oświetlenie powierzchni roboczej
- odczyt cyfrowy
- ustawienie kąta stołu



WIBROIZOLATORY
» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

Wyposażenie opcjonalne

TRZPIENIE, TULEJE, GŁOWICE, IMADŁA

(strona 165)



Frezarka narzędziowa FNS-55PD





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie (pompka 90 W/400 V)
- oświetlenie płaszczyzny roboczej
- centralne ciśnieniowe smarowanie
- odczyt cyfrowy osi X,Y,Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- śruba mocująca narzędzie M12
- redukcja śruby mocującej M12/M16
- wanna na wióry
- klucze montażowe

DANE TECHNICZNE

FREZARKA NARZĘDZIOWA		FNS-55PD
Napięcie	V	400
Moc przyłączeniowa	kW	2,25
Maks. zalecana Ø wiercenia	mm	45
Maks. zalecana Ø frezu	mm	60
Maks. zalecana Ø głowicy do frezowania	mm	100
Stożek wrzeciona		ISO 40
Obroty wrzeciona (płynna regulacja obrotów)	obr./min.	65÷4 500
Liczba stopni przekładni		2
Płynna zmiana prędkości obrotowej		tak, wariator
Odległość wrzeciona od kolumny	mm	140÷609
Odległość wrzeciona od stołu	mm	60÷360
Mechaniczny posuw wrzeciona		0,038/0,076/0,152
Kąt obrotu głowicy	°	(±) 360°
Nachylenie głowicy obrotowej	°	(±) 90°
Przechylenie głowicy obrotowej	°	(±) 45°
Skok wrzeciona	mm	125
"T" rowków	mm	16
Płaszczyzna robocza	mm	1 370×254
Podłużny posuw stołu	mm	800
Poprzeczny posuw stołu	mm	410
Pionowy posuw	mm	300
Posuw roboczy		X, Y, Z
Szybki posuw		tak
Elektroniczny pomiar osi		X, Y, Z
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw – poprzeczny posuw – pionowy posuw	mm	 0,02 0,02 0,02
Rozmiary (d×sz×w)	mm	1 905×1 879×2 235
Masa	kg	1 200
Numer katalogowy / Grupa		25006325 / C

str. 178 2

WIBROIZOLATORY

» str. 173











WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/32 mm nr kat. 25049006, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/27 mm nr kat. 25049007, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/22 mm nr kat. 25049008, gr. C
- uchwyt do frezów czołowych ISO 40/16 mm nr kat. 25049009, gr. C
- regulator częstotliwości obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. C

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

FREZARKI NARZĘDZIOWE SERVO

Frezarki narzędziowe kombinowane SERVO








PROFI

NOWOŚĆ



WIBROIZOLATORY

» str. 173



DANE TECHNICZNE		N	N	N
FREZARKA NARZĘDZIOWA		**FNK-750 SERVO**	**FNK-800 SERVO**	**FNK-850 SERVO**
Napięcie	V	400	400	400
Moc silnika S1 100%	W	3700	3700	5500
Moc silnika osi X, Y	W	1500	1500	1500
Moc silnika osi Z	W	1925	1925	2300
Wymiary stołu poziomego	mm	750×320	800×400	850×450
„T" rowki stołu poziomego (ilość-rozmiar-rozstaw)	mm	5÷14÷63	6÷14÷63	7÷14÷63
Wymiary stołu pionowego	mm	890 x 225	1020 x 225	1190 x 250
„T" rowki stołu pionowego (ilość-rozmiar-rozstaw)	mm	3÷14÷63	3÷14÷63	3÷14÷63
Przesuwu stołu w osi X	mm	405	500	600
Przesuw stołu w osi Y	mm	305	400	450
Przesuw stołu w osi Z	mm	400	400	450
Nośność stołu	kg	160	200	300
Posuw w osi X, Y, Z	mm/min.	10÷1000	10÷1000	10÷1000
Szybki posuw osi X, Y, Z	mm/min.	1200	1200	1200
Moment obrotowy silnika osi X, Y	Nm	8	8	10
Moment obrotowy silnika osi Z	Nm	10	10	15
Prędkość obrotowa wrzeciona pionowego	obr./min.	40÷2000	40÷2000	40÷2000
Zacisk wrzeciona	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Skok tulei	mm	60	60	60
Wysięg	mm	170÷570	170÷570	175÷625
Odległość wrzeciona od stołu	mm	45÷445	45÷445	75÷525
Prędkość obrotowa wrzeciona poziomego	obr./min.	40÷2000	40÷2000	40÷2000
Odległość wrzeciona od stołu poziomego	mm	120÷530	120÷530	170÷620
Zacisk wrzeciona	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Zakres pochylenia głowicy	°	±90	±90	±90
Maks. Ø wiercenia (stal)	mm	50	50	50
Maks. rozmiar frezu czołowego	mm	125	125	150
Maks. rozmiar frezu walcowo-czołowego	mm	40	40	50
Masa	kg	1450	1550	1750
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	mm	1600×1800×2250	1600×1800×2250	1700×1900×2250
Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)	mm	1500×1700×1800	1500×1700×1800	1600×1800×2000
Masa całkowita	kg	1600	1700	2000
Numer katalogowy / Grupa		25330142 / C	25330141 / C	25330140 / C
		str. 178 2	str. 178 2	str. 178 2

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

Frezarka uniwersalna FH-15ØN

PROFI

DANE TECHNICZNE	
FREZARKA UNIWERSALNA	**FH-150N**
Napięcie	400 V
Moc przyłączeniowa	**7,5 kW**
Maks. zalecana Ø wiercenia	50 mm
Obroty wrzeciona	40÷1 800 /min
Stożek wrzeciona	ISO 50
Prędkość posuwu podłużnego i poprzecznego	18÷627 mm/min
Liczba stopni przekładni dla×i Y	9
Prędkość posuwu pionowego (Z)	48÷1 670 mm/min
Liczba stopni przekładni dla Z	2
Odległość wrzeciona od stołu	150÷650 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	520 mm
Nachylenie głowicy obrotowej	±45°
Skok wrzeciona	105 mm
"T" rowków	18 mm
Rozmiary stołu	**1 400×400 mm**
Poprzeczny posuw stołu Y	400 mm
Podłużny posuw stołu ×	800 mm
Pionowy posuw stołu Z	500 mm
Mechaniczny posuw	**X, Y, Z**
Szybki posuw	tak
Elektroniczny pomiar osi	X, Y, Z
Rozmiary (d×sz×w)	2 290×1 770×2 120 mm
Masa	3 860 kg
Numer katalogowy / Grupa	25014007 / C

str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- chłodzenie
- oświetlenie płaszczyzny
- centralne ciśnieniowe smarowanie
- roboczej, odczyt cyfrowy osi X, Y, Z głowica zaciskowa z trzpieniem ISO 40
- zestaw tulejek zaciskowych Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- tuleje redukcyjne ISO 50/ Mk IV, Mk IV/ Mk III, Mk IV/ Mk II
- śruby montażowe narzędzia M10, M12, M16, M24
- wanna na wióry
- klucze montażowe
- podzespoły do kotwienia

REGULATOR CZĘSTOTLIWOŚCI OBROTÓW W CENIE!

WIBROIZOLATORY
» str. 173





CENTRALNE URZĄDZENIE DO SMAROWANIA POD CIŚNIENIEM

CYFROWY ODCZYT POŁOŻENIA X, Y, Z

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

PROMA

Wyłączny dystrybutor

Twój partner w zakresie nauki obsługi maszyn CNC

VHPS

Idealny dla centrów kształcenia



Trenażer – maszyna wirtualna

Prawdziwa maszyna

Zobacz prezentację systemu na YouTube

Ta kategoria maszyn CNC obejmuje tokarki i frezarki, od małych modeli stacjonarnych po półprofesjonalne centra obróbcze CNC.

- Te nowoczesne obrabiarki są zaprojektowane z myślą o wszechstronnym zastosowaniu.
- Maszyny mogą być wyposażone w system sterowania Siemens, Fanuc lub Heidenhain





Centra tokarskie i frezarskie

- Przeznaczone do produkcji małych, złożonych i precyzyjnych detali, głównie z metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych itp.
- Idealne jako wyposażenie stanowisk do nauki w centrach kształcenia zawodowego
- Hybrydowe serwosilniki i wrzeciona napędzane silnikiem bezszczotkowym BLDC
- Precyzyjne prowadzenie liniowe za pomocą śrub kulowych
- Możliwość wyposażenia w 8-pozycyjny magazynek narzędzi ATC lub wielopozycyjne uchwyty narzędziowe
- Centralny układ smarowania
- Skośne łoże tokarki
- Części robocze są osłonięte, co umożliwia pracę z chłodziwem



Trenażer – maszyna wirtualna



Tak jak w świecie wirtualnym możesz nauczyć się prowadzić samochód, tak dzięki naszemu symulatorowi możesz nauczyć się programowania i sterowania maszynami CNC. Dzięki symulacji rzeczywistych operacji obróbczych przyszli operatorzy mogą odbywać szkolenia w kontrolowanym i bezpiecznym środowisku. Jest to najlepszy sposób na uniknięcie niebezpiecznych sytuacji, które mogą wystąpić w rzeczywistym procesie obróbki. Znacznie zwiększa to efektywność i obniża koszty szkoleń.

Maszyna wirtualna wyposażona jest w komputer ze zintegrowanym programem symulacyjnym, stół warsztatowy, panel sterowania, lampkę ostrzegawczą i pokrętło sterowania. W komputerze zaprogramowano model 1:1 rzeczywistej maszyny.

Do dyspozycji jest wielojęzyczna wersja oprogramowania.

Symulator może służyć do szkolenia operatorów w zakresie obsługi systemu sterowania CNC, w który wyposażony jest panel. Panel ten, lub wiele paneli, jest podłączonych do rzeczywistej maszyny wyposażonej w ten sam system sterowania. Po zatwierdzeniu utworzonego programu na panelu wirtualnym, maszyna bezpiecznie wytwarza żądany produkt, bez ryzyka kolizji.

PROMA®



Zapytaj o ofertę maszyn CNC

INAXES CNC MACHINERY

SMART MACHINE TOOL

TOKARKI KOMBI

Tokarki kombi są przeznaczone do obróbki powierzchni z metali, plastików oraz drewna. Urządzenia te w sposób ekonomiczny zapewniają wykonywanie wszelkich czynności obróbczych na znanych materiałach, począwszy od aluminium poprzez metale nieżelazne aż po stale wysokogatunkowe. Tokarka umożliwia obróbkę wewnętrzną i zewnętrzną powierzchni walcowych, stożkowych i czołowych płaszczyzn, rowkowanie, toczenie z pręta,wiercenie, itp. Na urządzeniu można ciąć gwinty metryczne i calowe. Urządzenie frezujące wykonuje operacje w całym zakresie związanym z operacjami frezarskimi. Szeroki zasięg obrotów umożliwia zastosowanie urządzenia do różnych prac wiertniczych.

Tokarka kombi SK-550



DOSTAWA BEZ PODSTAWY

MOŻLIWOŚĆ ZAMONTOWANIA NA ŁOŻU POPRZECZNYM STOŁU DO FREZOWANIA

DANE TECHNICZNE

TOKARKA KOMBI		SK-550
Moc przyłączeniowa	W / V	600 /400
Długość obrabianego elem (×)	mm	550
Ø toczonego el. nad łożem (L)	mm	250
Ø toczonego el. nad suport. (S)	mm	150
Prześwit wrzeciona	mm	20
Stożek wrzeciona		Mk III
Stożek tulejki		Mk II
Posuw tulejki	mm	60
Zakres obrotów	obr./min.	125÷2 000 (6 st.)
Gwinty metryczne	mm	0,4÷3 (12 st.)
Gwinty calowe	"	10÷44 gw./1" (8 st.)
Automatyczny posuw podłużny	mm/obr.	0,1÷0,2 (22 st.)
Nastawny posuw poprzeczny		tak
Rozmiary (d×sz×w)	mm	1 085×588×375
Masa	kg	150
Numer katalogowy / Grupa		25409530 / C

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- uniw. uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm
- kieł stały 2 sztuki
- zestaw kół zębatych
- pas klinowy
- pas ząbkowany
- zestaw narzędzi

Urządzenie frezujące FZ-25E (wyposażenie opcjonalne)

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE FZ-25E:

- uchwyt wiertniczy 1÷13/B16
- trzpień Mk III/B16
- stół frezarski
- zestaw narzędzi

DANE TECHNICZNE

URZĄDZENIE FREZUJĄCE		FZ-25E
Moc przyłączeniowa	W / V	450 /230
Zakres obrotów	obr./min.	0÷2 500 (2 st.)
Płynna regulacja		tak
Kąt ustawienia	°	±45°
Stożek wrzeciona		Mk III
Posuw poprzeczny stołu	mm	110
Posuw wzdłużny stołu	mm	228
Skok głowicy frezarskiej	mm	215
Wysięg wrzeciona	mm	160
Łagodny posuw wrzeciona		tak
Regulacja głębokości wiercenia		tak
Masa	kg	50
Numer katalogowy / Grupa		25409528 / C



PŁYNNA REGULACJA FZ-25E



FREZARKĘ MOŻNA USTAWIĆ POD KĄTEM ± 45° W PŁASZCZYŹNIE PODŁUŻNEJ STOŁU

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

• podstawa dla SK-550	nr kat. 25330922, gr. C
• tarcza czołowa mocująca	nr kat. 25330979, gr. C
• luneta stała	nr kat. 25330975, gr. C
• luneta przesuwna	nr kat. 25330976, gr. C
• kieł obrotowy	nr kat. 25220250, gr. C
• uchwyt wiertniczy 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. C
• trzpień do gł. wiertniczej Mk II/B16	nr kat. 25220192, gr. C
• zestaw noży SK 12×12 (8 sztuk)	nr kat. 25331212, gr. C
• 4-szczękowy uchwyt ø125 mm	nr kat. 25330964, gr. C
• kołnierz mocujący	nr kat. 25404500, gr. C
• regulator częstotliwości obrotów FMO-1	nr kat. 60000201, gr. C

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

TOKARKI KOMBI

Tokarka kombi SKF-800

DANE TECHNICZNE		
TOKARKA KOMBI		**SKF-800**
Moc przyłączeniowa	W / V	550 /400
Długość toczonego elementu (×)	mm	800
Ø toczonego elementu nad łożem (L)	mm	420
Ø toczonego elem. nad suportem (S)	mm	290
Prześwit wrzeciona	mm	28
Stożek wrzeciona		Mk IV
Stożek tulejki		Mk III
Posuw tulejki	mm	70
Zakres obrotów	obr./min.	160÷1 360 (7 st.)
Gwinty metryczne	mm	0,2÷6 (22 st.)
Gwinty calowe	"	4÷120 gw./1" (34 st.)
Automatyczny posuw podłużny	mm/obr.	0,05÷0,35 (12 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	mm/obr.	0,05÷0,35
Regulacja luzu wrzeciona		tak
Rozmiary (d×sz×w)	mm	1 450×660×1 000
Masa	kg	260
Numer katalogowy / Grupa		25000800 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- luneta stała i przesuwna
- kieł stały Mk III i Mk IV
- komplet kół zębatych
- zestaw kluczy
- pasek klinowy
- głowica wiertnicza
- mocująca 1-16 mm
- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny
- średnica 130 mm



AUTOMATYCZNY POSUW POPRZECZNY I PODŁUŻNY

WIBROIZOLATORY

» str. 173



DANE TECHNICZNE		
URZĄDZENIE DO FREZOWANIA I WIERCENIA		
Moc przyłączeniowa	W / V	550 /400
Zakres obrotów	obr./min.	120÷3 000 (16 st.)
Stożek wrzeciona		Mk III
Rozmiar stołu	mm	475×160
Wysięg wrzeciona	mm	285
Posuw wrzeciona	mm	110
Maks. odl. wrz. od stołu	mm	215
Maks. Ø wiercenia	mm	22
Maks. Ø frezowania	mm	28
Łagodny posuw wrzeciona		tak



MOŻLIWOŚĆ OBROTU URZĄDZENIA FREZUJĄCEGO



PODSTAWA
(wyposażenie opcjonalne)



MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA JAKO WIERTARKI



PO ZDEMONTOWANIU IMAKA MAMY DO DYSPOZYCJI IMADŁO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- podstawa — nr kat. 25330342, gr. C
- komplet noży SK 12×12 (8 szt.) — nr kat. 25331212, gr. C
- kieł obrotowy Mk III — nr kat. 25221250, gr. C
- uchwyt wiertarski B16/3-16 — nr kat. 25160316, gr. C
- trzpień do gł. wiertniczej Mk III/B16 — nr kat. 25221192, gr. C
- płyta czołowa 240mm/100H7 (rok produkcji do 2018) nr kat. 25330929, gr. C
- płyta czołowa 240mm/95H7 (rok produkcji od 2018) nr kat. 25330936, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000601, gr. C

str. 163 REGULATOR OBROTÓW



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

Tokarka kombi z ruchomym urządzeniem frezującym SKF-75ØM

Tokarka kombi z ruchomym urządzeniem frezującym i odczytem cyfrowym SKF-75ØMD

NOWOŚĆ

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SKF-750M I SKF-750MD:

- uniwersalny uchwyt 3-szczękowy fi 160 mm
- szczęki wewnętrzne/zewnętrzne
- szczęki przedłużone
- końcówka stała (2 szt.)
- podtrzymka stała i przesuwna
- wskaźnik gwintu
- oświetlenie
- zestaw kół zębatych
- trzpień Mk II
- uchwyt wiertarski 3-16 mm
- zestaw kluczy





DANE TECHNICZNE		N
TOKARKA KOMBI		SKF-750M / MD
Napięcie	V	230
Moc przyłączeniowa	W	1500
Średnica toczenia nad łożem	mm	290
Średnica toczenia nad suportem	mm	170
Długość toczenia	mm	750
Średnica uchwytu	mm	160
Otwór wrzeciona	mm	38
Stożek wrzeciona	Mk	Mk5
Stożek tulei	Mk	Mk3
Posuw tulei	mm	80
Zakres prędkości	obr./min.	50÷1000 / 100÷2000
Liczba stopni prędkości	°	2
Przekładnia obrotów		nie
Płynna regulacja prędkości		tak
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,2÷3,5
Gwinty metryczne – liczba stopni	°	18
Gwinty calowe – zakres	gw./1"	8÷56
Gwinty calowe – liczba stopni	°	18
Automatyczny posuw wzdłużny – zakres	mm/obr.	0,07÷0,4
Automatyczny posuw wzdłużny – liczba stopni	°	11
Odległość od głowicy frezarskiej do osi toczenia	mm	145
Maks. posuw suportu nożowego	mm	80
Maks. posuw suportu poprzecznego	mm	140
Maks. posuw suportu wzdłużnego	mm	750
Jedna podziałka noniusza – posuw wzdłużny	mm	0,5
Jedna podziałka noniusza – posuw poprzeczny	mm	0,04
Jedna podziałka noniusza – posuw nożowy	mm	0,02
Jedna podziałka noniusza – tuleja konika	mm	0,02
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)		tak
Automatyczny przesuw poprzeczny	mm/obr.	0,02÷0,28
Szerokość łoża	mm	180
Masa całkowita	kg	532
Numer katalogowy / Grupa		25330036/ 25330002 / C

DANE TECHNICZNE		N
URZĄDZENIE FREZUJĄCE		SKF-750M / MD
Napięcie	V	230
Moc przyłączeniowa	W	1100
Maks. średnica wiercenia	mm	20
Maks. średnica frezu palcowego	mm	16
Maks. średnica głowicy frezarskiej	mm	63
Stożek wrzeciona	Mk	Mk2
Posuw wrzeciona	mm	50
Zakres prędkości obr./min.	ot/min.	50÷2250
Maks. odległość wrzeciona od stołu	mm	375
Wysięg	mm	185
Pochylenie wrzeciennika	°	90
Masa	kg	300
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	mm	1340×680×1800
Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)	mm	1530×720×1850
Masa całkowita	kg	532







MINITOKARKI

Minitokarki i tokarki uniwersalne stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna. W dogodny sposób można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopów aż po stale wysokogatunkowe. Odznaczając się optymalną skalą obrotów, umożliwiają wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybkotnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekanym. Urządzenia dają możliwość obróbki wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych, czołowych, rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie oraz gwintowanie z regulacją wielkości skoku gwintu.

Minitokarka SM-300E



» płynna regulacja obrotów

Minitokarka SM-350D z odczytem cyfrowym



» płynna regulacja obrotów

Minitokarka SM-400M/230

NOWOŚĆ



» wydajny silnik bezszczotkowy BLDC

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SM-300E:
- 3-szczękowa głowica mocująca 80 mm
- kieł stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SM-350D:
- 3-szczękowa głowica mocująca 80 mm
- **odczyt cyfrowy**
- kieł stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SM-400M/230:
- 3-szczękowa głowica mocująca 125 mm
- kieł stały Mk II
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

DANE TECHNICZNE N

MINITOKARKA		SM-300E	SM-350D	SM-400M/230
Napięcie	V	230	230	230
Moc przyłączeniowa	W	300	450	1100
Średnica tocz. elementu nad łożem	mm	180	180	210
Średnica tocz. elementu nad suportem	mm	110	110	140
Długość elementu obrabianego	mm	300	350	400
Prześwit wrzeciona / uchwytu	mm	20 / 15	20 / 15	38
Stożek wrzeciona		Mk III	Mk III	V
Stożek tulejki		Mk II	Mk II	II
Posuw tulejki	mm	40 mm	40 mm	50
Zakres obrotów	obr./min.	100÷2 500 (płynna regulacja)	100÷3 000 (płynna regulacja)	50÷1250 / 100÷2500
Przekładnia obrotów		–	tak	–
Liczba stopni regulacji obrotów		2 stopnie	2 stopnie	2 stopnie
Płynna regulacja obrotów		tak	tak	tak
Gwinty metryczne mm		0,4÷2	0,4÷2	0,3÷3,0
Gwinty metryczne – liczba stopni		10 stopni	10 stopni	14 stopni
Gwinty calowe		opcja	12÷52 gw./1"	10÷44
Gwinty calowe – liczba stopni		opcja	18 stopni	10 stopni
Maks. posuw suportu nożowego		55	55	55
Maks. posuw poprzecznego suportu		65	65	75
Maks. posuw podłużnego suportu		300	350	300
Jedna działka noniusza mm – podłużny posuw – poprzeczny posuw – posuw suportu nożowego – posuw tulejki		 – 0,025 0,025 –	 – 0,01 0,01 –	 0,25 0,05 0,02 0,05
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)		tak	tak	tak
Szybkie mocowanie konika		tak	tak	
Regulowany posuw poprzeczny		tak	nie	
Automatyczny posuw podłużny		tak	tak	
Masa kg	kg	36	44	63
Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.)	mm	770×300×300	800×300×300	805×350×400
Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.)	mm	800×350×350	870×340×380	900×480×480
Numer katalogowy / Grupa		25951830 / A	25951936 / A	25330015 / A

str. 178 1 str. 178 1 str. 178 1

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SM-300E:

• luneta stała	nr kat. 25330973, gr. C
• luneta przesuwna	nr kat. 25330974, gr. C
• kieł obrotowy Mk II	nr kat. 25220250, gr. C
• głowica wiertnicza 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. C
• trzpień B16/Mk II	nr kat. 25220192, gr. C
• komplet noży SK 8×8 (11 szt.)	nr kat. 25330808, gr. C
• przyrząd do frezowania	nr kat. 25010061, gr. C
• zestaw do gwintów calowych	nr kat. 25330984, gr. C
• kołnierz sprzęgający śr. 80 mm	nr kat. 25000031, gr. C
• zestaw odczytu cyfrowego	nr kat. 25000085, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SM-300D:

• luneta stała	nr kat. 25330973, gr. C
• luneta przesuwna	nr kat. 25330974, gr. C
• kieł obrotowy Mk II	nr kat. 25220250, gr. C
• głowica wiertnicza 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. C
• trzpień B16/Mk II	nr kat. 25220192, gr. C
• komplet noży SK 8×8 (11 szt.)	nr kat. 25330808, gr. C
• przyrząd do frezowania	nr kat. 25010061, gr. C
• kołnierz sprzęgający śr. 80 mm	nr kat. 25000031, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SM-400M/230:

• luneta stała	nr kat. 25330937, gr. C
• luneta przesuwna	nr kat. 25330974, gr. C
• wskaźnik gwintu	nr kat. 25049111, gr. C
• podstawa	nr kat. 25049106, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SM-350E, SM-350D i SM-400M/230

PODSTAWA DO MINITOKAREK	TYPU SM
Wymiary stołu	800×350 mm
Wysokość robocza	890 mm
Masa	18 kg
Numer katalogowy / Grupa	25042000 / A



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE Z WRZECIENNIKIEM W KĄPIELI OLEJOWEJ

Tokarka uniwersalna SPA-500P/230



Tokarka uniwersalna SPA-500P/400



Tokarka uniwersalna SPA-700P/400



DOSTAWA Z PODSTAWĄ

DANE TECHNICZNE

TOKARKI UNIWERSALNE		SPA-500P/230	SPA-500P/400	SPA-700P/400
Napięcie	**V**	**230**	**400**	400
Moc przyłączeniowa	W	550	550	750
Średnica tocz. elementu nad łożem	mm	200	200	270
Średnica tocz. elementu nad suportem	mm	115	115	145
Długość elementu obrabianego	mm	500	500	700
Średnica uchwytu uniwersalnego	mm	100	100	125
Prześwit wrzeciona	mm	20	20	25
Stożek wrzeciona		III Mk	III Mk	IV Mk
Stożek tulejki		II Mk	II Mk	II Mk
Posuw tulejki	mm	45	45	40
Zakres obrotów	obr./min.	140÷1 710	140÷1 710	115÷1 620
Liczba stopni regulacji obrotów		6	6	6
Przekładnia obrotów		tak	tak	tak
Płynna regulacja obrotów		–	–	–
Gwinty metryczne	mm	0,4÷3	0,4÷3	0,2÷3,5
Gwinty metryczne – liczba stopni		11	11	20
Gwinty calowe		–	–	8÷56
Gwinty calowe – liczba stopni		–	–	20
Automatyczny posuw podłużny – zakres	mm/obr.	0,05÷0,2	0,05÷0,2	0,05÷1,25
Automatyczny posuw podłużny – liczba stopni		4	4	12
Odległość od imaka noż. do osi tokarki		15	15	15
Maks. posuw suportu nożowego	mm	70	70	75
Maks. posuw poprzecznego suportu	mm	120	120	120
Maks. posuw podłużnego suportu	mm	500	500	650
Jedna działka noniusza – podłużny posuw – poprzeczny posuw – posuw suportu nożowego – posuw tulejki	mm	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,25 0,08 0,02 0,05
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)		–	–	tak
Regulowany posuw poprzeczny		tak	tak	tak
Przekładnia w kąpieli olejowej		tak	tak	tak
Masa	kg	130	130	150
Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.)	mm	1 160×560×420	1 160×560×420	1 400×600×1 150
Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.)	mm	1 250×600×520	1 250×600×520	1 500×570×560
Numer katalogowy / Grupa		25000072 / A	25320500 / A	25000025 / A
		str. 178 1	str. 178 1	str. 178 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPA-500P/230 I SPA-500P/400:

- 3-szczękowa gł. mocująca 100 mm
- kieł stały
- wkładka topikowa
- zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPA-500P/230 I SPA-500P/400:

- podstawa (wys. 750 mm) nr kat. 25330967, gr. C
- zestaw noży SK 10×10 (6 sztuk) nr kat. 25331010, gr. C
- kołnierz sprzęgający do mocowania głowicy 100 mm nr kat. 25404030, gr. C
- głowica wiertnicza 13/B16 nr kat. 25160113, gr. C
- trzpień B16/Mk II nr kat. 25220192, gr. C
- kieł obrotowy Mk II nr kat. 25220250, gr. C
- 4-szczęk. głowica Ø 100 mm (oddz. ust. szczęk) nr kat. 25330956, gr. C
- 3-szczęk. głowica Ø 100 mm / 72H7 (samocentrujący) nr kat. 25004101, gr. C
- tarcza czołowa mocująca nr kat. 25330968, gr. C
- luneta stała nr kat. 25330965, gr. C
- luneta przesuwna nr kat. 25330962, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000101, gr. C





N

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPA-700P/400:

- podstawa
- uchwyt 3-szczękowy uniwersalny Ø 125 mm
- uchwyt 4-szczękowy Ø 125 mm (odz. ust. szczęk) + kołnierz sprzęgający
- kieł stały Mk II i Mk IV
- komplet kół zębatych
- uchwyt tarczowy
- kołnierz sprzęgający do mocowania głowicy
- luneta stała i przesuwna
- pasek klinowy
- zestaw narzędzi
- osłona śruby pociągowej w zabudowie kasetowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPA-700P/400:

- zestaw noży SK 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. C
- kieł obrotowy MK II nr kat. 25220250, gr. C
- głowica wiertnicza 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. C
- 3-szczęk. głowica fi 125 mm / 95H7 (samocentrujący) nr kat. 25004102, gr. C
- luneta stała nr kat. 25330933, gr. C
- trzpień do gł. wiertniczej Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. C
- kołnierz sprzęgający śr. 125 mm nr kat. 25330928, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000501, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE Z WRZECIENNIKIEM I SUPORTEM W KĄPIELI OLEJOWEJ

SPA-510P/400

NOWOŚĆ



SPB-650MG/230

NOWOŚĆ

SPB-650MGD/230

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE		N	N	N
PARAMETR/TYP		**SPA-500P/400**	**SPB-650MG/230**	**SPB-650MGD/230**
Napięcie	V	400	230	230
Moc silnika S1 100%	W	750	1100	1100
Średnica toczenia nad łożem	mm	250	280	280
Średnica toczenia nad suportem	mm	150	165	165
Długość toczenia	mm	500	650	650
Średnica uchwytu	mm	125	125	125
Otwór wrzeciona	mm	26	26	26
Stożek wrzeciona	Mk	Mk4	Mk4	Mk4
Stożek tulei	Mk	Mk3	Mk3	Mk3
Posuw tulei	mm	75	80	80
Zakres prędkości	obr./min.	80÷1600	70÷2000	70÷2000
Liczba stopni prędkości		12	12	12
Przekładnia obrotów		tak	tak	tak
Płynna regulacja prędkości		nie	nie	nie
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,25÷2,5	0,25÷5	0,25÷5
Gwinty metryczne – liczba stopni		18	18	18
Gwinty calowe – zakres	gw./1"	23÷96	6÷96	6÷96
Gwinty calowe – liczba stopni		9	13	13
Automatyczny posuw wzdłużny – zakres	mm/ot.	0,035÷0,375	0,036÷0,364	0,036÷0,364
Automatyczny posuw wzdłużny – liczba stopni		15	15	15
Automatyczny posuw poprzeczny – zakres	mm/obr.	0,0175÷0,188	0,019÷0,188	0,019÷0,188
Automatyczny posuw poprzeczny – liczba stopni		15	15	15
Odległość od głowicy frezarskiej do osi toczenia	mm	14	13	13
Maks. posuw suportu nożowego	mm	55	80	80
Maks. posuw suportu poprzecznego	mm	95	155	155
Maks. posuw suportu wzdłużnego	mm	480	650	650
Jedna działka noniusza – posuw wzdłużny	mm	0,25	0,25	0,25
Jedna działka noniusza – posuw poprzeczny	mm	0,05	0,1	0,1
Jedna działka noniusza – posuw nożowy	mm	0,025	0,02	0,02
Jedna działka noniusza – posuw tulejki	mm	0,025	0,02	0,02
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)		ANO	ANO	ANO
Szerokość łoża	mm	140	160	160
Masa	kg	153	250	250
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	mm	1070×460×490	1220×660×620	1220×660×620
Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)	mm	1200×590×660	1350×750×735	1350×750×735
Masa całkowita	kg	180	280	280
Numer katalogowy / Grupa		25350254 / A	25330030 / A	25330031 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPA-510P:

- Uchwyt uniwersalny 3-szczęk. Ø 125mm,
- kieł stały Mk III i Mk IV, zestaw kół zębatych, zestaw kluczy



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SPA-510P:

- zestaw noży SK 12 x 12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. C
- kołnierz uchwytu Ø 125 mm nr kat. 25330928, gr. C
- uchwyt 3-szczęk. Ø 125 mm / 95H7 (samocentrujący) nr kat. 25004102, gr. C
- luneta stała nr kat. 25330941, gr. C
- luneta przesuwna nr kat. 25330942, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SPB-650MG I SPB-650MGD:

- podstawa nr kat. 25049108, gr. C
- odczyt cyfrowy 3-osi nr kat. 25049117, gr. C

WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKI Z PŁYNNĄ REGUL. OBROTÓW I ELEKTRONICZNIE REGUL. POSUWEM

SPB-400ME/230

NOWOŚĆ



SPB-600ME/230

NOWOŚĆ



SPB-800ME/230

NOWOŚĆ



SPB-1000ME/230

NOWOŚĆ



SPB-750ME/230

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE		N	N	N	N	N
PARAMETR/TYP		**SPB-400ME/230**	**SPB-600ME/230**	**SPB-800ME/230**	**SPB-1000ME/230**	**SPB-750ME/230**
Napięcie	V	230	230	230	230	230
Moc silnika	W	1100	1100	1100	1100	1100
Średnica toczenia nad łożem	mm	220	220	220	220	250
Średnica toczenia nad suportem	mm	140	140	140	140	140
Długość toczenia	mm	400	600	800	1000	750
Średnica uchwytu	mm	125	125	125	125	160
Otwór wrzeciona	mm	38	38	38	38	38
Stożek wrzeciona	Mk	Mk5	Mk5	Mk5	Mk5	Mk5
Stożek tulei	Mk	Mk2	Mk2	Mk2	Mk2	Mk2
Posuw tulei	mm	50	50	50	50	70
Zakres prędkości	obr./min.	0÷1250 0÷2500	0÷1250 0÷2500	0÷1250 0÷2500	0÷1250 0÷2500	0÷1250 0÷2500
Liczba stopni prędkości	°	2	2	2	2	2
Ciągła regulacja prędkości		tak	tak	tak	tak	tak
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,1÷5	0,1÷5	0,1÷5	0,1÷5	0,2÷3,5
Gwinty calowe – zakres	gw./1"	6÷96	6÷96	6÷96	6÷96	8÷58
Automatyczny posuw wzdłużny – zakres	mm/obr.	0,01÷0,35	0,01÷0,35	0,01÷0,35	0,01÷0,35	0,034÷0,105
Odległość od głowicy frezarskiej do osi toczenia	mm	11	11	11	11	13
Maks. posuw suportu nożowego	mm	55	55	55	55	70
Maks. posuw suportu poprzecznego	mm	65	65	65	65	115
Maks. poswu suportu wzdłużnego	mm	275	475	675	875	585
Jedna działka noniusza – posuw wzdłużny	mm	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Jedna działka noniusza – posuw poprzeczny	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04
Jedna działka noniusza – posuw nożowy	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
Jedna działka noniusza – tuleja konika	mm	0,05	0,05	0,05	0,05	0,02
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)		tak	tak	tak	tak	tak
Automatyczny posuw poprzeczny	mm/obr.	nie	nie	nie	nie	0,08÷0,32
Szerokość łoża	mm	100	100	100	100	135
Masa	kg	65	70	80	90	140
Wymiary maszyny (dł.×szer.×wys.)	mm	805×350×400	980×420×410	1120×420×410	1420×420×410	1180×480×490
Wymiary opakowania (dł.×szer.×wys.)	mm	890×480×490	1140×480×490	1240×480×490	1640×480×490	1320×570×580
Masa całkowita	kg	80	85	95	105	160
Numer katalogowy / Grupa		25330021 / A	25330022 / A	25330023 / A	25330024 / A	25330034 / A

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE TOKAREK SPB-ME:

- Uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm, kieł stały Mk II,
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej wrzeciona, zestaw narzędzi

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-750ME/230:

- Uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm, kieł stały Mk II,
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej wrzeciona, zestaw narzędzi

WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE TOKAREK SPB-ME:

- luneta stała — nr kat. 25049114, gr. C
- luneta przesuwna — nr kat. 25049113, gr. C
- podstawa — nr kat. 25049107, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE SPB-750ME/230:

- luneta stała — nr kat. 25049115, gr. C
- luneta przesuwna — nr kat. 25049116, gr. C
- podstawa — nr kat. 25049109, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE

Tokarka uniwersalna SPB-600MG/230

NOWOŚĆ



Tokarka uniwersalna SPB-550/400



Tokarka uniwersalna SPB-750V/230



N

DANE TECHNICZNE

TOKARKA UNIWERSALNA		SPB-600MG/230	SPB-550/400	SPB-750V/230
Napięcie	V	230	400	230
Moc przyłączeniowa	W	1100	600	750
Średnica tocz. elementu nad łożem	mm	220	250	250
Średnica tocz. elementu nad suportem	mm	140	150	150
Długość elementu obrabianego	mm	600	550	750
Średnica uchwytu uniwersalnego	mm	125	125	125
Prześwit wrzeciona	mm	38	20	26
Stożek wrzeciona		Mk5	III	IV
Stożek tulejki		Mk2	II	II
Posuw tulejki	mm	50	68	68
Zakres obrotów	obr./min.	50÷1250 / 100÷2500	125÷2 000	125÷2 000
Liczba stopni regulacji obrotów		2	6	2
Przekładnia obrotów		nie	–	nie
Płynna regulacja obrotów		tak	–	tak
Gwinty metryczne	mm	0,5÷3,5	0,1÷2,5	0,4÷3,5
Gwinty metryczne – liczba stopni		10	17	18
Gwinty calowe – zakres	gw./1"	10÷44	8÷35	8÷56
Gwinty calowe – liczba stopni		10	15	21
Automatyczny posuw podłużny – zakres	mm/obr.	0,159	tylko posuwy gwintowe	0,07÷0,20
Automatyczny posuw podłużny – liczba stopni		1	22	4
Odległość od imaka noż. do osi tokarki	mm	14	13	15
Maks. posuw suportu nożowego	mm	70	72	65
Maks. posuw poprzecznego suportu	mm	100	110	115
Maks. posuw podłużnego suportu	mm	600	550	750
Jedna działka noniusza – podłużny posuw – poprzeczny posuw – posuw suportu nożowego – posuw tulejki	mm	 0,25 0,05 0,02 0,05	 – 0,02 0,05 0,05	 – 0,02 0,05 0,05
Regulowany luz wrzeciona (stożek łożyska)		tak	tak	tak
Regulowany posuw poprzeczny		nie	tak	tak
Przekładnia w kąpieli olejowej		100	–	tak
Masa	kg	70/85	130	175
Rozmiary urządzenia (dł.×szer.×wys.)	mm	1085×588×460	1 085×588×460	1 300×510×480
Rozmiary opakowania (dł.×szer.×wys.)	mm	1140×480×490	1 170×560×500	1 360×560×560
Numer katalogowy / Grupa		25330033 / A	25015001 / A	25015020 / C

str. 178 1

str. 178 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-600MG/230:

- Uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm, kieł stały Mk II, zestaw wymiennych kół zębatych, narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-550/400:

- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy Ø 125 mm, kieł stały (2 szt.), zestaw kół zębatych, komplet kluczy, komplet pasów klinowych i ząbkowanych, teleskopowa osłona śruby pociągowej

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE SPB-750V/230:

- uchwyt 3-szczękowy uniwersalny Ø 125 mm, kieł stały (2 szt.), komplet kół zębatych, zestaw narzędzi, pasek klinowy, teleskopowa osłona śruby pociągowej

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPB-550/400:

- luneta stała nr kat. 25049114, gr. C
- lunetaprzesuwna nr kat. 25049113, gr. C
- wskaźnik gwintu nr kat. 25049112, gr. C
- podstawa nr kat. 25049110, gr. C

WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPB-550/400:

- podstawa (SPB-550) nr kat. 25330926, gr. C
- głowica wiertnicza 13/B16 nr kat. 25160113, gr. C
- trzpień B16/Mk II nr kat. 25220192, gr. C
- kieł obrotowy Mk II nr kat. 25220250, gr. C
- tarcza czołowa nr kat. 25330969, gr. C
- luneta stała nr kat. 25330963, gr. C
- luneta przesuwna nr kat. 25330966, gr. C
- zestaw noży 12×12 mm (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. C
- uchwyt 4-szczękowy Ø 125 mm (oddz. ustaw. szczęki) nr kat. 25330964, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt nr kat. 25404500, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-1 nr kat. 60000201, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO SPB-750V/230:

- głowica wiertnicza 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. C
- trzpień Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. C
- kieł obrotowy Mk II nr kat. 25220250, gr. C
- tarcza czołowa mocująca nr kat. 25330969, gr. C
- luneta stała nr kat. 25330963, gr. C
- luneta przesuwna nr kat. 25330966, gr. C
- zestaw noży 12×12 mm (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. C
- uchwyt 4-szcz. Ø 125 mm nr kat. 25330964, gr. C
- podstawa nr kat. 25330923, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt Ø 125 mm nr kat. 25404501, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

Tokarka uniwersalna z płynną regulacją obrotów SPB-700V/230



DANE TECHNICZNE		
TOKARKA UNIWERSALNA		SPB-700V/230
Moc przyłączeniowa	W / V	1 500 /230
Ø toczenia el. nad łożem	mm	305
Ø toczenia el. nad suportem	mm	230
Długość el. obrabianego	mm	700
Prześwit wrzeciona	mm	38
Stożek wrzeciona		Mk V
Stożek tulejki		Mk III
Zakres obrotów	obr./min.	100÷2 000
Płynna regulacja obrotów		tak
Przekładnia obrotów		nie
Gwinty metryczne	mm	0,25÷2,5
Gwinty metryczne- liczba stopni		14
Gwinty calowe		12-80 gw./1"
Gwinty calowe- liczba stopni		6
Auto posuw podłużny	mm/obr.	0,25-2,5 (14 st.)
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	mm	1 500×750×730
Masa	kg	215
Numer katalogowy / Grupa		25015027 / C

- » posuw podłużny i poprzeczny
- » gwintowany sworzeń napędowy
- » wyposażona w mechaniczny ogranicznik sprzęgła
- » **silnik bezszczotkowy z płynną regulacją obrotów**



WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- uchwyt Ø 160 mm, kieł stały Mk III i Mk V, zestaw narzędzi





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

• zestaw noży SK 16×16 (8 szt.)	nr kat. 25331616, gr. C
• kieł obrotowy MK III	nr kat. 25221250, gr. C
• głowica wiertnicza 1-13/B16	nr kat. 25160113, gr. C
• trzpień Mk II/B16	nr kat. 25220192, gr. C
• luneta stała	nr kat. 25000082, gr. C
• luneta przesuwna	nr kat. 25000083, gr. C
• podstawa	nr kat. 25000084, gr. C



LUNETA DO SPB-700V/230







TOKARKI UNIWERSALNE

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		SM-300E	SM-350D	SPA-500P/230	SPA-500P/400	SPA-700P/400	SPB-550/400	SPB-750V/230	SPB-700V/230
Napięcie	V	230	230	230	400	400	400	230	230
Moc przyłączeniowa	W	300	450	550	550	750	600	750	1 500
Śred. tocz. el. nad łożem (L)	mm	180	180	200	200	270	250	250	305
Średnica tocz. el. nad suportem (S)	mm	110	110	115	115	145	150	150	230
Długość el. obrabianego (×)	mm	300	350	500	500	700	550	750	700
Średnica głowicy uniwersalnej (U)	mm	80	80	100	100	125	125	150	160
Prześwit wrzeciona	mm	20	20	20	20	25	20	26	38
Stożek wrzeciona Mk		III	III	III	III	IV	III	IV	V
Stożek tulejki Mk		II	II	II	II	II	II	II	III
Posuw tulejki	mm	40	40	45	45	40	68	68	80
Zakres obrotów	obr./min.	100÷2 500 płynna regulacja	100÷3 000 płynna regulacja	140÷1 710	140÷1 710	115÷1 620	125÷2 000	(I) 50÷1 250 (II) 100÷2 500	100÷2 000
Liczba stopni obrotów st.		2	2	6	6	6	6	2	6
Przekładnia obrotów		–	tak	tak	tak	tak	–	–	–
Płynna regulacja obrotów		tak	tak	–	–	–	–	tak	tak
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,4÷2	0,4÷2	0,4÷3	0,4÷3	0,2÷3,5	0,1÷2,5	0,4÷3,5	0,25÷2,5
Gwinty metryczne – liczba stopni		10	10	11	11	20	17	18	14
Gwinty calowe – zakres gw./1"		wyp. dodatkowe	12÷52	÷	÷	8÷56	8÷35	8÷56	12÷80
Gwinty calowe – liczba stopni		wyp. dodatkowe	18	–	–	20	15	21	6
Auto. posuw podłużny – zakres	mm/obr.	0,4÷2	0,4÷2	0,05÷0,2	0,05÷0,2	0,05÷1,25	tylko gwintowe posuwy	0,07÷0,20	0,25÷2,5
Auto. posuw podłużny– liczba stopni		10	10	4	4	12	22	4	14
Odległość od imaka noż. do osi tokarki	mm	9	9	15	15	15	13	15	16
Maks. posuw suportu nożowego	mm	55	55	70	70	75	72	65	70
Maks. posuw poprzecznego sup.	mm	65	65	120	120	120	110	115	155
Maks. posuw podłużnego suportu	mm	300	350	500	500	650	550	750	620
Jedna działka noniusza – wzdłużny posuw – poprzeczny posuw – posuw suportu nożowego – posuw tulejki	mm	 – 0,025 0,025 –	 – 0,01 0,01 –	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,5 0,04 0,04 0,05	 0,25 0,08 0,02 0,05	 – 0,02 0,05 0,05	 – 0,02 0,05 0,05	0,4÷0,05
Regulowany luz wrzeciona (łożyska stożkowe)		tak	tak	–	–	tak	tak	tak	tak
Nastawny posuw poprzeczny		–	–	tak	tak	tak	tak	tak	tak
Przekładnia zębata w kąpieli olejowej		–	–	tak	tak	tak	–	tak	–
Masa	kg	40	44	130	130	150	130	175	215
Wymiary (d×sz×w)	mm	770×330×330	800×300×300	1 160×560×420	1 160×560×420	1 400×600×1 150	1 085×588×460	1 300×510×480	1 500×750×730
Wymiary opakowania(d×sz×w)	mm	800×350×350	870×340×380	1 250×600×520	1 250×600×520	1 500×570×560	1 170×560×500	1 360×560×560	1 550×890×670
Numer katalogowy		25951830 / A	25951936 / A	25000072 / A	25320500 / A	25000025 / A	25015001 / A	25015020 / C	25015027 / C



PROMA®

NAPRAWIMY
TWOJĄ MASZYNĘ

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ
- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- szlifierki i inne

DIAGNOZY I NAPRAWY
- stacjonarne w Serwisie Proma Polska
- oraz wyjazdowe

UTRZYMANIE RUCHU
- ekspresowe diagnozy
- przeglądy okresowe
- usługi abonamentowe
- pojedyncze maszyny, całe linie lub grupy maszyn

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE
- stacjonarne i mobilne z wysyłką do naszego Serwisu
- remonty generalne, częściowe lub odtworzeniowe
- modernizacje i modyfikacje

NA WSZYSTKIE PRACE I UŻYTE CZĘŚCI ZAMIENNE UDZIELAMY GWARANCJI.

www.promapolska.pl

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym osi X, Y, Z SPC-900PA



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z		SPC-900PA
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**300**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	430
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	178
Długość obrabianego elementu	**mm**	**830**
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Prześwit wrzeciona	**mm**	**38**
Stożek wrzeciona		Mk V
Stożek tulejki		Mk III
Posuw tulejki	mm	100
Zakres obrotów	obr./min.	65÷1 810
Przekładnia obrotów		tak
Gwinty metryczne	mm	0,4÷7 (32 st.)
Gwinty calowe		4÷60 gw./1" (32 st.)
Automatyczny posuw podłużny	mm/obr.	0,0527÷1,2912 (40 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	mm/obr.	0,014÷0,3448 (38 st.)
Moc przyłączeniowa	kW / V	1,1 / 400
Masa netto / brutto	kg	490 / 520
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	mm	1 676×688×1 150
Numer katalogowy / Grupa		25015007 / C

str. 178 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- paski klinowe
- zestaw narzędzi
- 3-szczękowa głowica uniwersalna Ø 160 mm
- 4-szczękowa głowica do Ø 200 mm (oddzielnie ustawiane szczęki)
- kieł stały 2 szt.
- komplet kół zębatych
- uchwyt czołowy mocujący Ø 250 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwna maks. Ø 40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z



WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. C
- kieł obrotowy Mk III nr kat. 25221250, gr. C
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. C
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm nr kat. 60001115, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm nr kat. 25001082, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-2 nr kat. 60000202, gr. C



OSŁONA GŁOWICY

str. 163

REGULATOR OBROTÓW

WIBROIZOLATORY

» str. 173













WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPD-1000P



ODCZYT CYFROWY
W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE		
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM		SPD-1000P
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**358**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	502
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	223
Długość obrabianego elementu	**mm**	**1 000**
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Prześwit wrzeciona	**mm**	**38**
Stożek wrzeciona		Mk V
Stożek tulejki		Mk III
Posuw tulejki	mm	80
Zakres obrotów	obr./min.	70÷2 000
Przekładnia obrotów		tak
Gwinty metryczne	mm	0,45÷10 (27 st.)
Gwinty calowe		2,25÷40 gw./1" (20 st.)
Automatyczny posuw podłużny	mm/obr.	0,026÷0,491 (34 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	mm/obr.	0,007÷0,133 (31 st.)
Moc przyłączeniowa	kW / V	1,5 /400
Masa netto / brutto	kg	620 / 720
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	mm	1 815×590×1 190
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	mm	1 930×750×1 370
Numer katalogowy / Grupa		25015009 / C

str. 178 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa z blachy
- oświetlenie
- chłodzenie,
- hamulec, uniw.
- uchwyt 3-szczękowy Ø 160 mm
- 4-szczękowy uchwyt uniw. do Ø 200 mm (oddz. ustawienie szczęk)
- kieł stały 2 szt.
- komplet kół zębatych
- tarcza czołowa Ø 250 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwna maks. Ø40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe

WIBROIZOLATORY

» str. 173





WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO









str. 163 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 16×16 (8 szt.) — nr kat. 25331616, gr. C
- kieł obrotowy Mk III — nr kat. 25221250, gr. C
- głowica wiertnicza B18 3-16 — nr kat. 25160316, gr. C
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk III/B16 — nr kat. 25221192, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm — nr kat. 60001115, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm — nr kat. 25001082, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-2 — nr kat. 60000202, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPDX-1000P



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM		SPDX-1000P
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**400 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	520 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	250 mm
Długość obrabianego elementu	**mm**	**1 000 mm**
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
Prześwit wrzeciona	**mm**	**52 mm**
Stożek wrzeciona		Mk VI
Stożek tulejki		Mk IV
Posuw tulejki	mm	110 mm
Zakres obrotów	obr./min.	65÷1 810/min.
Przekładnia obrotów		tak
Gwinty metryczne	mm	0,4÷7 mm
Gwinty calowe		4÷60 gw./1"
Automatyczny posuw podłużny	mm	0,0527÷1,2912 mm
Automatyczny posuw poprzeczny	mm	0,011÷0,276 mm
Moc przyłączeniowa	kW / V	2,0 kW/400 V
Masa netto / brutto	kg	760 / 840 kg
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	mm	1 830×770×700 mm
Numer katalogowy / Grupa		25015021 / C

str. 178 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- uniwersalny uchwyt 3-szczękowy
- kieł stały 2 szt.
- komplet kół zębatych
- luneta stała
- luneta przesuwna
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- paski klinowe



WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

str. 163 REGULATOR OBROTÓW

- zestaw noży SK 20×20 (8 szt.) nr kat. 25332020, gr. C
- kieł obrotowy Mk IV nr kat. 25049021, gr. C
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. C
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. C







WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPE-1000PV



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPE-1000PV
Ø toczonego elementu nad łożem	**356 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	506 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	220 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Prześwit wrzeciona	**38 mm**
Stożek wrzeciona	Mk V
Stożek tulejki	Mk III
Posuw tulejki	120 mm
Zakres obrotów	45÷1 800/min. (16 st.)
Przekładnia obrotów	tak
Gwinty metryczne	0,4÷7 mm (32 st.)
Gwinty calowe	4÷56 gw./" (28 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,043÷0,653 mm/obr. (42 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	0,015÷0,220 mm/obr. (42 st.)
Moc przyłączeniowa	2,4 kW/400 V (silnik 2-biegowy)
Masa netto / brutto	830 / 960 kg
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	1 920×740×1 194 mm
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	1 930×760×1 400 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015008 / C

str. 178 1

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa żeliwna
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec, uniw.
- uchwyt 3-szczękowy Ø 160 mm (3 szczęki lewe, 3 prawe)
- 4-szczękowy uchwyt uniw. do Ø 200 mm (oddz. ustawienie szczęk)
- kieł stały
- komplet kół zębatych
- tarcza czołowa Ø 320 mm
- luneta stała maks. Ø 36 mm
- luneta przesuwna maks. Ø 40 mm
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z paski klinowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 16×16 (8 szt.) nr kat. 25331616, gr. C
- kieł obrotowy Mk III nr kat. 25221250, gr. C
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. C
- trzpień do gł. wiertniczej Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt TOS MP 200 D4 Ø 200mm nr kat. 60001115, gr. C
- kołnierz sprzęgający pod uchwyt PROMA 200 D4 Ø 200mm nr kat. 25001082, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-4 nr kat. 60000104, gr. C

WIBROIZOLATORY

» str. 173















WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarka uniwersalna z odczytem cyfrowym SPEX-1000P



DANE TECHNICZNE	
TOKARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM	SPEX-1000P
Ø toczonego elementu nad łożem	**410 mm**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	558 mm
Ø toczonego elementu nad suportem	255 mm
Długość obrabianego elementu	**1 000 mm**
Mocowanie wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
Prześwit wrzeciona	**52 mm**
Stożek wrzeciona	Mk VI
Stożek tulejki	Mk IV
Posuw tulejki	120 mm
Zakres obrotów	45÷1 800/min. (16 st.)
Przekładnia obrotów	tak
Gwinty metryczne	0,2÷14 mm (39 st.)
Gwinty calowe	2÷72 gw./1" (45 st.)
Automatyczny posuw podłużny	0,05÷1,7 mm (17 st.)
Automatyczny posuw poprzeczny	0,025÷0,85 mm (17 st.)
Moc przyłączeniowa	2,2/3,3 kW/400 V
Masa netto / brutto	1 350 / 1 550 kg
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	1 940×850×1 320 mm
Numer katalogowy / Grupa	25015022 / C

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- samocentrujący uchwyt 3-szczękowy Ø 200 mm
- uchwyt 4-szczękowy Ø 250 mm (oddz. ustawienie szczęk) + kołnierz
- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- wskaźnik gwintu
- płyta czołowa
- wskaźnik gwintu
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kieł stały Mk IV
- kieł obrotowy Mk IV
- tuleja redukcyjna Mk VI / Mk IV
- komplet kół zębatych
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- paski klinowe
- narzędzia montażowe

WIBROIZOLATORY

» str. 173











WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

str. 178

• zestaw noży SK 20×20 (8 szt.)	nr kat. 25332020, gr. C
• kieł obrotowy Mk IV	nr kat. 25049021, gr. C
• głowica wiertnicza 3-16/B16	nr kat. 25160316, gr. C
• trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16	nr kat. 25223192, gr. C
• uchwyt do toczenia stożków	nr kat. 25100017, gr. C
• uchwyt 3-szczękowy 200/3-2-D6	nr kat. 25004099, gr. C



str. 163
REGULATOR OBROTÓW







WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym osi X, Y, Z SPF-1000P i SPF-1500PN



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

N

DANE TECHNICZNE

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z		SPF-1000P	SPF-1500PN
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**460**	**460**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	630	460
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	275	275
Długość obrabianego elementu	**mm**	**1 000**	**1 500**
Długość gniazda siodłowego	mm	200	–
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	
Prześwit wrzeciona	**mm**	**52**	**52**
Stożek wrzeciona		Mk VI	Mk VI
Zakres obrotów	obr./min.	40÷1 800 (12 st.)	40÷1 800 (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,5÷20 (24 st.)	0,5÷20 (24 st.)
Gwinty calowe – zakres		1÷72 gw./1" (61 st.)	1÷72 gw./1" (61 st.)
Gwinty modułowe – zakres		0,25÷10 (20 st.)	0,25÷10 (20 st.)
Gwinty witwortha – zakres		3÷96 DP (37 st.)	3÷96 DP (37 st.)
Aut. posuw podłużny – zakres	mm/obr.	0,04÷2,456 (122 st.)	0,04÷2,456 (122 st.)
Aut. posuw poprzeczny – zakres	mm/obr.	0,016÷0,982 (122 st.)	0,016÷0,982 (122 st.)
Stożek konika		Mk IV	Mk IV
Długość wysięgu tulejki	mm	170	170
Moc przyłączeniowa	kW / V	4/5,5 / 400	4/5,5 / 400
Masa netto / bruto	kg	1 850 / 2 050	2 240
Rozmiary (dł.×sz.×wys.)	mm	2 360×1 000×1 200	2 860×1 000×1 200
Numer katalogowy / Grupa		25015010 / C	25015028 / C
		str. 178 2	str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 200 mm (szczęki przekręcane lewo/prawo)
- 4-szczękowy uchwyt (oddzielne ustaw. szczęk) Ø 250 mm + kołnierz mocujący
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- mechaniczny ogranicznik
- wskaźnik gwintów
- tarcza czołowa mocująca Ø 400 mm
- luneta stała Ø 120 mm
- luneta przesuwna Ø 40 mm
- kieł stały Mk VI
- kieł obrotowy Mk IV
- tulejka redukcyjna Mk VI/Mk IV
- centralne smarowanie suportu
- zestaw kół zębatych
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- narzędzia montażowe

WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-6 nr kat. 60000106, gr. C
- uchwyt 3-szczękowy 200/3-2-D6 nr kat. 25004099, gr. C

str. 163 REGULATOR OBROTÓW











ELEMENTY STEROWANIA







WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPFX-1000P i SPFX-1500P



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

DANE TECHNICZNE

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM		SPFX-1000P	SPFX-1500P
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**460**	**460**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	690	690
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	274	274
Długość obrabianego elementu	**mm**	**1 000**	**1 500**
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	
Prześwit wrzeciona	**mm**	**82**	**82**
Stożek wrzeciona		ME 90	ME 90
Zakres obrotów	obr./min.	25÷2 000 (12 st.)	25÷2 000 (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,1÷14 (41 st.)	0,1÷14 (41 st.)
Gwinty calowe – zakres		2÷112 gw./1"(60 st.)	2÷112 gw./1"(60 st.)
Gwinty modułowe – zakres		0,1÷7 (34 st.)	0,1÷7 (34 st.)
Gwinty witwortha – zakres		4÷112 DP (50 st.)	4÷112 DP (50 st.)
Automatyczny posuw podłużny	mm	0,031÷1,7	0,031÷1,7
Automatyczny posuw poprzeczny	mm	0,014÷0,784	0,014÷0,784
Stożek konika		Mk IV	Mk IV
Długość wysięgu tulejki	mm	120	120
Moc przyłączeniowa	kW / V	5,5 / 400	5,5 / 400
Masa netto / brutto	kg	1 780 / 2 005	2 080 / 2 445
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	mm	2 170×1 040×1 340	2 720×1 040×1 340
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	mm	2 250×1 120×1 700	2 800×1 120×1 700
Numer katalogowy / Grupa		25015025 / C	25015023 / C

str. 178 2
str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- podstawa
- oświetlenie powierzchni roboczej
- chłodzenie
- hamulec
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- 3-szczękowy uniwersalny uchwyt tokarski Ø 200 mm (+ szczęki zewnętrzne)
- 4-szczękowy uchwyt tokarski Ø 250 mm
- tarcza czołowa (zabierakowa) Ø 400 mm
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kluczyk uchwytu tokarskiego (krótszy)
- śrubokręt krzyżowy
- śrubokręt płaski
- olejarka
- kluczyk imaka nożowego
- klucze imbusowe (3, 4, 5, 6, 8, 10)
- kieł stały Mk IV (2 szt.)
- klucz płaski (17-19)
- klucze hakowe (100-110 i 115-130)
- trzpień redukcyjny Mk IV/ Mk VI
- kluczyk uchwytu tokarskiego (dłuższy)
- wymienne koła zębate 3,25M (29T) i 3,25M (30T)

WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. C
- kieł obrotowy Mk IV nr kat. 25049021, gr. C
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. C
- trzpień do głowicy wiertniczej Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. C
- uchwyt do toczenia stożków nr kat. 25100018, gr. C



N UCHWYT DO TOCZENIA STOŻKÓW



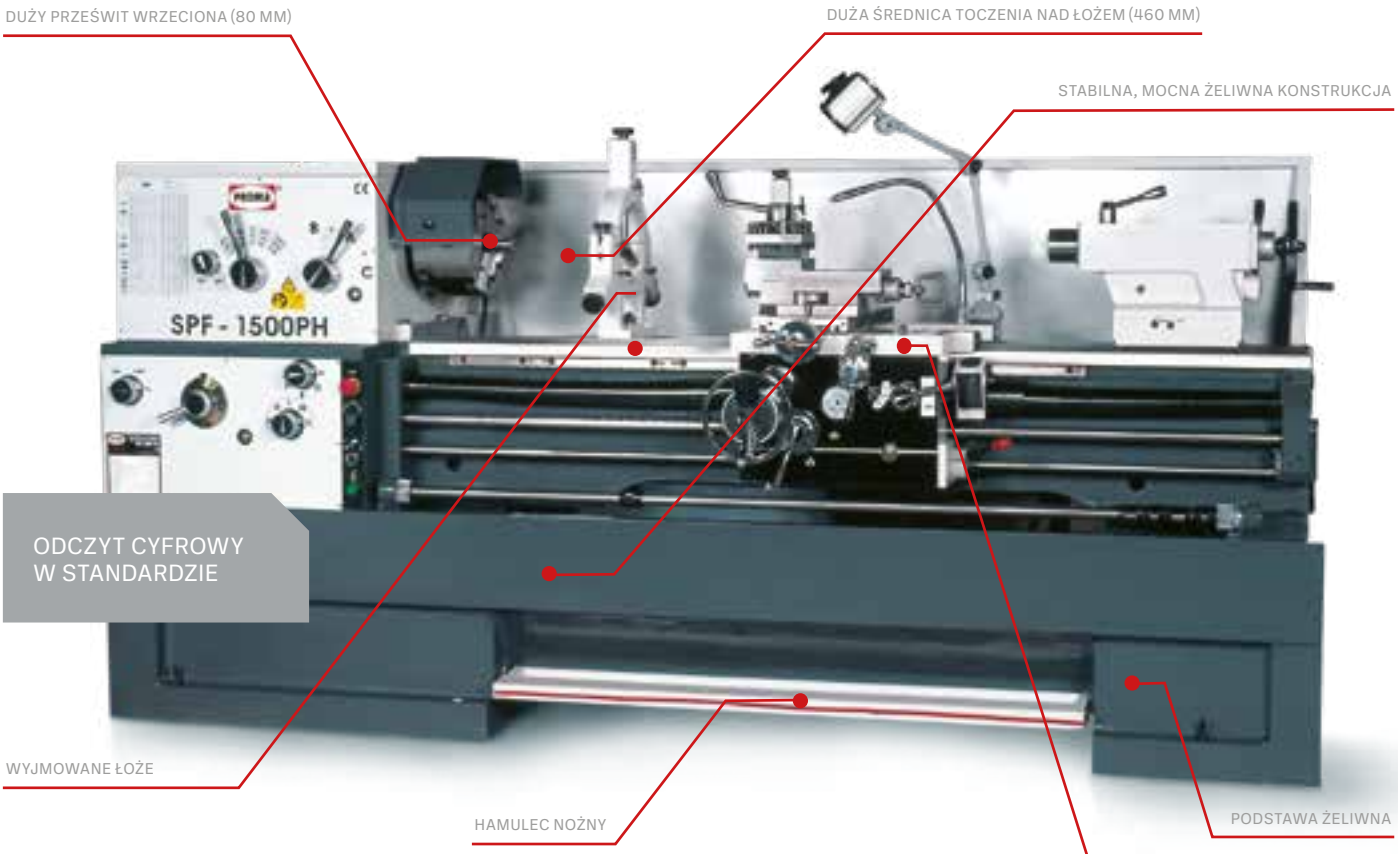


WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPF-1000PH, SPF-1500PH i SPF-2000PH



DANE TECHNICZNE				
TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM OSI X, Y, Z		SPF-1000PH	SPF-1500PH	SPF-2000PH
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**460**	**460**	**460**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	690	690	690
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	275	275	275
Długość obrabianego elementu	**mm**	**1 000**	**1500**	**2 000**
Długość gniazda siodłowego	mm	200	200	200
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Prześwit wrzeciona	**mm**	**80**	**80**	**80**
Stożek wrzeciona		Mk VII	Mk VII	Mk VII
Zakres obrotów	obr./min.	25÷1 800 (12 st.)	25÷1 800 (12 st.)	25÷1 800 (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,5÷20 (24 st.)	0,5÷20 (24 st.)	0,5÷20 (24 st.)
Gwinty calowe – zakres		15/8÷72 gw./1" (61 st.)	15/8÷72 gw./1" (61 st.)	15/8÷72 gw./1" (61 st.)
Gwinty modułowe – zakres		0,25÷10 (20 st.)	0,25÷10 (20 st.)	0,25÷10 (20 st.)
Gwinty witwortha – zakres		31/4÷96 DP (45 st.)	31/4÷96 DP (45 st.)	31/4÷96 DP (45 st.)
Aut. posuw podłużny – zakres	mm/obr.	0,04÷2,456 (122 st.).	0,04÷2,456 (122 st.).	0,04÷2,456 (122 st.).
Aut. posuw poprzeczny – zakres	mm/obr.	0,016÷0,982 (122 st.)	0,016÷0,982 (122 st.)	0,016÷0,982 (122 st.)
Szybki posuw podłużny		tak	tak	tak
Konik÷stożek		Mk V	Mk V	Mk V
Długość wysięgu tulejki	mm	170	170	170
Moc przyłączeniowa	kW / V	5,5 / 400	5,5 / 400	5,5 / 400
Masa	kg	2 350	2 750	3 350
Rozmiary (d×sz×w)	mm	2 310×1 000×1 255	2 810×1 000×1 295	3 320×1 000×1 295
Numer katalogowy / Grupa		25015011 / C	25015014 / C	25015016 / C

str. 178 2 | str. 178 2 | str. 178 2


STEROWANIE SZYBKIEGO POSUW


TYLNY IMAK NOŻOWY


TYLNY IMAK NOŻOWY

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 250 mm
- 4-ro szczęk. uchw. (oddzielne ustaw. szczęk) 300 mm + kołnierz mocujący
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- elektryczny wyłącznik krańcowy
- wskaźnik gwintów
- tarcza czołowa mocująca Ø 410 mm
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała 190 mm
- luneta przesuwna 40 mm
- kieł stały Mk VII
- kieł obrotowy Mk V
- tulejka redukcyjna Mk VII/Mk V
- centralne smarowanie suportu
- zestaw kół zębatych
- narzędzie montażowe
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z śruby regulacyjne

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. C
- 3-szczękowy uchwyt Ø 250 mm nr kat. 25004100, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-7 nr kat. 60000107, gr. C

WIBROIZOLATORY

» str. 173



str. 163 REGULATOR OBROTÓW

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH

KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPFX-1500PH i SPFX-2000PH



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

WIBROIZOLATORY
» str. 173



DANE TECHNICZNE

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM		SPFX-1500PH	SPFX-2000PH
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**600**	**600**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	835	835
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	399	399
Długość obrabianego elementu	**mm**	**1 500**	**2 000**
Długość gniazda siodłowego	mm	218	218
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Prześwit wrzeciona	**mm**	**82**	**82**
Stożek wrzeciona		ME90	ME90
Zakres obrotów	obr./min.	20÷1600 (12 st.)	20÷1600 (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	mm	0,25÷7 (24 st.)	0,25÷7 (24 st.)
Gwinty calowe – zakres		4÷112 gw./1" (50 st.)	4÷112 gw./1" (50 st.)
Gwinty modułowe – zakres		0,25÷14 (34 st.)	0,25÷14 (34 st.)
Gwinty witwortha – zakres		4÷112 DP (50 st.)	4÷112 DP (50 st.)
Automatyczny posuw podłużny	mm	0,031÷0,85	0,031÷0,85
Automatyczny posuw poprzeczny	mm	0,01÷0,286	0,01÷0,286
Stożek konika		Mk V	Mk V
Długość wysięgu tulejki	mm	180	180
Moc przyłączeniowa	kW / V	7,5 / 400	7,5 / 400
Masa	kg	2 020	3 100
Rozmiary urządzenia (dł.×sz.×wys.)	mm	2 900×1 250×1 350	3 450×1 250×1 350
Rozmiary opakowania (dł.×sz.×wys.)	mm	3 000×1 300×1 800	3 550×1 300×1 800
Numer katalogowy / Grupa		25015024 / C	25015026 / C

str. 178 2
str. 178 2





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- samocentrujący uchwyt 3-szczękowy
- uchwyt 4-szczękowy (oddz. ustawienie szczęk) + kołnierz
- podstawa
- oświetlenie
- chłodzenie
- hamulec
- wskaźnik gwintu
- płyta czołowa
- ogranicznik mechaniczny
- luneta stała
- luneta przesuwna
- kieł stały
- kieł obrotowy
- tuleja redukcyjna
- odczyt cyfrowy osi X, Y, Z
- narzędzia montażowe
- szybki posuw poprzeczny i podłużny

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- zestaw noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. C
- kieł obrotowy Mk V nr kat. 25049022, gr. C
- głowica wiertnicza 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. C
- trzpień do gł. wiertniczej Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. C
- tuleja redukcyjna z chwytakiem Mk V/ MkIV nr kat. 25226170, gr. C
- uchwyt do toczenia stożków nr kat. 25100019, gr. C

TOLERANCJA WYKONANIA (WYMIARY W MM)

DANE TECHNICZNE / TYP	SM 300E	SPA 500P	SPB 550/400	SKF 800	SPA 700P	SPC 900PA	SPD 1000P	SPE 1000PV	SPF 1000P 1500P	SPF 1000PH 1500PH 2000PH	SPI 1000 1500 2000, 3000
Równoległość osi wrzeciona względem posuwu sani na całej długości											
a) płaszczyzna pionowa	0,05/100	0,04/100	0,06/300	0,04/100	0,025/150	0,02/300	0,015/100	0,02/300	0,01/200	0,02/300	0,02/300
b) płaszczyzna pozioma	0,03/100	0,03/100	0,04/300	0,03/100	0,05/150	0,015/300	0,015/100	0,015/300	0,013/200	0,015/300	0,015/300
Równoległość osi konika względem wzdłużnego posuwu sani											
a) płaszczyzna pionowa	0,04/100	0,05/100	0,025/50	0,03/100	0,03/100	0,02/100	0,015/100	0,02/100	0,02/100	0,015/100	0,015/100
b) płaszczyzna pozioma	0,04/100	0,05/100	0,015/50	0,05/100	0,05/100	0,015/100	0,015/100	0,015/100	0,015/100	0,01/100	0,01/100
Bicie wrzeciona	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,015	0,009	0,015	0,01	0,01	0,01
Bicie stożka mocującego we wrzecion.											
a) na brzegu uchwytu	0,02	0,02	0,03	0,02	0,03	0,01	0,012	0,01	0,01	0,01	0,01
b) na końcu test. pręta o długości L	0,04/50	0,04/100	0,06/300	0,04/100	0,05/100	0,03/300	0,015/200	0,03/300	0,013/200	0,02/300	0,02/300
Różnica w wysokości między wrzecionem a konikiem	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,06	0,06	0,04/300	0,04	0,04	0,04
Dokładność zewnętrznej obróbki przy skrawaniu											
a) kulistość	0,015	0,02	0,015	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
b) walcowatość	0,03	0,03/100	0,04/50	0,03/100	0,03/100	0,04/300	0,02/150	0,02/200	0,04/300	0,03/300	0,03/300
Obróbka płaszczyzny czołowej w tolerancji (wklęsłość)	0,015/ Ø 80	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 100	0,025/ Ø 160	0,025/ Ø 150	0,02/ Ø 200	0,025/ Ø 300	0,02/ Ø 300	0,02/ Ø 300

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM

Tokarki uniwersalne z odczytem cyfrowym SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000



ODCZYT CYFROWY W STANDARDZIE

WIBROIZOLATORY
» str. 173





WYŚWIETLACZ ODCZYTU CYFROWEGO

DANE TECHNICZNE

TOKARKI UNIWERSALNE Z ODCZYTEM CYFROWYM		SPI-1000	SPI-1500	SPI-2000	SPI-3000
Ø toczonego elementu nad łożem	**mm**	**660**	**660**	**660**	**660**
Ø toczonego elementu nad gniazdem siodłowym	mm	870	870	870	870
Ø toczonego elementu nad suportem	mm	420	420	420	420
Długość obrabianego elementu (×)	**mm**	**1 000**	**1 500**	**2 000**	**3 000**
Długość gniazda siodłowego	mm	240	240	240	240
Mocowanie wrzeciona		Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Prześwit wrzeciona	**mm**	**105**	**105**	**105**	**105**
Stożek wrzeciona		Mk VII	Mk VII	Mk VII	Mk VII
Zakres obrotów	obr./min.	36÷1 600 (12 st.)	36÷1 600 (12 st.)	36÷1 600 (12 st.)	36÷1 600 (12 st.)
Gwinty metryczne – zakres	mm	1÷14 (22 st.)	1÷14 (22 st.	1÷14 (22 st.)	1÷14 (22 st.)
Gwinty calowe – zakres		28÷2 TPI (25 st.)	28÷2 TPI (25 st.)	28÷2 TPI (25 st.)	28÷2 TPI (25 st.)
Gwinty modułowe – zakres		0,5÷7 (18 st.)	0,5÷7 (18 st.)	0,5÷7 (18 st.)	0,5÷7 (18 st.)
Gwinty witwortha – zakres		56÷4 DP (24 st.)	56÷4 DP (24 st.)	56÷4 DP (24 st.)	56÷4 DP (24 st.)
Maks. posuw nożowego suportu	mm	145	145	145	145
Maks. posuw podłużny – zakres	mm	950	1 450	1 950	2 950
Maks. posuw oprzeczny – zakres	mm	310	310	310	310
Aut. posuw podłużny – zakres	mm	0,063÷2,52 (65 st.)	0,063÷2,52 (65 st.)	0,063÷2,52 (65 st.)	0,063÷2,52 (65 st.)
Aut. posuw poprzeczny – zakres	mm	0,027÷1,07 (65 st.)	0,027÷1,07 (65 st.)	0,027÷1,07 (65 st.)	0,027÷1,07 (65 st.)
Szybki posuw podłużny	m/min.	4,5	4,5	4,5	4,5
Szybki posuw poprzeczny	m/min.	1,9	1,9	1,9	1,9
Maks. rozmiar narzędzia	mm	25×25	25×25	25×25	25×25
Tuleja konika÷średnica wewnętrzna	mm	75	75	75	
Konik – stożek		Mk V	Mk V	Mk V	Mk V
Długość wysięgu tulejki	mm	150	150	150	150
Moc przyłączeniowa	kW / V	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400	7,5 / 400
Masa	kg	3 530	3 950	4 370	4 850
Rozmiary (d×sz×w)	mm	2 500×1 100×1 450	3 000×1 100×1 450	3 500×1 100×1 450	4 630×1 150×2 100
Numer katalogowy / Grupa		25015012 / C	25015015 / C	25015017 / C	25015018 / C
		str. 178	str. 178	str. 178	str. 178



TYLNY IMAK NOŻOWY



SZYBKI POSUW

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

- 3-szczękowy uchwyt uniwersalny Ø 325 mm, 4-ro szczęk. uchw. (oddzielne ustaw. szczęk), 400 mm + kołnierz mocujący, oświetlenie, chłodzenie, hamulec, elektryczny wielopozycyjny docisk, wskaźnik gwintów, płyta wierzchnia, mechaniczny ogranicznik, luneta stała, luneta przesuwna, kieł stały Mk V, kieł obrotowy Mk V, tulejka redukcyjna Mk VII/Mk V, ślizgowe sprzęgło podpórki, odczyt cyfrowy osi X, Y, Z, narzędzia montażowe, śruby nastawcze

WYPOSAŻNIE DODATKOWE:

- komplet noży SK 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. C
- częstotliwościowy regulator obrotów FMO-8 nr kat. 60000108, gr. C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH
KONTAKT str. 179

SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN MANUALNE

Manualne szlifierki do płaszczyzn przeznaczone są do szlifowania poziomych i pionowych wyprofilowanych powierzchni. Zaletą tych szlifierek jest zintegrowana głowica szlifierska, wysoka sztywność i dokładność, a także ich niewielkie rozmiary, stosunkowo niska waga, łatwa obsługa i konserwacja. Centralne automatyczne smarowanie jest stosowane na wszystkich powierzchniach ślizgowych.

Szlifierka do płaszczyzn manualna PBP-170M



WIBROIZOLATORY
» str. 173



Szlifierka do płaszczyzn manualna PBP-220F



DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP		PBP-170M	PBP-220F
Napięcie	V	230	400
Moc przyłączeniowa	kW	0,55	1,5
Rozmiar stołu roboczego	mm	152×304	200×405
Maks. posuw podłużny	mm	340	470
Maks. posuw poprzeczny	mm	170	220
Maks. odległość osi wrzeciona od stołu	mm	210	450
Płaszczyzna mocowania		ze stałym magnesem	ze stałym magnesem
Rozmiar płaszczyzny mocowania (dł.×szer.)	mm	150×300	200×400
Prędkość posuwu podłużnego	mm/min.	–	–
Poprzeczny posuw – autoposuw – szybki posuw – podziałka noniusza	 mm mm/min. mm/obr.	 – – 0,02	 – – 0,02
Pionowy posuw – autoposuw – szybki posuw – podziałka noniusza	 mm mm/min. mm/obr.	 – – – 0,0254	 – – – 0,005
Obroty wrzeciona	obr./min.	2 800	2 850
Rozmiar tarczy szlifierskiej	mm	180×13×31,75	200×13×31,75
Moc silnika wrzeciona	kW	0,55	1,5
Moc silnika pionowego posuwu	kW	–	–
Moc silnika poprzecznego posuwu	kW	–	–
Maks. obciążenie stołu	kg	30	120
Całkowita wysokość	mm	1 450	1 675
Przystawka do wyważania tarczy		nie	tak
Masa	kg	208/260	800/900
Wymiary (d×sz×w)	mm	1 100×760×1 490	1 150×1 970×1 420
Numer katalogowy / Grupa		25012003 / C	25012008 / C

str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- tarcza szlifierska
- kołnierz tarczy
- stały uchwyt magnetyczny
- podstawa

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-170M:
- Tarcza szlifierska 180×13×31,75 (89A60K5AV40)
  nr kat. 60170005, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-220F I PBP-200A:
- Tarcza szlifierska 200×20×31,75 (89A60M5AV40)
  nr kat. 60257180, gr. C



SZLIFIERKI DO PŁASZCZYZN AUTOMATYCZNE

Automatyczne szlifierki do płaszczyzn przeznaczone są do precyzyjnego szlifowania powierzchni płaskich i rowków. Zastosowanie mogą znaleźć w zakładach małych i średnich przedsiębiorstw. Ich zaletą jest automatyczny hydrauliczny posuw roboczy, magnetyczne mocowanie materiału obrabianego i oddzielny system chłodzenia. Wszystkie miejsca ścierne są smarowane automatycznie za pomocą pompy smarującej. Obroty tarczy szlifującej, tempo i szybkość posuwu, a także głębokość zbierania mogą być ustawione na żądanej wartości. Sztywność maszyny jest wzmocniona dwuściennym słupem i wytrzymałymi elementami żeliwnymi.

Szlifierka do płaszczyzn automatyczna PBP-200FAI







» cyfrowe sterowanie posuwem pionowym głowicy
» panel sterowania z dużym ekranem dotykowym

Szlifierka do płaszczyzn automatyczna PBP-400FAI







» cyfrowe sterowanie posuwem pionowym głowicy
» panel sterowania z dużym ekranem dotykowym

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE / TYP		PBP-200FAI	PBP-400FAI
Napięcie	V	400	400
Moc przyłączeniowa	kW	3	10,5
Rozmiar stołu roboczego	mm	200×460	305×1 020
Maks. posuw podłużny	mm	510	1 130
Maks. posuw poprzeczny	mm	238	238
Maks. odległość osi wrzeciona od stołu	mm	450	540
Płaszczyzna mocowania		z elektromagnesem	z elektromagnesem
Rozmiar płaszczyzny mocowania (dł.×szer.)	mm	200×450	300×1000
Prędkość posuwu podłużnego	mm/min.	5÷25	7÷23
Poprzeczny posuw – autoposuw – szybki posuw – podziałka noniusza	 mm mm/min. mm/obr.	 0,1÷8 990 0,02	 0,1÷8 990 0,02
Pionowy posuw – autoposuw – szybki posuw – podziałka noniusza	 mm mm/min. mm/obr.	 0,005/0,01/0,02/ 0,03/0,04/0,05 460 0,005	 0,005/0,01/0,02/ 0,03/0,04/0,05 460 0,005
Obroty wrzeciona	obr./min.	2 850	1 450
Rozmiar tarczy szlifierskiej	mm	200×20×31,75	350×40×127
Moc silnika wrzeciona	kW	1,5	5,5
Moc silnika pionowego posuwu	kW	0,5	0,5
Moc silnika poprzecznego posuwu	kW	0,04	0,04
Maks. obciążenie stołu	kg	120	400
Całkowita wysokość	mm	1 675	1 890
Przystawka do wyważania tarczy		tak	tak
Masa netto / brutto	kg	1 700 / 1 800	3 200 / 3 500
Wymiary (d×sz×w)	mm	1 800×1 675×1 400	4 400×1 890×2 200
Numer katalogowy / Grupa		25012009 / C	25012010 / C

str. 178 2

str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:
- wskaźnik pozycji w dwóch osiach
- tarcza szlifierska
- tuleja tarcz szlifierskich
- wyważony wał
- oświetlenie powierzchni oboczej
- śruba regulacyjna

WIBROIZOLATORY
» str. 173





WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-200FAI:
- kołnierz tarczy slifierskiej nr kat. 25049040, gr. C
- tarcza szlifierska 200×20×31,75 (89A60M5AV40) nr kat. 60257180, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO PBP-400FAI:
- kołnierz tarczy slifierskiej nr kat. 25049041, gr. C

SZLIFIERKI DO WAŁKÓW

Szlifierka do wałków PBK-500N



Szlifierka do wałków PBK-800N

Szlifierka do wałków PBK-1000



DANE TECHNICZNE		PBK-500N	PBK-800N	PBK-1000
Maksymalna długość szlifowania	mm	500	800	1000
Wysokość osi wrzeciona od stołu	mm	135	135	180
Zakres średnicy szlifowania zewnętrznego	mm	8 ÷ 200	8 ÷ 200	8 ÷ 320
Maksymalna masa obrabianego detalu	kg	60	60	150
Zakres średnicy szlifowania wewnętrznego	mm	13 ÷ 100	13 ÷ 100	30 ÷ 100
Maksymalna głębokość szlifowania	mm	125	125	125
Maksymalny obrót stołu	°	+3 / - 9	+3 / - 7	+3 / - 7
Maksymalny ruch wzdłużny stołu	mm	600	850	1050
Płynny posuw stołu m/min.	m/min.	0,1 ÷ 4	0,1 ÷ 4	0,1 ÷ 4
Maksymalna prędkość posuwu pokrętłem	mm/obr.	6	6	6
Odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach		tak	tak	tak
Wrzeciennik				
Zakres obrotów wrzeciona	obr./min.	25 ÷ 220	25 ÷ 380	25 ÷ 220
Płynna regulacja obrotów		tak	tak	tak
Stożek wrzeciona		MK 4	MK 4	MK 4
Obrót wrzeciona (płyty jego podstawy)	°	90	90	90
Głowica szlifierska				
Wymiary ściernicy	mm	400×50×203	400×50×203	400×50×203
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min.	1 670	1 670	1 670
Prędkość obrotowa do szlifowania wewnętrznego	obr./min.	20 000	20 000	10 000
Obrót głowicy ściernicy	°	±30	±30	±30
Maksymalny posuw głowicy	mm	200	200	246
Przesuw na podziałkę pokrętła ręcznego	mm	0,005	0,005	0,01
Konik				
Stożek konika		MK 4	MK 4	MK 4
Posuw tulei konika	mm	35	35	30
Moc, wymiary, masa				
Moc silnika wrzeciona ściernicy	kW	4	4	5,5
Moc silnika wrzeciona głowicy roboczej	kW	0,75	0,75	1,5
Wymiary urządzenia	mm	2 150×1 450×1 700	2 900×1 450×1 700	3 605×1 810×1 515
Masa	kg	2 170	2 570	3 700
Numer katalogowy / Grupa		25012015 / C	25012018 / C	25012005 / C
		str. 178 2	str. 178 2	str. 178 2

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PBK-500N I PBK-800N:

- odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach
- ściernica
- kołnierz ściernicy
- 3-szczękowy uchwyt Ø 200mm
- falownik (regulator obrotów)
- urządzenie do szlifowania otworów
- oświetlenie robocze
- luneta stała i ruchoma
- zestaw do wyważania tarczy szlifierskiej
- dwie końcówki centrujące
- system chłodzenia
- osłona zabezpieczająca przed rozpryskami cieczy
- obciągacz do wyrównywania ściernicy
- narzędzia montażowe

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE PBK-1000:

- odczyt cyfrowy położenia w 2 osiach
- ściernica
- kołnierz ściernicy
- 3-szczękowy uchwyt Ø 250mm
- falownik (regulator obrotów)
- urządzenie do szlifowania otworów
- oświetlenie robocze
- luneta stała i ruchoma
- zestaw do wyważania tarczy szlifierskiej
- dwie końcówki centrujące
- system chłodzenia
- osłona zabezpieczająca przed rozpryskami cieczy
- obciągacz do wyrównywania ściernicy
- narzędzia montażowe

WIBROIZOLATORY

» str. 173



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Częstotliwościowe regulatory prędkości (falowniki zapewniające płynną zmianę obrotów)

Przyspieszenie obrotów÷łagodna regulacja prędkości obrotów (bez zmiany pasów klinowych lub przekładni). Zwiększenie zakresu obrotów÷istnieje możliwość uzyskania wyższych obrotów niż podano w instrukcji urządzenia a tym samym dokonanie dalszych operacji (nacinanie gwintów, toczenie z pręta, rowkowania, itd.). Hamulec÷umożliwia błyskawiczne zatrzymanie wrzeciona.



» Ze względu na możliwość późniejszych trudności w montażu polecamy zakup regulatorów razem z urządzeniem. Wygląd i marka falownika mogą się różnić w zależności od dostawy i aktualnej dostępności produktu danego producenta.

» Dokonywanie regulacji może się odbyć tylko przy silnikach trójfazowych.

DANE TECHNICZNE

	Zasilanie – liczba faz	Maksymalna moc silnika kW	Znamionowy prąd A	Napięcie wejściowe V	Napięcie wyjściowe V	Zakres regulacji Hz	Regulacja rzeczywista Hz	ZASTOSOWANIE W MODELACH	Numer katalogowy / Grupa
FMO-1	1	0,75	4,5	220÷240	200÷240	0÷100	5÷80	SPA-500P	60000101 / C
								SPB-550/400	60000201 / C
								E-1516B/400	60000301 / C
								SPA-700P	60000501 / C
								SKF-800	60000601 / C
FMO-2	1	1,5	7,5	220÷240	220÷240	0÷100	5÷80	E-2020F/400, E-1720	60000102 / C
								SPC-900PA, SPD-1000P	60000202 / C
								FP-25	60000204 / C
								FP-45, FP-48SP, FP-48SPN	60000208 / C
								BV-25FB	60000207 / C
								BZ-25B	60000206 / C
								BV-25B	60000205 / C
FMO-3	3	1,5	3,8	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	FHV-50VD, FHV-50PD, FHV50PD/2	60000103 / C
FMO-4	3	2,2	5,2	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPE-1000PV, FVV-125PD, FNS-55PD	60000104 / C
FMO-6	3	5,5	13	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPF-1000P, SPF-1500P, FHV-60POD, FHV-70PD, FVV-135PD	60000106 / C
FMO-7	3	7,5	17,5	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPF-1000PH, SPF-1500PH, SPF-2000PH	60000107 / C
FMO-8	3	11	25	380÷400	380÷400	0÷100	5÷80	SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000	60000108 / C

Stojaki podporowe

DANE TECHNICZNE

STOJAKI PODPOROWE		PS-420	PS-521	PS-52V	PS-604	PS-609
Średnica rolki	mm	50 (kul. 5×25,4)	52	52	60	60
Długość stołu	mm	–	–	–	1 000	2 000
Szerokość rolki	mm	400	360	130	360	420
Wysokość	mm	710÷1 030	580÷970	580÷970	650÷1 020	650÷1 100
Nośność	kg	400	900	900	800	800
Masa netto / brutto	kg	9 / 10	14 / 15	14 / 15,5	30 / 32	66 / 70
Numer katalogowy / Grupa		25601420 / C	25000521 / C	25000520 / C	25000604 / C	25042008 / C



PS-521 PS-52V PS-420

» wytrzymała konstrukcja

» do podawania dużych i ciężkich materiałów



PS-609



PS-604

Chłodzenie PCH

PCH-1Ø

NOWOŚĆ



PCH-13

NOWOŚĆ



PCH-2



» W zestawie stojak magnetyczny do mocowania

» Posiadamy możliwość wykonania wanny ściekowej (zbierającej) dopasowanej do każdego urządzenia – o koszt zapytaj sprzedawcę

» Przed zamontowaniem należy skontrolować możliwość zastosowania do posiadanego przez Państwa urządzenia!



DANE TECHNICZNE		N	N	
PARAMETR/TYP		PCH-10	PCH-13	PCH-2
Napięcie	V	230	230	230
Moc silnika S1 100%	W	40	40	40
Pojemność cieczy	l	10	13	27
Maksymalny przepływ	l/min.	12	12	12
Maks. wysokość robocza podawania cieczy	m	3	3	3
Magnetyczny stojak wylotu cieczy		tak	tak	tak
Masa	kg	6	7,5	18
Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)	mm	300×200×350	360×250×350	300×200×350
Masa całkowita	kg	7	8,5	20
Numer katalogowy / Grupa		25049094 / C	25049095 / C	25000033 / C

Platformy transportowe do maszyn PP

PP-18Ø

NOWOŚĆ



PP-22Ø

NOWOŚĆ



PP-32Ø

NOWOŚĆ



PP-54Ø

NOWOŚĆ



DANE TECHNICZNE		N	N	N	N
PARAMETR/TYP		PP-180	PP-220	PP-320	PP-540
Maksymalne wymiary (kwadrat)	mm	850×850	90×90	96×96	–
Maksymalne wymiary (prostokąt)	mm	450×1200	50×130	55×137	88×78
Minimalne wymiary	mm	300×300	30×30	35,5×35,5	60×50
Maksymalne obciążenie	kg	180	220	320	540
Wymiary opakowania (dł. × szer. × wys.)	mm	480×165×95	48×19,5×9,5	50×21×11	73×27×13
Masa netto / brutto	kg	5,5 / 6	7 / 7,5	9 / 9,5	16,5 / 17
Numer katalogowy / Grupa		25601180 / C	25601220 / C	25601320 / C	25601540 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Trzpień do uchwytu wiertarskiego

- Mk IV/B16 (M12) nr kat. 25900005, gr. C



Uchwyty wiertarskie szybkomocujące i na klucz

UCHWYTY SZYBKOMOCUJĄCE:

- 1-13/B16 nr kat. 25161113, gr. C
- 3-16/B16 nr kat. 25161316, gr. C
- klucz do uchwytu szybkomocującego 3-16/B16 nr kat. 25004199, gr. C

UCHWYTY NA KLUCZ:

- 1-13/B16 nr kat. 25160113, gr. C
- 3-16/B16 nr kat. 25160316, gr. C
- 1-16/B16 nr kat. 25160316, gr. C



Trzpień do głowicy wiertarskiej stożkowej (Morse)

- Mk II/B16 nr kat. 25220192, gr. C
- Mk III/B16 nr kat. 25221192, gr. C
- Mk IV/B16 nr kat. 25223192, gr. C



Trzpień do głowicy wiertniczej ISO 40/B18

nr kat. 25049023, gr. C



Tuleja redukcyjna z chwytakiem

- Mk II/Mk I nr kat. 25220170, gr. C
- Mk III/Mk II nr kat. 25221170, gr. C
- Mk III/Mk I nr kat. 25224170, gr. C
- Mk IV/Mk II nr kat. 25222170, gr. C
- Mk IV/Mk III nr kat. 25223170, gr. C
- Mk V/Mk IV nr kat. 25226170, gr. C



Tuleja redukcyjna bez chwytaka

- Mk III/Mk II nr kat. 25220166, gr. C
- Mk IV/Mk II nr kat. 25221166, gr. C
- Mk IV/Mk III nr kat. 25222166, gr. C



Trzpień frezarski z poprzecznym rowkiem i

- Mk III/16 (M12) nr kat. 25000316, gr. C
- Mk III/22 (M12) nr kat. 25000322, gr. C
- Mk III/27 (M12) nr kat. 25000327, gr. C
- Mk III/32 (M12) nr kat. 25001322, gr. C
- Mk IV/16 (M16) nr kat. 25000416, gr. C
- Mk IV/22 (M16) nr kat. 25000422, gr. C
- Mk IV/27 (M16) nr kat. 25000427, gr. C
- Mk IV/32 (M16) nr kat. 25000432, gr. C

» z trzonem stożkowym



Trzpień frezarski z podłużnym rowkiem

- Mk III/16 (M12) nr kat. 25220218, gr. C
- Mk III/22 (M12) nr kat. 25221218, gr. C
- Mk III/27 (M12) nr kat. 25222218, gr. C
- Mk III/32 (M12) nr kat. 25223218, gr. C
- Mk IV/16 (M16) nr kat. 25320218, gr. C
- Mk IV/22 (M16) nr kat. 25321218, gr. C
- Mk IV/27 (M16) nr kat. 25322218, gr. C
- Mk IV/32 (M16) nr kat. 25323218, gr. C

» z trzonem stożkowym



Uchwyt do frezów czołowych ISO 40

- ISO 40/16 (M16) nr kat. 25049009, gr. C
- ISO 40/22 (M16) nr kat. 25049008, gr. C
- ISO 40/27 (M16) nr kat. 25049007, gr. C
- ISO 40/32 (M16) nr kat. 25049006, gr. C



Tuleja redukcyjna ISO 40/30

nr kat. 25049024, gr. C



Tuleja redukcyjna bez chwytaka ISO 40/Mk III

nr kat. 25049026, gr. C



Tuleja redukcyjna z chwytakiem ISO 40/Mk III (M16)

nr kat. 25049025, gr. C



Głowice zaciskowe





- Tulejki zaciskowe (co 1 mm) Ø 8÷20 mm nr kat. 60002808-20, gr. C
- Tulejki zaciskowe (co 1 mm) Ø 6 mm nr kat. 60002806, gr. C

Mk II×16 bez płetwy

nr kat. 60404400, gr. C

Mk II×28 z płetwą

nr kat. 60000028, gr. C



Głowica zaciskowa + zestaw tulejek zaciskowych

nr kat. 25220094, gr. C

- Stożek Mk III
  8 sztuk tulejek zaciskowych
  Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



Kieł obrotowy

- Mk II nr kat. 25220250, gr. C
- Mk III nr kat. 25221250, gr. C
- Mk IV nr kat. 25049021, gr. C
- Mk V nr kat. 25049022, gr. C



Zestaw frezów do metalu (20 szt.)

nr kat. 25044033, gr. C

- Dwu i czterokrawędziowe frezy
- Zestaw 20 sztuk
  Ø 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 18; 20



Głowica wytaczająca nastawna VH-50/9

DANE TECHNICZNE	
GŁOWICA WYTACZAJĄCA NASTAWNA Z ZESTAWEM NOŻY	VH-50/9
Możliwość zamocowania noży	2×pionowo 1×poziomo
Odczyt	0,01 mm
Zakres wytaczania	Ø 10÷125 mm
Średnica głowicy	50 mm
Średnica mocowania noży	12 mm
Liczba noży w zestawie	9 szt.
Numer katalogowy / Grupa	25041001 / C



Zestaw nie zawiera trzpieni mocujących

Głowica wytaczająca nastawna z zestawem noży VH-75/12

DANE TECHNICZNE	
GŁOWICA WYTACZAJĄCA NASTAWNA Z ZESTAWEM NOŻY	VH-75/12
Możliwość zamocowania noży	2×pionowo 1×poziomo
Odczyt	0,01 mm
Zakres wytaczania	Ø 12÷225 mm
Średnica głowicy	75 mm
Średnica mocowania noży	18 mm
Liczba noży w zestawie	12 szt.
Numer katalogowy / Grupa	25041002 / C



Zestaw nie zawiera trzpieni mocujących.

Noże (9 szt.) do głowicyVH-50/9

NOŻE DO GŁOWICY WYTACZAJĄCEJ VH-50/9		
ŚREDNICA WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	DŁUGOŚĆ (MM)
7,9	19 28,5 38,1	57,1 66,6 76,2
11,1	28,5 42,8 57,15	66,6 80,9 95,2
13	38,1 57,1 76,2	76,2 95,2 114,3
Numer katalogowy / Grupa	25220133 / C	



» Średnica noży 12 mm

Noże (12 szt.) do głowicy VH-75/12

nr kat. 25049019, gr. C

» Średnica noży 18 mm



Trzpienie mocujące do głowicy wytaczającej



- Mk III, gwint M12 nr kat. 25220134, gr. C
- Mk IV, gwint M16 nr kat. 25220135, gr. C
- ISO 40, gwint M16 nr kat. 25049020, gr. C

Noże (12 szt.) do głowic wytaczających

nr kat. 25049063, gr. C

» Średnica noży 16 mm



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Zestawy tulei zaciskowych ER32



» zakres mocowania w tulei co 1 mm

ZESTAW TULEI ER32	
ilość w zestawie	6 szt.
5-6, 7-8, 9-10, 11-12, 15-16, 19-20 mm	
Numer katalogowy / Grupa	25004108 / C



ZESTAW TULEI ER32	
ilość w zestawie	18 szt.
2-3, 3-4, 4-5, 5-6, 6-7, 7-8, 8-9, 9-10, 10-11, 11-12, 12-13, 13-14, 14-15, 15-16, 16-17, 17-18, 18-19, 19-20 mm	
Numer katalogowy / Grupa	25004109 / C

Uchwyty zaciskowe ER32 do tokarek





- Uchwyt zaciskowy ER32-80 (55mm) do SM-300, SM-350
  nr kat. 25004115, gr. C
- Uchwyt zaciskowy ER32-100 (72 mm) do SPA-500P
  nr kat. 25004116, gr. C
- Uchwyt zaciskowy ER32-125 (95 mm) do SPA-700P
  nr kat. 25004117, gr. C
- Uchwyt zaciskowy ER32-102 (52) 3xM10 do SPB-550, SK-550
  nr kat. 25004118, gr. C
- Uchwyt zaciskowy ER32-102 (52) 3xM8 do SPB-750V
  nr kat. 25004123, gr. C

» dostarczane z hakowym kluczem mocującym

Oprawki zaciskowe ER32/Mk do wiertarek i frezarek



- Oprawka zaciskowa ER32/ Mk2 (M10)
  nr kat. 25004110, gr. C
- Oprawka zaciskowa ER32/ Mk3 (M12)
  nr kat. 25004111, gr. C
- Oprawka zaciskowa ER32/ Mk4 (M16)
  nr kat. 25004112, gr. C

» dostarczane z hakowym kluczem mocującym

Oprawki zaciskowe ER32/ISO do wiertarek i frezarek



- Oprawka zaciskowa ER32/ ISO30 (M12)
  nr kat. 25004113, gr. C
- Oprawka zaciskowa ER32/ ISO40 (M16)
  nr kat. 25004114, gr. C

» dostarczane z hakowym kluczem mocującym

Zestaw tulei zaciskowych 5C



ZESTAW TULEI ZACISKOWYCH 5C	
ilość w zestawie	14 szt.
3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm	
Numer katalogowy / Grupa	25049005 / C

Uchwyty zaciskowe 5C do tokarek



- Uchwyt zaciskowy 5C/ Camlock nr 4 do tokarki
  nr kat. 25004103, gr. C
- Uchwyt zaciskowy 5C/ Camlock nr 5 do tokarki
  nr kat. 25004104, gr. C
- Uchwyt zaciskowy 5C/ Camlock nr 6 do tokarki
  nr kat. 25004105, gr. C
- Uchwyt zaciskowy 5C/ Camlock nr 8 do tokarki
  nr kat. 25004106, gr. C

Uchwyt tokarski z mocowaniem 5C



- Uniwersalny uchwyt 3-szczękowy (średnica 80 mm) z mocowaniem dla tulei 5C
  nr kat. 25004107, gr. C











Głowica gwintująca samonawrotna ZH-5M12



- **Trzpień mocujący Mk IV/B16**
- **Zakres gwintowania M5÷M12**
- Stosuje się do wiertarek, wiertarko-gwinciarek, wiertarko-frezarek, itp.
- Urządzenie zapewnia zmianę kierunku obrotów przy wykonywaniu prac gwintowniczych.
- Głowice są przeznaczone do mocowania gwintowników przy nacinaniu gwintów w otworach przelotowych i ślepych.
- Łącznik bezpieczeństwa chroni gwintownik przed jego uszkodzeniem.
- Bieg wsteczny przebiega z podwójną prędkością.
- Zestaw zawiera dwie tulejki metalowo-gumowe do mocowania gwintowników.

nr kat. 25000512, gr. C

Zestawy do gwintowania ZSM-2Ø/17,16



- Zestawy służą do nacinania gwintów wewnętrznych i zewnętrznych za pomocą narzynek i gwintowników. Znajdują zastosowanie przede wszystkim w tokarkach PROMA, urządzeniach jednofunkcyjnych itp.



DANE TECHNICZNE		
ZESTAWY DO GWINTOWANIA	ZSM-20/16	ZSM-20/17
Stożek Mk	III	II
Gwint zewnętrzny do	M20	M20
Wewnętrzny gwintownik do	M16	M16
Normalny gwint	M20 (drobnozwojowy)	M20 (drobnozwojowy)
Maks. długość gwintu mm	90	90
Materiał wykonania	stal uszlachetniona 44 HRC	stal uszlachetniona 44 HRC
Numer katalogowy / Grupa	26002016 / A	26002017 / C

Noże tokarskie

- komplet 8×8 (11 szt.) nr kat. 25330808, gr. C
- komplet 10×10 (6 szt.) nr kat. 25331010, gr. C
- komplet 12×12 (8 szt.) nr kat. 25331212, gr. C
- komplet 16×16 (8 szt.) nr kat. 25331616, gr. C
- komplet 20×20 (8 szt.) nr kat. 25332020, gr. C
- komplet 25×25 (8 szt.) nr kat. 25332525, gr. C



Komplet płytek dociskowych (58 sztuk)

- M8 dla rowka 12 mm nr kat. 25001818, gr. C
- M10 dla rowka 12 mm nr kat. 25001010, gr. C
- M12 dla rowka 14 mm nr kat. 25001200, gr. C
- M14 dla rowka 16 mm nr kat. 25001400, gr. C
- M16 dla rowka 18 mm nr kat. 25001600, gr. C

N



Ścisk prostokątny





- Oba typy z podporą wahadłową

DANE TECHNICZNE		
ŚCISK PROSTOKĄTNY	35/80	60/110
Szerokość szczęk mm	100	133
Wysokość szczęk mm	35	60
Rozwarcie szczęk mm	70	110
Wysokość ścisku mm	65	90
Masa netto / brutto kg	5,5 / 6,0	12,0 / 15,5
Numer katalogowy / Grupa	25001500 / C	25002300 / C

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE





Noże tokarskie 10 mm z wymiennymi płytkami, zestaw (7 szt.) NVD-10/7

nr kat. 25049085, gr. C — N — TOKARKI

DANE TECHNICZNE

ZAWARTOŚĆ	LICZBA SZT.		ISO PŁYTKI	L	Ø I.C	S	Ø D	R	Numer kat. / Gr.	
SCLCR1010E06	1	Wyposażenie opcjonalne do NVD-10/7	CCMT060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4		
SDJCR1010E07	1		DCMT070204	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4		
SDNCN1010E07	1		DCMT070204	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4		
SER1010E11	1		11ER A60	11	6,35	3,18	2,8	60°	25049093 / C	Zapasowe ostrza tnące (7 szt.) do NVD-10/7
MGEHR1010-2	1		MGMN200	2	–	3,5	–	0,2		
S10K-SCLCR06	1		CCMT060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4		
SNR0010K11	1		11IR A 60	11	6,35	3,18	2,8	60°		

Numer kat. / Gr.	
25049089 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049090 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049090 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049091 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049092 / C	Płytka przecinająca do stali, zestaw 10 szt.
25049089 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049093 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.

Noże tokarskie 12 mm z wymiennymi płytkami, zestaw (7 szt.) NVD-12/7

nr kat. 25049086, gr. C — N — TOKARKI

DANE TECHNICZNE

ZAWARTOŚĆ	LICZBA SZT.		ISO PŁYTKI	L	Ø I.C	S	Ø D	R	Numer kat. / Gr.	
SCLCR1212H06	1	Wyposażenie opcjonalne do NVD-12/7	CCMT060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4		
SDJCR1212E07	1		DCMT070204	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4		
SDNCN1212E07	1		DCMT070204	7,8	6,35	2,38	2,8	0,4		
SER1212E11	1		11ER A60	11	6,35	3,18	2,8	60°	25049088 / C	Zapasowe ostrza tnące (7 szt.) do NVD-12/7
MGEHR1212-2	1		MGMN200	2	–	3,5	–	0,2		
S12K-SCLCR06	1		CCMT060204	6,4	6,35	2,38	2,8	0,4		
SNR0012K11	1		11ER A60	11	6,35	3,18	2,8	60°		

Numer kat. / Gr.	
25049089 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049090 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049090 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049091 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049092 / C	Płytka przecinająca do stali, zestaw 10 szt.
25049089 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.
25049091 / C	Płytka wieloostrzowa do stali, zestaw 10 szt.

Szybkomocujące uchwyty nożowe Multifix RND-TOO

DANE TECHNICZNE

PARAMETR/TYP		RND-TOOAB	RND-TOOA1
Do tokarek o średnicy toczenia nad łożem	mm	120÷220	150÷300
Dokładność powtarzania	mm	0,01	0,01
Wysokość uchwytu	mm	30	35
Maksymalny rozmiar noży	mm	10	14
Regulacja kątowa		40 pozycji	40 pozycji
Masa netto	kg	1,13	3,6
Nr katalogowy / Grupa		25049096 / C	25049097 / C

N — TOKARKI



Szybkomocujące uchwyty nożowe

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO RND-500 (TYP B):

- Uchwyt noża Ø 40 mm/Mk III
  nr kat. 25540330, gr. C
- Uchwyt noża 4×16 (nóż rozdzielający)
  nr kat. 25540340, gr. C





TOKARKI

Zestaw wierteł do metalu DS-19

N



nr kat. 25049098, gr. C

- 19 szt.
- Ø 1÷10 mm

WIERTARKI

Zestaw frezów do metalu EMS-7

N



nr kat. 25049099, gr. C

- 7 szt.
- Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm

FREZARKI

Zestaw nawiertaków OH-5

N



nr kat. 25049102, gr. C

- 5 szt.
- Ø 1, 2, 3, 4, 5 mm

WIERTARKI

Imadła SV

DANE TECHNICZNE				
IMADŁA SV	SV-75	SV-100	SV-125	SV-150
Szerokość szczęk mm	76	106	126	153
Wysokość szczęk mm	23	29	29	29
Rozwarcie szczęk mm	78	110	128	150
Wysokość imadła mm	49	59	64	69
Rozstaw rowków mm	111	133	159	184
Rowek mm	12	14	16	16
Masa kg	2,2	3,2	4,2	5,6
Numer katalogowy / Grupa	25000075 / C	25000100 / C	25000125 / C	25000150 / C

SV-150



Imadła SVV

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SVV	SVV-75	SVV-100
Szerokość szczęk mm	75	105
Wysokość szczęk mm	35	46
Rozwarcie szczęk mm	76	102
Wysokość imadła mm	62	73
Rozstaw rowków mm	108	135
Rowek mm	14	13
Masa kg	4	5,5
Numer katalogowy / Grupa	25300107 / C	25000194 / C

SVV-100
SZCZĘKA
PRYZMATYCZNA



Imadła SVP ze szczęką pryzmatyczną

DANE TECHNICZNE				
IMADŁA SVP	SVP-75	SVP-100	SVP-125	SVP-150
Szerokość szczęk mm	75	100	125	150
Wysokość szczęk mm	27	30	30	30
Rozwarcie szczęk mm	70	102	125	175
Wysokość imadła mm	49	60	65	70
Rozstaw rowków mm	111	133	155	184
Rowek mm	12	14	15	16
Masa kg	2,1	3,4	4,6	6
Numer katalogowy / Grupa	25100030 / C	25100040 / C	25100050 / C	25100060 / C

SVP-150



Imadło szybkomocujące SRU-1ØØ

DANE TECHNICZNE	
IMADŁO	SRU-100
Szerokość szczęk mm	100
Wysokość szczęk mm	38
Rozwarcie szczęk mm	102
Masa kg	8
Numer katalogowy / Grupa	25300106 / C

SRU-100



Imadła obrotowe maszynowe SO

DANE TECHNICZNE					
IMADŁA SO	SO-80	SO-100	SO-125	SO-160	SO-200
Szerokość szczęk mm	80	100	125	160	200
Wysokość szczęk mm	30	35	40	52	63
Rozwarcie szczęk mm	60	75	95	120	150
Wysokość imadła mm	91	106	126	166	183
Kąt obrotu	360°	360°	360°	360°	360°
Masa kg	5,8	8	14	26	38
Numer katalogowy / Grupa	25300103 / C	25100100 / C	25100125 / C	25042009 / C	25042010 / C

SO-200



SO-80



Imadła kątowe SU

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SU	SU-75	SU-100
Szerokość szczęk mm	75	100
Wysokość szczęki mm	35	46
Rozwarcie szczęk mm	76	102
Wysokość imadła mm	105	115
Kąt nachylenia	0÷90°	0÷90°
Masa kg	5,5	8
Numer katalogowy / Grupa	25300108 / C	25029334 / C

SU-100



Imadła obrotowo-kątowe SS

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SS	SS-100	SS-125
Szerokość szczęk mm	100	125
Wysokość szczęk mm	41	46
Rozwarcie szczęk mm	75	95
Wysokość imadła mm	148	166
Kąt obrotu	360°	360°
Kąt nachylenia	0÷90°	0÷90°
Masa kg	15	22
Numer katalogowy / Grupa	25300100 / C	25300125 / C

SS-125



Imadła trójosiowe SWT

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SWT	SWT-100	SWT-125
Szerokość szczęk mm	105	125
Wysokość szczęk mm	40	44
Maks. rozwarcie szczęk mm	105	120
Masa kg	23	26
Numer katalogowy / Grupa	25300101 / C	25300102 / C

SWT-125



Precyzyjne imadła SVA

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA SVA	SVA-100	SVA-160
Szerokość szczęk mm	100	160
Wysokość szczęk mm	32	45
Rozwarcie szczęk mm	100	200
Wymiary imadła mm	305×100×86	440×160×122
Wysokość imadła mm	86	122
Masa kg	8	22
Numer katalogowy / Grupa	25042011 / C	25016160 / C

SVA-100



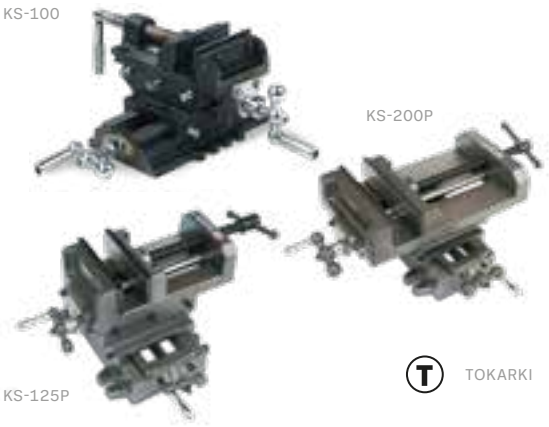
WYMIARY I ROZSTAWY IMADEŁ str. 173

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Imadła krzyżowe KS

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA KRZYŻOWE	KS-100	KS-150
Szerokość szczęk mm	100	150
Wysokość szczęk mm	32	40
Rozwarcie szczęk mm	102	140
Wysokość imadła mm	140	155
Posuw poprzeczny mm	127	200
Posuw wzdłużny mm	127	200
Masa kg	9,7	16,2
Numer katalogowy / Grupa	25330450 / C	25330150 / C

KS-100



KS-200P

KS-125P

NOWA SOLIDNA KONSTRUKCJA

DANE TECHNICZNE		
IMADŁA KRZYŻOWE	KS-125P	KS-200P
Szerokość szczęk mm	125	205
Wysokość szczęk mm	50	53
Rozwarcie szczęk mm	125	210
Wysokość imadła mm	180	188
Posuw poprzeczny mm	150	200
Posuw wzdłużny mm	150	200
Masa kg	18	35
Numer katalogowy / Grupa	25300104 / C	25300105 / C

T TOKARKI F FREZARKI W WIERTARKI

Stoły krzyżowe G, KRS



KRS-475

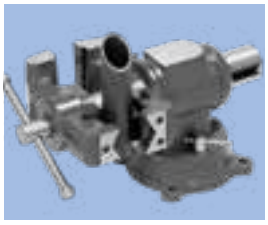
G-5757

F FREZARKI W WIERTARKI

DANE TECHNICZNE		
STOŁY KRZYŻOWE	G-5757	KRS-475
Rozmiar stołu mm	305×140	475×155
Posuw podłużny mm	203	330
Posuw poprzeczny mm	125	150
„T" rowków mm	12,7	16
Podziałka noniusza mm	0,02	0,02
Rozmiar podstawy mm	–	210×220
Wysokość mm	115	125
Masa kg	17	23,5
Numer katalogowy / Grupa	25005757 / C	25005758 / C

Wieloczynnościowe imadło VS-125





DANE TECHNICZNE	
WIELOCZYNNOŚCIOWE IMADŁO	VS-125
Szerokość szczęk	125 mm
Maks. rozwarcie	100 mm
Masa	22 kg
Wymiary (szer.×wys.×głęb.)	230×230×360 mm
Numer katalogowy / Grupa	25002125 / C

» obrotowe w dwóch płaszczyznach
» dwa rodzaje szczęk

Stoły obrotowe podziałowe OS-75, OS-100, OS-125, OS-150, OS-160, OS-250N

DANE TECHNICZNE		N OS-75	N OS-100	N OS-125	N OS-150	DO WYCZEPRANIA ZAPASÓW OS-160	N OS-250N
STOŁY OBROTOWE PODZIAŁOWE							
Zastosowanie poziome i pionowe		tak	tak	tak	tak	tak	tak
Kąt obrotu (odczyt 1°)		360°	360°	360°	360°	360°	360°
Stożek	Mk	II	II	II	II	II	III
„T" rowki	mm	4 x 12	4 x 12	4 x 12	4 x 12	4 x 10	6 x 12
Wysokość	mm	75	75	75	78	90	110
Średnica stołu	mm	76	110	127	150	160	260
Masa	kg	5	8,3	9,6	12	23	46
Numer katalogowy / Grupa		25049103 / C	25049104 / C	25049105 / C	25000161 / C	25000160 / C	25002506 / C



OS-150



OS-250N

» można używać jako podzielnicę

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OS-160 I OS-250N:

- płyty podziałowe dla stołów obrotowych nr kat. 25002504, gr. C



F FREZARKI

Głowica podziałowa DH-2



DANE TECHNICZNE	
GŁOWICA PODZIAŁOWA	DH-2
Zastosowanie	poziome i pionowe
Kąt obrotu	360°(odczyt 5')
Szablony podziałkowe	7 sztuk
Dzielenie	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 części
Uniwersalna głowica mocująca	200 mm
Prześwit (wysokość) głowicy poziomo	260 mm
Prześwit (wysokość) głowicy pionowo	220 mm
Wymiary (szer.×wys.×głęb.)	370×350×410 mm
Masa netto / brutto	50 / 60 kg
Numer katalogowy / Grupa	25000200 / C

Głowica podziałowa DHV-130



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO DHV-130:

- płyty podziałowe dla stołów obrotowych nr kat. 25002504, gr. C



DANE TECHNICZNE	
GŁOWICA PODZIAŁOWA	DHV-130
Kąt obrotu	360°
Dzielenie (części)	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24
Średnica głowicy	170 mm
Wysokość	130 mm
Prześwit wrzeciona	40 mm
Moduł przekładni	1,25
Stosunek obrotów	90/1
Min. wartość obrotu	10"
Szer. kostek ustalających	16 mm
Masa	50 kg
Wymiary opakowania	470×350×360 mm
Numer katalogowy / Grupa	25049018 / C

Podzielnica uniwersalna z konikiem DH-100/2

nr kat. 25000218, gr. C





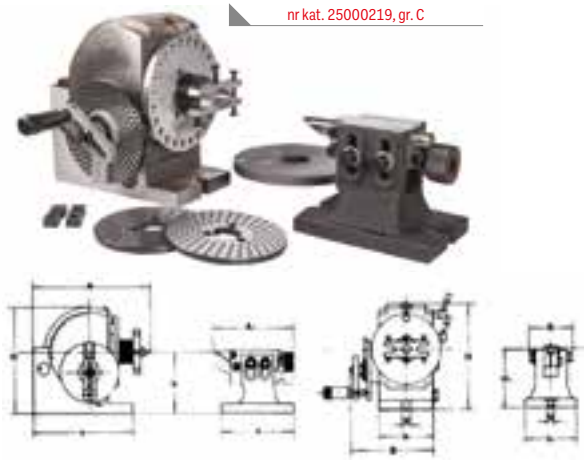
- Wrzeciono osadzone w precyzyjnych łożyskach stożkowych
- Ślimak wykonany z hartowanej i szlifowanej stali nierdzewnej
- Ślimacznica wykonana z brązu
- Przełożenie 40:1
- Kąt nachylenia głowicy od – 10° do +90°
- Podział bezpośredni na 24 części
- Podział prosty na dowolną ilość części od 2 do 50
- Możliwość dalszych podziałów na określoną ilość części od 52 do 380

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE DH-100/2:

- podzielnica, konik z regulacją wysokości, zabierak, kieł, kołnierz 125 mm, tarcze podziałowe do podziału bezpośredniego A 15, 16, 17, 18, 19, 20, B 21, 23, 27, 29, 31, 33, C 37, 39, 41, 43, 47, 49

Podzielnica uniwersalna z konikiem DH-125/3

nr kat. 25000219, gr. C





- Wrzeciono osadzone w precyzyjnych łożyskach stożkowych
- Ślimak wykonany z hartowanej i szlifowanej stali nierdzewnej
- Ślimacznica wykonana z brązu
- Przełożenie 40:1
- Kąt nachylenia głowicy od – 10° do +90°
- Podział bezpośredni na 24 części
- Podział prosty na dowolną ilość części od 2 do 50
- Możliwość dalszych podziałów na określoną ilość części od 52 do 380

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE DH-125/3:

- podzielnica, konik z regulacją wysokości, zabierak, kieł, kołnierz 160 mm, tarcze podziałowe do podziału bezpośredniego A 15, 16, 17, 18, 19, 20, B 21, 23, 27, 29, 31, 33, C 37, 39, 41, 43, 47, 49

	A	B	H	H	A	B	G	A1	B1	H1	A1	B1	STOŻEK WRZECIONA	PRZEŚWIT WRZECIONA
DH-100/2 mm	193	131	173	100	166	90	16	175	87	102	130	92	Mk2	18
DH-125/3 mm	242	168	220	128	206	113	16	183	87	137	158	110	Mk3	20

Uniwersalny uchwyt tokarski ø100 mm

nr kat. 25004101, gr. C



Uniwersalny uchwyt tokarski ø125 mm

nr kat. 25004102, gr. C



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Wibroizolatory NP-12Ø, NP-16Ø, NP-185

WIBROIZOLATORY	NP-120	NP-160	NP-185
Średnica elementu nośnego (D) mm	120	160	185
Rozmiar gwintu (G)	M12	M16	M20
Długość śruby (L)	100	120	130
Wysokość elementu nośnego (H)	32	35	39
Maksymalne otwarcie (Ni)	12	12	12
Maksymalne obciążenie jednej sztuki w zależności od typu maszyny:			
Tokarki do metalu kg	270	380	900
Frezarki do metalu kg	370	500	1 600
Szlifierki czołowe, kombi, taśmowe kg	500	900	2 400
Wykrawarki 100 uderzeń/min. kg	420	800	2 000
Wykrawarki 150 uderzeń/min. kg	260	400	1 000
Wykrawarki 200 uderzeń/min. kg	180	200	450
Masa kg	1,02	2,14	3,07
Numer katalogowy / Grupa	25004096 / C	25004097 / C	25004098 / C

- Służą do ustawienia (wypoziomowania) maszyny nawet na nierównej powierzchni bez konieczności kotwienia.
- Eliminują wibracje maszyny.
- Posiadają regulowaną wysokość.



Wymiary i rozstawy imadeł maszynowych

SYMBOL	MODEL				wartości w mm
	SVP-75	SVP-100	SVP-125	SVP-150	
A	140	170	195	220	
S	84	106	126	150	
D	11	14	15	15	
H	49	60	65	70	
L1	160	190	220	250	
L min	220	270	310	360	
h	22	29	29	30	
a	75	105	125	150	
B	110	135	160	185	

SYMBOL	MODEL				wartości w mm
	SV-75	SV-100	SV-125	SV-150	
A	140	165	195	217	
S	86	106	126	153	
D	11	16	15	15	
H	49	60	65	70	
L1	160	190	220	250	
L min	260	290	335	365	
h	29	29	29	30	
a	75	110	130	155	
B	110	130	160	185	

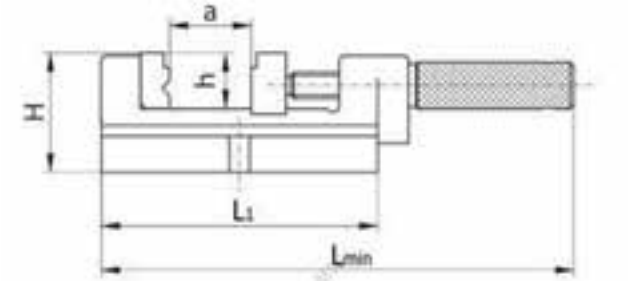
SYMBOL	MODEL				wartości w mm
	SO-100	SO-125	SO-160	SO-200	
A	135	165	215	240	
S	100	125	160	200	
D	14	15	18	18	
H	115	126	158	177	
H1	88	94	125	140	
L min	270	285	410	450	
L1	240	320	385	430	
a max	83	104	130	160	
h	49	42	55	65	
L	185	225	274	310	

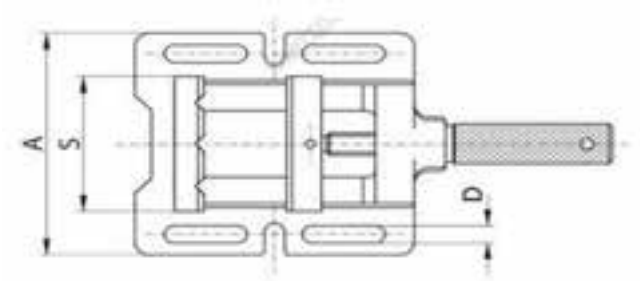
SYMBOL	MODEL		wartości w mm
	SVV-75	SVV-100	
A	140	165	
S	81	106	
D	13	12	
H	63	75	
L1	170	195	
L min	205	240	
h	36	47	
a	84	110	
B	108	130	

SYMBOL	MODEL		wartości w mm
	SS-100	SS-125	
A	175	218	
S	100	125	
D	14	18	
H	150	165	
L	300	370	
h	41	47	
a	90	106	
L1	228	273	

SYMBOL	MODEL	wartości w mm
	SWT-125	
A	215	
S	125	
D	18	
H	185	
L	510	
a max	122	
h	45	
L1	275	

SYMBOL	MODEL		wartości w mm
	SVA-100	SVA-160	
H	88	116	
H1	62	78	
D1	14	16	
L	73	385	
h	32	45	
a	120	168	
S	100	151	
D2	14	16	





PROMA partners



zaginarki,
nożyce krążkowe,
żłobiarka

QUALIFIED PROMA TO WORK

PRODUKTY Z DZIAŁU
PROMA PARTNERS
SPRZEDAWANE SĄ
Z ZEWNĘTRZNĄ GWARANCJĄ
DANEGO PRODUCENTA

ZAWSZE AKTUALNE CENY DETALICZNE DOSTĘPNE SĄ NA www.promapolska.pl



Zaginarki ZGR 1400/1.2, ZGR 1400/1.5-2, ZGR 2500/1

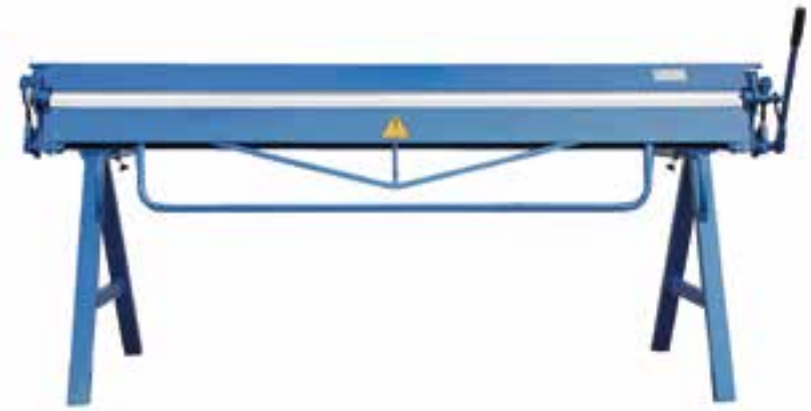
DANE TECHNICZNE			
ZAGINARKI	ZGR 1400/1.2	ZGR 1400/1.5-2	ZGR 2500/1
Maksymalna długość robocza mm	1 400	1 400	2 640
Maksymalna grubość blachy mm	1,2	2	1
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak	tak	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100	100	100
Masa kg	150	200	350
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR1412/ PM	PMZGR1415/ PM	PMZGR2501/ PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

Zaginarki ZGR 2000/0.8, ZGR 2000/1.2

DANE TECHNICZNE		
ZAGINARKI	ZGR 2000/0.8	ZGR 2000/1.2
Maksymalna długość robocza mm	2 160	2 160
Maksymalna grubość blachy mm	0,8	1,2
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100	100
Masa kg	200	300
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR2008 / PM	PMZGR2012 / PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

Zaginarki ZGR 3000/0.8, ZGR 3500/0.8

DANE TECHNICZNE		
ZAGINARKI	ZGR 3000/0.8	ZGR 3500/0.8
Maksymalna długość robocza mm	3 150	3 640
Maksymalna grubość blachy mm	0,8	0,8
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100	100
Masa kg	450	650
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR3008 / PM	PMZGR3508 / PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

Zaginarka ZGR ZGR 4000/0,8

DANE TECHNICZNE	
ZAGINARKA	ZGR 4000/0,8
Maksymalna długość robocza mm	4 140
Maksymalna grubość blachy mm	0,8
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak
Podnoszenie górnej belki w trzech położeniach	tak
Maksymalny prześwit między belkami mm	100
Masa kg	800
Numer katalogowy / Grupa	PMZGR4008 / PM



O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ

NOŻYCE KRĄŻKOWE, ŻŁOBIARKA, ZAWIJARKI, ZAGINARKI

Nożyce krążkowe

DANE TECHNICZNE	
NOŻYCE KRĄŻKOWE	
Maksymalna grubość blachy	0,8 mm
Masa	8 kg
Numer katalogowy / Grupa	PMNOZ0001 / PM

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ.



Żłobiarka

DANE TECHNICZNE	
ŻŁOBIARKA	
Grubość złobionej blachy	1,2 mm
Numer katalogowy / Grupa	PMZLOB01 / PM

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ.

- Możliwość regulacji zderzaka
- Dorabianie kształtu rolek na zamówienie w cenie maszyny
- Możliwy montaż motoreduktora



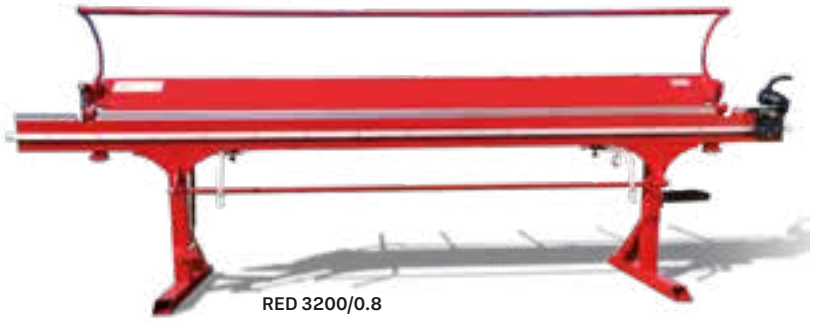
Zaginarki RED 2200/0.8, RED PLUS 2200/0.8, RED 3200/0,8

DANE TECHNICZNE			
ZAGINARKI	RED 2200/0.8	RED PLUS 2200/0.8	RED 3200/0,8
Maksymalna długość robocza mm	2 200	2200	3200
Maksymalna grubość blachy mm	0,8	0,8	0,8
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak	tak	tak
Podnoszenie górnej belki	stanowiskowe	nożne i dźwignia	stanowiskowe
Maksymalny prześwit między belkami mm	80	80	80
Nożyce	tak	tak	tak
Masa kg	250	270	600
Numer katalogowy / Grupa	PMRED2200 / PM	PMPLRED22 / PM	PMRED32008 / PM



RED 2200/0,8

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



RED 3200/0.8



RED PLUS 2200/0,8

Zaginarka modułowa ZGM 3200/1,2

DANE TECHNICZNE	
ZAGINARKA MODUŁOWA	ZGM 3200/1,2
Maksymalna długość robocza mm	3 200
Maksymalna grubość blachy mm	1,2
Cięcie nożycami na całej długości roboczej	tak
Mechanizm zawiasowy belki zaginającej w 4 punktach	tak
Podnoszenie górnej belki	stanowiskowe
Maksymalny prześwit między belkami mm	80
Nóż	tak
Masa kg	2 500
Numer katalogowy / Grupa	PMRED2200 / PM

O KOSZT TRANSPORTU ZAPYTAJ SPRZEDAWCĘ



KOSZTY TRANSPORTU

Zasady obowiązujące od 01 września 2020 r.

KATEGORIE WAGOWE	
KATEGORIE WAGOWE (W KG)	
maszyny, narzędzia i elektronarzędzia do 31 kg (minimum logistyczne 1 000,00 zł netto)	Aktualne koszty transportu znajdują się na naszej stronie internetowej www.promapolska.pl
od 31,1 do 50	
od 50,1 do 150	
od 150,1 do 500	
od 500,1 do 1250	
pow. 1250 kg oraz maszyny wielkogabarytowe ***	
przesyłki ponadstandardowe (rozmiar wykraczający poza obrys palety) **	
opłata za pobranie	

** lista maszyn o rozmiarach ponadstandardowych (tabela nr 1)
*** lista maszyn wielkogabarytowych (tabela nr 2)

1

TABELA NR 1 – lista maszyn o rozmiarach ponadstandardowych		
DSL-1100V	NP-1000	PPS-220TH
DSO-1000	ON-800	PPS-250HPA
B-1316F/230	ROP-20/1020N	PPS-270HP
E-1720F/400	ZS-15/1300	PPS-270THP
E-1720FVL/400	HLR-12U/2	SPEX-1000P
E-2020F/400	HLR-20U/2	SPDX-1000P
R-8616F/400	HLR-30U/2A	SPB-750V/230
R-8616FZ/400	HLR-50U/2A	SPB-700V/230
RV-32	PKS-254E	SPB-700/400
BY-3220PC/400	PKS-250P	SNO-1000
FP-48SPN	PKS-315F	SPA-500P
PTH-2100NB	PKS-315P	SPA-700P
PP-500	PPK-175	SPC-900PA
PS-609	PPK-175T	SPD-1000P
OP-4700	PPK-200U	SPE-1000PV
HP-310/400	PPS-170H	SKF-800
HP-410/400	PPS-170TH	MZD-13/2
HSP-250	PPS-220H	

2

TABELA NR 2 – lista maszyn wielkogabarytowych		
B-1832FN/400	FVV-136PDS	ROP-10/2020
B-1850FE/400	FNS-55PD	SPFX-1000P
B-1850FP/400	FH-150	SPFX-1500P
S-1830B/400	PBP-220F	SPF-1000P
S-1832FN/400	PBP-200FA	SPF-1000PH
S-1840FP/400	PBP-400FA	SPFX-1500PH
S-1850FP/400	PBP-200FAI	SPFX-2000PH
FHV-50PD	PBP-400FAI	SPF-1500P
FHV-50PD/2	PBK-1000	SPF-1500PH
FHV-50VD	PKS-300F	SPF-2000PH
FHV-60E	PKS-320FI	SPI-1000
FHV-60PD	RV-40E	SPI-1500
FHV-70PD	RV-50E	SPI-2000
FHV-70PDS	RV-60S	SPI-3000
FVV-125PD	RV-63E	
FVV-135PD	RV-80E	

Koszty transportu dotyczące uzasadnionych przesyłek reklamacyjnych w całości pokrywa Proma Polska sp. z o.o.

Zawsze aktualne dane dotyczące kosztów transportu znajdują się na naszej stronie internetowej www.promapolska.pl

Nasze maszyny pracują w działach utrzymania ruchu, warsztatach mechanicznych, samochodowych, ślusarskich, ślusarskich na statkach, stolarskich i rzemieślniczych, a także w szkołach zawodowych. Z naszych narzędzi zadowoleni są również hobbyści i majsterkowicze.

Maszyny i narzędzia PROMA doskonale sprawdzają się w pracach profesjonalnych i amatorskich

Gwarantujemy pełną i profesjonalną obsługę serwisową.

Co nas wyróżnia?

Na życzenie Klienta realizujemy usługi posadowienia maszyn, pierwszego uruchomienia, regulacji, przeszkolenia użytkowników z zasad obsługi oraz pełnej opieki eksploatacyjnej gwarancyjnej i pogwarancyjnej.

Nasz zespół serwisowy świadczy usługi naprawy maszyn również innych marek.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji w całej Polsce.

Proma Polska sp. z o.o.
Dział Doradztwa Technicznego
tel. +48 71 358 05 41
tel. +48 71 358 05 20
serwis@promapolska.pl

Nasz dział Doradztwa Technicznego pomoże w doborze każdego możliwego wyposażenia opcjonalnego w zależności od potrzeb obróbczych.

W katalogu brakuje wyposażenia, którym są Państwo zainteresowani?

Prosimy o kontakt.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE DO OBRABIAREK DO METALU
MOŻLIWOŚĆ DOBORU W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEB OBRÓBCZYCH



USŁUGI DODATKOWE

Pierwsze uruchomienie

Nie można mieć wątpliwości, że pierwsze uruchomienie maszyny jest kluczowym dla jej prawidłowego działania. Dlatego PROMA oferuje pakiet usług związanych z przygotowaniem maszyn do pracy, co gwarantuje wykorzystanie maksimum ich możliwości.

Pakiet pierwsze uruchomienie maszyny obejmuje:

- rozbicie maszyny ze skrzyni,
- ustawienie maszyny na łapach poziomujących,
- poziomowanie,
- zdjęcie konserwacji,
- podłączenie instalacji elektrycznej,
- uruchomienie maszyny,
- sprawdzenie mechanizmów urządzenia,
- regulację.

Pokaz funkcjonalności

Pakiet Pokaz funkcjonalności maszyny obejmuje objaśnienie zasad funkcjonowania maszyny.



Informacje dotyczące specyfikacji usług oraz ich ceny znajdziecie Państwo na www.promapolska.pl lub pod numerem telefonu +48 71 358 05 41.



OFERTA WSPÓŁPRACY W ZAKRESIE **USŁUG SERWISOWYCH I UTRZYMANIA RUCHU**

Kompleksowość oferty to **podstawa!**

W PROMA wiemy, że w biznesie każdy dzień przestoju to olbrzymie straty finansowe i ryzyko niedotrzymania terminów zleceń. Dlatego naszą misją jest zapewnienie Klientom możliwości **nieprzerwanej pracy** i **ciągłości produkcji**. Sposobem na osiągniecie tego celu jest **kompleksowość usług**.

Nasz zespół serwisowy świadczy usługi naprawy maszyn również innych marek renomowanych producentów.

Oferta PROMA **obejmuje**

- Dostawy wysokiej klasy narzędzi i maszyn dla przemysłu i zakładów usługowych
- Serwisowanie, naprawy i utrzymanie w ruchu maszyn
- Regularne, kompleksowe przeglądy sprzętu i diagnozowanie ewentualnych usterek
- Usługi posadowienia i relokacji maszyn, pierwszego uruchomienia i regulacji



Jednym z głównych celów PROMA jest zapewnienie ciągłości pracy u naszych Klientów. Z tego też względu działamy na zasadzie zewnętrznego serwisu dla działów utrzymania ruchu i maszyn różnych marek. W ramach takiej współpracy oferujemy wsparcie doraźne, w sytuacjach awaryjnych lub stałą obsługę abonamentową (dla jednej maszyny, grupy maszyn lub linii produkcyjnej).

Cel: utrzymanie ruchu maszyn i urządzeń

- Brak konieczności zatrudniania w zespole dodatkowych osób – wsparcie przychodzi z zewnątrz
- Ekspresowe diagnozy i naprawy maszyn – od 24 do 48 godzin
- Bezproblemowy dostęp do części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych
- Regularne przeglądy stanu technicznego maszyn – zgodnie z ustalonym harmonogramem
- Uzupełnianie na bieżąco dokumentacji technicznej – jasno, przejrzyście i profesjonalnie

W RAMACH SERWISU DOSTARCZAMY TAKŻE:

- maty przemysłowe zwiększające komfort pracy użytkowników maszyn
- wysokiej klasy smary i inną chemię techniczną do maszyn

USŁUGI POGWARANCYJNE I UTRZYMANIA RUCHU



TWORZYMY ŚWIAT
NIEZAWODNYCH MASZYN I NARZĘDZI

NAPRAWY

Docieramy do każdego, kto nas potrzebuje

- ponad 20 lat doświadczenia
- usługi stacjonarne świadczone przez SERWIS PROMA POLSKA
- serwis wyjazdowy do klienta

Naprawiamy:

- tokarki
- frezarki
- przecinarki
- strugarko-grubościówki
- szlifierki do płaszczyzn
- wiertarki (słupowe, kolumnowe, radialne)
- maszyny CNC
- urządzenia pneumatyczne

REMONTY STACJONARNE I MOBILNE

- stacjonarne w PROMA POLSKA – wyślij do nas maszynę do naprawy
- mobilne – dojazd i naprawa u klienta
- Remonty generalne
  - remont podzespołów mechanicznych obrabiarek
  - naprawa układu elektrycznego, automatyki
  - wymiana części
  - dostosowanie do norm BHP
- Remonty częściowe
- Remonty odtworzeniowe
- Modernizacje
- Modyfikacje, również do wymagań programów dotacyjnych Przemysł 4.0

UTRZYMANIE RUCHU

Chcesz zachować ciągłość pracy, ale obawiasz się przestojów?

Specjalna usługa abonamentowa PROMA SERWIS:

- ekspresowe diagnozy – od 24 do 48 h od zgłoszenia
- przeglądy okresowe
- materiały eksploatacyjne najwyższej jakości
- naprawy na specjalnych warunkach cenowych
- gwarantowany rabat abonencki na ceny usług
- bezpłatna wycena stanu maszyn i kosztów naprawy
- usługa na pojedynczą maszynę, całą linię lub grupę maszyn

PRZEGLĄDY MASZYN I URZĄDZEŃ

- przegląd na wezwanie
- przeglądy okresowe
- uzupełnienie dokumentacji maszyny

Skontaktuj się z nami

Proma Polska sp. z o.o.
www.promapolska.pl

tel. +48 510 052 030
serwis@promapolska.pl

QUALIFIED PROMA TO WORK

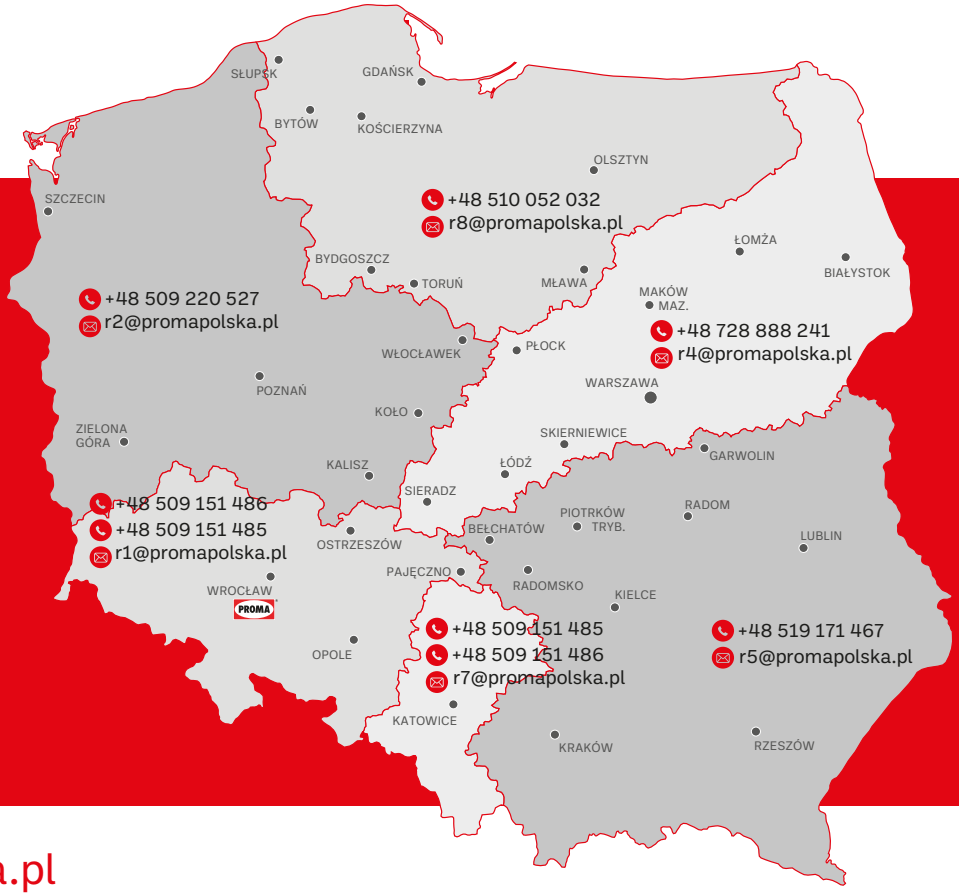
Co nas **wyróżnia**?

- znakomicie wykształcony zespół doświadczonych specjalistów: mechaników, automatyków, elektroników, inżynierów,
- szybki czas reakcji na zgłoszenia, pozwalający utrzymać ciągłość pracy,
- szeroki zasięg działania, obejmujący całą Polskę

Maszyny Proma i elektronarzędzia Worksite znajdujące się w nowym wydaniu katalogu, oferowane są przez nas z gwarancją jakości, w przystępnych cenach, z fachowym serwisem technicznym i doradczym oraz serwisem gwarancyjnym i pogwarancyjnym.

PROMA POLSKA sp. z o.o.
ul. Polna 29
55-095 Długołęka
www.promapolska.pl
proma@promapolska.pl
+48 71 358 05 20

Zapraszamy do współpracy!



GWARANCJA 3 LATA 2+1*

www.promapolska.pl

Pod numerem **+48 71 358 05 20** nawiążą Państwo kontakt z serwisem informacyjnym.
Zapytania można również kierować na e-mail: **proma@promapolska.pl**

W przypadku pytań i wątpliwości związanych z produktami zapraszamy do kontaktu z **Działem Doradztwa Technicznego, tel. +48 71 358 05 41, e-mail: serwis@promapolska.pl**

Wybrane urządzenia PROMA PROFI PROMA PROFI **sprzedawane są z wydłużoną 5-letnią gwarancją**

Maszyny PROMA PROMA **oferujemy z trzyletnią gwarancją w systemie 2+1***

* trzeci rok gwarancji – od 01.01.2023r. wymagana rejestracja na www.promapolska.pl, w okresie do 30 dni od zakupu urządzenia przez użytkownika końcowego

Urządzenia BETA Beta **GADGET** gadget **i ROXTA** ROXTA **objęte są dwuletnią gwarancją**

Elektronarzędzia i narzędzia ręczne EMTOP **objęte są 48-miesięczną gwarancją w systemie 3+1**

Urządzenia PROMA PARTNERS PROMA partners **objęte są zewnętrzną gwarancją producenta**

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej **www.promapolska.pl**

Proma Polska sp. z o.o. zastrzega sobie możliwość zmiany cen i asortymentu.

Zgodnie z Ustawą o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu cywilnego z dnia 27.07.2002 r. (Dz.U. 2002 Nr 141, poz. 1176) towar zakupiony, wolny od wad fabrycznych, nie podlega zwrotowi.

Proma Polska sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za błędy w druku oraz rozbieżności kolorystyczne między ofertą katalogową a wyglądem rzeczywistym urządzeń.

Niniejsza oferta ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 par. 1 Kodeksu Cywilnego.

Aktualny cennik i oferta produktowa dostępne zawsze na witrynie **www.promapolska.pl**

W katalogu podano masy netto produktów, chyba że informacja na poszczególnych stronach mówi inaczej.

Twój najbliższy sprzedawca: